



Текст: Ольга Доровских
Фото: Игорь Стихин

Гордость за наше дело

Святальский Дмитрий, начальник цеха:

– Цех 70 – это почки и печень в сложном организме комбината. Здесь компактизируют, перерабатывают, утилизируют шлаки и возвращают полезное в основное производство.

В определенные периоды цех выполнял весьма специфические государственные задачи. Это выпуск товарной закиси окиси высокообогащенного урана, освоение технологии производства металлического высокообогащенного урана (ВОО), а спустя четверть века – программа ВОО-НОУ под лозунгом «килотонны – в киловатты», да ещё под контролем потенциального противника (американские наблюдатели стали в цехе привычным явлением).

Заметной вехой в истории цеха стало создание комплекса по обращению с радиоактивными отходами разделительного производства – участка фильтрации пульпы и участка переработки твёрдых отходов. С этого момента цех вплотную занялся вопросами экологии.

Сегодня 70-й перерабатывает урансодержащие отходы в любых формах и агрегатных состояниях, при безусловном выполнении всех требований безопасности и экологичности. На цех возложена задача приведения радиоактивных отходов комбината к критериям приемлемости для их сдачи национальному оператору. И в этой работе мы тесно сотрудничаем с отделом радиационной безопасности, который я, пользуясь случаем, хочу поблагодарить за совместную работу.

В цехе в основном работают аппаратчики регенерации, инженеры-технологи, комплектовщики готовой продукции и отходов. И для каждого характерна самодисциплина, безусловное выполнение требований ядерной и радиационной безопасности (мы ведь работаем с обогащенным ураном, кислотами и щелочами) и способность учиться. Везде. Всегда.

Вместе с Уральским электрохимическим 70-летие в этом году празднует и химико-металлургический цех комбината (цех №70). В далекие 50-е каждый грамм обогащенного урана был для комбината на вес золота – и 70-й возвращал его из отходов опять в разделительное производство. А еще давал вторую жизнь емкостям и деталям технологического оборудования после промывки от неиспаряемых остатков и коррозионных отложений. Сегодня к этой миссии цеху добавилась ответственность за радиационную безопасность и экологичность отходов комбината. И для сложного atomного «организма» УЭХК цех 70, по образному выражению его руководителя, «почки и печень» комбината. А о том, как и благодаря кому они работают – из первых уст руководителей и работников...

Цех 70 сегодня

Участок регенерации

Регенерация обогащенного урана, его возврат в разделительное производство (РП) в виде гексафторида урана, промывка и подготовка «малых» технологических емкостей РП, изготовление сорбентов и поглотителей для сорбционных и поглотительных колонн РП.
59 человек.
Руководитель – Алексей Анатольевич Гусев.

За последние годы в цехе сделано немало. Проведена огромная работа по выстраиванию процесса передачи твердых радиоактивных отходов (ТРО) национальному оператору. Работал без преувеличения весь комбинат – вместе с 70-ым служба безопасности, отделы 4,7,9,11,13,14,16,88,93, служба управления персоналом, цех 64, отделы ядерной и радиационной безопасности. За активное участие и продвижение этой работы хочу особо поблагодарить Скорынина Евгения Геннадьевича, Тараторкина Алексея Дмитриевича, Скосырского Юрия Алексеевича и Ряднова Сергея Ивановича.

Участок переработки РАО

Резка и промывка металлоотходов, переработка урансодержащих растворов методами аммиачного осаждения, известкования, измельчения твердых отходов, компактизация прессованием, сжиганием, иммобилизация цементированием. Приведение твердых радиоактивных отходов к критериям приемлемости, контейнеризация и передача на приповерхностный пункт захоронения Национального оператора РАО.
42 человека.
Руководитель – Юрий Алексеевич Скосырский.

В последние годы введены в эксплуатацию новые установки: измельчения твердых отходов, цементирования, замоналичивания шва крышки контейнера типа НЗК.

В технологическом плане – разработан процесс десорбции сорбционных колонн, освобождения осадительных емкостей разделительного производства, совмещенные с газотермической технологией получения товарного гексафторида урана (ФУ).

Творческие коллективы цеха каждый год становятся дипломантами и победителями конкурса научно-технических работ УЭХК. Вообще в цехе очень

Участок технологической подготовки производства

Разработка и сопровождение технологических процессов, выпуск нормативно-технической документации, учёт и контроль ядерных материалов, транспортировка ядерных материалов.
13 человек.
Руководитель – Олег Евгеньевич Рыбаков.

сильная инженерная школа, ряд работников цеха удостоены званий «Новатор производства», «Изобретатель России», лауреаты премий И.И. Ползунова, Л.Я. Мехонцева. Это Леонид Леонидович Потапов, Сергей Павлович Культышев, Алексей Анатольевич Гусев, Вячеслав Михайлович Оплетев, Олег Владимирович Емелин, Владимир Валерьевич Харченко, Сергей Иванович Ряднов.

Отдельная наша гордость – команда цеха 70 по пожарно-прикладному спорту, которая последние два года занимает верхние строчки в рейтинге команд УЭХК и города. Спасибо инструктору аварийно-спасательной

группы – Рыбакову Олегу Евгеньевичу – и «ветеранам», помогающим готовить команду: Лосеву Вадиму Борисовичу, Дружинину Игорю Викторовичу – и членам самой команды: Арефьеву Андрею Владимировичу, Литвиненко Дмитрию Владимировичу, Прусову Андрею Владимировичу, Рунзину Алексею Ивановичу, Крохину Владимиру Николаевичу.

Гордость цеха и настоящий чемпион – Татьяна Юрьевна Куркина, которая уже дважды участвовала в Международных спортивных играх трудящихся и завоевала более десятка наград в плавании, половина которых – золотые.

Отдельная благодарность нашим ветеранам. Именно они, отдав всего себя, создали наш комбинат и цех, именно они научили нас работать, привили нужные навыки, воспитали гордость за наше дело, заложили главную традицию цеха – наставничество.

В юбилей цеха хочу пожелать ветеранам неиссякаемых жизненных сил, здоровья, здоровья и ещё раз здоровья. Работникам комбината, цеха 70 желаю творческого вдохновения, новых идей, смелости, широких возможностей для реализации задуманного, а также здоровья и счастья. Успехов вам и вашим семьям!

Атмосфера коллектива

Харченко Владимир, аппаратчик регенерации участка переработки РАО, председатель цехового комитета:

– В цех 70 я пришел в январе 1997 года слесарем-ремонтником. Моим наставником был Карелин Михаил Александрович, мастером в то время работал Олейников Иван Иванович. Работа в цехе 70, независимо от участка, всегда была ответственной и во многом зависела от отношения каждого к делу на своем рабочем месте.

В цехе всегда царил доброжелательная атмосфера, коллеги и руководители помогали в работе, подсказывали в трудных ситуациях.

Вспоминая прошлое, помимо дел производственных, хотелось бы коротко отразить и другую часть жизни коллектива – жизнь вне работы. С большим удовольствием вспоминаются цеховые вечера по случаю праздников, в том числе и нашего профессионального – Дня химика. Ну и, конечно, Новый год. Эту традицию стараемся поддерживать и сейчас.

О том, что работают в цехе 70, никогда не жалею – на работу хожу с большим желанием. В юбилей цеха хотелось бы пожелать коллегам стабильной работы, уверенности в завтрашнем дне, здоровья и благополучия!

«Место силы»

Тегенцев Иван, инженер-технолог участка переработки РАО:

– В цех 70 я пришел 23 года назад после УПИ. Цехом тогда руководил Шейхалиев Рабадан Мусович. Меня приняли слесарем-ремонтником в бригаду №3.



Команда руководителей цеха (слева направо): Олег Рыбаков, Юрий Скосырский, Евгений Полозов (МС), Алексей Гусев, Дмитрий Святальский, Евгений Урусов (СТЭ), Роман Мельников (отдел 69)

В 70 всё только начинается...

<< | стр.2 После службы на Северном флоте я вернулся в цех, но уже аппаратчиком регенерации на участок 2, которым тогда руководил Гусев Алексей Анатольевич, сегодня технолог цеха. С 2000-го перешел инженером-технологом на участок 4, который тогда возглавлял Култышев Сергей Павлович, и к тому времени уже знал практически все переделы и технологии цеха. С тех пор участок не раз переименовывался, менялась его структура, но функции и основные технологии, в принципе, остались те же. И степень ответственности фигурирует в самом его названии – «участок переработки РАО».

Я ни на минуту не пожалел, что попал в цех 70. Он у меня вообще ассоциируется с «местом силы», потому что, невзирая на трудности, всегда чувствовал поддержку коллег, ставших товарищами и друзьями. Не припомню, чтобы кто-то отказал мне в помощи. Даже «бывалые» аппаратчики в начале моего становления инженером-технологом подсказывали, что, где и как лучше сделать...

Помню, когда только пришел в цех, меня поразили его масштабы и высочайший профессионализм работников, от слесаря до руководства цеха. И, конечно, отношение людей к своей работе. «Пришел на работу – работай!» – вот девиз цеха 70. А еще в 70-ом всегда во главу угла ставились вопросы безопасности (охрана труда, ядерная, радиационная...) – сейчас это формулируется одним понятием «культура безопасности».

Здесь, в 70-ом, для себя я определил формулу успеха: это профессионализм: читай – знание и опыт, помноженные на отношение к работе.

Это заслуга и моих первых учителей, назову их: Олейников Иван Иванович (мой первый мастер в бригаде №3), Корнилов Сергей Николаевич, Колотов Вадим Сергеевич, Жирков Владимир Всеволодович, Самсонов Александр Федорович, Гусев Алексей Анатольевич, Жилаев Владимир Григорьевич, Култышев Сергей Павлович, Лебединский Юрий Михайлович...

И, конечно, не могу не отметить начальника участка переработки РАО (№2) Скосырского Юрия Алек-

севича, с которым работаю вместе уже много лет. Во многом, благодаря именно ему, я достиг того, чего достиг. В 2000-х под его началом «поднимались» новые переделы нашего участка – УФП (узел фильтрации пульпы) и УПТО (установка переработки твердых отходов). На днях Юрий Алексеевич встретил свой 60-летний юбилей. Пользуясь случаем, поздравляю его с «Днюхой». Здоровья Вам, новых начинаний и успехов!

Вообще коллектив 70-го – супер! Одно слово – команда. Конечно, сильные стороны у каждого свои. Тут уж роль руководителя – разглядеть и использовать их на 100%. Поскольку участок не раз был победителем в самых различных номинациях – значит, идем в правильном направлении! Цех 70 дал мне все: и опыт, и трудные задания, и тяжесть неудач (и они бывали), и радость побед, и, конечно, друзей. Да что говорить, даже со своей супругой я познакомился в цехе 70...

Хочу поздравить весь коллектив с юбилеем, пожелать всем работникам и их близким здоровья и процветания! А ещё много трудной и интересной работы! Don't stop!

Без лишних слов

Дасов Юрий, аппаратчик регенерации участка регенерации:

– Еще до поступления в техникум я планировал работать на комбинате, но не ожидал, что со специализацией «Технология разделения изотопов», предполагающей работу с газовыми центрифугами, попаду в 70-ый. Этот цех был для меня в новинку... Но именно здесь я нашел применение своим профессиональным качествам. 70-й – это моя любимая работа! За эти годы она научила меня, прежде всего, ответственности. Только тогда, когда ты относишься к своей работе с ответственностью и пониманием всей серьезности, ты достигаешь необходимого результата. Благодаря работе в цехе 70 я стал еще более внимательным, особенно к деталям, ведь в нашем деле важна каждая мелочь.

За свое профессиональное становление очень благодарен моему первому учителю – Юрию Московскому. Он смог передать мне немного своего опыта и понимание основ работы. И, конечно, всему дружному коллективу нашей малой группы 70-05. Мои коллеги всегда готовы подсказать и поддержать меня в работе.

Я освоил несколько компетенций – и сегодня могу работать на разных участках и выполнять различные обязанности – и ёмкости промывать, и отходы растворить, и что-либо разгрузить-выгрузить на кран-балке.

И эта работа, и вообще работа нашего цеха, по моему мнению, очень важное звено производственного процесса, выстроенного на комбинате. Без того, что мы выполняем ежедневно, не обошлись бы цеха разделительного производства.

Мой коллектив, поистине, команда профессионалов! Практически все мои коллеги работают на комбинате по многу лет. Они выполняют свою работу качественно, ответственно и, главное, соблюдая все правила техники безопасности! Мы понимаем друг друга без лишних слов. Мне нравится мой коллектив!

Хотелось бы пожелать всем в юбилей цеха сохранять тот высокий уровень профессионализма, который помогает достигать поставленных целей и высоких показателей в труде, а также передать свои знания и опыт новым поколениям работников.

Последние в цепочке

Кудреватых Андрей, аппаратчик регенерации участка регенерации:

– В цех 70 я пришел в 1983 году после окончания техникума. В то время нас, молодых специалистов, в цех пришло много: набирали для работы в новом здании. Серьезный разговор с начальником цеха Аксиутиним Владимиром Георгиевичем: предстояла большая и интересная работа – шла наладка



Сергей Лазарев, аппаратчик регенерации химико-металлургического цеха, в этом году занесен в Книгу Почета УЗХК

нового оборудования. А дальше отделение 1, которое возглавлял Сергей Леонидович Тютрюмов, и смена «Г», в которой я работаю и по сей день.

Очень хорошо помню первую встречу. Состоялось небольшое собрание перед началом смены. Начальник смены «Г» Сахранов Андрей Николаевич представил меня. Определил наставника – Аксёнова Сергея Владимировича. И понеслось, закрутилось... Огромное количество информации, сдача всевозможных экзаменов, освоение технологических переделов. Коллектив смены был очень дружный. Всегда и во всём была поддержка.

Когда после армии вернулся в свой родной цех, в свою родную смену, влился быстро. Работа в цехе шла полным ходом, а дружный коллектив не изменился: все проблемы решали сообща. Работа дисциплинировалась: если допускаешь ошибку и не устраняешь в течение текущей смены, твой огрех ложится на плечи других – срывается производственное задание – и потом приходится всем вместе нагонять. Но моя работа мне всегда нравилась и нравится по сей день. Своей динамикой, по-

стоянно новыми задачами, каким-то внутренним напряжением, ответственностью. Наш цех называют «последним в цепочке». Он занимается утилизацией отходов основного производства. И не только. Это очень важная и ответственная задача. От ее выполнения зависит деятельность нашего комбината. В коллективе работают настоящие профессионалы, мастера своего дела, которым по плечу любые задачи. Наверное, всё это и делает мою работу интересной.

70 лет цеху – много это или мало? Кто-то скажет «много», потому что от основания цеха до сегодняшнего дня проделана огромная работа. Внедрено множество нового оборудования, новых технологий. А кто-то скажет «мало». Для кого-то всё только начинается: сколько ещё предстоит сделать, сколько интересного ещё впереди...

И пусть каждый решает сам: 70 – много это или мало. Но всем в юбилей цеха хочется пожелать здоровья и долголетия. Интересной работы, сложных производственных задач и движения вперед!



Команда участка технологической подготовки производства (слева направо): Олег Рыбаков, Сергей Култышев, Валерий Атаманов, Татьяна Куркина, Вячеслав Оплетаев, Пётр Бабынин, Михаил Карпов



Команда участка переработки РАО (слева направо): Владимир Крохин, Алексей Худков, Сергей Ряднов