



Уральский
электрохимический комбинат

АО «УЭХК»

Год
основания
1945

ЗАТО Новоуральск
Свердловской области

Крупнейшее в мире предприятие по обогащению урана, поставляемого для обеспечения потребностей в ядерном топливе атомных электростанций и других ядерных энергетических установок. В технологических корпусах АО «УЭХК» сосредоточено 48% разделительных мощностей России. На базе комбината создан Центр обогащения урана – совместное предприятие с НАК «Казатомпром».

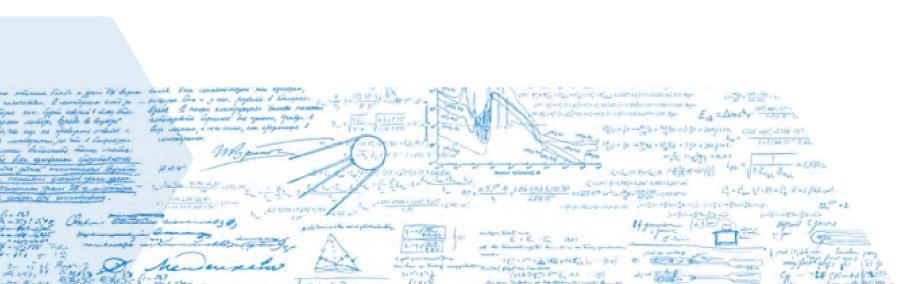


49
лет
Стаж
работы

Раев Вадим Васильевич

Родился 14 сентября
1944 года
в городе Джезказгане
Карагандинской
области

- 🏅 Медаль ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени
- 🏅 Знак отличия «Академик И. В. Курчатов» III степени
- 🏅 Нагрудный знак «За заслуги перед атомной отраслью»
- 🏅 Знак отличия в труде «Ветеран атомной энергетики и промышленности»



«**И** на работе, и в жизни я никогда не находился в простоте. Каждый день на предприятии появлялись неотложные задачи, шла модернизация. Я чувствовал рабочий процесс как чувствуют течение жизни. И сегодня тоже постоянно в движении, но уже как общественник. Но все еще знаю, чем сегодня живет комбинат.

Я бы все повторил — тот же город, то же предприятие, та же профессия. Ни разу не пожалел о выбранном пути. Да и было ли о чем? Профессия подарила немало хороших моментов — поездки по миру, встречи с коллегами-атомщиками из разных стран, визиты на современное производство, из которых я привозил новые решения для нашего комбината.

Четверть века мне доверяли возглавлять основное производство. Нас называли мозговой центр предприятия, метрономом разделительного производства, кузницей кадров атомной отрасли, управленцы и рулевые комбината. Никакой рутины, только творческая, техническая работа. К тому же процесс создания продукции, 80% которой идет на экспорт, налагает такую ответственность, что каждую минуту нужно быть начеку.

Были, конечно, разные времена и ситуации, например, начало 90-х годов. Непростой период для УЭХК и всей атомной отрасли. После трагедии на Чернобыльской АЭС у комбината резко сократились заказы, и загрузка мощностей оказалась под вопросом. Но благодаря героическим усилиям коллектива, в том числе в программе ВОУ-НОУ, этот вызов мы выдержали и мощности сохранили.

После российско-американского договора о сокращении ядерных вооружений в 1993 году именно наши инженеры справились с архисложной задачей и разработали технологию переработки высокообогащенного урана в низкообогащенный, который и начал поставляться в США! Эту схему УЭХК запатентовал и передал родственным предприятиям в Томске и Красноярске. Так мы стали первопроходцами. Все 20 лет программы ВОУ-НОУ американцы тщательно контролировали технологический процесс, и на УЭХК находились постоянные наблюдатели. Но и этот экзамен мы выдержали, не получив ни одной рекламации на качество продукции. Всего было переработано 500 тонн ВОУ в НОУ.



Вадим Васильевич Раев
дает старт конкурсу
профессионального
мастерства Топливной
компании ТВЭЛ
«Лучший по профессии»
на площадке УЭХК

Параллельно не прекращались испытания новых типов газовых центрифуг, и эта работа продолжается до сих пор. Вдумайтесь только — 72 года со дня выпуска первой продукции комбинат не останавливается ни на минуту! И продолжает развиваться и двигаться вперед.

Я почти 50 лет проработал на УЭХК. Всегда гордился нашим уникальным производством. Но еще больше — людьми. Они — главное достояние комбината. Наш успех в том, что мы собрали такую когорту специалистов, способных работать и на все сто отдавать себя производству».

Вадим Васильевич окончил Уральский политехнический институт и с 1968 до 2017 года работал на комбинате как инженер-технолог, старший инженер-технолог, начальник смены, заместитель начальника цеха, начальник цеха, начальник разделительного производства, первый заместитель генерального директора — директор разделительного производства, заместитель генерального директора — директор разделительного производства. Автор более 350 публикаций в ведомственной печати. Имеет одно авторское свидетельство на изобретение и ряд внедренных рационализаторских предложений.

