

50-летнему юбилею радиохимического завода посвящается

История. Современность. Перспективы.



Северск 2011





50-летнему юбилею
радиохимического завода
посвящается

История. Современность. Перспективы.

Цикл очерков о работниках РХЗ

Северск – 2011



*Книга подготовлена авторским коллективом в составе:
Кан Т.В., Михайлова Н.А., Федоренко А.Н., Шаблей Л.В.
Оригинал-макет: Пчелинцев О.А.*

История. Современность. Перспективы.

Книга посвящена тем, кто отдал свой труд и годы жизни радиохимическому заводу. В первом издании книги «Мы с радиохимического» показано, как работники завода выполнили историческую задачу по строительству, пуску и эксплуатации современного завода по наработке плутония для атомного оружия, что позволило предотвратить третью мировую войну. В настоящей книге ветераны завода рассказывают о том, как они строили и совершенствовали радиохимический завод, как сейчас живут и работают и отдыхают работники РХЗ, о чём думают и мечтают, что их волнует. Довольно подробно показан сегодняшний день завода и через мнения и мысли молодых руководителей завода сделана попытка заглянуть в его будущее.

В книге авторами приводятся разные названия города, комбината, институтов, завода:

Город Северск почтовый 5, 153, Томск-7.
ОАО СХК почтовый, предприятие 153, СХК.
СТИ НИЯУ МИФИ СГТИ, СГТА, МИФИ.
ТПУ ТПИ
РХЗ завод «Б», объект 15

Предисловие

Во втором издании представлены материалы о лучших людях радиохимического завода.

С самого начала создания радиохимического завода наряду со специалистами, переведенными из ПО «Маяк», к созданию РХЗ привлекались выпускники лучших ВУЗов, техникумов и профучилищ Москвы, Ленинграда, Горького, Иванова, Свердловска, Челябинска, Томска и других городов Советского Союза. Эти люди отдавали все свои знания, умение и опыт для решения поставленных задач. За 50 лет на заводе накоплен большой интеллектуальный и производственный опыт. Те, кто были первыми на заводе, создавали коллективы, закладывали хорошие традиции, сейчас передают свой опыт настоящему и будущим поколениям. У них разные биографии, но все они внесли свой вклад в строительство, становление и развитие радиохимического завода. На смену ветеранам пришло поколение, которое родилось в городе Северске. Почти все они дети или внуки тех, кто передал им эстафету. Они пришли, чтобы перенять знания, усовершенствовать их и влиться в общее дело своей энергией, свежими идеями и позитивным зарядом, ещё больше расширяя горизонты и возможности радиохимического производства. Современное поколение молодых – образованное, активное, серьёзное, деловое, жизнерадостное, и это отражено на страницах книги.

Сегодняшних работников по праву можно считать продолжателями традиций первопроходцев. В непростых экономических и социальных условиях радиохимический завод продолжает работать и успешно решать поставленные перед ним задачи. Творческий потенциал работников завода не утрачен. В перспективе планируется развитие новых технологий, создание нового облика завода. Для выполнения этих планов сотрудники завода должны иметь современный уровень знаний, быть профессионалами в своём деле, проявлять высокую активность и инициативу, брать на себя ответственность, руководить коллективами. И таких людей много на радиохимическом заводе, о некоторых из них мы рассказываем в этой книге.



Дорогие работники радиохимического завода!

С чувством гордости за ваши достижения в атомной отрасли я поздравляю сегодня вас с 50-летним юбилеем завода.

Вы прошли путь длиною в пятьдесят лет, и на этом пути решали важную государственную задачу по защите суверенитета нашего Отечества. Нынешние ветераны завода приехали с разных концов страны и благодаря самоотверженному труду в кратчайшие сроки запустили уникальный завод, осуществили его эксплуатацию и развитие на высоком современном уровне. За эти годы накоплен значительный технический и научный потенциал. На смену ветеранам пришло новое поколение. Сегодня практически весь инженерный и руководящий состав завода – выпускники Томского политехнического университета и Северной государственной технологической академии. Это талантливая молодёжь, которая овладевает самыми современными технологиями, совершенствует знания, учится в аспирантуре, защищает диссертации. Имея высокую профессиональную и научную подготовку, молодёжь перенимает опыт ветеранов и продолжает дело, начатое старшим поколением. Творческая активность, высокий уровень знаний работников позволяют модернизировать процессы, внедрять новые, современные производства, выпускать конкурентоспособную продукцию и с честью защищать свои приоритеты на мировом рынке.

Спасибо вам, дорогие коллеги, за ваш титанический труд! Огромная благодарность каждому, кто внёс свою лепту в наше общее дело.

Генеральный директор СХК В.М. Короткевич

Дорогие коллеги! От всей души поздравляю вас с юбилеем.

50 лет назад была решена задача государственной важности – введён в строй радиохимический завод. С момента пуска и до последней загрузки в реактор-растворитель урановых блоков 29 апреля 2009 года завод успешно справлялся с производственными заданиями по переработке облучённого урана. Технология постоянно развивалась, совершенствовалась, что позволило значительно увеличить производственные мощности, улучшить качество товарных продуктов, снизить затраты. Успешно решались вопросы обращения с радиоактивными отходами. Значительно улучшилась экологическая обстановка. Решение поставленных задач проводилось на высоком научном уровне, соответствующем передовым достижениям науки и техники, и явилось итогом самоотверженного труда работников завода, которые отдавали все свои знания, силы и опыт для строительства, эксплуатации и совершенствования радиохимического завода.

Сейчас завод работает для мирных целей, успешно осуществляя переработку оксидов природного и регенерированного урана. Идёт непрерывное развитие завода. В 2011 году будет введена в эксплуатацию высокопроизводительная экстракционная установка, а в будущем планируется строительство завода по последнему слову техники.

Выражаю сердечную благодарность и признательность всем работникам завода за самоотверженный труд, готовность выполнять сложные задачи, за верность делу, преодоление трудностей. Вы встречаете юбилей с чувством огромной значимости выполненного вами долга!

Желаю вам больших, грандиозных дел, свершения планов и надежд, здоровья и счастья!



Главный инженер СХК А.С. Козырев

Радиохимический завод – 50 лет в строю! Что дальше?

Пятьдесят лет в жизни человека – это период активного труда.

История завода, предприятия или отрасли – эта история людей, которые строили, работали, исследовали, делали научные открытия, определяли стратегию, творили и просто жили полной жизнью, стремясь вложить всю свою душу и создать одно из передовых предприятий атомной отрасли.

В те далёкие годы были поставлены задачи государственной важности: с нуля, не имея ничего, запустить завод «Б», ныне радиохимический завод. В 1953 году началось проектирование завода, а 14 февраля 1955 года распоряжением Совета Министров СССР было утверждено проектное задание на строительство завода «Б».

По планам развития Сибирского химического комбината, летом 1957 года были начаты работы по строительству нового производства – завода «Б», ныне радиохимического завода. Генеральным проектировщиком назначается «Ленинградский ГСПИ-11» (в настоящее время ГИ ВНИПИЭТ, г. С.-Петербург).

В период с 1956 по 1961 годы и позднее с разных уголков нашей страны на радиохимический завод поступают молодые специалисты – выпускники вузов, техникумов и профессиональных училищ, прошедшие строгий медицинский и профессиональный отбор. В 1960 году на завод переводится группа специалистов с ПО «Маяк», имеющих практический опыт эксплуатации подобных производств, для подготовки и пуска в работу первой очереди завода.

Таким образом был сформирован основной костяк персонала завода, который долгие годы обеспечивал стабильную работу завода с получением продукции требуемого качества. Молодым специалистам поручалось курирование строящихся участков и корпусов завода, организация пусконаладочных работ.

К августу 1961 года строительно-монтажные и наладочные работы по всем участкам 1-й очереди завода были окончены и приняты в эксплуатацию Государственной комиссией. 19 августа произошел ее пуск в эксплуатацию – загрузка первой порции блочков ОСУБ. В октябре 1962 года состоялась приемка в эксплуатацию 2-й очереди завода.

В основу завода была заложена осадительная ацетатная технология. Преимуществом данной технологии являлось то, что использовалось довольно простое оборудование, надежное в эксплуатации.

Основные недостатки этой технологии заключались в следующем: во-первых, образуется много жидких и «пульповых» продуктов, для хранения которых были построены хранилища.

На аналогичных заводах США до нашего времени находятся на хранении более тысячи емкостей с подобными продуктами, которые американские инженеры и ученые оставили в «наследство» потомкам.

Во-вторых, существенным недостатком является использование дорогостоящего реагента – уксусной кислоты. Для сокращения ее расхода создаются установки для ее регенерации, что позволяет 95-98% уксусной кислоты использовать повторно.

Главными недостатками осадительной технологии являлись низкая производительность и невысокое качество очистки товарных продуктов.

Коллективом РХЗ совместно с ИФХРАН и ВНИПИЭТ впервые в отечественной практике была решена проблема глубинного захоронения жидких радиоактивных отходов, что улучшило санитарную обстановку на промплощадке и в регионе. В 1963 году был введен в эксплуатацию полигон для глубинного захоронения технологических сбросов средней активности, а в 1967 году – полигон глубинного захоронения нетехнологических растворов низкой активности.

Учеными отраслевого института ВНИИХТ была разработана и рекомендована к внедрению новая технология – сорбционная очистка плутония. В 1968 году усилиями инженеров и ученых завода, комбината, института, других организаций завершена первая модернизация технологической схемы завода – плутониевое производство переведено на сорбцию.

Учеными другого отраслевого института – ВНИИНМ примерно в это же время разрабатывается экстракционная переработка ОСУБ. Совместная работа ученых и инженеров завода, комбината, ВНИИНМ, ВНИПИЭТ и других организаций по переводу «на ходу» осадительной технологии завода на экстракционную продолжалась десять лет. При этом завод все годы выпускал продукцию.

В 1973 году запускается в работу статическая экстракция по переработке оборотных продуктов, что позволило отказаться от строительства новых зданий с хранилищами. В 1975 году 2-й цикл очистки урана в здании 206 («северная нитка») переводится на экстракцию с использованием колонного оборудования. В 1983 году на экстракцию с колонным оборудованием переводится «южная нитка» здания 201.

Таким образом завершилась вторая модернизация завода – перевод на экстракционную технологию. Авторам за эту работу в 1988 году была присуждена Государственная премия Совета Министров СССР.



ДЕМЬЯНОВИЧ М. А.

с 1957 по 1960 гг.



ПЕРШИН Г. П.

с 1960 по 1974 гг.



НИКИТИН Е. К.

с 1974 по 1988 гг.



КОРОТКЕВИЧ В. М.

с 1988 по 1996 г.



СКУРАТОВ В. А.

с 1996 по 1998 гг.



КОЗЫРЕВ А. С.

с 1998 по 2006 г.



ШИКЕРУН Т. Г.

с 2006 по 2010 г.

ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАВОДА

Промышленная площадка радиохимического завода (завод "Б", объект № 15) расположена на удалении 8,8 км в северо-восточном направлении от жилмассива г. Северска. Периметр охранной зоны завода имеет протяженность 5,5 км. Общая площадь завода – 96 га. На площадке завода расположено около 120 зданий и сооружений.



ГЛАВНЫЕ ИНЖЕНЕРЫ



ФЕДОРОВ С. Г.
с 1960 по 1972 гг.



НИКИТИН Е. К.
с 1972 по 1974 гг.



КУРАГА Б. И.
с 1974 по 1992 гг.



СКУРАТОВ В. А.
с 1992 по 1996 гг.



РЯБОВ А. С.
с 1996 по наст. вр.



Снимок из космоса



Здание управления РХЗ

Достижения от внедрения этой технологии:

- рост производительности и производственной мощности;
- сокращение количества отходов, переработка оборотных продуктов с «отложенным» решением;
- повышение качества урановой продукции – в 1984 году ей присужден Знак качества;
- не требуются новые хранилища, высвобождаются производственные площади.

В это время СССР и США приступили к разоружению – принято Соглашение об остановке реакторов по наработке плутония. В 1990-1992 годах три реактора СХК были остановлены, при этом часть производственных мощностей завода высвободилась.

В рамках развития «Конверсии комбината» перед коллективом завода поставлена новая задача – переработка оксидов регенерированного урана. К 1992 году она была решена – на заводе внедряется комплекс установок по переработке сырья фирмы «КОЖЕМА» (Франция). Сотрудничество с этой фирмой позволило СХК пережить трудные времена.

К 1996 году оборудование отделения 20лев. реконструируется под переработку слитков урана.

В 2000– 2001 годах по действующей технологии была организована промышленная переработка оксидов природного урана ОАО «ППГХО» и получен соответствующий мировым стандартам товарный продукт завода.

В 2003 году от Росатома поступили предложения по одновременной переработке трех видов сырья: переработка ОСУБов, оксидов регенерированного и природного урана. С чем завод успешно справился.

В 2004 году на 1-м цикле «Утеса» внедряется схема «Два в одном», позволившая высвободить второй экстракционный цикл под переработку только природного и регенерированного урана, увеличив производительность завода.

Одновременно создается установка по растворению концентратов природного урана, отличающихся от оксидов наличием большого количества примесей.

Таким образом в 2004 году завершилась третья модернизация технологии завода – переход на переработку природного и регенерированного урана, при этом переработка ОСУБов продолжается.

В связи с остановкой в 2008 году всех реакторов СХК в апреле 2009 года состоялась последняя загрузка ОСУБ. В 2011 году будет завершена выработка незавершенного производства ОСУБ.

Спустя 50 лет миссия радиохимического завода по первоначальному проекту завершается. До-

стойны восхищения самоотверженный труд, героизм и вдохновение всех тружеников, которые ценой напряженного труда совместными усилиями обеспечили выполнение сложнейших правительственных заданий по развитию новой отрасли промышленности.

Что дальше?

С 2008 года проводятся работы по очередной модернизации технологии завода – переход с экстракционных колонн на центробежные экстракторы. Успешное внедрение центробежных экстракторов послужит основой создания на базе радиохимического завода высокоэффективного аффинажного производства по очистке материалов природного и регенерированного урана.

Работы в этом направлении предусмотрены «Новым обликом комбината», а также перспективными планами развития топливной компании ТВЭЛ.

В последние два десятилетия персонал завода значительно поменялся. Ветераны завода ушли на заслуженный отдых, на их место пришла новая смена – в большинстве дети и внуки наших ветеранов, родившиеся и выросшие в Северске.



Михаил Антонович ДЕМЬЯНОВИЧ – первый директор радиохимического завода. Родился в 1914 году, окончил металлургический институт цветных металлов в городе Орджоникидзе. Работал в Челябинске-40 директором завода «Б» (1951 – 1954), затем директором комбината (1955 – 1957). В 1957 году приехал в город Томск-7, был директором радиохимического завода (1957 – 1960) и главным инженером СХК (1960 – 1963).

Первый директор

«Директор завода «Б» появился только к концу 1957 года. Счастью объекта помогло несчастье в Челябинске-40, и на эту должность прибыл М.А. Демьянович – один из лучших руководителей отрасли. Ему по праву принадлежит заслуга в формировании и становлении коллектива завода. Он лично воспитывал и обучал работников завода не только правилам работы, но и культуре поведения. Был строг и требователен к соблюдению производственной и трудовой дисциплины. Любил своих работников, как родных детей. По-отцовски журил и при необходимости наказывал».

*Анна Васильевна Кузьмичёва,
заместитель начальника техотдела комбината с 1956 года*

«Демьянович был выдающимся организатором производства и воспитателем кадров. Это был опытный, волевой и жёсткий руководитель, для которого не было нерешаемых вопросов. Он был директором комбината «Маяк», когда там произошла крупная радиационная авария. Потом, в момент откровения, он сказал, что у него одно утешение, что сняли его на том же пленуме, когда и маршала Жукова лишили поста министра обороны».

Владимир Дмитриевич Михайлов, начальник цеха № 1

«...Однажды, когда время подходило к обеду, молодые инженеры и лаборанты решили сыграть в футбол, площадку сделали между двумя строящимися зданиями. В разгар футбольной баталии перед нами предстал М.А. Демьянович. Я в этот момент был старшим, тут же схлопотал устный выговор и получил приказ перенести длиннющие перископы из одного здания в другое во время обеденного перерыва. Мы надолго запомнили этот случай».

*Владимир Георгиевич Беклемышев,
старший инженер химической лаборатории*

«Ещё летом 1959 года по инициативе директора завода Демьяновича М.А. был выпущен приказ сделать санитарным днём пятницу. В этот день проводилась генеральная уборка помещений, санитарная комиссия выставляла оценку и принимала помещение. В дальнейшем этот показатель учитывался в соцсоревновании и сыграл большую роль в поддержании хорошего радиационного состояния завода».

*Анатолий Дмитриевич Анцигин,
начальник отдела техники безопасности*

«Еженедельно М.А. Демьянович в сопровождении руководителей подразделений обходил общежития, где проживали молодые рабочие, рассказывал о развитии объекта. На личном примере и примере руководителей учил поведению в быту и на производстве».

*Бронислав Иванович Курага,
главный инженер завода с 1974 по 1992 годы*

Наши ветераны – наша история

«Мир существует только благодаря тому, что у старшего поколения есть возможность передать опыт и багаж знаний, а у младшего – эти знания принять».

Свой рассказ о РХЗ мы продолжим через призму воспоминаний ветеранов нашего завода, через призму оценок, которые они давали себе и своим товарищам. Простые и честные люди, они, как никто другой, могут передать атмосферу всех пятидесяти лет, что стоит и работает радиохимический завод. Кто-то из них при этом описал свою жизнь, как увлекательный роман, а кто-то был профессионально точен и лаконичен, а в целом получился собирательный портрет – **портрет Поколения Первопроходцев.**

Что сделано Вами за годы работы на РХЗ, что хотелось бы сделать ещё?



Владимир Николаевич Петров, 1937 г.р., окончил в 1959 г. Ивановский химико-технологический институт. Работал на РХЗ с 1959 по 1970 годы начальником смены, заместителем начальника цеха на комплексе «С», с 1970 по 1974 год – заместителем начальника цеха 1 по реконструкции и новой технике. С 1974 года работал на 25-м заводе начальником 1-го цеха. Награждён медалями: «Ветеран труда», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Неоднократно был победителем социалистического соревнования:

– Удалось вывести коллектив комплекса «С» на передовые позиции. Во второй половине 60-х годов цех стал систематически завоёвывать классные места в социалистическом соревновании, добиваясь хороших результатов в производственной деятельности и воспитательной работе.

Не удалось завершить работу, связанную с темой «Утёс». На меня была возложена ответственность за организацию этих работ и контроль качества (работал я тогда зам. начальника цеха 1 по реконструкции). Это было очень интересно и увлекательно, но пришлось перейти на другую работу.



Владимир Иванович Гонцов, 1935 г.р., окончил ТПИ в 1958 г. Работал на РХЗ инженером-механиком, инженером-технологом, заместителем начальника ремонтно-механического цеха. Награждён медалями: «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина», «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности»:

– Существовала уверенность в правоте того, что совершалось вокруг в технических и социальных аспектах. Обеспечить своими усилиями выполнение каждодневных обязанностей на производстве, сделать так, чтобы часы, проводимые вне работы,

также были оправданными с позиции обыкновенной жизни с её удачами, невзгодами, взлётами и поражениями. Этим, по большому счёту, и занимался я на том посту, куда поставила меня судьба. Поскольку я работал в ремонтной службе главного механика (инженером ли, начальником ли) сорок лет, то оказался свидетелем смены двух-трёх поколений работников, технического развития каждого цеха завода. Приходилось работать, как это требовали обстоятельства, и иметь объективный задел на завтра.



Анатолий Дмитриевич Анцигин, 1934 г.р., окончил ТПИ по специальности «инженер-физик». На РХЗ работал инженером службы дозиметрического контроля, руководителем группы, старшим инженером, заместителем начальника, начальником отдела техники безопасности. Награждён медалью «Ветеран труда»:

– Когда в 1959 году начинал формироваться коллектив отдела охраны труда и радиационной безопасности, то только пять человек имели представление о том, что такое дозиметрия: это выпускники МИФИ – Л.Ф. Орлов, А.А. Рассудовский, – начальники отдела, и мы – выпускники ТПИ: В.И. Костененко, М.А. Терёхин,

А.Д. Анцигин. К пуску объекта в августе 1961 года отдел насчитывал уже около ста человек, и все они были готовы выполнять производственные обязанности. Поэтому я считаю своим главным вкладом обучение персонала, разработку рабочих, эксплуатационных инструкций, методик и другой технической документации. Мне было приятно узнать, что даже в 2002 году персонал в качестве основного учебного пособия при подготовке к повышению разряда или сдачи экзаменов на рабочее место – использовал написанные мною ещё в 1962 году лекции по дозиметрии. И ещё нами было многое сделано для формирования отдела как единого коллектива, где упущения одного рассматривались как общий недостаток, а успех одного как общий успех.

Очень хотелось оснастить объект самым современным дозиметрическим оборудованием, но по ряду причин этого сделать не удалось (в основном из-за отсутствия денег), переносные приборы по техническому уровню успевали за временем, а вот стационарное оборудование отставало.



Василий Фёдорович Пушкарёв, 1937 г.р., окончил в 1958 году Уральский политехникум по специальности «электрооборудование промышленных предприятий», в 1966 году окончил ТПИ по специальности «электрические сети и системы». На РХЗ работал с 1958 года, прошёл путь от электромонтёра до заместителя главного энергетика завода. Награждён медалями: «Ветеран труда», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Неоднократно был победителем социалистического соревнования, имеет благодарность от Совета Министров СССР:

– На комбинат прибыла довольно большая группа выпускников Уральского политехникума 1 августа 1958 года. На завод «Б» вместе со мной были направлены Александров, Орлов, Чесноков, Чепов, Павлов. Для ускорения пуска завода мы работали вместе с монтажниками МСУ-74. В то время электроснабжение осуществлялось от строительной подстанции по временной схеме, а отопление некоторых зданий осуществлялось от двух паровозов, стоящих в районе столовой.

Я с удовольствием вспоминаю, как под руководством В.Ф. Заворотнего я повернул ключ управления МВ и принял напряжение на подстанцию 302 по постоянной схеме. Механик Середа руководил пуском, но главным действующим лицом был шеф-монтажник из Ленинграда. Он очень тщательно готовился к каждому пробному пуску. Это мне запомнилось на всю жизнь. Он не признавал никаких приборов, кроме пятака. Запуская компрессор, он ставил пятак на ребро на подшипник компрессора (11000 оборотов). Если пятак падал, машину останавливали, искали причину вибрации, устраняли, и так до тех пор, пока пятак не переставал падать.

Что не сделано? Мы с Ю.Ф. Баклашовым вынашивали идею создания единой ремонтной базы, так как оснащение энергоцеха было слабое. К сожалению, болезнь и смерть Ю.Ф. Баклашова и моё увольнение из-за болезни не позволили осуществить задуманное.



Николай Сергеевич Величко, 1932 г.р., окончил в 1956 г. ФТФ ТПИ. Работал на РХЗ инженером-технологом цеха, секретарём партийной организации завода, секретарём парткома комбината, начальником цеха. Награждён орденом Трудового Красного Знамени, медалями: «За доблестный труд». В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина», «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Заслуженный работник комбината:

– Выполнена поставленная Родиной цель – создан «ядерный щит», не оружие устрашения, а для защиты Отечества. И я удовлетворён и доволен, что к этому «ядерному щиту» в мире относятся с уважением и что он и сегодня хранит мою страну, мою семью от всяких напастей. Этот щит остаётся одним из основных критериев оценки России как великой державы. И мне, атомщику, не обидно за мою атомную державу. Я часто анализирую свою жизнь и деятельность в годы работы на РХЗ. По-моему, сработано без недоделок. Пусть современные умники и умницы копаются в архивах завода, выискивают недоработки нашего времени и дают оценки с вершин сегодняшнего дня. Бог им судья.



Владимир Александрович Скуратов :

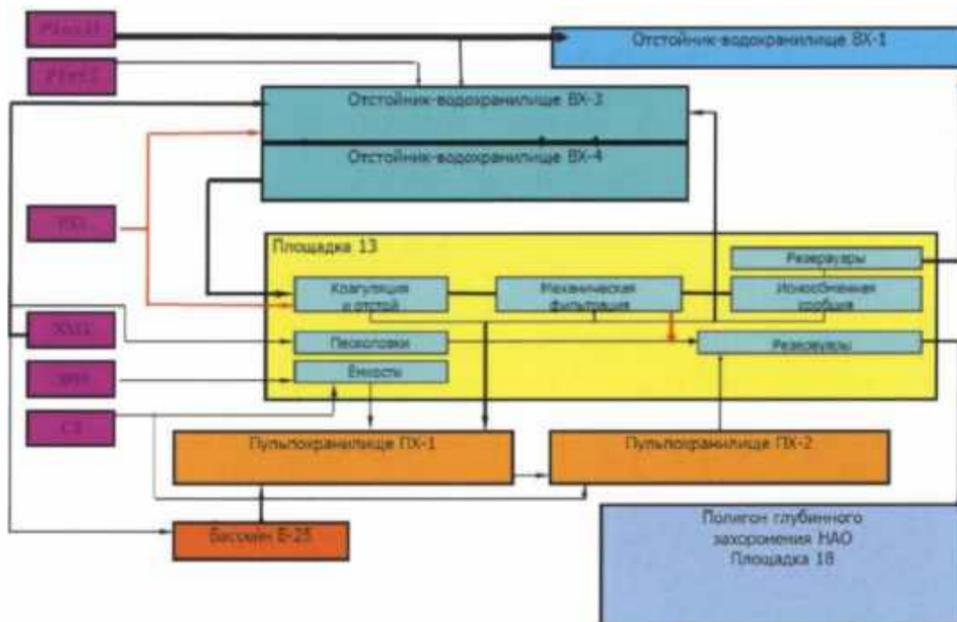
– За годы работы сделал всё, что мог. За время моей работы завод превратился из производства с малоэффективной технологией в высокопроизводительное предприятие с качественными, на мировом уровне, показателями, и в каждом начинании есть доля моего труда. Внедрение сорбционных и экстракционных процессов, создание для них аппаратов, строительство узлов и отделений, объединение отделений 20, 25 и 26 в одно целое, большие работы по технике безопасности, экологии и т.д. Всего не перечислить. А уж внедрение «Утёса» – пик напряжения умственных, физических, моральных сил. Пришлось поработать в московских, ленинградских, томских проектных и научно-исследовательских институтах. Результаты этой работы внедрялись в производство. Эти ощущения дорогого стоят, хотя лет жизни не прибавляют, а седины увеличивают.

Мечтал внедрить 100%-ный приборный контроль производства, что кардинально улучшило бы условия труда и качество продукции. Мечтал получать америций на освобождаемых площадях

отделений 25, 26. Хотелось бы построить производство РТ вместо переработки ОСУБ. Было время (90-е годы, когда стоял вопрос, жить или не жить заводу), брались за любую работу. Много было идей, в том числе и производство ультрадисперсных порошков. Удалось в то трудное время запустить производство. Хотели делить изотопы бора, даже начали стройку. Хотели получать фреоны и начали подготовку к стройке, однако общее падение спроса в то время на высокотехнологические продукты не позволило этот проект осуществить.

Много сил было отдано и другим аспектам деятельности радиохимического производства. За свою работу на заводе мне не стыдно.

СХЕМА ОБРАЩЕНИЯ С ЖИДКИМИ НИЗКОАКТИВНЫМИ ОТХОДАМИ НА СХК



СТАНОВЛЕНИЕ РХЗ



Они пускали 1-й цех



Оперативное совещание по строительству завода

- **14 ФЕВРАЛЯ 1955 г.** – распоряжением Совета Министров СССР утверждено проектное задание на строительство завода “Б”
- **19 АВГУСТА 1961 г.** – пуск завода: введены в эксплуатацию I очередь (цех № 1) и правая нитка цеха № 3, отделение “С”, химический цех, спецпрачечная
- **ОКТАБРЬ 1962 г.** – ввод в эксплуатацию II очереди завода (цех № 2)
- **1967 г.** – введена в эксплуатацию площадка 18 для захоронения нетехнологических отходов
- **1971 г.** – осуществлен пуск здания 252 с целью регенерации ацетата натрия с получением буферного ацетатного раствора
- **1975 г.** – ввод в эксплуатацию здания 257 (захоронение технологических отходов, минуя бассейны Б-1 и Б-2)
- **1983 г.** – проведена самая значительная реконструкция, смонтирована технологическая экстракционная схема (схема “Утес”)
- **1992 г.** – начало переработки регенерированного урана
- **2000 г.** – начало переработки оксидов природного урана
- **2004 г.** – создание технологического участка по переработке концентратов природного урана
- **2009 г.** – завод завершил переработку ОСУБ с РЗ СХК

ЦЕХ №1





ЦЕХ №1 ПРОИЗВОДСТВА ПЛУТОНИЯ



М.Г. Поморцев,
начальник цеха

Здание цеха 1



Участники пуска
экстракционных процессов



Цех 1. ЩТК

- **19 августа 1961 г.** - была загружена первая партия продукта – облучённых урановых блоков - в аппарат АД-6002, и эта дата является официальной датой пуска цеха № 1 в эксплуатацию.
- **ОКТАБРЬ 1962 г.** - была пущена в эксплуатацию вторая очередь завода - левая нитка зд. 201, пуск и эксплуатацию которой осуществлял коллектив сформированного цеха № 2.
- **1970 г.** - было проведено объединение двух ниток цехов № 1 и № 2. В 1987 году в ходе дальнейшего совершенствования технологии, модернизации оборудования и сокращения численности персонала было проведено объединение цеха № 1 (зд. 201) и цеха № 2 (зд. 206).
- **1983 г.** - введена в эксплуатацию новая экстракционная технологическая схема переработки облучённых стандартных урановых блоков (схема «Утес»).



Начальниками цеха
в разное время
были: Б.И.Курага,
Г.А.Демидов,
Г.Н.Каргаполов,
Е.К.Карнаухов,
Н.С.Величко,
В.Д.Михайлов,
В.П.Сорокин,
Ю.М.Макаров,
А.И.Тимашов,
А.С.Козырев.
С 1998 цехом
руководит
М.Г.Поморцев.

Что больше всего запомнилось в жизни?



Владимир Алексеевич Ермоленко окончил в 1960 году Ленинградский технологический институт имени Ленсовета, работал на РХЗ СХК со 2.04.1960 года по 30.09.2006 года сначала инженером-технологом цеха 1, затем – начальником смены завода. Награждён медалью: «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Неоднократно был победителем социалистического соревнования:

– За 46 лет работы было много запоминающихся моментов. Конечно, это август 1961 года, когда был пуск завода. Была уже первая торжественная загрузка продукта на 20-м отделении, а у нас на 26-м ещё оставалась куча недоделок. И наконец продукт дошёл до нас. Это было в ночную смену. Небольшое количество продукта от первой операции было выдано на фильтр. Остальное осталось в аппаратах (так называемая закладка). Была радость и гордость. То прекрасное августовское утро я запомнил навсегда, хотя с цветами и оркестром у проходной нас не встречали.

И ещё один момент, который нельзя забыть... Я был в отпуске, когда произошел инцидент на «Утёсе» в 1993 году. Выйдя на работу, я увидел, что представляет собой машзал, и не поверил, что всё это можно восстановить. Но права поговорка «Глаза боятся, а руки делают». Крыши не было, но работа шла, монтажный зал освещало солнце. А в середине июня в конце рабочего дня вдруг в монтажном зале стало темно. Я сначала даже не сообразил, в чём дело. Поднял голову и увидел – последняя плита была положена на крышу. Я был потрясён – мы это сделали. Победа!

Анатолий Дмитриевич Анцигин:

– Если не считать события последних 20 лет, то мне кажется, что наше поколение прожило самый выдающийся и счастливый период в истории нашей великой Родины. Я помню июнь 1941 года, когда из нашего рабочего посёлка провожали первый призыв на войну: массовый митинг, красные знамёна, оркестр, слёзы женщин. Помню голодные зимы 1941-1942 годов (хоть и жил я не в блокадном Ленинграде, а в Якутии), когда мои сверстники на уроках падали в обморок. И сейчас, когда я вижу по телевизору, как бывшим фашистам ставят памятники, а другие льют слёзы, как плохо и голодно жилось немецким военнопленным, так и хочется сказать этим людям что-нибудь покрепче!

Помню 9 мая 1945 года, слёзы радости, всеобщее ликование, конец войне. Победа!

А как вся страна радовалась 4 октября 1957 года запуску первого спутника земли. Мы, студенты, выходили морозными звёздными вечерами на улицу и, задрвав головы, ловили маленькую звёздочку, пролетающую между звёздами.

А полёт Юрия Гагарина! Такие события забыть невозможно. Это была великая радость и гордость за свою великую страну.



Евгений Кириллович Карнаухов, 1933 г.р., окончил в 1957 г. ТПИ. Работал на РХЗ с 1957 года. Прошел путь от инженера-технолога до заместителя главного инженера по производству и ядерной безопасности. Лауреат Государственной премии. Награждён медалью «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина».

– Нам довелось пускать завод. Это был результат работы многих предыдущих лет, когда с нуля началось строительство такого серьёзного производства. Ждали этого момента, и наконец он наступил. Завод вырос на глазах. Мы его весь облазили, ощупали, обнюхали, осмотрели. Много было недоделок, мы их устранили. И вот этот момент: на щите 20-го отделения собралось много людей – руководство комбината, завода, специалисты, рабочие. Загрузку проводил оператор Эдуард Абрамович Мендельсон. Мы слышали, как гремели блочки (холостые) в течке, когда их загружали в верхний люк аппарата. Через три дня продукт дошёл до моего 22-го отделения. Работали осторожно, ведь всё было в первый раз. Мне пришлось проводить восстановительное ацетатное осаждение и щелочное концентрирование. Всё получилось, и вдруг загорелся сигнал, что в каньоне раствор. Быстро нашли трещину, заварили и продолжили работу. Настраивали приборы, они показывали одно, а анализы – другое.

Запомнилось вручение Государственной премии. Это было в 1989 году. Утро январского дня. Самолёт, в котором летела делегация от Сибирского химического комбината – В.А. Белов, Е.М. Зеленцов, Е.К. Карнаухов, Л.И. Ковалевская, В.Е. Копылов, приземлился в аэропорту Домодедово вовремя. В Министерстве среднего машиностроения на улице Пятницкой оформили пропуска и пешком пошли в Кремль. Награждение лауреатов Государственной премии состоялось в Екатерининском зале, на закрытом заседании. Народу в зале было много, не менее трехсот человек. Здесь были лауреаты и руководители различных организаций: военные, моряки, космонавты, гражданские лица. Поразило то, что в зале было много женщин. Любовь Ивановна Ковалевская после вручения ей премии в ответной речи от имени нашей делегации даже отмети-

ла этот факт. На возвышении находился Президиум Комитета по присуждению Государственных премий. Секретарь В. И. Четвериков зачитывал имена, и президент Академии наук Георгий Марчук вручал премии, благодарил и поздравлял с достижениями для нашей Советской Родины. Каждому выдали диплом и медаль лауреата Государственной премии. Премия составляла пять тысяч рублей на 12 человек. Денег как раз хватило, чтобы отметить это событие в Москве.



Александр Александрович Ковалев, 1928 г.р., окончил ТПИ в 1957 г. Работал на РХЗ с 1957 г. инженером, начальником участка, начальником смены завода, дважды избирался председателем завкома профсоюза, с 1999 г. – председатель Совета ветеранов РХЗ. Награждён медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945гг.», «50 лет Победы в Великой Отечественной войне», «60 лет Победы в Великой Отечественной войне», «Ветеран труда», «100 лет профсоюзам России», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Имеет удостоверение «Участник ликвидации последствий атомной аварии в 1957 г. на ПО «Маяк».

– Запомнилось время войны, учёба в железнодорожном техникуме (1942-1946 гг.), работа на железнодорожном транспорте (1946-1951 гг.). Когда началась война, мне было 13 лет, и жил я в городе Томске. В первые дни войны отца забрали на фронт, а 8 мая 1942 года отец погиб. Осенью 1941 года я пошёл учиться в 7-й класс. Нашу школу забрали под госпиталь, а нас разместили в деревянном здании на улице Пушкина напротив Белого озера. По переписи населения в 1939 году в Томске проживало 145 тысяч человек. В первые месяцы войны население почти удвоилось за счёт эвакуированных с запада. В нашу квартиру площадью 14 квадратных метра поселили ещё трёх девушек-москвичек, которые работали на заводе «Сибкабель». В школе учились в три смены в переполненных классах. В зиму 41-го года собирали бутылки для отправки их на фронт, там бутылки заполняли зажигательной смесью и использовали для борьбы с немецкими танками. Отправляли также на фронт ивовые прутья для лыжных палок.

После 7-го класса я поступил работать на подшипниковый завод сначала учеником (одну неделю), а потом стал работать самостоятельно. Обработывал одну из деталей стабилизатора мины. Под ноги мне подставляли ящик, чтобы удобнее было управлять станком. Пацаны работали по 8 часов, в две смены. В ночные смены было трудно, да и добираться ночью до работы было страшновато, хотелось спать и есть. Но все сознавали, что твоя работа вносит вклад в победу над врагом.



Владимир Дмитриевич Михайлов, 1934 г.р., окончил в 1957 г. ТПИ. Работал на РХЗ инженером-технологом, старшим инженером-технологом, начальником отделения, технологом цеха, заместителем начальника цеха, начальником цеха 1, начальником производственно-технического отдела, начальником бюро радиационно-промышленной санитарной лаборатории. Награждён орденом Трудового Красного Знамени, медалью «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина»:

– Больше всего мне запомнился пуск в эксплуатацию цеха 1. Это было 19 августа 1961 года, когда в приёмное отделение был заведён вагон-контейнер, загруженный холостым сырьём. Было открыто загрузочное отверстие контейнера, и каждому желающему представилась возможность впервые в жизни подержать в руках увесистый, серебристый цилиндр (блок) из урана в алюминиевой оболочке. Так в моей зрительной памяти запечатлелось изделие, из которого после облучения и переработки извлекался материал для изготовления ядерного оружия – плутоний. Так начинал коваться «ядерный щит» для Родины на наших глазах. В этом же году у меня появился первенец – сын Андрей!



Владимир Семёнович Хованский, 1935 г.р., окончил в 1959 г. физико-технический факультет УПИ автоматики и электроники по специальности «инженер-физик». На РХЗ работает с 1959 г. сначала инженером КИПиА, с 1961 г. – старшим инженером, с 1968 г. – заместителем главного прибориста завода, с 1986 г. – начальником цеха КИПиА. С 2004 г. – на пенсии. Награждён медалью «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», победитель социалистического соревнования:

– Запомнилась первая ночная смена после пуска завода. Мы дежурили с главным инженером завода С.Г. Фёдоровым. В аппарате АД-6002 идёт растворение. Я предлагаю перейти на автоматическое управление. Фёдоров сомневается: а вдруг автоматика не будет работать? Включили. Работает. Как здорово! Получилось!

Запомнился день 6 апреля 1993 года. Я сидел у Карнаухова в кабинете. Вдруг глухой удар. «Опять на Нефтехиме что-то случилось!» Звонок телефона. Евгений Кириллович снимает трубку, лицо его стало серым: «Это у нас, в 201-м здании. Побежали!»



Георгий Петрович Першин – второй директор радиохимического завода с 1960 по 1974 годы. Родился в 1928 году в г. Дудаевка Мордовской АССР. Окончил Московский химико-технологический институт имени Менделеева в 1952 году по специальности «инженер-физикохимик». С 1953 года работал на «почтовом ящике 21», объекте 25 в Челябинске-40. В 1974 году переведён в Главное управление г. Москва.

«В 1960 году должность директора завода занял опытный специалист из Челябинска Першин Георгий Петрович. Это был высококлассный, волевой и решительный организатор производства, очень требовательный, в некоторых случаях суровый руководитель и воспитатель и в то же время в высшей степени справедливый и простой человек. В его взаимоотношениях с подчинёнными не было политики. Пока я жив, всегда с благодарностью буду помнить его тёплое человеческое участие в моей судьбе».

Владимир Дмитриевич Михайлов – начальник цеха 1

«Конечно, нужно отметить постоянное внимание, помощь в работе начальника объекта Першина Г.П. Он всегда подчёркивал, что без чёткой работы общественных организаций невозможно создать работоспособный коллектив и наладить работу предприятия».

Александр Николаевич Клименко – начальник смены завода

«С самого начала работы на заводе были достигнуты хорошие результаты. Это объяснялось тем, что у руководства завода стояли крупные специалисты, получившие богатый опыт на первенце атомной промышленности – заводе «Б» в Челябинске-40: Демьянович М.А., Першин Г.П., Фёдоров С.Г. Они всецело поддерживали инициативу режимной службы в налаживании дисциплины и порядка, помогли создать необходимые условия».

Николай Александрович Казанков – начальник режимно-секретного отдела

«Першин – человек слова. Мне нравилось, как он проводил совещания. Спокойно сидит, слушает всех не перебивая. Потом встаёт: «Вы поговорили, я вас выслушал. А решение будет такое». Он брал ответственность на себя за все свои решения и свою линию проводил жестко. И всегда оказывался прав».

Василий Фёдорович Пушкарёв – начальник энергоцеха



Николай Сергеевич Величко:

– Однозначно ответить на вопрос, что больше всего запомнилось в жизни, трудно – у каждого периода жизни, как говорится, «своя отметина».

В детстве. Чётко помню день проводов отца на фронт. Отец простился с нами, последним запрыгнул в кузов «полупортки». Мама, бегущая за грузовиком с младенцем на руках (третья сестрёнка, рождённая 3 июня 1941 года), и я, восьмилетний мальчик, старший из детей в семье. Помню очень обидное решение учительницы русского языка оставить меня на второй год в 5-м классе. А это был 1944 год. Мама работала на производстве, а я помогал и дома и в подсобном хозяйстве, да и ходить в школу было не в чем. Слава богу, отец вернулся с фронта. Стало легче жить, и школу я закончил хорошистом.

В юности. Поступление в ТПИ, напряжённая учёба, активная комсомольская работа в институте. Дружба с самой красивой девочкой Валею из нашего села, наша с ней свадьба, которую нам организовали родители после окончания наших институтов.

Затем события уже в Северске: рождение дочери и сына, появление четырёх внуков, двух правнуков (пока двух). В марте 2006 года наши дети и друзья организовали нашу золотую свадьбу – вот это событие! По моему убеждению, наша хорошая семья – прочный мой тыл, позволила мне максимально, без оглядки отдаваться производственной и общественной работе и после 50-летнего стажа работы на СХК выйти на заслуженный отдых со званием «Заслуженный работник СХК». Это тоже событие.



Владимир Иванович Гонцов:

– Больше всего запомнилось в жизни...

Занятость. Люди, которых я люблю тем больше, чем больше проходит времени с момента совместной работы и общения.

Встреча с заводом, растут стены первого цеха, а кругом вязкой глины – целое море. Пуск завода, загрузка имитатора.

Главный инженер завода Е.К. Никитин, главный механик Н.И. Ломаев и я, втроём, рассматриваем изнутри лопнувшее днище действующего аппарата.

Начальник РМЦ С.Г. Сидорович повис над головным аппаратом (АД-6002), тогда как верёвочная лестница лопнула, рядом была лужа кислоты.

Фонтанирование в цехе 4-й скважины сечением 150 мм, а мы пытаемся устранить течь подручными средствами.



С.Ф. Романов организовал на льду Томи праздник – гулянье совместно с жителями Эушты.

Запомнилась награда за лекторский труд, неожиданная и, откровенно сказать, лестная – 6 дефицитных книг. Я считаю, что это заслуженная награда: я готовился к лекциям, работал в библиотеке, изучал аудиторию, учитывал интересы слушателей, делал домашние заготовки, чтобы привлечь аудиторию или развлечь, если им становилось скучно.

Владимир Александрович Скуратов:

– Весьма сложно оценить, что больше или меньше запомнилось. Важные события были и в личной жизни и в производственной деятельности, которые не отделимы одно от другого.

Первая зарплата, первое наказание, первая и последняя загрузка ОСУБ в АД-6002. Каждое новое назначение, пуск новых отделений запомнились на всю жизнь.

И, наконец, «Утёс»! Участие в проектировании, строительстве, освоении и пуске – энциклопедия инженера. 35 недель без единого выходного, но с верой – получится! И получилось. С ним же связан инцидент 1993 года. Три месяца восстановления разрушенного цеха, деловые оперативки, встречи (с неизменным докладом о происшедшем) с министрами Михайловым, Шойгу, Вишневым, зам. министра Егоровым, руководителем комитета Госдумы Владимиром, начальником Главка Микериним. Пришлось с докладами и допросами быть в Генеральной прокуратуре, Госатомнадзоре, Министерстве, что положительных эмоций не сулило.

Не забыть поездок в США и встреч с коллегами из Саванна-Ривер, Лос-Аламоса, Альбукерке, Вашингтона и др. Встречи были на равных по всем направлениям. Представляли СХК наши делегации достойно.

И, конечно, не забудешь тот шквал оскорблений, обвинений, непрофессиональных выдумок, развернувшихся в СМИ в 1993 году. Выстояли! Вышли из этого более закалёнными. Самостоятельно, без привлечения проектных и НИИ, разработали обоснование безопасности и первыми из заводов СХК получили разрешение Госатомнадзора на право работы с ядерно-опасными материалами. Девиз был: мы можем всё, сумеем всё, сделаем своими силами. Сделали! Скептиков, правда, было – хоть отбавляй. Были патриоты завода, комбината. Были струсившие, покинувшие завод в трудную минуту. Бог им судья.



Евгений Михайлович Зеленцов, 1935 г.р., окончил Московский институт имени Д.И.Менделеева по специальности «технология радиоактивных, редких и рассеянных элементов», квалификация «инженер-технолог». Работал на РХЗ с 1959 г. инженером-технологом, начальником смены объекта, технологом цеха (зам. начальника цеха). Лауреат Государственной премии, Заслуженный работник комбината, награждён медалью «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности»:

– В отделе кадров комбината меня направили на 15-й объект, которым руководил Демьянович Михаил Антонович. Пришёл на объект и не взял с собой документов: ни направления, ни диплома. Другой директор, наверное, не стал бы со мной разговаривать. А Демьянович стал спрашивать, какая у меня была тема диплома, как я защищался, какую получил оценку на защите. Вызвал по телефону Курагу Б.И и начальника отдела кадров Посухова Ф.Д., дал указание оформить меня инженером-технологом в 1-й цех. Курага стал отказываться, ссылаясь на то, что не может пристроить даже тех, кого уже направили в его цех. Но Демьянович приказал: «Оформить!»



РАДИОХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД







Какие качества Вы цените в людях?

Владимир Иванович Гонцов:

– Те, которые всегда ценились в истинно русской деревне: трудолюбие, умелость, доброжелательность, решительность. Хорошо, если коня на скаку остановит.

Борис Викторович Карпов:

– Ценю в людях честность, порядочность, отсутствие зазнайства, дисциплинированность, трудолюбие.

Владимир Александрович Скуратов:

– В людях ценю искренность. Имей мужество выслушать от подчинённого и руководителей правду о тебе и высказать подчинённым то же самое. Верность данному слову, не можешь сделать – не обещай. Дал слово – разбейся, но выполни, не получилось – не юли, не ищи виноватых. Пунктуальность. Приди на 2 минуты раньше, чем на 1 минуту позже. Это неуважение к людям. Отсутствие подхалимов у руководителя. Считаю это грязным явлением. Украшает человека и вызывает уважение естественность.

Был ли хоть раз в жизни у Вас неординарный поступок?



Евгений Алексеевич Буденков, 1938 г.р., окончил Уральский политехнический институт в 1962 г. по специальности «технология редких металлов». На РХЗ работал инженером-технологом, старшим инженером-технологом отделения, начальником отделения, заместителем начальника цеха, начальником участка переработки технологических отходов, хранения радиоактивных отходов. Награждён медалями: «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», «Ветеран труда»:

– Думаю, как специалист, совершил гражданский поступок, отстаивая необходимость сохранения в технологической схеме оборудования здания 252, вопреки мнению руководителей. Обсуждение вопроса велось неоднократно на уровне технического совета комбината. В итоге

оборудование сохранили в работоспособном состоянии, что позволило переработать массу отходов во время инцидента в 1993 году. Вывод: если прав, отстаивай своё мнение до конца.

Николай Сергеевич Величко:

– В конце 1956 года на заводе была только небольшая группа специалистов (около 20 человек), руководил группой Д.М. Лабаев, переведённый с сублиматного завода нашего комбината, и прибыл из Челябинска-40 Б.И. Курага с амбицией на руководство этой группой и в будущем заводе. Назревал конфликт, который грозил расколом в молодом коллективе и мешал работе. Мы, ещё «зелёные» специалисты, но очень активные комсомольцы, обратились к директору комбината А.С. Леонтичуку с протестом. Он принял нас и конфликтующую сторону, разобрался по существу, дал оценку слабым сторонам обоих претендентов с присущим ему юмором и далее жестко заявил, что никто из них не будет директором будущего завода. Так и получилось. В 1957 году прибыли специалисты из Челябинска-40, и всё встало на свои места. Директором назначили М.А. Демьяновича, Д.М. Лабаев стал начальником технического отдела, а Б.И. Курага – начальником цеха. А мы получили урок открытости, гласности, демократии и единоначалия.

Александр Александрович Ковалёв:

– При ликвидации россыпи активных блоков в апреле 1962 года больше всех сбросил блоков в аппарат и переоблучился. В результате – рак нижнего века, лечение в онкологическом центре. 20 лет стоял на учёте, закончилось всё благополучно.

Евгений Кириллович Карнаухов:

– При пуске был такой случай. Дым из трубы шёл кольцами. С.Г. Фёдоров говорит, выясните, в чём дело, где-то должна быть жидкость. Постучали по трубе – звенит, как пустая. Сварщик стал делать дырку для проверки, я стою рядом, наблюдаю, и тут меня окатило радиоактивной жидкостью. Мылся целый день, голову пришлось отмывать раз десять. Оказалось, что забился дренаж, вставили ловушку, и всё наладилось.

Василий Фёдорович Пушкарёв:

– Был, наверное, не поступок, а просто серьёзный случай. Я только пришёл с работы, и звонит Б.В. Карпов: «Давай съездим на объект, что-то случилось на подстанции 345». Приехали, дежурный

инженер энергетик (ДИЭ) докладывает: «На второй секции щита 0,4 кв короткое замыкание». Поехали на подстанцию, ДИЭ подготовил рабочее место, вывел в ремонт вторую секцию, зачистил следы короткого замыкания от копоти. Замерили мегомметром изоляцию – отличная. Решили вводить вторую секцию в работу. Но я имел уже опыт, когда при повторном включении оборудования вновь происходит короткое замыкание. Поэтому предложил свою схему включения. ДИЭ с электромонтёрами пошли включать трансформатор, а мы с Карповым остались на щите, и вдруг вторая секция вся вспыхнула, пламя поднялось до потолка. Через 1,5 секунды сработала защита, пламя погасло, но дыма было много. Таким образом мы избежали несчастного случая. На следующий день ремонтный персонал выявил причину короткого замыкания. В закрытом металлическом кожухе шинопровода шина не была закреплена на одном изоляторе, и при включении она касалась кожуха. Происходило короткое замыкание. Подтвердилось правило: при производстве опасных работ всегда нужна перестраховка!



Юрий Митрофанович Макаров, 1933 г.р., окончил в 1957 г. ТПИ по специальности «инженер-радиохимик». Работал на РХЗ инженером-технологом, старшим инженером-технологом цеха, заместителем начальника цеха, начальником цех 1, начальником производственно-технического отдела, несколько лет работал секретарём партийной организации завода. Награждён орденом Ленина, медалями: «За трудовое отличие», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина»:

– В 1954 году, будучи студентом, на зимние каникулы я впервые поехал в Москву к другу, тоже студенту. В Москве очень хотелось попасть в Мавзолей, но очередь была нереальной, на подходе к самому Мавзолею стояла милиция и следила за порядком. Подумав, мы с другом решили: друг будет отвлекать милиционеров разговорами, а я в это время проскочу кордон. Так и вышло, очередь проигнорировала моё вторжение, а я побывал в Мавзолее, где в тот момент лежали вместе Ленин и Сталин.

Какой Ваш жизненный девиз или принцип?

■ Не очень задумывался о девизах и принципах. Честно и добросовестно исполнял свою работу и обязанности. А в общем наше поколение (по крайней мере, большинство) прожило под девизом: «Жила бы страна родная, и нету других забот», будет всем хорошо – будет и мне хорошо. Ради этого и жили и работали. *Анатолий Дмитриевич Анцигин*

■ Поступайте по совести. *Евгений Алексеевич Буденков*

■ У меня и у моих сверстников, с обожжённым войной детством, вынужденные трудовые нагрузки с малых лет стали привычными и напряжёнными во всех делах. И я убеждён, что этот принцип, эта идеология: «Надо! Должен!» – стали моей счастливой судьбой и как атомщика-радиохимика, и как семьянина. *Николай Сергеевич Величко*

■ Девиз, как это ни странно, есть и звучит он так: самое ценное в нашей жизни – это жизнь. *Владимир Иванович Гонцов*

■ Не давай советов и не вмешивайся в те дела, в которых не соображаешь. *Евгений Михайлович Зеленцов*

■ Любой путь начинается с первого шага. *Евгений Кириллович Карнаухов*

■ Не стоять на месте, вести активный образ жизни. *Александр Александрович Ковалёв*

■ Взятся за дело – доведи до конца, дал обещание – выполни. *Юрий Митрофанович Макаров*

■ Трудно – борись. Больно – терпи. *Василий Фёдорович Пушкарёв*

ЦЕХ № 3 - УПТСиХРО - ОТДЕЛЕНИЕ 1503



Здание отд.1503



Оборудование узла загрузки уранового сырья



Опрокидыватель бочек с уран. сырьем

Одной из актуальных задач РХЗ является доизвлечение урана и плутония из высокоактивных хвостовых растворов, содержащих практически все продукты деления. На заводе впервые в промышленном масштабе был внедрен экстракционный метод извлечения и концентрирования ценных компонентов из высокоактивных продуктов, причем на существующем оборудовании осадительной технологии. При этом были улучшены технико-экономические показатели завода. Внедрение экстракционной технологии позволило перерабатывать различные высокоактивные растворы, содержащие осадки, с минимальными затратами.

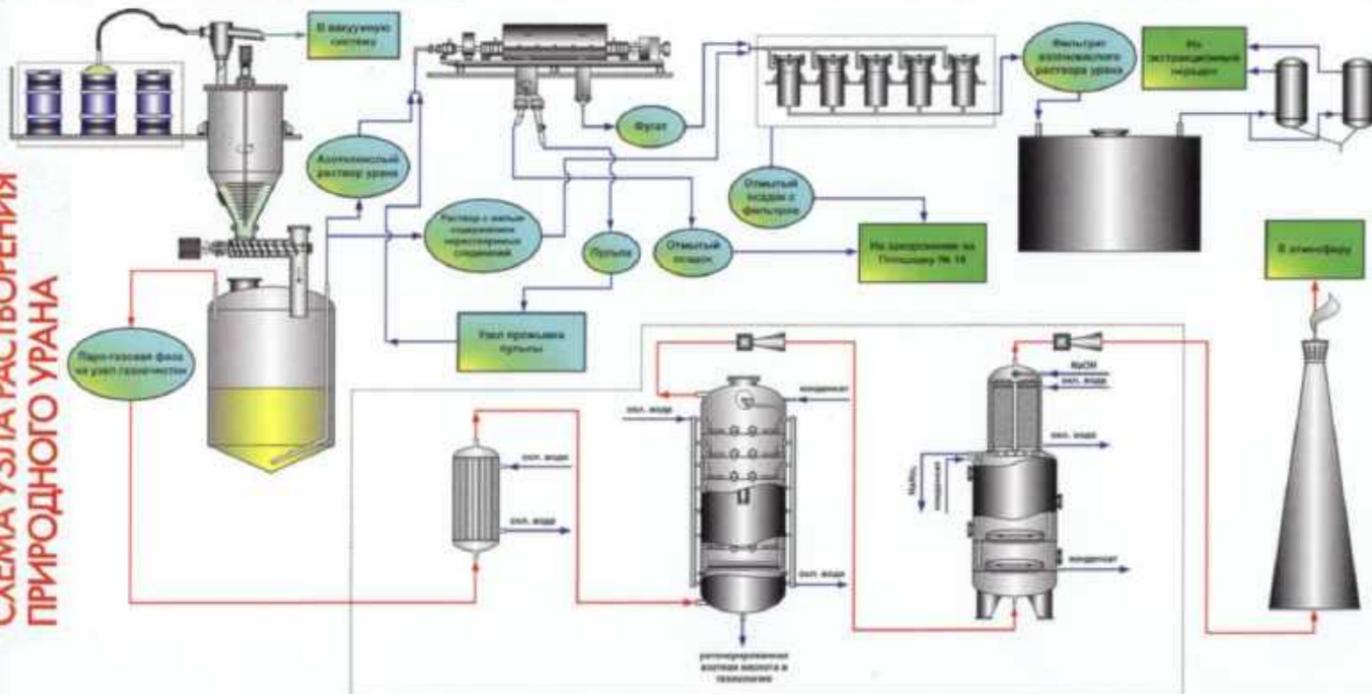
В 90-е годы было успешно освоено конверсионное производство ультрадисперсных порошков оксидов металлов (частиц размером менее 1 микрона) на основе нанотехнологий.

В последние годы цех занимается растворением концентратов природного урана. В настоящее время проводится модернизация оборудования для переработки природного урана на центробежных экстракторах.



Пуск цеха №3 состоялся
в 1961 году.
В разные годы
цехом руководили:
П.А.Работа, В.А.Скуратов,
А.С. Козырев,
Е.А.Буденков. С 2001
года цех возглавил
Г.П.Белосов.

**СХЕМА УЗЛА РАСТВОРЕНИЯ
ПРИРОДНОГО УРАНА**



ЦЕХ №3

РАДИОХИМИЧЕСКИЙ
ЗАВОД





Одни из первых



В.Ф. Харченко **Первый день на комбинате**

Оглядываясь в далёкое прошлое, в памяти возникают воспоминания. В декабре 1951 года решением бюро Томского обкома КПСС я был направлен работать на «пятый почтовый» – так сначала называли наш город.

Представитель «почтового» Хнюнин, который имел «офис» в здании обкома, сказал просто: «Приходи на площадь против универмага (сейчас магазин «Тысяча мелочей»), садись в «Машку» (так назывался тогда единственный рейсовый автобус) и в 8 часов утра отправляйся на «почтовый». В «Машке» меня встретила кондуктор Вера, все сидели, места хватало всем. Путь был недолгим. Когда мы спустились с горы к реке Киргизке, дорогу загородил шлагбаум, в автобус зашёл солдат средних лет, полный, небольшого роста и зычно спросил: «Все свои?» За всех ответила Вера: «Все свои», и мы поехали. Кругом лес. Проехав немного, увидели деревенские избы, имевшие странное название «Нахаловка». Дальше простиралось безлесное пространство. Слева от дороги в районе ДОКа тянулся вдоль берега лагерь для зеков. Справа стояли странные сооружения – круглые избы с окнами и дверями, называли их юртами, и само место соответственно – «Юрты». Дальше наш путь лежал мимо длинной цепочки финских домов.

Управление комбината и управление капитального строительства (УКС) располагались друг напротив друга в двух двухэтажных зданиях в начале улицы Берия (ныне – Первомайская). Мне предложили работу в УКСе техником в отделе оборудования – комплектовать оборудование строящегося объекта. Через полгода работал уже инженером, а ещё через год – старшим инженером. Самостоятельно занимался полной комплектацией объекта «С» (10), от вентиля до последнего аппарата.

В первый день работы, в обеденный перерыв, я спустился на первый этаж и сразу у лестницы, в большом помещении, увидел магазин. До меня и раньше доходили слухи о необыкновенно хорошем снабжении. Но то, что я увидел, меня просто потрясло: сливочное масло, печенье в пачках и россыпью, конфеты в большом ассортименте, колбасы, копчёности, разнообразная рыба, консервы и многое другое – то, что в Томске в то время можно было увидеть только во сне. Очереди, конечно, никакой, это был оазис

изобилия. Выйдя на улицу, я прошёл по направлению к Томи, но на улице Мира меня остановила колючая проволока, дальше проходила строительная зона, в которой зеки строили жилые дома. Повернув назад, я насчитал всего три улицы: Берии, Пионерскую, Горького. На улице Горького до недавнего времени еще стояли три деревянных 2-этажных дома. Первый дом на Первомайской был жилым, второй – директорский (проживало руководство комбината) и третий – гостиница. После работы я увидел нечто потрясающее. В темноте по улице Берия от Мира шла во всю ширину улицы огромная колонна зеков, одетых в ватные телогрейки и брюки. Шли они ускоренным шагом, был мороз, от людей поднимались клубы пара. По бокам шла охрана – солдаты с автоматами и собаками. Непрерывно в воздух взлетали осветительные ракеты. Лай собак, шум шагов, тяжёлое дыхание множества людей производили тягостное впечатление. Так закончился мой первый день, и так началась моя 47-летняя работа на Сибирском химическом комбинате.



Ю.А. Солодов
Почетный гражданин

Солодов Юрий Александрович – начальник цеха №4, окончил в 1958 году Кинешемский химико-технологический техникум с отличием, в 1967-м – вечернее отделение ТПИ по специальности «технология редких и рассеянных элементов». На радиохимическом заводе работает с 1958 года, с 1988 года – начальником 4-го цеха. Депутат Собрания народных представителей и Городской Думы I созыва. Награждён знаком «Ветеран атомной промышленности и энергетики», нагрудным знаком «Академик И.В. Курчатов» IV степени, орденом «Академик И.В. Курчатов» III степени, имеет благодарность от министра, его портрет неоднократно заносился на Доску почёта завода, города, на Аллее славы. Заслуженный работник СХК.

В 1998 году на сессии Собрания народных представителей депутат А.К. Мишагин, который возглавлял правовой комитет, предложил выдвинуть Ю.А. Солодова на присвоение ему звания «Почётный гражданин города Северска» и зачитал перечень достижений Юрия Александровича в производственной, общественной и спортивной деятельности. Сессия проголосовала единогласно. А достижения, действительно, были.

Юрий Солодов по направлению попал на комбинат № 816 (так в то время назывался Сибирский химический комбинат). Учился в техникуме отлично, была тяга к техническим наукам и ещё очень хорошая память. Прослушав лекцию, мог через некоторое время повторить её слово в слово.

Из его выпуска на объект 15 приняли шесть человек. М.А. Демьянович собрал приехавших из Кишешмы и Чапаевска ребят на беседу. Первый вопрос: «Что такое валентность?» Все молчат. Тогда на выручку пришёл Юрий и ответил. «Пойдёшь в основной цех». А его товарищу Подгорному Максиму предложили работу на 13-й площадке. Ребята не знали, чем отличается работа в основном цехе и на 13-й площадке. Им пояснил А.А.Ковалёв, который был уже опытным работником, что до 13-й площадки надо идти два километра и там платят меньше. Подгорнов был уже женат, имел ребёнка, нужны были деньги, и попросил Юрия поменяться. Через месяц Демьянович увидел Юрия и спрашивает, как работается. «Всё нормально», – ответил Юрий. Потом снова встретил: «Нравится тебе в первом цехе?» Пришлось сознаться.

На 13-й площадке Юрия оформили оператором. Там шло строительство, и ему поручили быть куратором. В УКСе он изучил чертежи, потом это пригодилось в работе, так как узнал всю коммуникацию цеха. Вскоре назначили техником-технологом. Однажды в трудной ситуации быстро нашёл выход, и Г.П. Першин дал указание назначить Солодова начальником смены.

Как-то после ночной смены только уснул, раздался звонок начальника цеха А.Т. Матвейчука: «Приезжай немедленно». – «Что случилось?» – «Принимай дела у Макарова, он уезжает, ты будешь технологом цеха». Работа понравилась, было много вопросов, которые надо решать. Наладил связь с институтами. Занялся совершенствованием схемы ионообменной очистки отходов, появились изобретения, их у него пять. Стали внедрять изобретения, рационализаторские предложения с большим экономическим эффектом. Практически была готова диссертация. Руководитель А.И. Карелин хотел, чтобы по этой теме защитился ещё один работник, и Юрий Александрович уступил ему материалы.

В 1988 году пришёл вызов на Хмельницкую атомную станцию заместителем главного инженера. Дал согласие, но в этот момент заболел начальник цеха. А.И. Карелин сказал, что не отпустит, и угрозил, что снимет с партийного учёта. В это время на волне демократии на РХЗ решили провести выборы начальника цеха 4. Это были первые и последние выборы начальника цеха на комбинате. Цех проголосовал за Юрия Александровича. Всё, что обещал в своей предвыборной программе, он сделал. С его участием был приобретён автобус для цеха, построено две сауны на площадках, решены многие социальные вопросы.

В то время остро встал вопрос ликвидации бассейнов. Начальник Главка Е.И. Микерин настаивал на использовании метода намывания илов. Юрий Александрович изучил вопрос, съездил в Одессу на лиманы, провёл опыты на двух модельных бассейнах и понял, что метод не пойдёт. Об этом он

сказал директору комбината. «А что ты предлагаешь?» – спросил Степан Иванович Зайцев. Родилась идея засыпать грунт на лёд, а когда лёд растает, грунт равномерно закроет радиоактивные осадки. Эту идею поддержали А.И. Карелин и Г.С. Андреев, сначала проверили на опытном бассейне, потом засыпали бассейн Б-2. Метод получился эффективным, радиоактивность в районе Б-2 снизилась в несколько сотен раз. Конечно, работа была большая, и длилась она несколько лет. С 12 января 2011 года начались работы на бассейне Б-1. Работа будет продолжаться до 2020 года. Следует только отметить, что в Челябинске для решения подобных проблем был создан специальный цех со штатом 160 человек.

Много времени уделял Юрий Солодов депутатским делам. Четыре раза подряд избирали его в городской представительный орган. Работал в разных комиссиях, много встречался с избирателями, старался сделать всё что мог. Наиболее важным, считает Юрий Александрович, его участие в создании Устава города, раньше его не было. А сейчас любые изменения в законе делаются в соответствии с Уставом. Это регламентирующий, нормирующий документ, по которому живёт город.

Когда он был еще заместителем начальника цеха, ему поручили быть попечителем Александровской школы и Малиновского детского дома, хотя на других заводах попечителями были директора заводов или их заместители. Когда подвели итоги за год, то получилось, что он смог добиться больше всех: отремонтированы жилые помещения, котельная, кровля, пробурена скважина. Решением Томского сельсовета он был награждён грамотой. За участие в сельскохозяйственных работах по уборке урожая, заготовке сена, где всегда отличался цех 4 высокой организацией работ и результатами, Юрий Александрович был награждён знаком «За заслуги перед Томской областью».

Спорт всегда занимал большое место в жизни Юрия Александровича. Он родился в селе Островском Костромской области. Юрий занимался лыжами, имел первый разряд, входил в сборную команду Костромской и Ивановской областей. Из-за спортивной травмы плеча он не смог заниматься лыжами. Тогда решил заняться коньками, потренировался дней десять и занял первое место в нашем городе. Всегда играл в футбол, хоккей. Потом перешёл на судейство и занимался этим 15 лет. Сначала судил соревнования в городе, области, через год – в России и Союзе. С 1989 года стал инспектором по футболу второй лиги, а потом – первой. Побывал во многих городах, посетил почти все столицы союзных республик. Вошёл в число лучших судей и инспекторов России и Союза. Награждался грамотами, подарками, имел благодарности. Он – ветеран спорта России.



А.М. Алиткин

Репортаж о пройденном и настоящем

Анатолий Макарович Алиткин в 1955 году окончил Томский машиностроительный техникум и в 1966 году – ТПИ по специальности «инженер-механик». На РХЗ начал работать в 1959 году, прошёл путь от слесаря до мастера ОГМ, инженера-механика цеха 1. Награждён медалями: «Ветеран труда», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина», знаками: «Ветеран атомной энергетики и промышленности», «50 лет Министерству среднего машиностроения». Неоднократно был победителем социалистического соревнования

Оглядываясь назад, я постараюсь свои воспоминания изложить в виде «самоинтервью».

Разумеется, каждый случай, эпизод, поступок излагаю в своей интерпретации, как я вижу его. Подобные ситуации пережили, по-видимому, многие из нас. У каждого может быть своё мнение, впечатление, но, я думаю, в чём-то они совпадут.

Самый радостный: мы молодые, мы творцы, мы участники строительства, пуска и эксплуатации нашего завода. У нас чудесные, высокой квалификации руководители: Георгий Петрович Першин, Михаил Антонович Демьянович, Степан Григорьевич Фёдоров, Николай Иванович Ломаев и многие другие. На заводе рождаются и развиваются замечательные производственные и человеческие традиции. На участке трудились и трудятся замечательные люди: Григорий Ясносокирский, Геннадий Логинов, Анатолий Коршун, Александр Шипунов, Владимир Горнушкин, Виталий Соколов, Алексей Петров, Владимир Куртеев, Сергей Багичев и многие другие. Мы живём, мы работаем, мы оптимистичны. Вот уже первое поколение уходит на заслуженный отдых. На смену им пришли высокообразованные, подающие надежду, что они вырастут высококласными специалистами, люди: Юрий Гречнев, Анатолий Остапов, Сергей Бызов, Анатолий Степанов, Валерий Лысенко, Сергей Кривопустов, Игорь Душкин, Николай Архипов. Дерзайте! Вам продолжать.

Весёлый: наши традиционные вечера завода, «день механика». Как это было здорово!

Тяжёлый: ориентировочно 1971 год. В течение 3 суток «пробивали» технологическую закристаллизованную линию аппарата. Пусконаладочные работы оборудования схемы «Утёс». Отладка пульсаторов: два месяца без единого выходного, работали с 7 до 21 часов.

Страшный: 1961 год. Осматривая выпарной аппарат в верхней его части, не завязываю нижние вязки бахил и, перешагивая с балки на балку, наступаю на вязку и лечу с высоты 14 метров вниз. Случайность спасла – рукой ухватился за перекладину.

Апрель 1993 год. Испуг? – нет. Непонимание случившегося? – нет. Что-то другое, адское. В голове одна мысль – действовать, хотя бы тушить «пожар» (пламя) в «лягушке».

Из КПР: работать ночью на кране был оставлен Александр Акуленко. При спуске контейнера со строителем (солдатом) в каньон аппарата-растворителя у крана оборвался трос. Контейнер с солдатом летит вниз. По счастью обошлось! Но это была хорошая наука!

Приятное деловое сотрудничество: с персоналом МСУ-48 (ТПММ). Чудесные и высококвалифицированные специалисты.

Обидный. Пенсионеры нашего производства, ушедшие на заслуженный отдых, не могут себе обеспечить достойный отдых. Большинство из них вынуждено подрабатывать, чтобы получить дополнительный заработок к мизерной пенсии.

В 1988 году был сокращён высококлассный специалист Николай Иванович Баранов – поставили «галочку», а где ваша совесть?

Нарушаются производственные традиции.

При пусконаладочных работах на схеме «Утёс» круглосуточно бились над отладкой оборудования, качало от усталости и работы без сна. Каждый день ведущий оперативку Александр Иванович Карелин укоризненно спрашивал: «Почему не работают пульсаторы?» И вот в один из вечеров вышел из строя запасной пульсатор, но так как в суточной программе он не был задействован, зам. начальника цеха отпустил людей домой отдохнуть. Узнав это, главный механик вызвал в цех одного из слесарей, чтобы выполнить ремонт. Тут же выпустил приказ: «За самовольный уход домой, не обеспечив работоспособность оборудования...». Бывало и такое.

Печальный. Уходят из жизни довольно молодые наши коллеги: Александр Распопов, Анатолий Моргунов, Вадим Лисин, Вадим Захарченко, Василий Никрицухин, Николай Лакоза, Юрий Угаров, Николай Павлов, Василий Сафронов и многие другие. Светлая им память!

Нелогичный. Централизация 1987 года. Системы АППТ и АВПТ – дети без родителей. Прекрасно!

А в целом, мы живём, мы работаем, мы надеемся, мы отдыхаем.

ЦЕХ №4





КОНСЕРВАЦИЯ ОТКРЫТЫХ ХРАНИЛИЩ ЖРО, БАССЕЙНОВ Б-1, 2

Работы по засыпке бассейна Б-2 проводились с 1991 по 2001 годы.
С 2008 года начали работы по консервации Б-1.

ЭТАПЫ РАБОТ:

- **I (ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ) ЭТАП** - организация саншлюза и площадок складирования материалов, строительство дорог, новой насосной станции, подвод коммуникаций (вода, электроэнергия, связь) и прокладка трубопроводов, разработка карьера, обустройство новых нагнетательных скважин
- **II ЭТАП** - отсыпка разделительных дамб по акватории бассейна
- **III ЭТАП** - засыпка акватории бассейна с низким уровнем подвижных донных отложений
- **IV ЭТАП** - засыпка акватории бассейна с высоким уровнем подвижных донных отложений, установка водосборных колодцев, организация дренажной системы, установка в тело засыпки контролирующих приборов
- **V ЭТАП** - выдержка бассейна в течение 5-10 лет
- **VI (ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ) ЭТАП** - планировка поверхности, укладка глиняного экрана, защитного и растительного слоев, установка газоотводных труб, организация ледогрунтовой противофильтрационной завесы.

Строение бассейна после проведения заключительного этапа ликвидации показано на рисунке.



Ликвидация Б-2



Коллектив участка консервации бассейнов Б-1, Б-2



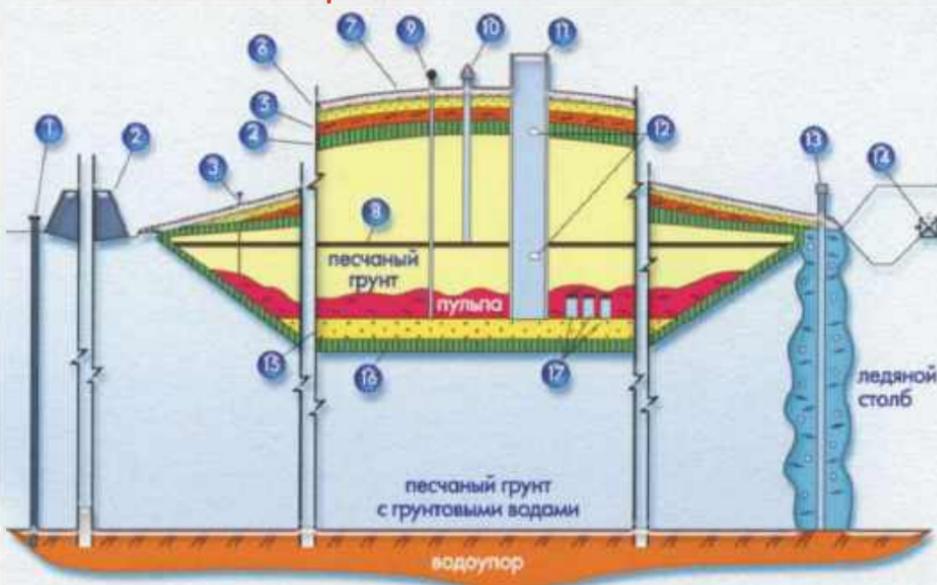
Деактивация и дозиметрический контроль техники



**В.И. Юрко, заместитель
начальника цеха**



СХЕМА КОНСЕРВАЦИИ Б-2

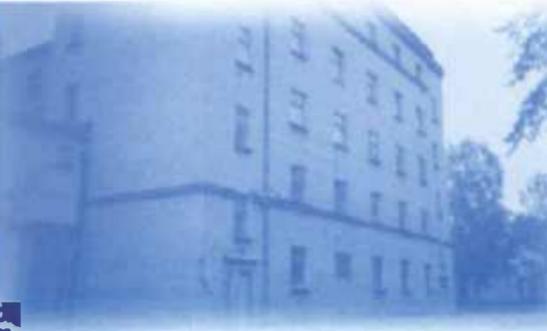


- 1 - наблюдательные скважины
- 2 - обваловка хранилища
- 3 - датчики контроля
- 4 - верхний глиняный экран
- 5 - песчаный защитный слой
- 6 - песчаный слой с дефолиантами
- 7 - почвенный слой
- 8 - слой гравия
- 9 - датчики контроля
- 10 - газоотводные трубы, дефлектор
- 11 - дренажные колодцы
- 12 - датчики контроля уровня жидкости
- 13 - сезонные охлаждающие установки
- 14 - насосная станция
- 15 - защитный слой
- 16 - глиняный экран
- 17 - ж/б кольца

ЦЕХ № 4, ПРИЕМКИ, ПЕРЕРАБОТКИ И ЗАХОРОНЕНИЯ ЖРО



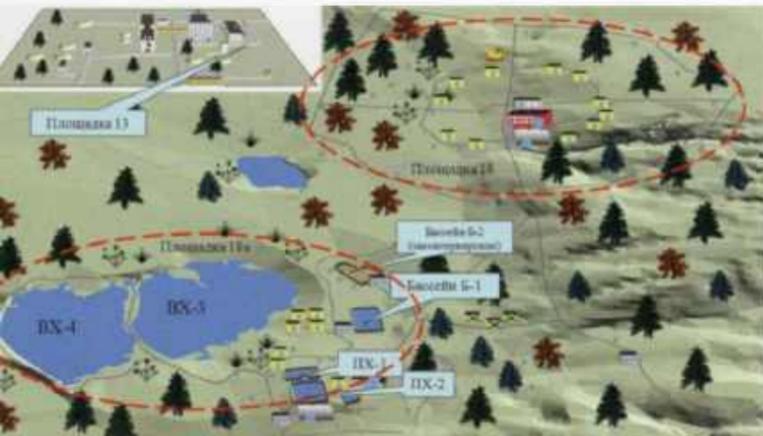
С 1988 г. по наст. вр.
цех № 4 возглавляет
СОЛОДОВ Ю. А.



Основная задача цеха – решение проблемы обезвреживания и хранения жидких, газообразных и твердых радиоактивных отходов. Поиск безопасных и эффективных способов обезвреживания радиоактивных отходов привел от хранения РАО в открытых хранилищах к разработке и осуществлению способа подземного захоронения с использованием пористых водоносных глубоких горизонтов, расположенных между двумя надежными водоупорами естественного сложения, при инъекции в которые поступающие отходы вытесняют воду, занимая освободившийся поровый объем.

СХЕМА ТЕРРИТОРИИ

- переработка низкоактивных отходов (НАО) ведётся на площадке 13
- приём и захоронение жидких НАО в скважины глубинного захоронения ведётся на площадке 18
- приём и захоронение среднеактивных отходов (САО) в скважины подземного захоронения ведётся на площадке 18а
- приём и временное хранение НАО ведётся в открытые хранилища на площадке 18а





О.И. Николаенков **Работа нравится**

Олег Иванович Николаенков окончил вечернее отделение факультета автоматики и вычислительной техники ТПИ в 1989 году. На РХЗ работает с 1985 года. Прошел путь от слесаря до начальника цеха КИПиА. Награждён знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», его портрет неоднократно заносился на Доску почёта РХЗ. В 2010 г. награжден Почетной грамотой Государственной корпорации по атомной энергии Росатома.

После окончания школы Олег Николаенков решил поступить в Омское милицейское училище. Подготовка у него была хорошая. Он занимался самбо, дзюдо. Был чемпионом города Северска, Томской области, призёром чемпионата Сибири по дзюдо, кроме того, имел неплохие результаты в лёгкой атлетике, плавании. Но для милиции нужно было иметь стопроцентное зрение, а у него оказалось чуть поменьше, хотя до сих пор на зрение не жалуется. И тогда он поступил в Томский политехнический институт на отделение автоматики и вычислительной техники. В школе любимыми предметами были физика, математика, но особой тяги к автоматике не испытывал, а в институте учился с интересом. Запомнилась работа в студенческом отряде, когда в Томске строили нефтехимический завод, в Александровском районе строили дома. В студенческие годы всё было интересно. Но на третьем курсе в 1983 году его призвали в армию, в ракетные войска стратегического назначения под Читой. Служба прошла нормально, служил он два года. Из армии, считает Олег, пришел другим человеком, более самостоятельным, и решил пойти работать, стать независимым в материальном плане от родителей. Ему было уже 22 года. Устроился на комбинат в ЦХО подсобным транспортным рабочим в бригаду по обслуживанию спортивных сооружений. В этом же году восстановился в институте. Приняли его на 4-й курс вечернего отделения по той же специальности, что и начинал учиться.

А вскоре его позвали на радиохимический завод. Он был принят слесарем КИПиА по третьему разряду в группу по обслуживанию, ремонту и налаживанию уровнемеров. Освоился быстро, сдал на четвёртый разряд, потом на пятый и вскоре на шестой, хотя требования на экзаменах были всегда очень высокие. В 1993 году он стал мастером, предложил его кандидатуру Э.М. Батяшов, который был заместителем начальника цеха, да и ребята группы просили, чтобы Олега поставили на это место. С мая 2004 года он стал начальником цеха. Его рекомендовал В.С. Хованский, оставлял вместо себя, уходя на пенсию.

Олег Иванович уже 25 лет работает в этом коллективе и всегда находит поддержку, даже в нестандартных ситуациях. Ребята в коллективе звали его Олечка и даже, когда его назначили начальником, не сразу перешли на официальные отношения. Со всеми своими проблемами бежали сразу к нему. Но тут на пути им встал Э.М. Батяшов: «Вы этот вопрос обсуждали со своим мастером, а с заместителем начальника цеха? Вот если они не смогут решить ваши вопросы, тогда обращайтесь не к Олечке, а к Олегу Ивановичу». А Олегу Ивановичу посоветовал: «Ты не сможешь решить все вопросы сам, каждый вопрос должен решаться на своём уровне». Батяшов был мастером группы, когда Олег пришел работать в цех, и помогал ему осваивать профессию. Теперь Олег Иванович стал его начальником. Говорят, чтобы узнать человека, надо, чтобы он стал твоим начальником.

«Когда Олег Иванович возглавил цех КИПиА, его отношение и ко мне и к другим работникам не изменилось. Он ценит людей. Мы знаем его, как справедливого человека и грамотного специалиста. Таким и должен быть современный руководитель». Это мнение Эдуарда Митрофановича. А вот что сказал Владимир Семёнович Хованский: «Прежде всего его отличает культура во всём, пунктуальность, он делает всё основательно. Когда появляется новая техника, он сразу пытается всё познать. Одним из первых стал заниматься компьютерами. Олег Иванович – грамотный специалист и достойный руководитель».

Когда Олег Иванович стал руководителем, в коллективе было 144 человека, сейчас осталось 92, недавно ушло 27 человек в приборное производство комбината, а работы всё прибавляется:

«Сейчас стало сложнее работать, людей мало, а работа на заводе ведётся огромная, строится новый цех, в котором все процессы автоматизированы. При этом достигнута максимальная автоматизация, практически полностью ушли от влияния человеческого фактора. При этом поставлены совсем новые приборы, мы раньше такие не применяли. Сейчас всё это осваиваем. Основная нагрузка ложится на группу по автоматизации, везде компьютеры и вычислительная техника. У нас в коллективе работают специалисты высокого класса».

Олег Иванович знает людей, знает, кому поручить работу. А от него требуется помогать и спрашивать, чтобы поставленная задача была выполнена в срок. Если есть проблемы, он старается разобраться, выяснить причину, но при этом считает, что «разжёвывать» исполнителю, что делать и как делать, не надо, инженер должен мыслить сам. Старается обязательно сделать то, что пообещал, это вызывает доверие. Отношения с людьми у него всегда складывались хорошие. Правда, ситуации бывают разные, иногда приходится принимать волевое решение. Но всегда старается выслушать мнения всех. Иногда решения надо принимать быстро, тогда и соображать надо быстро и правильно,

а это требует знаний и опыта. Когда увидел машинный зал после взрыва, то не верил, что можно всё восстановить. Но работники завода, имеющие опыт и знания, всё сделали и за такой короткий срок. И подтвердили известную истину, что в критической ситуации выход один – работать.

Сын Олега Ивановича тоже окончил ТПУ, только выбрал другую специальность «геология и нефтегазовые дела», Максим учился отлично, в числе 25 лучших студентов был лауреатом Потанинской стипендии.

Критерий цивилизованного человека – готовность протянуть руку помощи нуждающемуся. Олег Иванович старается помочь работникам своей службы получить пенсию, которую они заработали. В своё время были допущены ошибки при оформлении людей на работу, и, чтобы не допустить несправедливости, он ищет доказательства, готовит нужные документы, выступает в судах. И вот уже пять человек из его цеха выиграли дела и получают дополнительное материальное обеспечение.

Олег Иванович Николаенков считает, что нет недостижимых целей. Конечно, есть трудности, но когда ты с коллективом можешь решать серьёзные задачи, когда работа нравится, то все получается и трудности преодолеваются. А работа Олегу Ивановичу Николаенкову нравится.

КИПиА





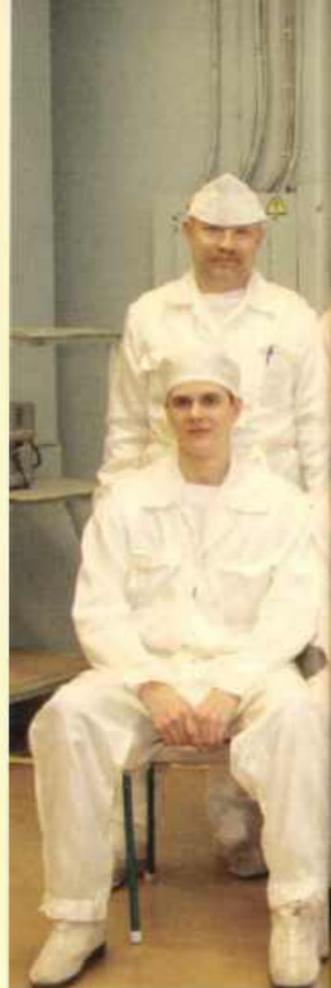
Цех КИПиА выполняет работы по ремонту и обслуживанию оборудования контроля, управления и автоматики. Помимо основной деятельности проводится большая работа по модернизации оборудования КИПиА завода и автоматизации технологического процесса на базе современных средств вычислительной техники. В разные годы руководителями цеха были: В.А.Ключкин, А.А.Граков, Н.А.Урнышев, В.Ф.Чеканов, Э.М. Батяшов, В.С.Хованский. В настоящее время цех КИПиА возглавляет О.И.Николаенков. 25 лет он работает в этом цехе, прошёл путь от слесаря до руководителя. В этом цехе создана сильная школа прибористов, которая выводит коллектив на передовые рубежи и по техническому уровню и в соревновании среди подразделений объекта. В цехе работает и молодёжь и ветераны, которые передают молодым свой опыт и знания. В конце 2010 года попрощался с коллегами заместитель начальника цеха Эдуард Митрофанович Батяшов, который проработал в цехе более 52 лет.



**Олег Иванович Николаенков,
начальник цеха**



**Эдуард Митрофанович Батяшов,
заместитель начальника цеха**







Э.Д. Коломиец Монтажник, пограничник, инженер

В первых числах августа 1959 года четверо выпускников Шосткинского химико-технологического техникума сидели перед главным механиком объекта 15 Н.И. Ломаевым и отвечали на его вопросы: кто остался дома, как учились, чем увлекались, с желанием ли приехали в Сибирь. В результате беседы трое – Коломиец, Лакоза и Портянко были направлены в группу приёмки отдела главного механика, а Шестак – в конструкторскую группу. На изучение необходимой нормативно-технической документации отвели неделю, а после сдачи зачёта выдали «рабочий инструмент» – штангенциркуль, рулетку длиной 1 метр, лупу кратностью 4, магнит длиной 20 мм и личное цифровое клеймо.

Вскоре монтажники перешли на круглосуточный график работы, и друзей-приятелей распределили по сменам, а в начале 1960 года Лакоза и Портянко были переведены в группу основного производства – будущий цех 1. Осенью того же года была командировка в Челябинск-40 для стажировки в качестве операторов самоходных сварочных агрегатов.

Наступил февраль 1961 года, Эдуарда перевели на компрессорную станцию, где он проработал более 12 лет. Это была сложная, но интересная работа. Потом была работа в комсомольской организации объекта и города, в 1970–1971 годах служил в пограничных войсках, куда был призван на политработу по направлению ЦК партии в связи с обострением обстановки на советско-китайской границе. Служба на горной заставе шла довольно успешно, но давняя болезнь заставила вернуться к гражданской жизни. С согласия начальника объекта Г.П. Першина с 17 января 1972 года он продолжил работу в должности инженера компрессорной станции.

Наряду с производственными делами занимался и общественными. В октябре 1973 года он был избран членом парткома завода и состоял в нём до запрета деятельности КПСС в России. Из партии не бежал, партбилет не рвал и не жёг.

В ноябре 1976 года в силу сложившихся обстоятельств переведён в отдел главного механика, где начинал работать в 1959 году. Постоянный рост по служебной лестнице: инженер-механик по ремонту, старший инженер по эксплуатации, заместитель главного механика. Это ежедневная работа с технической литературой, нормативной документацией, постоянный анализ вариантов совершенствования оборудования, в том числе его эксплуатации и ремонта, подготовка персонала и многое другое, что по-

звolyет иметь профессиональные знания, выполнять больше служебных обязанностей, а то, что делаешь, делать лучше других. Один в поле не воин – это справедливо и на производстве. Технические решения по совершенствованию конструкции оборудования подразделений – совместное творчество механиков, технологов, специалистов проектно-конструкторских организаций отрасли и подразделений комбината. Первые разработки были связаны с повышением надёжности работы оборудования ядерно-опасных участков. Полезность принятых решений подтверждена временем: более двадцати лет нет отказов оборудования экстракционного цикла, головного аппарата-растворителя и т.д. Одиннадцать решений защищены авторскими свидетельствами и патентами, причём последние три патента получены в 2010 году.

Все эти годы рядом работали люди, которые в той или иной мере способствовали совершенствованию в профессии, формировали отношение к работе, к делу, к людям. Особо благотворное влияние оказали слесари Дмитрий Александрович Уставщиков, Василий Андреевич Балашов, Виктор Фёдорович Михайлов, операторы Николай Васильевич Зоткин, Владимир Иванович Опенько, представители инженерного корпуса технологов Владимир Петрович Сорокин, Владимир Александрович Скуратов, Александр Сергеевич Рябов, Борис Александрович Северов и многие другие. Особые отношения складывались с коллегами по отделу: главным механиком Юрием Фёдоровичем Баклашовым и его заместителем Юрием Борисовичем Угаровым, инженерами Аркадием Михайловичем Литвиненко, Георгием Александровичем Курганом. Безусловно, на формирование характера сказались атмосфера в родительской семье, отношения с коллегами и друзьями. «Профессию механика я выбрал случайно, в школьные года хотел стать офицером Советской Армии, но сейчас я думаю, что выбор был правильным».



В.Б. Корсаков **Вместо армии – на РХЗ**

Березники – город химии, в этом городе в 1940 году родился Валентин Корсаков. Кроме него в семье было ещё четыре брата и сестра. Отец умер после войны, мать одна не могла прокормить шестерых детей, и двух младших братьев отправили в детдом. Там Валентин окончил семь классов и пошёл в горнохимический техникум по совету старших братьев, они уже закончили учение в этом техникуме.

Но братья стали механиками, а Валентин выбрал химический факультет. На последнем курсе приехал к ним представитель сибирского комбината В.Г. Беклемышев, рассказал про хороший городок, где ждёт их интересная работа. Вся группа заполнила анкеты, но отобрали 12 лучших.

17 августа 1959 года Валентин прибыл в наш город. В отделе кадров предложили работу на 15 объекте. Там уже работали его сокурсники А.И. Тимашов, В.П. Утробин, В.Т. Змеев. Был выбор, куда пойти работать: в цех 4 или в химцех. Выбрал химцех, и оказалось на 50 лет. Этот цех был предназначен обеспечивать бесперебойную работу завода реагентами. Должность у него была аппаратчик, но осваивал весь цех. Помогал его становлению Эдуард Михайлович Кутявин, который на полгода раньше окончил техникум в Глазове, работал техником-технологом. Он учил не только профессии, но и подсказывал, какие качества нужно в себе воспитывать (внимательность, обязательность, усидчивость), как поступать в разных ситуациях, как относиться к людям. Они стали друзьями на всю жизнь, дружили семьями.

В цехе шли монтажные работы, потом началась обкатка оборудования, тарировка емкостей. В первую очередь подготовили три здания: для кислот и щелочей, для сухих реагентов типа перманганата калия, бихромата, нитратов, а также для ацетата натрия. Самый большой расход на заводе был ацетата натрия, приходилось до 15 тонн в смену загружать в аппарат, растворять, фильтровать и выдавать в цех. Мешки с ацетатом по 30 кг подтаскивали на загрузочную площадку, разбивали куски и сбрасывали в аппарат. Работа была не из лёгких, а разряды были низкие и платили по второй сетке. Поэтому сюда направляли новичков, в основном после окончания ремесленного, технического училищ. Е.К. Никитин говорил, что химцех – кузница кадров. И, действительно, если новичок справлялся с работой, соблюдал дисциплину, то его потом переводили в основной цех, а сюда направляли новеньких. А если были нарушители, то приходилось с этими ребятами работать всем коллективом. Разбирали на цеховых комитетах, комсомольских собраниях, были товарищеские суды. Из-за нарушений коллектив химцеха редко занимал призовые места в соревновании среди подразделений завода. Да и условия труда были неблагоприятные. Если в цехах всё сверкало, то в химцехе была грязь, пыль всюду, запах всех реагентов, едких щелочей и кислот. Оборудование было негерметичным, особенно насосы, кислота лилась изо всех щелей.

После пуска цеха Валентин стал работать сменным мастером, а с 1984 года его поставили технологом цеха. К этому времени он уже знал всю работу цеха. И сделано в цехе уже было немало для улучшения условий труда. Была построена содовая башня, подачу соды стали осуществлять пневмотранспортом из цистерн, раньше соду привозили в мешках. Поставили герметичные насосы, сами ёмкости с кислотами сделали герметичными, подогнали все люки. Сделали вытяжную вентиляцию, раньше была сдувка свободного дыхания. В 1983 году изменилась основная технология, отпала необходимость в использовании ацетата натрия. Но при этом нужно было решать новые задачи, разместить

большие объёмы органических веществ. В решении всех этих вопросов принимал участие технолог цеха. Условия труда значительно улучшились. Модернизация участка шла и все последующие годы.

В 1987 году Валентина Борисовича назначили начальником цеха. Воспитательной работой занимался много: кому-то прощал, но с условием исправиться, кому-то грозил, кого-то наказывал. Но его все знали как справедливого руководителя и уважали. Работникам он говорил: «Если что-то сделал не так, скажи честно, найдём решение, главное, не надо скрывать». Он добросовестно подходил к любому делу, считая, что каждый обязан работать хорошо, нести ответственность за порученное дело, душой болеть за свой коллектив. Атмосфера в коллективе стала благоприятной. Люди перестали уходить из цеха, они поняли, что пришёл настоящий хозяин. К 90-м годам состав коллектива стал постоянным, вышли на передовые позиции. Валентина Борисовича наградили орденом за его добросовестный труд.

Жизненный девиз его с оттенком юмора – вперёд и с песнями. Но, действительно, он никогда не останавливался, всегда шёл вперёд. И песни сопровождают его по жизни. Иногда в окрестностях Поперечки можно услышать лирические, задушевные песни. Это собрались любители пения семьи Гонцовых, Кокнаевых, Корсаковых и так красиво поют, что хочется слушать ещё и ещё. Его жена Валентина, которую он привёз из Березников в Сибирь, хорошо поёт, да и Валентин всегда ей подпевает, знает много песен. На огороде у него постоянно идёт строительство, сначала построил небольшой домик, потом пристройку, потом баню, потом веранду, потом ещё пристройку для машины. Сейчас жена попросила сделать бассейн, и Валентин обдумывает эту идею. У них двое детей, две внучки. Дочка Ирина окончила педагогический институт, преподавала в школе химию, биологию, сейчас работает в отделе соцзащиты. Внучке Валентине 22 года, она окончила факультет «Туризм и гостиничный сервис» ТПУ, работает по специальности. Второй внучке Марине 18 лет, она поступила в ТПУ. Сын Андрей окончил Томский электротехнический техникум, СГТА по специальности «электромеханика и автоматика», работает в управлении МСУ-74.

Ветераны цеха, которым пришлось работать с разными руководителями, говорят, что Валентин Борисович – прекрасный человек, знал цех, как никто другой, и буквально тащил его на себе. Ему досталось время перестройки. Всё, что было намечено, затянулось на долгие годы. Но сейчас на участке идёт ремонт, проводится компьютеризация рабочих мест, и Валентин Борисович, даже находясь на пенсии, заботится о том, чтобы техническое перевооружение прошло успешно и людям стало работать легче и надёжнее.

Отдел главного прибориста (ОГП) обеспечивает

бесперебойную и технически правильную эксплуатацию и обновление приборного оборудования, единство требований точности измерений, повышение уровня метрологического обеспечения процессов, совершенствование систем технического обслуживания, ремонт и поверку средств измерения. Проводится техническая политика по внедрению новых систем автоматизации, повышению качества выпускаемой продукции и безопасности производства. За последние годы создана автоматическая система управления технологическим процессом (АСУТП) установки «Утёс», автоматическая система контроля радиационной обстановки завода «Орешник», разработана и создана компьютерная система учёта и контроля ядерных материалов. Модернизированы система физической защиты, система



измерений и контроля на участке подготовки и хранения химсырья, система измерения параметров процесса захоронения среднеактивных и низкоактивных отходов. Отдел участвовал в работах по созданию установки переработки концентратов природного урана, установки с использованием центробежных экстракторов. Руководит отделом энергичный, эрудированный, многогранный специалист, общительный, приветливый человек – В.В. Глушенков. В 34 года ему доверили один из самых важных отделов завода, и он оправдал доверие. Под его руководством работает дружная команда молодых, образованных прибористов.







В.В. Глушенков **Всему нужно учиться**

Глушенков Вячеслав Валерьевич работает на РХЗ с 1988 года. Прошел путь от слесаря цеха КИПиА до главного прибориста РХЗ. Его портрет заносился на Доски почёта завода, СХК. В 2010 награждён Дипломом ОАО «ТВЭЛ» «За активную и плодотворную деятельность, направленную на развитие атомной энергетики и промышленности, большой личный вклад в развитие основных направлений деятельности ОАО «ТВЭЛ».

На радиохимическом заводе проходила презентация системы физической защиты, на которую собрались представители завода, комбината и рабочая группа специалистов из Америки. В рамках правительственного соглашения России и Америки о прекращении наработки оружейного плутония было предусмотрено создание на ядерно-опасных объектах России системы физической защиты. Американская сторона приняла участие в работах, проводимых на СХК. Был заключён договор, который предусматривал обеспечение сохранности ядерных материалов на заводе и предотвращение международного ядерного терроризма. При этом необходимо было заменить все устаревшие системы охраны новыми, отвечающими современным требованиям, и дополнительно создать системы контроля доступа и телевизионного наблюдения. Объём работ был очень большой, сроки сжатые, контроль жёсткий. Два раза в год американская сторона должна была проверять ход работ в соответствии с установленным графиком. Радиохимический завод взял на себя роль подрядчика, а американская сторона – финансирование работ.

Курирование комплекса работ было поручено инженеру отдела главного прибориста Вячеславу Глушенкову. Он пришёл в отдел в 1999 году на должность инженера по эксплуатации приборов, а до этого имел большой опыт работы слесарем КИПиА. После восьмого класса он, хоть и хорошо учился, решил пойти в СПТУ-10, хотелось быстрее получить профессию и работать. Вячеслав выбрал специальность слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике. После окончания училища он занялся ремонтом приборов-самописцев на РХЗ в группе ППР. Вскоре его призвали в армию. Вячеслав имел права профессионального водителя и в армии стал отличным военным водителем в батальоне охраны и обеспечения штаба Сибирского военного округа. На учениях он был шофёром командующего, и в его обязанности входило обеспечение функционирования штаба в военное время. Служба у него не вызывала затруднений, служебные отношения со всеми были хорошие, он был се-

кретарём комсомольской организации роты. Демобилизовался Вячеслав в звании старшего сержанта. Служба в армии научила выбирать товарищей, расставлять жизненные приоритеты, вырабатывать характер, закалять волю. Взгляд на жизнь стал более серьёзным. После возвращения из армии в 1991 году его приняли снова на завод, но уже в химическую лабораторию, там была свободная вакансия слесаря КИПиА. В лаборатории ему пришлось осваивать новые для него приборы – спектрометры, физические установки, кондуктометры, спектрофотометры и другие. Работать было очень интересно, но требовался большой объём знаний. И он поступил в Северский институт на специальность «электроника и автоматика физических установок». Учился отлично, а на работе повышал квалификацию, сдал экзамен сначала на 5-й разряд, потом на 6-й. В этот период в связи с централизацией его перевели в цех КИПиА по обслуживанию автоматических установок и уровнемеров. А в 1997 году Вячеслав окончил институт, вскоре в конкурсе профессионального мастерства на заводе и комбинате занял призовое место и получил 7-й разряд. Мастер группы РОПАК И.С. Поддубный дал ему хорошую характеристику и рекомендовал на должность инженера в отдел главного прибориста.

Курирование работ по созданию физической защиты на заводе включало много разных направлений. Вячеславу приходилось координировать работу строителей, монтажников, разрабатывать графики выполнения работ и следить за их соблюдением, требовать выполнения работ с высоким качеством и в установленные сроки. Необходимо было добиваться своевременной поставки оборудования. Для реализации проекта нужно было работать с проектантами, находить оригинальные, нестандартные решения, поскольку использовали типовую систему российского производства. Эта система соответствовала современному уровню техники, но её нужно было адаптировать к сложным местным условиям. Направление работ было новое, все системы и оборудование были новыми для завода, приборная служба такими работами никогда не занималась, и всё надо было осваивать по ходу строительства. Вячеслав изучал оборудование сам и обучал персонал. Организуя и курируя работы, ему приходилось постоянно держать связь с руководством монтажников, УКСа, службы безопасности комбината. Еженедельно в течение двух лет проводились оперативки на заводе под руководством директора завода А.С. Козырева, и ежедневно – с подрядными организациями. А ещё раз в полгода необходимо было показать американским специалистам объём выполненных работ так, чтобы они остались довольны. После окончания строительно-монтажных работ началась наладка и настройка приборов, здесь участвовала почти вся служба прибористов. Работа была сделана в срок.

И вот настал день, когда американская комиссия в составе военных, проектной группы, представителей Лос-Аламосской лаборатории, Министерства энергетики США проверила работоспособность и качество созданного на радиохимическом заводе комплекса технических средств защиты. Они протестировали системы, все действия были зафиксированы. Системы защиты оказались надёжными, прореагировали на все отклонения, провокационные действия. Работа специалистов завода получила высокую оценку, а завод – надёжную защиту, его безопасность повысилась.

Вскоре директор завода предложил Вячеславу Валерьевичу должность главного прибориста завода. Конечно, у Вячеслава были сомнения, ведь он не имел опыта руководителя даже небольшого коллектива. Но, следуя своему жизненному кредо: «Всему нужно учиться» и немного подумав, он согласился.

«В течение двух лет Вячеслав Валерьевич был участником совещаний, которые я проводил по созданию на заводе физической защиты. Я видел, как он владеет информацией, предлагает технические решения, осуществляет связь с другими организациями, налаживает нужные контакты. Я поговорил с начальником ОГП В. Я. Пурьгиным и получил подтверждение своим наблюдениям. Это наше совместное решение. С такими людьми приятно работать», – так объяснил Анатолий Степанович Козырев назначение на должность главного прибориста завода Вячеслава Валерьевича Глушенкова. И в своём выборе директор не ошибся.

«Коллектив принял меня хорошо, помогали во всём. Со стороны руководителей А.С. Козырева, А.С. Рябова, В.С. Хованского, Э.М. Батяшова тоже была поддержка и техническая и психологическая. С самого начала стал систематизировать работу по направлениям и контролировать выполнение порученных работ. Стараюсь держать себя ровно со всеми, иметь обратную связь, поддерживаю интересные, новые идеи, приветствую рационализаторов. Объективно подхожу при выяснении ошибок, считая, что не ошибается тот, кто не работает. Но иногда приходится принимать непопулярные решения – это требование жизни. Команда собралась дружная, и хочется назвать каждого, ну хотя бы несколько имён: Олег Иванович Николаенков – начальник цеха КИПиА, грамотный специалист, хороший организатор, интересный человек, по-доброму заботится о людях; Ольга Константиновна Кузнецова – опытный работник, принципиальная, строгая, оказывает помощь в работе коллективу; Яна Валерьевна Марамзина – грамотный, ответственный работник, имеет хороший аналитический склад ума; Александр Павлович Пернатий – целеустремлённый специалист, оперативно справляется со всеми заданиями, оказывает методическую помощь, незаменимый человек, когда что-то срочно

надо достать. Все прибористы завода активно участвуют в модернизации, оптимизации, строительстве новых технологических производств».

Самое яркое событие в его жизни – это рождение сына. Сейчас Владислав учится в 10-м классе. Вячеслав Валерьевич считает, что воспитывать нужно так, чтобы сын имел свой стержень, своё мировоззрение, шёл в мир с открытыми глазами и, главное, чтобы у него было желание трудиться, получать знания. Владислав хорошо учится, тоже любит физику, собирается поступать в ТПУ. Занимается спортом, имеет третий взрослый разряд по плаванию, он – член туристического клуба, сплавляется на плотах, участвует в лыжных походах, параллельно занимается полиатлоном (плавание, подтягивание, стрельба). Сына Вячеслав Валерьевич приучает с детства к труду так же, как когда-то приучал его отец. Отец у него профессиональный военный, сейчас подполковник в отставке, преподаёт в школе. Историк по образованию, он увлék Вячеслава Древней Грецией, Древним Римом, и любимыми предметами у него в школе были история и физика. Хотел пойти в университет на исторический факультет, но физика перевесила. А вот его сестра пошла по линии отца, закончила с отличием университет, работает завучем в школе и преподаёт историю. Сейчас Вячеслава интересуют история России, эпоха Петра Первого, Смутное время. Много интересных материалов ему приносит его жена Ирина. Она работает в музее, знакомит Вячеслава с поступающими новинками.

Но в последнее время всё больше времени уходит на техническую литературу. Постоянно приходится изучать новые приборы, новое оборудование.

Вячеслав Валерьевич с оптимизмом смотрит в будущее, на жизнь, на работу, считает, что нерешаемых задач не бывает. Можно этот девиз отнести к максимализму молодости, но у него действительно всё получается, и работа приносит ему большое моральное удовлетворение.



Евгений Кузьмич НИКИТИН – третий директор завода с 1974 по 1988 годы. Родился в г. Уфалее Уральской области в 1930 году, окончил Уральский политехнический институт по специальности «металлургия цветных металлов». Работал в Челябинске-40. На объект 15 приехал в 1960 г., работал сначала заместителем главного инженера по производству, главным инженером завода, директором завода. Лауреат Государственной премии.

«Евгений Кузьмич Никитин любил производство и знал его, настоящий «технар». По характеру добрый, общительный, балагурный. Очень скор в решениях и смел в действиях. В любой обстановке он умел находить нужные контакты, способные предотвратить неблагоприятные ситуации. Он прилагал все усилия, чтобы удержать добрую славу завода. О нём можно много вспоминать и писать воспоминания-легенды о его кипучем характере. Его так рано не стало. Вечная ему память!»

Анна Васильевна Кузьмичёва – зам. начальника техотдела комбината

«Никитин Евгений Кузьмич, и другие руководители внесли большой вклад при эксплуатации завода, очень активно влияли на жизнь коллектива, не считаясь ни со временем, ни со здоровьем».

Александр Николаевич Клименко, начальник смены завода

«С тёплым чувством вспоминается Никитин Евгений Кузьмич, его прекрасные человеческие качества, его организаторские способности».

Карнаухов Евгений Кириллович, зам. главного инженера завода

«Евгений Кузьмич с точки зрения его человеческих качеств был человек удивительный, исключительно доброжелательный, внимательный к людям. Он настолько был высокообразованный, что мог легко и компетентно общаться на любые темы, будь то история, культура, литература, технологии. Его высказывания всегда основывались на знаниях, понимании предмета разговора, широко

кругозоре. Он был на голову выше всех нас. С людьми он общался вне зависимости от рангов и должностей. К нему не боялись идти с разными просьбами, он всегда помогал всем чем мог. С ним очень легко было решать производственные вопросы, он не терпел проволочек и канцелярщины. Мы даже в какой то мере злоупотребляли его добрым отношением и порой, если надо было срочно подписать какой-то документ, шли к нему напрямую, минуя инстанции. Когда пускали завод, он часто ночевал в цехе. Он готов был ответить на любой вопрос. Это специалист высочайшего класса. Сколько проблем было решено с его помощью. Я всегда с благодарностью вспоминаю Евгения Кузьмича. Дай бог нам побольше таких руководителей!»

Семенов Евгений Николаевич, начальник химической лаборатории

«На завод «Б» Евгений Кузьмич прибыл уже не новичком, а опытным производственником. Он участвовал в промышленном освоении первой экстракционной технологии в Челябинске-40. За успешное освоение этой технологии 26-летний молодой специалист был награжден орденом Трудового Красного Знамени, а в 1981 году он стал лауреатом Государственной премии. Очень пригодился его опыт, когда внедряли экстракционную технологию на нашем заводе в 1983 году. Поражала его память, как он помнил технологические схемы завода – каждую линию, каждый вентиль, каждый аппарат. В любое время, когда ему звонили с работы, он давал конкретные указания, как действовать в различных ситуациях.

Радиохимическое производство стало главным делом его жизни. Евгений Кузьмич всегда будет в памяти родных, близких, тех, кто с ним работал и дружил. О нем не просто помнят, его вспоминают тепло и благодарно».

Никитина Зоя Лаврентьевна, старший инженер химической лаборатории РХЗ



Э.М. Батяшов **Праздничные провода**

Казалось бы, эти два слова не сочетаются, и слово «провода» требует другого прилагательного. Но именно в праздник вылились провода Эдуарда Митрофановича Батяшова на заслуженный отдых. Актный зал заводоуправления радиохимического завода был полон. Сюда пришли те, с кем он работал, общался, встречался, делил свои успехи, радости и печали. Высокий, красивый, стройный, стремительный, с непокрытой головой даже в холодное время, он был заметной фигурой на заводе.

Приехал он в наш город из соседней Кемеровской области. Там, на окраине города Новокузнецка (Сталинска), в бандитском районе нужно было иметь стойкий характер, чтобы не поддаться чужому влиянию, выжить. Когда окончил десять классов, решил пойти в Сибирский металлургический институт, но не хватило баллов. Тогда пошёл в Кузнецкий металлургический техникум. Хотел на горный факультет в группу проходчиков, так как вырос рядом с шахтой. Но отчим, который воспитывал его, на коленях умолял не ходить туда. Сам он был шахтёром и знал этот труд. Эдуард сдал документы на специальность «техник контрольно-измерительных приборов». После преддипломной практики в техникум приехал М.П. Зеленев, 10 человек выразили желание поехать в Томск и заполнили анкеты.

В 1960 году после защиты дипломов эта группа приехала в закрытый город Томск-7. 1 апреля они появились в отделе кадров комбината, начали оформляться. Эдуард пошутил, что начинать трудовой путь с 1 апреля как-то несерьёзно. Девушка, принимавшая документы, поняла шутку, и оформила всех со 2-го апреля. На работу его приняли слесарем КИПиА по 5-му разряду в мастерские здания 208. Начальником мастерских тогда был В.Л. Ключиков, потом В.Т. Новиков, А.А. Граков. Перед пуском завода Эдуарда поставили техником. Появились деньги, началась весёлая жизнь в общежитии.

Вскоре он решил, что хватит гулять, надо учиться. Стал готовиться к поступлению в институт, и на следующий год он был уже студентом нашего Северского института. Институт был открыт всего три года назад, и пока не было своего помещения. Занимались в здании ПТУ-10, а после третьего курса стали ездить в Томск. Когда учился на 4-м курсе, главный приборист завода Ю.Т. Фёдоров предложил Эдуарду должность сменного инженера КИП. Потом в 1968 году Эдуарда назначили на должность инженера вспомогательных зданий. В 1986 году был создан цех КИПиА, начальником поставили В.С. Хованского, и он пригласил Эдуарда Митрофановича на должность заместителя. В этой

должности он проработал до ухода на пенсию. Вот, если коротко, такой трудовой путь прошёл Эдуард Митрофанович Батяшов. Все эти годы он осваивал новые приборы сам и помогал новичкам, проводил техническую учёбу, конкурсы профессионального мастерства. На нём лежала ответственность за технику безопасности цеха. Все инструкции, вся бухгалтерия были в его ведении. Много лет он был председателем цехкома, членом завкома и пользовался в коллективе большим авторитетом, его все звали «батя». У него со всеми были равные отношения, иногда мог погорячиться, но всегда держал себя в рамках. Мог быть жестким, но справедливым, и работники не обижались, не любил подхалимов.

Его путь был наполнен приятными событиями: женитьба, в 2011 году они с Ниной Фёдоровной отмечают золотую свадьбу; рождение дочери Вероники – она работает тоже на радиохимическом заводе, инспектором по делопроизводству; рождение внучки Лены – ей 22 года, она учится в филиале Уфимского государственного университета на 4-м курсе кредитно-финансового факультета; рождение второй внучки Ксении, дочери сына Вячеслава, ей 19 лет, она учится в Северском колледже (Вячеслав тоже работает на радиохимическом заводе слесарем КИПиА по 8-му разряду); покупка 17 лет назад небольшого участка в Кузовлеве, где есть банька, рядом речка Киргизка; дружба с коллегой Юрием Афанасьевым – сколько рыбы они поймали, засолили, завялили, закоптили за эти годы. А проводы на пенсию 9 сентября 2010 года!

50 лет и 5 месяцев проработал Эдуард Митрофанович Батяшов на радиохимическом заводе. Он благодарен судьбе, которая привела его на этот завод, благодарен матери, которая воспитала в нём чувство ответственности за все свои дела и поступки, благодарен отчиму, который подсказал верный путь, благодарен коллегам и всем хорошим людям, которые встречались на его пути. А сколько хороших людей собралось сегодня в этом зале, сколько добрых слов было сказано, сколько подарков и цветов, а главное – тепло сердец, которое он ощутил в этот день. Желаем вам хорошего, активного отдыха, Эдуард Митрофанович!



А.Н. Кротов **Не ради наград**

Александр Никитич Кротов, 1940 г.р., окончил среднюю школу в городе Юрге Кемеровской области, техническое училище №1 города Томска и был направлен на 15-й объект СХК слесарем-ремонтником промышленного оборудования в группу ремонта хим. пробоотбора (ХПО).

Шла интенсивная пусконаладочная работа в цехах, и мы сразу же включились в работу. Сборку, обкатку и пуск шкафов ХПО мы провели на хорошем уровне. В основных цехах было установлено более ста шкафов, и мы их обслуживали. В химической лаборатории были установлены уникальные манипуляторы М-22, они предназначались для анализа высокоактивных проб, которые находились за толстой бетонной стеной. Когда я увидел эти манипуляторы, то сразу прикипел к ним душой. Долго изучал чертежи, чтобы быть с манипуляторами на «ты». В течение всей работы претензий и нареканий не было. Все ремонты я делал качественно и в срок и не жалею о том, что посвятил свою трудовую жизнь этой профессии.

Моя работа была высоко оценена. У меня есть награды: орден Трудовой Славы III степени, медали «Ветеран труда», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», «100 лет профсоюзу России», знак «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Я был победителем пятилеток, неоднократным победителем соцсоревнования. Мне в числе первых было присвоено звание «Ударник коммунистического труда».

Много лет я был комиссаром оперативного отряда. Эта работа требовала много сил, времени, но мы её с честью выполняли. Я был награждён значком ЦК ВЛКСМ за активную работу по охране общественного порядка. Меня постоянно избирали членом заводского профсоюзного комитета, выполнял добросовестно все доверенные мне дела.

В спорте участвовал во многих видах: играл в футбол, бегал, прыгал. Потом стал судьёй первой категории на соревнованиях в России «Зимние узоры» и летних сельских игр. Какие замечательные проводили мы вечера отдыха, где все пели, танцевали, веселились.

Я всегда с удовольствием вспоминаю свой завод, любимую бригаду, в которой проработал со своими коллегами более сорока лет. Я сохранил тёплые отношения со многими членами бригады, часто перезваниваемся. Завод – это мой второй дом, куда я всегда спешил с радостью.



Э.И. Гильман **Главное назначение**

Эдуард Ильич Гильман – начальник энергоцеха, окончил ТПИ в 1960 году по специальности инженер-электромеханик. На РХЗ работает с 1960 года, сначала дежурным инженером-энергетиком, старшим инженером по эксплуатации, начальником участка, заместителем начальника энергоцеха, с 1992 – начальником энергоцеха. В 2003-2004 годах исполнял обязанности главного энергетика РХЗ. Награждён медалями «Ветеран

труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», юбилейной медалью «65 лет атомной отрасли», нагрудным знаком «Академик И.В. Курчатов» 4-й степени. Он – заслуженный работник СХК, имеет Грамоту Министра, Почётную Грамоту Федерального Агентства, его имя занесено в книгу Почёта завода.

Эдуард Гильман пришёл на радиохимический завод в 1960 году после окончания ТПИ по специальности инженер-электромеханик. В это время в отделе главного энергетика начали формировать производственные участки. Первым был создан участок эксплуатации сетей и подстанции со сменным персоналом. Одну из смен возглавил Эдуард, а вскоре он стал руководителем этого участка. В 1964 году освободилась должность заместителя главного энергетика. Б.В. Карпов, который был в это время главным энергетиком, пригласил Эдуарда и сказал: «Я хочу взять тебя замом. Но тебе надо вступить в партию». В партию вступать Эдуард не хотел. Карпов подготовил все документы для назначения и пошёл в отдел кадров комбината к А.К. Завадскому: авось, назначат. Партком завода кандидатуру Гильмана не утвердил, но Эдуард не унывал, у него было позитивное отношение к жизни, людям, и он с полной отдачей продолжал работать.

Эдуарду было пять лет, когда началась война. Эвакуировались с последним эшеломом, когда немцы уже входили в Харьков. В памяти осталось, как бомбили эшелон, и он с сестрой и матерью падали в колосья на поле. Отец вернулся с войны, приехал к семье в Свердловск и, имея техническое образование, стал работать на турбинном заводе специалистом по электрооборудованию. Отец был талантливый человек, играл в детдомовском оркестре, и эта любовь к музыке передалась сыну. Эдуард играл на третьей трубе в первом оркестре, организатором которого он был в нашем городе при Доме культуры. А приехала их семья в строящийся сибирский город в 1952 году. Здесь он окончил девятый и десятый классы в школе №76, которая тогда была единственной. Эдуард был в числе первых выпускников этой школы. Он был заметной фигурой в городке на Томи, талантливый

ЭНЕРГОЦЕХ

Задача у энергоцеха простая. Обеспечить надёжное, экономичное и безаварийное электроснабжение нашего завода. Так коротко ответил на вопрос, чем занимается цех, его начальник. И добавил: радиохимический завод – наш кормилец, а мы – его слуги. Первым начальником энергоцеха был В.Ф. Пушкарёв. С 1992 года цехом руководит Э.И. Гильман. В его подчинении находится работающий, жизнеспособный и дружный коллектив энергетиков, которому по плечу любая работа.



Э.И. Гильман, начальник цеха





ЭНЕРГОЦЕХ





музыкант, любитель современных танцев, модно одет, длинные волосы до плеч. Блюстители строгих нравов, комсомольцы Александр Поморов и другие, как-то попытались обрезать ему волосы, приготовили ножницы, затащили под лестницу в Доме культуры. Но Эдуард занимался боксом и, помахав кулаками, отбился от нападающих. Кроме бокса он занимался русским хоккеем, выступал за сборную молодёжную команду города, имел первый разряд, играл в волейбол, баскетбол. Учился он в Томском политехническом институте на физико-техническом факультете. С третьего курса перешёл на электромеханический факультет вечернего отделения ТПИ и пошёл работать электриком. Участвовал в пуске генератора первого блока на 5 объекте. Съёмки пуска первой атомной электростанции в Сибири он потом увидел в кинотеатре «Ударник» в Москве. Не прошли мимо него и такие события, как Всемирный фестиваль молодёжи и студентов в Москве, Третьи молодёжные игры, ему хотелось всё посмотреть своими глазами, пообщаться с молодёжью. До того, как попасть на 15 объект, он еще успел поработать в городских электрических сетях и инженером по технике безопасности.

В 1986 году на основе трёх производственных участков отдела главного энергетика: участка по эксплуатации, мастерских по ремонту электро-, сантехоборудования и участков цеховых электриков было создано единое производственное подразделение – энергоцех завода. Э.И. Гильману предложили должность начальника цеха. Когда изменённое штатное расписание вернулось с комбината на завод, то фамилии Гильмана там не было. Партком был почти в том же составе, что и в 1964 году, и не утвердил его кандидатуру. Через несколько лет один из членов парткома попросил у него за это прощения. Начальником энергоцеха Э.И. Гильмана не назначили, только замом. У зама работы было много, очень большого внимания требовало электрооборудование новой экстракционной технологии. Сменный персонал электриков, ремонтников был под его контролем. Кроме того, надо было бесперебойно обеспечить завод всеми энергоносителями.

Началась перестройка. На радиохимическом заводе прошли выборы директора. Им стал Владимир Михайлович Короткевич. В своей предвыборной кампании он взял большие обязательства, и за два года нужно было построить дом для работников завода, базу отдыха, железнодорожную платформу и многое другое. И здесьгодились деловые качества Эдуарда Ильича, его организаторские способности, широкий спектр знаний, умение найти выход из любой ситуации, сделать невозможное. Один пример. Срывался срок сдачи дома, акт не был подписан Государственной комиссией. Эдуард Ильич в течение нескольких часов разыскал, уговорил, убедил подписать акт двадцать членов Государствен-

ной приёмной комиссии в последний день перед Новым годом. В строительстве базы отдыха на Оби он принимал участие от первого колышка до последнего гвоздя. И при этом никто не снимал с него производственную нагрузку, ему нужно было обеспечивать завод электрической энергией, водой, паром, надёжную работу энергосистем, отопления, канализации. И работать со своим персоналом, чтобы коллектив энергетиков участвовал во всех мероприятиях, проводимых на заводе, и занимал достойные места в соревновании среди подразделений.

«Из всего разнообразия дел надо выделять главное, распределять силы и начинать всегда с главного, но и про второстепенное не забывать. Посмотреть, что можно поручить помощникам. Если что-то не получается, надо искать причину, а потом думать, что можно сделать. Мечтать, фантазировать я не люблю. Намечаю цель и иду к ней. В работе с персоналом придерживаюсь справедливости и строгости. Были случаи, когда приходилось расставаться с работниками, а потом они, сделав правильные выводы, добивались высоких постов, писали благодарные письма и приглашали в гости».

В 1992 году В.М. Короткевич спросил Эдуарда Ильича: «Будешь работать начальником энергоцеха?». Ответ был такой: «Буду работать хоть кем, я всё это создавал, во всём принимал участие». На этот раз в партию вступать не надо было. Через два месяца пришёл приказ.

Начальником энергоцеха стал Гильман. Назначение на должность наконец-то состоялось, и в этой должности он работает уже 19 лет. Но главное его назначение, которое никогда не зависело от должности, – это беззаветное служение энергетике радиохимического завода. И этому он посвятил 50 лет своей жизни.

Он сделал в жизни всё, что должен сделать настоящий мужчина: построил дом, вырастил деревья, воспитал сыновей, у него четверо внуков. Если к Эдуарду Ильичу обращаются с просьбой помочь, то он всегда отзывается на просьбу. И помог реально многим. Он считает, что человек может всё – и не даёт повода усомниться в этом.



Ю.Н. Соснин **Судьба человека**

В 1945 году Юрий Соснин собрал свои нехитрые вещи и пошёл с родителями на железнодорожный вокзал. Здесь их ждал купированный вагон в поезде Ташкент – Киев. Этот персональный вагон прислал специально для них дедушка, который работал начальником железной дороги на станции Шепетовка. Он хотел, чтобы семья сына переехала к нему жить. Здесь Юрий пошёл в первый класс школы имени Н. Островского. После окончания десятого класса хотел пойти по линии деда, стать железнодорожником, но не добрал одного балла.

Поступил в машиностроительный техникум, там готовили специалистов – механиков для наших производств. Обучение – три года. С ним в одной группе учились Г.Р. Бакановский, В.И. Козлов, Л.П. Подковенко, В.И. Захарченко, В.С. Друзь. Юрий был старостой, учился на повышенную стипендию. Практику проходил в Киеве на заводе «Большевик», работал там бригадиром. Начальник цеха звал его к себе на завод после окончания техникума. Но в феврале 1959 года из Томска приехал Ф.Д. Посухов, пригласил старосту. Надо было отобрать небольшую группу лучших студентов. Заполнили анкеты и вскоре получили вызов.

В конце апреля они приехали в Москву в Министерство. Жили на ВДНХ, там отпраздновали День Победы. В Министерстве пригласили старосту и предложили на выбор несколько городов: Красноярск, Черчик, Свердловск, Томск. Посоветовался с ребятами, выбрали Томск. Хотели узнать, что такое Сибирь. Бабушка, провожая внука в Сибирь, причитала: «Ну, куда же ты едешь, ведь туда людей ссылали».

Его направили во второй цех, пришлось участвовать и в строительстве цеха и в установке оборудования. С ним работали Геннадий Овсянников, Эдуард Спирин, Георгий Качалов, Олег Маслов. Он был активным комсомольцем, и вскоре ребята избрали его комсоргом цеха. А потом группу инженеров отправили в Челябинск-40 стажироваться на сменного инженера объекта. Были они там с октября по декабрь 1960 года, осваивали работу оборудования. Им понравился городок и ещё то, что там давали талоны на питание и молоко.

С момента пуска завода и до 1968 года Юрий работал дежурным инженером–механиком. А это значит, в любое время дня и ночи механики должны устранить любые неполадки, чтобы завод работал круглосуточно, без остановок: сотни аппаратов, тысячи труб, всевозможные соединительные детали.

В этой должности работали Ю.Б. Угаров, В.Р. Юдин, В.В. Черенков. Главный механик завода Н.И. Ломаев уговорил Юрия перейти на комплекс С инженером-механиком. Начальником комплекса С был в то время В.Н. Петров. С людьми Юрию всегда везло: «Ломаев и Петров – грамотные специалисты, умные руководители, в общем, нормальные мужики. С большим уважением я относился к Ю.Ф. Баклашову. Он многому меня научил: как оформлять документацию, технические решения, как работать с людьми. Он много сделал доброго людям, о нём осталась хорошая память. И о Г.П. Першине – тоже. Как-то зашёл в кабинет к директору завода Першину по делам, а у него вопрос: «Как называется река на Украине из шести букв?». Я сразу ему с ходу: «Горень» (я купался в этой речке, когда был в пионерском лагере). «Точно, подходит!» – он был очень доволен. Потом приглашал иногда зайти, поговорить, интересовался, как идут дела».

А вскоре Юрий Николаевич возглавил участок по обслуживанию технологического оборудования всего объекта, в основном, по спецарматуре, в его ведении были все основные цеха от 257 до 206 зданий, расстояние от одного до другого составляло несколько километров. После объединения все механики цехов вошли в ремонтно-механический цех и стали называться мастерами по обслуживанию основных цехов. С 1995 года и по настоящее время он работает старшим мастером. Когда проводились учения по гражданской обороне в Итатке, он был начальником аварийно – технической службы, ему подчинялись все. Вот так трудится на нашем заводе Юрий Николаевич Соснин, и всегда его работа отличается высоким качеством, грамотным подходом, ответственностью. А надо сказать, что работа механика на любом заводе трудная, а на радиохимическом заводе – особенно.

По его стопам пошёл сын Юрий Юрьевич, он окончил ТПИ по специальности инженер–механик сварочного производства. Сейчас он работает на нашем заводе мастером участка по ремонту технологического оборудования.

У Юрия Николаевича два внука, Максим учится в Строительной Академии, а Захар – в гимназии, в 4 классе. В Шепетовку ездит почти каждый год. Там у него живёт сестра Маргарита и племянник Богдан.

Юрий Николаевич любит отдыхать на море в Алуште, заказывает путёвки по Интернету в санаторий «Крымские зори», море рядом, горы, красота! А потом со свежими силами – снова за работу. И работает он на заводе уже 52 года. Его труд высоко оценивается на заводе и на комбинате. Он награждён медалями. Его портрет можно было увидеть на Доске Почёта завода, комбината, города. Мудрые люди называют труд – отцом счастья, наверное, так оно и есть.

ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ЭНЕРГЕТИКА

Отдел главного энергетика

обеспечивает надёжное, экономичное и безопасное энергоснабжение технологического оборудования завода, своевременный, качественный ремонт и техническое обслуживание энергетического оборудования и сетей. Осуществляет контроль за правильной и безопасной эксплуатацией и ремонтом энергооборудования и сетей РХЗ в соответствии с требованиями действующей нормативной документации.

Главными энергетиками РХЗ в разные годы были: Б.В. Карпов, В.Н. Фарафонов, К.А. Журавлев, В.Ф. Дмитренко. В настоящее время отдел возглавляет В.В. Решетников. В отделе работают замечательные инженеры, способные выполнять любые поставленные задачи.







Династия Пашковых

В династии Пашковых работники одного и того же рода сменяют друг друга на одном и том же заводе, а наследуют они преданность делу, самоотверженный труд, высокую ответственность за всё, что делают.

Сначала в 1960 году на Северскую землю ступила нога Анатолия Архиповича Пашкова. Он приехал сюда по направлению из далёкого среднерусского города Стародуба Брянской области после окончания ремесленного училища. На 15 объекте он работал сварщиком в ремонтно-механическом цехе до 1975 года. Потом он переехал в Курск и до 2001 года работал там на АЭС. Он был одним из лучших сварщиков нашего Министерства, у него много наград.

После окончания школы в 1968 году в Северск приезжает его брат Николай Архипович Пашков. Он тоже пришёл на 15 объект. Сначала работал пробоотборщиком, затем освоил профессию оператора и старшего оператора. Высококвалифицированный специалист, отлично знающий своё дело, он 36 лет отдал радиохимическому заводу. Его труд высоко оценён правительственной наградой, медалью «За заслуги перед Отечеством» II степени. Николай уговорил приехать в Сибирь свою девушку Ангелину. Сыграли свадьбу. У Николая и Ангелины родились два сына, Евгений и Николай. Младший сын Николай Николаевич Пашков родился в 1977 году, окончил ПУ-10 по специальности слесарь-ремонтник и 10 лет работает на участке по ремонту оборудования хим. пробоотбора радиохимического завода. А более подробный рассказ – о Евгении Николаевиче Пашкове.

Ещё в начальной школе под воздействием фильмов о физиках Евгений решил стать «секретным» физиком. Посещал технические кружки: радиотехнический, судомодельный, прикладного творчества, где делал движущиеся модели, увлекался фотографией. Много времени уделял спорту: легкая атлетика, мотокросс, пожарный спорт. До сих пор не превзойдён в школе его рекордный результат по стрельбе. Евгений был членом комитета комсомола школы, прекрасный и интересный период, он молод, полон энергии и планов на будущее. Кроме основной школы, он ещё учился заочно в физико-математической школе при университете имени Ломоносова в Москве. После окончания сомнений не было: только ТПИ и только ФТФ. Специальность он выбрал «Ядерные энергетические установки». Учиться было интересно, затруднений не было ни по одному из предметов. Правда, невозможно было получить пятёрку у пожилой дамы революционного типа, которая преподавала историю КПСС. Вскоре этот предмет отменили.

В 1994 году на радиохимический завод пришла большая группа выпускников физико-технического факультета, которых пригласило руководство комбината и радиохимического завода. Среди них были К. М. Десятов, Д.А. Жвакин, В.В. Кокурин, А.В. Коцюруба, Д.Г. Марков, Е.Н. Пашков, С.А. Пашков, В.П. Седельников, А.И. Сильченко, К.А. Твиленёв, Т.Г. Шикерун. Тех, кто окончил институт по специальности «инженер-химик», поставили на должности инженеров, а инженеров-физиков – на должности операторов. Евгения направили на отделения 22–24 оператором. Он помнит своё первое впечатление от пребывания в цехе. Обзорную экскурсию проводил зам. начальника цеха Михаил Григорьевич Поморцев. Всё было не так, как он представлял. Практику он проходил на Курской и Ровенской АЭС, там всё сияло и сверкало, а щит управления вообще казался из области фантастики. Здесь всё было гораздо прозаичнее. Но коллектив цеха 1 оказался отличным, особенно персонал на «Утёсе». Замечательные люди, специалисты высокого класса помогли ему, физику, освоить профессию химика: операторы Н.В. Зоткин, Г.Г. Николаев, Л.А. Орлов, В.Н. Суший, В.И. Опенько. В положенное время он сдал экзамен, и началась сменная работа. А потом он стал осваивать рабочее место инженера-химика, изучил дополнительно ещё два отделения – 20 и 21.

Но тут ему предложили в отделе техники безопасности должность инженера по дозиметрическому контролю. Эта работа была ему ближе по специальности, полученной в институте, и интереснее. Он пришёл в группу по контролю очистных сооружений и загрязнённости воздуха. И здесь ему тоже повезло с коллективом: доброжелательные люди, всё подсказывали, помогали, особенно Виктор Алексеевич Галанов, ходячая энциклопедия знаний. А помощь ему была нужна. С первых же дней пришлось взяться за инструкции, методики, доводить их до современного уровня. Эта работа требовала знания специфики всего отдела, умения работать с документацией, выполнения всех требований стандартов. И он оперативно и качественно сделал всё, что было необходимо. Здесь проявились его деловые качества: огромная работоспособность, педантизм, требовательность.

Через два года Евгений Николаевич был назначен на должность заместителя начальника отдела. В отделе знают его как хорошего специалиста и замечательного человека: «На нём лежит большая нагрузка, но работать с ним легко. Всегда подробно всё объяснит, подойдет, спросит, как дела, всё ли вы успеваете, не нужна ли помощь. С ним всегда можно найти общий язык. Он – заботливый и внимательный к людям человек. В серьёзных человеческих ситуациях всегда принимает участие».

Основной его принцип – помочь человеку поверить в себя, он готов подсказать в трудной ситуации, как найти выход. В людях Евгений Николаевич ценит, прежде всего, верность: верность слову,

верность делу, верность принципам, верность людям, верность и в малом и в большом. Он считает, что у каждого должно быть чувство сострадания и уважения. Если мы научимся уважать друг друга, желать добра, то мир действительно изменится к лучшему.

Говорят, что высшая степень цивилизованности – это уметь с умом распорядиться досугом. Евгений Николаевич любит путешествовать. Он побывал в разных странах: Кубе, Испании, Франции, Италии, Таиланде, Египте, Турции. Очень понравилась Куба, он просто влюбился в эту страну. Несмотря на экономические трудности, там живут счастливые люди. На машине с друзьями он проехал по всей Кубе, заезжали в маленькие деревни. Вечером всё население идёт в костёл, потом старшее поколение садится на скамеечки, отдыхает, а молодёжь танцует. Входи в круг, танцуй, принимают, как родного. Занимается туризмом, на машинах с друзьями ездили на Красноярские столбы, в Хакасию, на Алтай, на фестивали бардовской песни. Последние его увлечения – верховая езда и занятие йогой. Очень любит собак, сам он родился под знаком собаки. У них в семье уже много лет живёт шарпей Хуч, удивительная собака с огромной энергетикой. Имеет независимый нрав, но она очень преданна своему хозяину. Есть у него мечта – загородный дом в живописном месте на берегу реки. Он считает, что дом является символом крепкой и дружной семьи. Вот эту мечту он постепенно воплощает в жизнь.

У Евгения Николаевича всё в жизни складывается так, как он и хотел: «Я горжусь, что окончил ФТФ. Физико-технический факультет даёт хорошие базовые знания. Нас учили способности мыслить, анализировать ситуации, ориентироваться в потоке информации. В общем, учили учиться. Наша школа отличается от американской тем, что студентам дают широкий кругозор. Нам очень повезло на заводе. Мы учились и набирались опыта у людей, стоявших у истоков зарождения атомной отрасли. И, надеюсь, сможем достойно сохранить и передать следующему поколению этот опыт и культуру производства».

Сыну, Владиславу, 17 лет. В этом году он оканчивает школу и намерен поступить тоже в политехнический институт. Получится ли из него физик, Евгений Николаевич не знает, а вот программист или компьютерщик – получится. Он активно интересуется деятельностью и жизнью комбината и завода. Неоднократно принимал участие в мероприятиях, проводимых на СХК. На осеннем кросс-кантри на горных велосипедах получил приз «За волю к победе». Он занял первое место на конкурсе компьютерной графики, представив коллаж семейной династии Пашковых. И можно надеяться, что Владислав достойно продолжит семейную династию Пашковых на комбинате.



В.П. Федоренко **Дело продолжилось**

В производственно-техническом отделе радиохимического завода всегда работают лучшие специалисты, которые уже имеют опыт работы в цехе, освоили все особенности процессов, знают все тонкости технологической схемы, могут свободно ориентироваться в потоке информации, а в нештатной ситуации – быстро найти выход. Таким был Валентин Петрович Федоренко. Он родился в 1937 году в

Таллинне в семье служащих. Дом, в котором он жил, стоял на берегу Финского залива, окна выходили на море. С самых ранних лет Валентин наблюдал, как плывут по морю корабли, и мечтал построить свой самый лучший корабль.

Окончив с отличием школу, он мог выбрать любой институт, Валентин поехал в Ленинград сдавать документы в кораблестроительный. Там не давали общежитие, средств, чтобы снимать жильё, не было. Пошёл в Технологический институт, где давали общежитие, и стипендия была повыше. Учился отлично, был Ленинским стипендиатом, а когда защищал дипломную работу, то мнение было единогласное: работу нужно представить на защиту в Учёный совет, как соответствующую уровню кандидатской диссертации. Валентину предлагали остаться в аспирантуре. Друг его, Владимир Мальцев, остался там и через три месяца защитился, включив в диссертацию, с согласия Валентина, и его данные. А он поехал в Москву на Ордынку в Министерство среднего машиностроения и взял направление в Томск. Ему сказали, что там строится современный комбинат по последнему слову техники. Сибирь его не пугала, главное, чтобы была интересная работа.

Пришёл он на 15 объект в 1960 году, участвовал в курировании строительства завода, это была хорошая школа для специалистов: узнал все особенности схемы, изучил досконально технологию завода. Практика в Челябинске-40 на родственном заводе Б позволила глубже понять производство, его особенности, оценить его уникальность. Поработав в цехе, он перешёл в технический отдел, так как были идеи, как улучшить технологию. У него были налажены деловые контакты с радиевым институтом Академии наук в Ленинграде. Светила науки: академик Б.Н. Никольский, профессор В.И. Парамонова и другие учёные приезжали на завод и видели в Валентине талантливого специалиста, экспериментатора. Они называли его: «Дерзкий мальчишка», – за смелость мысли, дерзкие замыслы, полёт фантазии. Он всегда был полон интересными идеями. Совместно с учёными института

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

Основными задачами цеха являются работы по ремонту основного и вспомогательного оборудования. Начальниками цеха в разное время были: С.Г. Сидорович, В.И. Гонцов, Ю.Б. Угаров, Н.П. Салтан, В.И. Маршалкин. С 1993 года РМЦ руководит А.М. Каменев. Ему, химику-технологу, по воле руководства завода, пришлось стать механиком. Работа в РМЦ очень разнообразная, многоплановая, и организацией выполнения заданий по всем направлениям занимаются мастера участков.

Основные задачи у **отдела главного механика** на 2010 год следующие: опытные работы по гидроразрыву пласта; оптимизация производства; обеспечение безопасной эксплуатации и исправного технического состояния оборудования, подведомственного главному механику завода; организация контроля выполнения строительно-монтажных работ по капитальному строительству экстракционной установки по переработке природного урана. В разные годы главными механиками на 15-м объекте работали: Н.И. Ломаев, Ю.Ф. Баклашов, Ю.В. Рубанов. С 2010 года отдел главного механика возглавил А.Н. Вдовин.



А.М. Каменев,
начальник цеха







РМЦ



Валентин разработал сорбционный способ очистки плутония от радионуклидов с использованием анионита. В технологии для очистки плутония применяли осадительный метод, при этом получались радиоактивные отходы – осадки двуокиси марганца, которые отправляли на длительное хранение в специальные ёмкости. Это был «грязный», малоэффективный процесс. Валентин исследовал различные аниониты, отработывал режимы, искал наиболее эффективные условия его применения. Сколько ему пришлось работать, знает только семья, он уже был женат, у него росла дочь. На работе задерживался допоздна: или в лаборатории что-то проверял, или шёл в цех выяснять, как идёт строительство сорбционного узла. А утром снова в 7 часов шёл на работу в отдел, там ждали решения тоже важные вопросы. Те, кто работал с ним, ценили его ум, благородство, доброжелательность. Он всегда был в хорошем настроении. Евгений Кириллович Карнаухов, главный технолог нашего завода, отметил, что Валентина всегда можно было увидеть с улыбкой на лице, и высоко оценил его как выдающегося учёного: «Велика заслуга Валентина Федоренко в деле совершенствования технологии завода, особенно в разработке и внедрении сорбционной технологии. Очень быстро она была внедрена, при этом значительно улучшилось качество товарной продукции, увеличилась степень извлечения плутония, упростился процесс, улучшилась экологическая обстановка, и был получен большой экономический эффект». Да, успех сопутствует талантливым, принципиальным, открытым и сильным людям. Всё, что создавалось, было новое, оригинальное и защищено пятью авторскими свидетельствами. Работа была выполнена на высоком научном уровне, и Валентин подготовил диссертацию. На третье ноября 1966 года у него была назначена защита, первого ноября вечерним рейсом он должен был лететь в Ленинград. А в 12 часов утра первого ноября, возвращаясь из столовой с обеденного перерыва, он трагически погиб. Ему не было и тридцати лет. Такая короткая жизнь... Но жизнь измеряется делами, а не временем. И жив тот, кто многим приносит пользу. Живо и дело Валентина Федоренко. В течение последующих лет созданная им сорбционная технология совершенствовалась. Заменяли анионит на более эффективный (защитил диссертацию М.А. Утемесов). Объединили два сорбционных цикла в один (защитил диссертацию А.А. Карпов). Так что эстафета была передана в надёжные руки. Его дочь, Ирина, стала прекрасным врачом, она – кандидат медицинских наук, а его внук, Илья, учится в Северском отделении МИФИ. Надеемся, что он продолжит дело своего деда, замечательного человека, талантливого учёного.



А.М. Каменев
А сначала не хотел ехать...

Каменев Александр Михайлович – начальник РМЦ, окончил Московский политехникум в 1961 году по специальности «Технология неорганических веществ», работал старшим оператором, начальником смены цеха 1, начальником 31 отделения, а с 1993 года он возглавляет ремонтно-механический цех. Награждён Орденом Трудового Красного Знамени, знаками «Академик И.В. Курчатов» II степени, «65 лет Атомной отрасли», «Отличник ГО»,

Он – ударник 9-й пятилетки, неоднократный победитель социалистического соревнования.

У Александра Михайловича Каменева оставалось несколько дней отпуска, когда главный механик завода Ю.Ф. Баклашов попросил его выйти на работу и предложил должность начальника ремонтно-механического цеха. Категорический отказ огорчил Баклашова, но он знал, что на следующем этапе будет разговор с директором завода В.М. Короткевичем. После уговоров Владимир Михайлович сказал: «Сейчас я уезжаю в командировку, а когда приеду, чтобы заявление лежало у меня на столе».

В первый же день на новой должности 10 декабря 1993 года Александр Михайлович оказался без поддержки заместителя, так как тот уехал по телеграмме. А должность второго заместителя сократили. Оперативку слушал, ничего не понимая, весь в поту, а тут ещё вышли из строя насосы, которые качают отходы на 18 площадку. Уникальные насосы, которые делались по специальному заказу, все шесть сразу сломались. Ему объяснили, что взять насосы негде, а при ремонте было опасение, что потом не смогут собрать. Для Александра Михайловича в тот момент все насосы были одинаково сложны, а ситуация казалась чрезвычайной.

Родился Александр в Воронежской области Архангельского района в деревне Артюшкино в 1941 году. Отец пришёл с войны, работал завхозом в колхозе. Потом переехали в Подмосковье. В семье было пятеро детей, три сестры и два брата. После окончания 10 класса Александр захотел стать военным, как старший брат, и поехал с другом поступать в Харьковское авиационное училище, но не прошли по конкурсу. Тогда поехали в Электросталь, где у друга в техникуме работала сестра. И они поступили в Московский областной политехникум на отделение «Технология неорганических веществ» по специальности «Первичная переработка урана». Первая практика проходила в городе Днепропетровске на пороховом заводе, а в 1960 году он приехал на преддипломную практику в Северск на первый объект. Здесь Александр защитил диплом по теме «Улавливание фтора», где привёл результаты исследований

различных фильтрующих тканей. Весной 1961 года студенты техникума получили дипломы, и всем, кто не имел московской прописки, дали направление в город Томск. Их было 18 человек, и ехать в Сибирь они не хотели. Директор техникума Яхонтов только разводил руками: «Это московская разрядка, выясняйте сами». Выписал им пропуска в Министерство на Ордынке, и они поехали в Москву разбираться. Там их запускали в кабинет по одному и выпускали в другую дверь, чтобы не было общения. Сначала уговаривали ехать, говорили, что вы там нужны, а потом уже жёстко: «Вы всё равно поедете туда, только в армейских мундирах».

11 мая 1961 года десант из подмосковного техникума высадился в Северске, двух человек отправили на 10 объект, остальных – на 15. Александра направили в первый цех на отделения 20-21. Изучив регламенты и инструкции, он сдал экзамен на рабочее место оператора 6-го разряда. Начальник цеха Г.Н. Каргаполов направил его стажироваться на начальника смены отделений 20-21 цеха 1, и во время пусконаладочных работ он уже работал НСЦ. А во время капитальных ремонтов, которые проводились один раз в три года, он был куратором ремонтных работ.

«Что такое радиохимический завод, я почувствовал от начала до конца, когда готовили к пуску вторую очередь завода. Во всех отделениях (от 20 до 24), в каждом аппарате (а их было сотни) я был раз по десять, доводили их до совершенства, до блеска. А как трудно было во время капитальных ремонтов, когда проводили реконструкции, модернизации технологии. «Армия» монтажников, строителей, воинов. Новые каньоны, трубопроводы, миллионы стыков, и надо, чтобы ни один не пропускал ни капли. Мы не работали, мы пахали. Сегодня, когда молодёжь по любому поводу начинает качать права, хочется сказать: «Есть работа – вкалывай во всю свою силу!».

Потом Александр Михайлович участвовал в составлении технического задания на экстракционную схему «Утёс». Когда началось строительство, то начальником штаба был Е.К. Никитин, а Александр Михайлович – его секретарём с правом выхода на подрядные организации.

В 1975 году в отделе главного механика освободилось место мастера отделения 31, в котором проводилась отмывка всего оборудования завода. Пришли главный механик Ю.Ф. Баклашов и заместитель начальника РМЦ В.И. Гонцов приглашать Александра в службу механиков. Начальник цеха В.Д. Михайлов не отпускал, обещал должность, как только появится возможность. Е.К. Никитин тоже сказал, что не отпустит, пока не закончится капитальный ремонт.

Но, в конце концов, его отпустили, и он занялся отмывкой оборудования. До него в этом отделении не было ни одного специалиста – технолога, хотя отделение называлось технологическим. Спра-

шивает у работников: «Вы не видите, что все сигналы переполнения аппаратов горят?». «Ну и что, они всегда горят». Инструкции были в плачевном состоянии, схем не было. Два года менял комбинезон ежедневно (а положено раз в неделю), так как везде была грязь радиоактивная и нерадиоактивная. Пришлось наводить порядок, и в дальнейшем на отделении стали проводить исследования по совершенствованию способов отмывки оборудования, опытные испытания. Восемнадцать лет проработал он мастером 31 отделения, и вот теперь его назначили начальником ремонтно-механического цеха. Он убеждал руководство, что он не механик, что он никогда не станет механиком, но его доводы не были приняты во внимание. И в первый же день сразу – серьёзная ситуация с насосами.

Александр Михайлович знал, что у механиков есть специалист высокого класса, и он добился, чтобы Василий Балашов возглавил группу ремонта насосов. Через две недели все насосы работали и до сих пор работают, хотя он ушёл на пенсию. Подойдёт, послушает насос и говорит, где неисправность. Вскрывают, точно! Первое время к Александру Михайловичу подходили токари, слесари, спрашивали, как сделать ту или другую деталь или изделие. Он говорил: «Ребята, ну вы же лучше меня знаете, делайте, как вы считаете нужным». Очень поддержал его начальник энергоцеха Э.И. Гильман. На первом отчёте, который состоялся через три месяца, он сказал: «Мне приятно работать с Александром Михайловичем, он все вопросы решает оперативно». Хорошие отношения сложились с начальником цеха КИПиА В.С. Хованским. Да и с другими руководителями тоже, ни от одного из них он не услышал упрёка в свой адрес, что он не специалист. Конечно, трудно было работать, в цехе – 178 человек, девять первичных трудовых коллективов, девять направлений работ. Иногда, после очередной оперативки, секретарь бежала в кабинет с лекарством, Но сейчас, считает Александр Михайлович, настал самый трудный период, идёт реорганизация, надо решать судьбы людей, и это намного труднее, чем решать технические проблемы.

Первым из однокурсников он женился. С невестой Александр познакомился ещё на практике. На свадьбе вышли в круг 18 красивых, молодых парней, одетых в белоснежные рубашки, и танец их навсегда запомнился новобрачным и всем гостям. Сын его окончил ТПИ по специальности «Физико-энергетические установки», сейчас он работает на Калининской атомной станции заместителем главного инспектора по контролю безопасности ядерных объектов. У Александра Михайловича две взрослые внучки Настя и Света. Доброжелательный, улыбающийся, всегда в хорошем настроении, на вопрос «Как дела?» он неизменно отвечает: «Отлично, превосходно, замечательно». И эти же слова можно сказать о его работе за все 50 лет на радиохимическом заводе.



Владимир Михайлович КОРОТКЕВИЧ – четвёртый директор завода с 1988 по 1996 годы. Родился в 1949 году в посёлке Тогур Колпашевского района. Окончил с отличием Томский политехнический институт в 1973 году, работал начальником смены цеха 1 объекта 15, руководителем группы в ЦЗЛ СХК, директором РХЗ, зам. главного инженера СХК, начальником Департамента Министерства атомной промышленности. В настоящее время является Генеральным директором ОАО СХК. Доктор технических наук. Заслуженный химик Российской Федерации, Заслуженный работник СХК.

«Огромная помощь была от директора Владимира Михайловича Короткевича. Он оказался на высоте и как человек, и как гражданин и преподавал урок, как в критической ситуации спокойно, грамотно действовать, чётко работать на поставленную цель и в то же время не забывать о людях. В самый разгар работы по ликвидации последствий аварии 9 мая 1993 года не было возможности, как обычно, пригласить участников войны на завод. Я пришёл к директору, он спросил, что нужно. «Деньги и машина, чтобы каждого можно было поздравить дома». Директор отдал на весь день свою машину, хотя она могла ему понадобиться в любую минуту, и выделил деньги по 1000 рублей каждому участнику. Это были большие деньги в 1993 году.

Юрий Аркадьевич Паюсов – председатель завкома

«Короткевич Владимир Михайлович – настоящий руководитель. Очень важно, что он как директор завода не растерялся в трудной ситуации. Решения его были умные, квалифицированные и до персонала доводились чётко, грамотно, оперативно».

Михаил Григорьевич Поморцев – начальник 1 (7) цеха:

«Ни одну просьбу, ни одно обращение Владимир Михайлович не оставляет без внимания. Причём интересно – он всё записывает на листочках. Иной раз думаешь: ну всё, на какой-то маленькой бумажке записал, потом забудет.

Ан нет, через некоторое время он сам звонит: у вас была ко мне просьба, я её решил вот так, если вас не устраивает, приходите, мы с вами вместе обсудим этот вопрос».

Юрий Александрович Солодов – начальник цеха 4

«На выборах директора РХЗ в 1988 году Владимир Михайлович представил очень серьёзную программу, решающую многие социальные проблемы работников завода, и мы проголосовали за него. За два года он выполнил всю свою программу. Был построен дом, и 60 семей завода улучшили свои жилищные условия. Ни до, ни после такого не было на комбинате. Была построена база отдыха «Буревестник», на которой наши работники отдыхают до сих пор. Мы можем только догадываться, чего это стоило Короткевичу – построить и жилой дом, и базу отдыха в те годы. И еще многие другие вопросы были решены».

Нина Аркадьевна Михайлова – руководитель группы РХЗ, кандидат наук

«Владимира Михайловича Короткевича я знаю много лет. Я расскажу о нём, как о человеке, с которым мне приходится встречаться постоянно. Он поднимается по служебной лестнице, а отношение к людям остаётся прежним. Владимир Михайлович выслушает, посоветует, как лучше сделать, никогда не делает поспешных выводов, пунктуален, слов на ветер не бросает, не считает лишним посоветоваться с рабочими, т.к. уверен, что досконально работу знает тот, кто её выполняет».

Николай Алексеевич Бурлов – комплектовщик готовой продукции



М.Г. Поморцев **Справедливый руководитель**

Михаил Григорьевич Поморцев – начальник цеха 1 с 1998 года, с 2009 года – цеха 7. Окончил вечернее отделение СГТИ в 1981 году, работал сначала лаборантом химической лаборатории, а после окончания института – дежурным инженером-технологом отделений 25, 26, начальником смены цеха, начальником отделений 25, 26. В 1993 году он стал заместителем начальника цеха. Награждён знаком «Академик И.В. Курчатов»

IV степени, медалью «Ветеран труда», «Ветеран атомной энергетики и промышленности», неоднократный победитель социалистического соревнования

29 апреля 2009 года. На щите управления технологическим процессом отделения 20 цеха 1 радиохимического завода собрались руководители завода, специалисты, работники цеха. Сегодня предстояло провести последнюю загрузку облучённых стандартных урановых блоков из контейнера в реактор-растворитель АД-6002. Почти 48 лет отделяло это событие от первой загрузки блоков, которая прошла 19 августа 1961 года. Дистанция, которая включает многолетний, напряжённый труд большого коллектива рабочих, инженеров, учёных. Всё это время завод успешно решал сложные задачи совершенствования технологических процессов, позволяющие выпускать высококачественную продукцию при высоких технико-экономических показателях и безопасных условиях труда.

За подготовкой к последней операции внимательно наблюдал начальник цеха Михаил Григорьевич Поморцев. Он пришёл в первый цех в 1983 году на отделения 25, 26 дежурным инженером-технологом после того, как окончил вечернее отделение СГТИ.

Окончив школу в родном поселке Берикюле Кемеровской области, он решил, что должен стать физиком. Два старших друга Михаила учились в ТПИ, и он поехал в город Томск. Приехал заранее, поселился в красном уголке общежития, где был четырнадцатым. После успешной сдачи второго экзамена его пригласили на собеседование, предложили пойти на химический факультет. В ответ было: «Нет. Только на физический». Тогда его записали на специальность «КИП. Автоматизация быстротекущих ядерных процессов». Первый курс окончил хорошо. На втором курсе заболел, взял академический отпуск. Вернулся он уже в другую группу, и не захотел здесь учиться. Заполнил анкету на улице Белинского, прошёл медосмотр, и на переговорах ему предложили работу лаборанта 2-го разряда на 15 объекте. Наставником поставили опытного лаборанта Лилию Софроновну Ловушкину

и отправили в смену. Через месяц он сдавал экзамен начальнику лаборатории Л.К. Соловьёву. После нескольких вопросов Лев Константинович стал звонить в отдел кадров с просьбой дать новенькому лаборанту сразу четвёртый разряд: «Ты у меня первый, кто так хорошо отвечает на все вопросы». Через полгода ему присвоили пятый разряд, а потом и шестой. Он был первым победителем в конкурсе лаборантов комбината «Мастер – золотые руки». И учиться он пошёл на химический факультет. В институте давали большой объём теоретических знаний по переработке облучённого ядерного горючего. Дипломную работу Михаил делал по технологии завода, защитил отлично, поэтому с теорией было всё в порядке. В вытяжном шкафу ему приходилось моделировать все технологические процессы, в том числе и те, которые осуществляются в отделениях 25, 26. Он видел своими глазами эти процессы, как идёт насыщение смолы плутонием, как меняет цвет раствор плутония при восстановлении, как идёт оксалатное осаждение и многие другие, но всё это было в стеклянных цилиндрах. А технологические схемы, оборудование, вопросы ядерной безопасности осваивать было очень трудно – всё это было для него новое, незнакомое. С присущим ему упорством он изучал отделения. Очень помог ему в практических вопросах дежурный инженер-технолог В.Д. Грибов. Через два месяца Михаил Григорьевич успешно сдал экзамены.

Но вернемся в 29 апреля 2009 года. 11 часов 11 минут. Технолог смены Вячеслав Иваненко сообщил, что всё готово, и дал команду приступить к загрузке блоков. Эта последняя операция выпала на долю Григория Николаева, ветерана радиохимического завода. Он участвовал в пуске завода, проработал здесь 51 год, и вот теперь подходит к пульта, нажимает на кнопку, лампочка загорается – и процесс последней загрузки начался.

После объединения двух цехов (1-го и 2-го) Михаил Григорьевич стал работать начальником смены цеха, проработал год, и в 1992 году ему предложили должность начальника отделений 25,26. Отношение его ко всем вопросам и проблемам было очень ответственным, всё было важно, мелочей не было. В это время начальником цеха был Юрий Митрофанович Макаров, с ним легко было работать, все вопросы решались грамотно, оперативно, корректно.

В трудный 1993 год весь завод занимался ликвидацией последствий инцидента. Михаил Григорьевич и его коллеги – В.П. Иваненко, Ю.Ф. Афанасьев, А.Г. Федоринов организовывали в цехе очистку, отмывку и ремонт помещений и оборудования, принимали и направляли персонал на все участки. Во всём чувствовалась их поддержка. Всё было организовано чётко, каждый знал своё дело, свой участок. Людей берегли, особенно молодых, не пускали на участок, пока сами всё не проверят,

и переоблучение персонала не допускалось. Работники завода вынесли эту огромную нагрузку, работали с пониманием серьёзности задачи, привели завод в безопасное состояние.

Как-то в этот период в коридоре цеха остановили Михаила Григорьевича директор завода В.М. Короткевич и назначенный недавно начальником цеха А.И. Тимашов. «Пойдёшь в замы к Тимашову?» – спросил Короткевич. «Нет, мне ещё рано, я только год отработал начальником отделения». Тимашов стал уговаривать: «Напишешь заявление на зама и пойдёшь в отпуск». Так и решили. Назавтра Тимашов объявляет: «Я уйду в отпуск, а ты тут командуй». В дальнейшем в работе они всегда находили общий язык, и отношения у них были доверительные.

А в 1998 году Михаила Григорьевича назначили начальником цеха. В цехе знали его отношение к любой работе – всё по максимуму, и ценили как специалиста, творца. Всегда что-то придумает интересное, нужное, полезное. На любой вопрос по химии даст ответ. Хорошо знает оборудование, компоновку зданий. Были, конечно, разные ситуации, мог и погорячиться, но потом подойдёт, хлопает по плечу: «Прости, был не прав». Работники цеха чувствуют в нём надёжную опору, настоящего руководителя. И вот сегодня в его цехе закончилась последняя загрузка облучённых урановых блоков:

«Да, это последняя операция. Момент сложный. Впереди неопределённость. Что ожидает персонал, который здесь работал многие годы? Что ожидает молодёжь? Многие из них имеют маленьких детей. Набрали кредиты. В лучшем случае, если их переведут на другие рабочие места, в худшем – если сократят. Вся надежда на развитие атомной энергетики, увеличение потребности в природном уране для реакторов. Тогда персонал не останется без работы».

Так рассуждал начальник цеха больше года назад. Что произошло за это время? Цех расширился, к нему добавились отделение переработки радиоактивных отходов, участок подготовки химической продукции, участок хранения и транспортировки уранового сырья. В цехе стало трудиться 217 человек вместо 132. При этом работы стало больше. Надо было освоить дополнительные участки, взять их проблемы на себя и выполнять плановые задания уже по четырём направлениям. И всё нужно охватить хозяйским взглядом, организовать, предусмотреть возможные неувязки и выполнить в срок. А территория цеха стала составлять несколько квадратных километров. Чтобы пройти быстрым шагом от одного крайнего участка до другого нужно затратить час времени туда и час обратно. На одном участке строится новое производство, на другом нужен капитальный ремонт, на третьем надо ликвидировать многолетние отходы старой технологии и т.д. Было очень трудно.

Главное, Михаил Григорьевич за время работы начальником цеха сплотил вокруг себя команду, которой можно доверить любую работу. Его признают и ветераны, и молодёжь. Чувствуется, что это руководитель, умеет поддерживать в коллективе атмосферу сотрудничества и взаимопонимания. Хорошо ориентируется в расстановке кадров, сейчас нацеливает людей на освоение нескольких рабочих мест, чтобы была взаимозаменяемость, и каждый мог работать на разных участках. Трудности в работе есть, не хватает людей, но, благодаря правильной расстановке кадров, цех справляется с задачами. А задачи непростые. Чего только стоит вскрытие марганцево-ниобиевых пульп, накопленных на заводе за двадцать лет осадительной ацетатной технологии. Предполагалось вечное хранение этих пульп на территории цеха. Для их переработки ничего не было предусмотрено: ни технологии, ни линий выдачи, ни оборудования. И вот теперь, когда наука шагнула далеко вперед, появились новые современные технологии, эти задачи решаются.

В цехе Поморцева считают справедливым руководителем. Нарушителям даёт возможность исправиться один раз, другой, но, если работник не сделал правильных выводов, то приходится расставаться, хотя и очень жаль ему некоторых умных, способных ребят. По природе он надёжный человек, никогда не бросит в беде, добрый, с лёгким юмором, хорошо поёт. Очень любит свою дочку Веронику, которая окончила СГТА и работает экономистом на нефтехимическом заводе, и четырёхлетнюю внучку Леночку, которая доставляет ему много радости.

Первую награду он получил в четвёртом классе, до сих пор хранится Почётная Грамота с портретами вождей Ленина и Сталина. Последняя награда, полученная в 2010 году – нагрудной знак «Академик И.В. Курчатов» IV степени с портретом великого учёного. А между этими наградами – ступени роста человека, профессионала, руководителя, которому доверен большой коллектив, большая, ответственная работа.





Последняя загрузка

29 апреля 2009 года в жизни и истории радиохимического завода СХК стало ещё одной из многих знаменательных дат. В этот день в аппарат-растворитель загружена последняя партия облучённых стандартных урановых блоков. Последняя загрузка должна была состояться значительно раньше, так как историческая задача радиохимического завода – наработка оружейного плутония для ядерного оружия, полученного в количествах, необходимых для безопасности страны, состоялась больше десяти лет назад. Продлена деятельность РХЗ была вследствие необходимости обеспечения теплом Томска.

И вот, наконец, настал день загрузки последней партии урана. Нечего греха таить, работники РХЗ, особенно люди старшего возраста, ожидали этого дня с тревогой, ведь заканчивалось дело, которому многие отдали свои силы, ум, талант, очень часто – здоровье. Для многих завод стал родным домом, давал средства на жизнь. Было время, когда и молодёжь, понимая кажущуюся бесперспективность радиохимического производства, особого желания трудиться на этом заводе не испытывала. И всё-таки это событие – не повод для уныния! Это просто окончание очередного этапа в жизни коллектива.

Последняя загрузка вызывает чувство законной гордости за эти не «бесцельно прожитые годы», радости трудовых и творческих успехов в жизни многих людей, истинных патриотов Отечества. Это добротное выполненная работа, за результаты которой не стыдно смотреть людям в глаза. В этот день не грех вспомнить день первой загрузки урана.

19 августа 1961 года, 17420 дней тому назад в щитовом помещении головного отделения завода собралось много людей. Представители Главного управления Минсредмаша, горкома КПСС, руководство Сибирского Химического комбината и радиохимического завода пришли на торжественное собрание, посвящённое пуску очередного завода СХК в эксплуатацию. Пуск проходил в смену В, руководил которой Николай Иванович Плехов, сменой отделения командовал Максим Иванович Подгорнов. Обычная в таких случаях процедура: доклады о готовности к пуску, речь главного инженера СХК, легендарного Михаила Антоновича Демьяновича, приветственные речи, поздравления. Принимается рапорт М.И. Подгорного о готовности к пуску и даётся команда оператору Эдуарду Мендельсону на загрузку. Повёрнут ключ на работу автоматической разгрузки вагона-контейнера. Состоялось!

Первая загрузка означала завершение гигантского труда учёных, проектировщиков, строителей и монтажников, эксплуатационников, давших жизнь заводу. Загрузка проходила в аппарат-растворитель, о котором хочется сказать несколько слов. Реакция идёт с образованием желто-бурых газов, которые на протяжении 11 лет были «визитной карточкой» РХЗ. Дым из 150-метровой трубы был виден не только из нашего города, но и из Томска и Самуськов.

В большом деле неизбежны неудачи. Понятно, какую невероятно огромную ответственность должен был проявлять весь персонал завода от аппаратчика до директора. А ведь директору – Г.П. Першину тогда было 33 года, главному инженеру – С.Г. Фёдорову – 36, зам. главного инженера – Е.К. Никитину – 31, начальнику цеха – Б.И. Кураге – 36, заместителю начальника цеха – Ю.М. Макарову – 28, начальнику отделения – В.Д. Михайлову – 27, начальнику отделения Е.К. Карнаухову – 28 лет.

Многих хотелось бы упомянуть. Всем им, технологам, механикам, киповцам, энергетикам, лаборантам, операторам, аппаратчикам, дезактиваторщикам и подсобным рабочим, дозиметристам, шофёрам, работникам санпропускников и прачечной, всем – низкий поклон, все они вошли в историю завода. Вот такому персоналу доверено было руководить сложнейшим производством и работать на нём, и персонал доверие оправдал с честью. Непрерывное совершенствование производства – традиция всех производств СХК, и радиохимический – не исключение. Перспективы развития на годы вперёд всегда были главными приоритетами завода. Удалось найти свою нишу и в новых, мирных, условиях. Имеется в виду переработка (аффинажная очистка) оксидов природного урана, а также регенерированного сырья, которая позволит жить заводу еще много, много лет.

Со времени пуска завод полностью обновился и, отдавая должное ветеранам, нельзя не согласиться с тем, что завод по-прежнему в надёжных, крепких, молодых руках нового поколения.

К сожалению, старшие оставили молодым проблемы экологии, превращение территорий в «зелёные лужайки», но эти задачи по плечу молодым, и на этом пути тоже есть место подвигу. К чести современных руководителей комбината и завода незабываемыми остаются приоритеты безопасности, бережного отношения к окружающей среде, вопросы перспективного развития и повышения эффективности производства, внимательного отношения к людям, что должно позволить пережить сложный период кризиса без значительных потерь.

Мудрость гласит: «Всё имеет своё начало и всё имеет свой конец». Хочется продлить эту мудрость словами: «Конец – это чье-то начало». Это – формула бесконечности жизни, которая относится и ко дню последней загрузки стандартных облучённых блоков. Будут новые загрузки. Не печаль должна быть на наших лицах, а надежда на не менее героическое будущее завода!

Завод строили и запускали молодые ребята, выпускники институтов, училищ, техникумов. Они осваивали сложное производство, работали с пониманием ответственности, которая лежала на их плечах. Сотни операторов основного цеха трудились и трудятся с полной отдачей, отдавая знания, опыт, силы, здоровье производству. Высокопрофессиональные работники, специалисты своего дела отдают накопленный опыт тем, кто приходит в цех. О каждом из них следует написать прекрасную повесть. Многие из них отмечены наградами.

* * *

Инженерно-технические работники, прежде чем стать руководителями, проходят непростой путь, осваивая участки разной сложности, и на этом пути они набирают знания, которые складывают в свою копилку, получают драгоценный опыт работы. И вот уже заработан авторитет, и можно доверить руководство коллективом. Жизнь заполнена не только работой. Они прекрасные семьянины, от радости рождения сына могут даже потерять голову. Вот такая ситуация произошла с Геннадием Ивановичем Степановым, который прошёл путь на нашем заводе от инженера до начальника участка.



Г.И. Степанов
Незабываемый день

Это было осенью, 4 октября 1978 года. Геннадий Иванович Степанов работал на 15 объекте дежурным инженером-технологом в первом цехе, на самом ответственном участке. Смена была с 13 часов и уже подходила к концу. Стаканы с прокалённым продуктом были уже готовы, оставалось только перенести несколько порций строго отвешенного продукта в транспортный контейнер для отправки на другой объект.

Для Геннадия Ивановича такая операция была привычным делом. Он пришел в это отделение восемь месяцев назад, имея уже опыт работы на заводе и в центральной заводской лаборатории комбината. Ещё будучи студентом третьего курса Томского политехнического института, он попал на практику на «почтовый». В то время осуществляли нововведение в институтах – совмещение учёбы и работы. В 1962 году сто пятьдесят студентов-третьекурсников прибыли на комбинат. Их разместили в общежитиях, распределили по заводам, и они полгода работали на рабочих местах и учились. Геннадий попал на завод Б, хотя декан уверял, что такого завода на комбинате нет. Но завод работал уже второй год, и Геннадия поставили аппаратчиком в смену. Трудно было, от-

работав, например, в ночную смену, несколько часов сидеть на лекциях, а потом снова идти на работу в ночь. Кроме основной работы (приём и выдача реагентов), приходилось и чистить аппараты, и мыть полы, и готовить подъездные пути. Но студенты получали заработную плату, и в магазинах можно было что-то купить (не как в Томске), кроме того, давали талоны на питание. Так что все были довольны. Потом была преддипломная практика и дипломирование. Руководителем дипломного проекта был инженер техотдела Федоренко Валентин Петрович. Очень грамотный, умный специалист, всегда улыбающийся, доброжелательный он помогал Геннадию в решении и технических вопросов, и организационных. Но самое главное, он предложил интересную тему для дипломного проекта – увеличить производительность основного аппарата – осадителя путём фильтрации пульпы. Геннадий участвовал в разработке конструкции проволочных фильтров и схемы фильтрации. Внедрение этих фильтров позволило значительно сократить график работы аппарата. В.П. Федоренко оформил рационализаторское предложение, в которое включил и Геннадия, как одного из соавторов. Потом у него было много рацпредложений и даже изобретений, но это было первое и запомнилось на всю жизнь.

Геннадий Иванович заканчивал взвешивать последнюю порцию, когда оператор сообщил, что его срочно вызывает к телефону начальник смены цеха, звонок из города. Геннадий побежал. Со дня на день у него должен был родиться ребёнок. Жена уже переживала и находилась в больнице под контролем врачей, поэтому он всё время ждал звонка из города. Что же сейчас скажут? Всё ли благополучно? Кто родился? Мысли одна за другой пронеслись в голове.

Геннадий успешно защитил диплом и его направили работать на завод Б инженером–технологом на строящийся комплекс по переработке отходов завода. Только успел он изучить будущую технологию, как поступило предложение перейти работать на опытную установку, заняться разработкой новой «сухой» фторидной технологии переработки облучённых стандартных урановых блоков. Исследовательская работа была непростая: с использованием фтора, водорода и радиоактивного сырья Геннадий научился проводить исследования, работать с радиоактивными продуктами и понял, как важно всё предусмотреть, всё проверить прежде, чем начинать работать.

Взяв трубку, Геннадий услышал голос жены его друга Жоры Дзобраева, с которым он учился в институте: «Поздравляю с рождением сына – богатыря, вес 4300, рост 57 см, я сама принимала роды, всё в порядке». Радости не было предела. Сразу понеслись мысли в голове: что принести в больницу, где купить цветы, как увидеть сына, как его назвать?

Производственно-технический

отдел (ПТО) осуществляет техническую политику завода. Занимается контролем деятельности всех подразделений в соответствии с требованиями технической и нормативной документации, соблюдения параметров безопасности при эксплуатации сооружений, комплексов, установок с ядерными материалами, предназначенных для переработки облучённых и необлучённых урановых материалов, а также полигона подземного захоронения и открытых хранилищ жидких радиоактивных отходов. Производит анализ полученных данных и представляет их в надзорные органы. Решает сложные технологические задачи, направленные на совершенствование технологических процессов, ликвидацию экологических проблем, наследия от военных программ наработки оружейного плутония и повышение экологической безопасности. Руководит техническим отделом грамотный, деятельный, талантливый специалист Сергей Геннадьевич Терентьев. Он возглавляет замечательную команду инженеров, которая оперативно выполняет сложные, многоплановые работы.

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕ



СКИЙ ОТДЕЛ



Перед тем, как прийти в первый цех, Геннадий Иванович участвовал в разработке экстракционной технологии переработки урана с использованием пульсационных колонн, а затем в камере отрабатывался режим первого экстракционного цикла схемы «Утёс», который был внедрён в 1983 году. Это была передовая, высокоэффективная технология. Геннадий участвовал также в освоении и запуске в работу установки получения четырёхвалентного урана, у него уже был опыт работы с водородом, вот его и пригласили как специалиста. Работа проводилась под руководством главного инженера завода Б. И. Кураги. В 1978 году Геннадий Иванович пошёл работать в самый главный первый цех, на самую ответственную, оперативную, сменную работу.

И вот сейчас Геннадий Иванович возвращался на свой участок, на ходу принимая поздравления. Нужно закончить работу. Он закрыл транспортный стакан и опечатал его. Теперь этот стакан в числе других, подготовленных предыдущими сменами, отвезёт на другой объект специальным рейсом экспедитор и сдаст их контролёру ОТК. Работа выполнена, смена окончена. А на следующий день, когда Геннадий Иванович пришёл на смену, он узнал, что произошло ЧП. При проверке в одном из транспортных стаканов не хватило спецпродукта. Ситуация из ряда вон выходящая. Кто готовил контейнер? Геннадий Иванович сразу вспомнил, что он был так взволнован сообщением о рождении сына, что последнюю порцию забыл положить в транспортный контейнер. Расправа была крутая – выговор за упущение в работе и лишение премии на 100%.

Это было первое и последнее наказание в его трудовой биографии. Четыре года он проработал ещё в этом отделении. А потом его пригласили в производственно-технический отдел завода, где он курировал урановый цикл. Работа была совсем другая: пересмотр регламентов, пояснительных записок, оформление технических решений, технических заданий, иногда требовалось сверхсрочно подготовить документ.

Но Геннадия Ивановича тянуло к живой работе и, когда ему предложили очень ответственную должность начальника отделения на урановой нитке, согласился. Свою работу он построил так, что персонал понял, что пришёл настоящий руководитель. В то же время он не гнушался никакой работы. Мог и за оператора поработать и за аппаратчика, отобрать и отнести на анализ пробы, если надо очень срочно

В апреле 2009 Геннадий Иванович ушёл на пенсию, закончился его трудовой путь длиной в 44 года. С благодарностью вспоминает он тех, кто сыграл важную роль в его жизни: В.П. Федоренко, Н.В. Дедова, В.А. Белова, В.И. Архипова, В.М. Короткевича, Е.М. Зеленцова, Н.А. Михайлову, Е.К. Карнаухова, В.Д. Михайлова, В.С. Хованского, В.А. Скуратова, Е.И. Самсонова, А.И. Тимашова, Ю.М. Макарова, М.Г. Поморцева. Конечно, волнуют его заводские дела, особенно беспокоится о трудоустройстве молодёжи нашего завода и нашего города. Внимательно относится к своему здоровью,

правильно считая, что здоровье каждого находится в его руках. Много лет он собирал рецепты по здоровому образу жизни, набралось много материала, хочет поделиться с другими, выпустить книгу. С удовольствием работает на огороде.

А день 4 октября 1978 года стал для Геннадия Ивановича самым незабываемым в его жизни. Сына назвали Сергеем. Он закончил ТУСУР и работает программистом.



Г.П. Белоусов **Активная жизненная позиция**

Геннадий Поликарпович Белоусов – начальник отделения 1503 с 2001 года, а с 2009 года – зам. начальника объединённого цеха 7. С 1968 года работает на РХЗ: сначала аппаратчиком, оператором, старшим оператором, инженером-технологом, начальником смены, заместителем начальника цеха, секретарём партийной организации РХЗ, заместителем начальника отдела охраны окружающей среды. Награждён орденом

Трудового Красного Знамени, медалью «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности».

Геннадий Белоусов родился в Тюменской области, а вскоре семья переехала на родину отца в Красноярский край в село Ирбейское. Это большой районный центр, который протянулся на 17 километров вдоль реки Кан. Учился в школе-интернате, куда приехали восемь учителей из Москвы, Ленинграда (в то время выпускникам педагогических институтов надо было обязательно отработать 3 года в глубинке), они старались дать хорошие знания. Учиться было интересно, Геннадий занимался общественной работой: был председателем Совета дружины, секретарём комсомольской организации. Школа была со спортивным уклоном, поэтому имел спортивные разряды по волейболу, баскетболу, лыжам. А ещё он играл в Доме пионеров в духовом оркестре почти на всех инструментах. С шестого класса с другом ездили по городам Советского Союза. Сначала два месяца на каникулах зарабатывали деньги на поездку: кололи дрова, помогали геологам в экспедициях. А в августе ехали в Москву, Ленинград, Свердловск и другие города, всё было интересно. Больше всего понравился Ленинград, и он решил там учиться в электротехническом институте. Пришёл вызов, но общежития не предоставляли. Решили с друзьями ехать в Томск, и пять учеников из шести, приехавших из села Ирбейское, поступили на разные специальности ТПИ. Геннадий выбрал физико-технический факультет под влиянием фильма «9 дней одного

года». Специальность была «Автоматизация ядерных процессов», учился хорошо. На третьем курсе решил жениться, Татьяна училась на четвертом курсе медицинского института. Друг, с которым жил в одной комнате, мастер спорта по плаванию, устроился работать на «почтовом» в плавательный бассейн «Дельфин», очень хвалил город, снабжение. Особенно привлекло то, что дают сразу комнату, так как жить им с женой было негде. В институте не отпускали, с большим трудом дали справку об окончании четырёх курсов, но без права восстановления. И он пришёл на 15 объект в ноябре 1968 года аппаратчиком. Работа понравилась, вскоре стал оператором сначала 5-го, потом 6-го, 7-го разряда. Здесь он прошёл хорошую практику у специалистов высокого уровня – начальника отделения «С» В.Н. Петрова, технолога цеха Е.А. Буденкова. Затем продолжил учёбу в институте, восстановиться помог начальник цеха П.А. Работа, но специальность Геннадий выбрал другую, в соответствии с профилем работы: «Технология редких и рассеянных элементов». В 1972 году родился сын, и через два года – дочь. После окончания института Геннадия Белоусова назначили инженером-технологом, потом начальником смены, а с 1981 года он стал работать заместителем начальника цеха. Тогда Геннадий Поликарпович был самым молодым замом на комбинате. Он вошёл в состав комиссии Главка по отходам, и ему приходилось постоянно ездить в командировки на родственные предприятия в Челябинск, Красноярск, узнавал много нового, расширился кругозор.

В 1987 году Геннадия Поликарповича избрали секретарём партийной организации завода. Это была освобождённая должность, и он долго сомневался в правильности выбранного пути. Начальник цеха не хотел отпускать, считая его своим преемником. Многое пришлось осваивать, набираться опыта у партийных работников Ю.Г. Марова, П.Г. Петухова, В.С. Чижикова. Начались годы перестройки, люди стали выходить из партии. В 1991 году вышел указ Ельцина о запрете КПСС. В один день были опечатаны парткомы всех организаций города. Потом поступил звонок из органов – уничтожить все документы в течение субботы, а в воскресенье снова опечатать. Всю ту субботу жгли в контейнерах документацию: списки коммунистов, протоколы собраний, заседаний парткомов, личные дела, личные карточки, ведомости членских взносов и т. д.

Закончился четырёхлетний этап его партийного руководства. Вернулся в свой цех, стал работать технологом. В это время завод решил освоить технологию получения ультрадисперсных порошков для производства товаров народного потребления. Геннадия Поликарповича поставили начальником этого участка. Надо было всё начинать с нуля, не было проекта, оборудования, только было свободное здание. Руководство завода, комбината контролировало строительство, и через 14 месяцев установка была запущена в эксплуатацию. Была получена опытно-промышленная партия ультрадисперсных

порошков, качество было высокое, на уровне шведских порошков, но сбыта не было. Решили, что производить порошка надо в десять раз больше, из него изготавливать керамические изделия, и тогда будет сбыт. Установку остановили, провели реконструкцию с заменой оборудования, наладили процесс. Производительность выросла до 6000 кг. Предполагалось, что керамические изделия будет производить РМЗ, а порошок поставлять – 15-й и 25-й объекты. Но на РМЗ установили несколько печей и станков, и на этом дело закончилось. Геннадий Поликарпович считает, что производство керамических изделий нужно было организовывать на территории 15-го объекта, тогда бы оно было эффективным. Разочарованный, ушёл Геннадий Поликарпович в отдел по охране окружающей среды комбината заместителем начальника. Здесь пригодились его знания химика, производственника, человека, которого не проведёшь. Охрана окружающей среды – сфера высокой ответственности, но работать было интересно. Прошёл двухмесячное обучение в Обнинске. Были постоянные поездки в составе комиссий в наши закрытые города, в основном, занимались вопросами захоронения отходов, новыми технологическими схемами.

В начале 2001 года раздался звонок директора радиохимического завода А.С. Козырева: «Ты начинал работать в здании 252, сейчас там разворачиваются большие работы, а возглавить цех некому, давай приходи». «Я согласен, но, боюсь, что меня не отпустят». Действительно, не отпускали пять месяцев, и Анатолий Степанович ждал. В июле приказ о назначении Белоусова начальником отделения 1503 радиохимического завода был подписан. Началось строительство установки по растворению природного урана. Но у директора завода была далеко идущая цель – организовать в здании 252 экстракционный цикл. Сначала был выполнен проект с использованием пульсационных колонн, потом – на центробежных экстракторах. Сейчас эти экстракторы установлены, в декабре 2011 года будет пуск новой экстракционной технологии переработки природного урана с использованием центробежных экстракторов.

Началась реорганизация на заводе, отделение 1503 вошло в состав объединённого цеха 7. Геннадий Поликарпович собирался уйти на пенсию, но очень хочется ему довести дело до конца, запустить новую установку, а тогда можно и отдохнуть. Хотя в это трудно верить при его активной жизненной позиции, равнодушии ко всему новому, интересному, творческому.



Владимир Александрович СКУРАТОВ – пятый директор завода с 1996 по 1998 годы. Родился в 1937 году в селе Новокурск Красноярского края. Окончил с отличием Томский политехнический институт в 1960 году, На РХЗ работал с 1960 г. И прошел путь от инженера-технолога до директора завода. Награждён медалям: «За трудовую доблесть», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина». Заслуженный работник комбината.

«Владимир Александрович был очень предан делу, всего себя отдавал работе, но того же требовал и от других, был жестким директором. Он был грамотным специалистом, решения принимал после того, как проанализирует со всех сторон. Но в то же время он был смелым человеком, не боялся взять на себя ответственность, когда были какие-то сомнения, и оказывался прав».

Евгений Кириллович Карнаухов – зам. главного инженера РХЗ по технологии

«Владимир Александрович Скуратов обратил самое серьезное внимание на химцех. Он говорил, что это начало нашего завода, не будет химцеха – не будет и завода. Благодаря ему произошёл поворот в сторону химцеха. Основные цеха поняли, что химцех надо поддерживать. И цех стал возрождаться. Коллектив это сразу почувствовал и оценил».

Валентин Борисович Корсаков – начальник химцеха

«Он специалист в любых вопросах. Даже в начале трудового пути у него можно было получить квалифицированный ответ. А уж позднее, когда он поработал на разных участках и в разных цехах, он конкретно давал рекомендации, оказывал большую помощь, советовал, как лучше сделать, он всё знал и всё помнил».

Белоусов Геннадий Поликарпович

«Я с ним работал с 1962 года во время пуска 2 цеха. Все мы изучали вместе инструкции, регламенты, а вот вопросы задавали ему, и всегда получали ответ. Он был очень грамотным специалистом, мог вовремя подсказать и направить в нужном направлении».

Каменев Александр Михайлович – начальник РМЦ





Н.В. Зоткин

Люблю жизнь и люблю работу

Когда мы поинтересовались мнением работников завода о Николае Васильевиче Зоткине, то нам сказали так: «Он чувствует технологический процесс на генетическом уровне; необыкновенный человек; глубоко порядочный, профессионал высшего класса». И это говорили люди далеко не сентиментальные: начальник цеха М.Г. Поморцев, начальник смены завода А.А. Ковалёв, начальник отделения Г.И.

Степанов. Пятьдесят два года работает Николай Васильевич на радиохимическом заводе в первом цехе на отделении 21: сначала оператором и вот уже более сорока лет – старшим оператором. Приехал он на наш завод из Нижнего Новгорода после окончания техникума. Был он в семье самым младшим из десяти детей, отец погиб в результате несчастного случая на заводе. После окончания 7 классов брат, который только что пришёл из армии, отвёз его документы в химический техникум. Техникум готовил специалистов для работы на пороховых заводах. Практику проходили на заводе по изготовлению боеприпасов. Взрывчатое вещество тринитротолуол прессовали шнеком. Руки были жёлтые, не отмывались около двух месяцев после практики. А женщины работали с взрывчатым веществом гексогеном, так они ходили все рыжие, и краски не надо было покупать. Насколько серьёзное это производство понял, когда произошёл взрыв в одном из цехов. Хорошо, что все здания стояли отдельно и были обвалованы, так что взрыв не распространился на соседние цеха. Солдаты долго вытаскивали останки рабочих. На четвёртом курсе техникума специальность изменили, студентам предложили обучаться производству пластмасс. Никому это не понравилось. А тут приехал из сибирского города товарищ Зинченко и стал уговаривать поехать в Сибирь на секретное предприятие: «Будете ходить в костюмах и шляпах». Но главное, чем он привлёк, это освобождение от армии. Согласились шестеро парней, девушек не брали. Тем, кто согласился поехать в Томск, устроили защиту в короткие сроки, через месяц. Те, кто не согласился, дипломировались позже и поехали работать в Бийск на пороховой завод.

3 августа 1959 года Николай Зоткин впервые пришёл на 15 объект, из шести человек сюда он был направлен один. На собеседование с главным инженером собрались ребята с Украины и Электростали. Кто знал химию, того главный инженер отправлял в лабораторию, кто не знал – в цех. Разговор был короткий. «Как у тебя с химией?», – спросил он у Николая. «Да, так...». «Понятно, иди в цех». И попал Николай в первый цех на 21 отделение, и это оказалось на всю трудовую жизнь. Пришлось

изучать многочисленные инструкции, документацию, схемы, чертежи. Началась зима, морозы до 49 градусов, даже стояки в домах размораживались. На зимние месяцы отправили в ЖЭК на помощь. Зиму пережили и снова за инструкции взялись. Многие из тех рабочих, кто пришёл в цех, имели образование не по профилю завода. В июне 1960 года поехали на стажировку в город Челябинск-40 на три месяца. Челябинцам некогда было заниматься с практикантами, они выполняли плановые задания. На рабочих местах поработать не удалось, но получили представление о технологии, об опасности производства. Однако не испугались, даже когда на кладбище увидели, в каком молодом возрасте умирали работники этого комбината. Решили: всё преодолеем.

А вскоре на заводе началась водная обкатка.

«Сейчас говорят, что пуск прошёл успешно. Но нештатных ситуаций было много. Например, при водной обкатке всплыл 48-кубовый аппарат, разорвались все линии связи. При кислотной обкатке тоже было много непредвиденных случаев. Нет, запускались трудно. Из опытных работников был только А.С. Брусницын, светлая голова. Несовершенной была запорная арматура, несовершенны были приборы КИП, и мы были несовершенны, молоды, спешили быстрее всё сделать. Не сразу мы усвоили золотое правило, которое нам втолковывал В.А. Скуратов: «Качественная опрессовка вентилей – это основа выполнения Государственного плана». Но, в конце концов, все неполадки устраняли и шли дальше».

Начали сдавать экзамены. Первый проверяющий знания операторов Н.В. Укропов недоумённо поднял на Николая глаза: «Слушай, ты откуда пришёл?». Уран в формулах Николай писал по-русски: «У». Пришлось засесть за радиохимию, изучить досконально все процессы. Технологическая схема вся до одного вентиля укоренилась в голове, спроси в любое время дня и ночи. Появилось уважение к инструкциям и регламентам, понял, что созданы они на горьком опыте других и за этот опыт дорого заплачено. Поэтому к самостоятельности, лихачеству относится негативно. Иногда технология задаёт загадки. Всего, конечно, учесть невозможно. В этом случае, он считает, надо всё продумать, прежде чем принять решение, и действовать, не нарушая инструкций. Самое главное, чтобы было чувство ответственности за то дело, которым ты занимаешься. Сейчас легче работать, вся информация выводится на компьютеры, в любой момент можно получить нужные показатели (температуру, давление, расход реагентов и т.д.). Очень трудно было после инцидента 1993 года. Авария случилась как раз в тот момент, когда Николай Васильевич пришёл принимать смену. Срочно нужно было освобождать все аппараты от растворов, многие связи и линии были нарушены, всё пришлось делать вручную. А потом

всё отмывали, восстанавливали и запускали. Скоро будет уже 50 лет, как стоит наш завод. Николай Васильевич считает, что пуск завода состоялся в очень хороший день – 19 августа. В этот день православные отмечают Яблочный Спас, церковный праздник. И бог благоволит к нам, жертв не было.

Общительный, с чувством юмора, Николай Васильевич за все годы никогда не был в конфликтных ситуациях. Правда, пришлось как-то со стажёром поговорить по-мужски. Человек с высшим образованием не хотел учиться, спал на работе, не готовился к сдаче экзамена на рабочее место. После разговора тот написал заявление об увольнении и указал причину «в связи с профнепригодностью». Николай Васильевич прочитал и сказал: «Правильно». Свои знания он передаёт охотно, у него много учеников, некоторые поднялись высоко по служебной лестнице.

На работу он всегда идёт с хорошим настроением.

У Николая Васильевича два сына, два внука и одна внучка. С сыновьями он много проводил времени, ездил с ними в отпуск, занимался спортом. Сам всегда выступал за футбольную и волейбольную команды цеха. Оба сына отслужили в армии. Алексей окончил ТИАСУР, Михаил – техникум по специальности «Процессы и аппараты», оба бизнесмены.

У Николая Васильевича есть старый друг Юрий. С ним он познакомился, когда жил в общежитии на Свердлова, 7. Юрий приехал из города Глазова, жил с ним в одной комнате. Работал он на радиохимическом заводе недолго, потом ушёл на первый объект и работал там до пенсии. Но дружба сохранилась на все годы. Встречаются ежемесячно, часто перезваниваются. Иногда обсуждают свои проблемы, дела, вспоминают тех, с кем работали. Ну, а самое главное, они просто друзья. Летом Николай Васильевич занимается огородом. В душе он не крестьянин, но любит физический труд. А ещё он любит жизнь и любит работу. У него много наград: орден Трудового Красного знамени, орден Трудовой Славы III степени, нагрудный знак «Академик И.В. Курчатов» III степени. Он заслуженный работник СХК, и это достойная оценка его труда.



В.В. Решетников **Жизненный настрой**

Решетников Вячеслав Витальевич – главный энергетик завода, окончил с отличием Томский промышленный техникум по специальности «Электрические станции, сети и системы», в 1997 – ТПИ с отличием по специальности «Электроника и автоматика физических установок». Работает на РХЗ с 1991 года, сначала электромонтёром, инженером по релейной защите, автоматике и высоковольтным испытаниям, с 2004

– зам. начальника энергоцеха, с 2007 – главным энергетиком завода. Награждён в 2010 году Почётной Грамотой СХК, его портрет заносился на Доску Почёта.

Когда Вячеславу Решетникову директор завода предложил должность главного энергетика, он не сразу дал ответ. Работа была совершенно незнакома. Чтобы стать главным, нужно хотя бы немного поработать заместителем, иметь представление, что от тебя потребуется, и в состоянии ли ты это сделать. Или хотя бы поработать в отделе инженером. Этого не было.

Вячеслав пришёл на радиохимический завод после окончания Томского промышленного техникума. В школе ему легко давались точные и естественные науки – математика, физика, химия. Занимался в физическом кружке, собирал схемы. Отец посоветовал после школы получить специальность, попробовать себя в работе, а потом уже осознанно пойти в институт. Не сразу всё легко давалось, были проблемы с изучением немецкого языка, но он приложил усилия и окончил техникум с отличием. По распределению он попал на первый объект, поработал электромонтёром три месяца и ушёл в армию. Служил в войсках связи. Там он увидел, как в экстремальных ситуациях проявляется человек. А экстрим в армии был всегда. И хотя он был физически подготовлен, имел первый разряд по плаванию, было трудно. Главное, что он вынес из армии, это умение преодолевать трудности. После армии было несколько вариантов, но отец, работник 15 объекта, помог устроиться на свой завод в бригаду релейщиков. Специальность освоил быстро, бригадир С.В. Наумов агитировал идти учиться в институт. В 1991 году поступил в Северский институт по специальности «Электроника и автоматика физических установок». Учёба не вызывала затруднений, только времени всегда было в обрез: с работы – сразу в институт даже без кратковременного отдыха.

В 1997 году окончил с отличием институт, и в 2000 году Вячеслава Витальевича поставили на должность инженера по релейной защите, автоматике и высоковольтным испытаниям. Сначала вре-

ОТДЕЛ ОХРАНЫ ТРУДА И РАДИАЦИОННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Отдел охраны труда и радиационной

безопасности организует работы по обеспечению выполнения работниками требований охраны труда. Организует и осуществляет контроль радиационной обстановки на заводе на всех этапах обращения с ядерными материалами, радиоактивными отходами. Постоянно ведётся учёт индивидуальных доз облучения персонала завода. Отделом в разное время руководили: В.Ф. Орлов, А. Рассудовский, А.Д. Анцигин, С.М. Титов, О.Н. Хомчук. В настоящее время отдел возглавляет С.Ю. Полуэктов





ООТнРБ





менно (полгода) замещал заболевшего руководителя, это было самое трудное время. Считается, что работа мастера – это хождение по мукам. Действительно, нужно было знать работу не только своего участка, но и всего энергоцеха. Работа электролаборатории включала испытания высоковольтного оборудования, измерение параметров оборудования, испытание защитных высоковольтных средств, проверку защитных средств на соответствие параметрам, выявление дефектов. Кроме того релейная защита, пожарная автоматизация, пожаротушение. Сколько нормативной документации надо было охватить. А работа с людьми, в бригаде – 12 человек, у каждого свой взгляд на жизнь, на свою работу. Но постепенно стало всё налаживаться. Бригада была одной из лучших, работники относились с пониманием, старались помочь, подсказать. Изучал труды американского писателя-психолога Дейла Карнеги. Его советы, как работать с людьми, как налаживать отношения, очень пригодились. Со всеми держал себя ровно.

Через четыре года произошла перестановка кадров, и Вячеславу Витальевичу предложили должность заместителя начальника энергоцеха по эксплуатации. До этого он занимался только электричеством, а теперь предстояло освоить всю сферу деятельности энергоцеха: водопровод, канализацию, тепловые сети, сжатый воздух. Всё нужно было осмотреть, запомнить, одних только колодцев на территории завода – больше тысячи. В подчинении весь сменный, оперативный ремонтный персонал, электрики и слесари (примерно 70% от всей численности работников энергоцеха). За помощью обращался к опытным работникам. Приходилось приезжать на первом автобусе, быстро проверять журналы, выяснять все неполадки, намечать, что делать, то есть готовиться к оперативке, которую проводил сменный инженер-электрик за 30 минут до оперативки директора. А в 8 часов у начальника цеха должен быть готов ответ на любой вопрос директора. Вся документация, поступающая в цех, проходила через заместителя уже с циркулярами: выполнить, сделать, подготовить, доложить. У начальника цеха Эдуарда Ильича Гильмана он всегда находил помощь и поддержку, особенно, когда нужно было что-то оперативно сделать, да и с персоналом особых проблем во взаимоотношениях не возникало.

В 2007 году главный энергетик завода В.Ф. Дмитренко решил уйти на пенсию, поговорил с Вячеславом о его возможном назначении, предупредил о трудностях этой работы. Но Вячеслав не принял известие о назначении всерьёз. А после разговора с директором понял, что надо принимать решение. Он считал нужным поговорить с работниками отдела. Василий Фомич собрал отдел, представил ему работников и объяснил ситуацию. Работники отдела поддержали Вячеслава Витальевича, обещали

помогать, благословили и сказали: «Соглашайся!». Когда принял отдел, понял, в чём заключается работа, какие есть подводные камни. Составил план, обсудил его со специалистами. Во многих вопросах помог ему Эдуард Ильич Гильман, который два года выполнял обязанности главного энергетика. В целом работу освоил, но меняются правила игры, условия, и надо что-то изучать, предлагать, представлять, искать варианты. Стал налаживать новые контакты, связи с отделами комбината, общаться с людьми разного уровня.

«Чем отдел занимается сегодня? Следует выделить две основные задачи. Первая, самая серьёзная задача – сбережение энергоресурсов. Необходимо каждый год расходовать на 5% меньше энергоресурсов по сравнению с предыдущим годом: электрическая энергия, горячая вода, артезианская вода, промышленная вода, пар. Это ключевой показатель эффективности работы комбината и завода, соответственно. В 2009 и 2010 годах этот процент был достигнут. Приходится искать не просто новые способы экономии, но и менять психологию людей. Нужны новые технические решения. Теперь каждый день на оперативных совещаниях докладывают директору о расходовании энергоресурсов, лимит выверен на каждый день. Вторая задача в условиях оптимизации численности персонала – сохранить работоспособность службы и обеспечить качественное обслуживание электрооборудования».

У Вячеслава Витальевича двое детей. Сыну Алексею 15 лет, он учится в 9-м классе, занимается гиревым спортом, имеет первый разряд, недавно в городских соревнованиях занял первое место, дочке Дашеньке – пять лет. В свободное время Вячеслав слушает музыку, в юности увлекался тяжёлым роком, сейчас, в зависимости от настроения, может слушать всё от джаза до классики. В прошлом году получил права и осваивает машину марки «Рено», теперь всей семьёй совершают поездки в лес, на речку, за грибами. Они с женой Евгенией воспитывают детей в атмосфере любви и доброты, но строгий папа считает, что всё должно быть умеренно.

Темпы жизни стремительно растут, и чтобы остаться на месте, нужно бежать, а чтобы прийти в заданное место, надо бежать в два раза быстрее – такой жизненный настрой у Вячеслава Витальевича. Ко Дню энергетика в 2010 году он награждён Почётной Грамотой СХК, и это признание его заслуг на посту главного энергетика радиохимического завода.



Взгляд инженера участка С.В. Наумова на историю ЭТЛ Завтра определяется вчера

Наумов Сергей Владимирович – инженер участка по эксплуатации оборудования и пожарной автоматики, окончил в 1979 году Томский электромеханический техникум. Работает на РХЗ с 1974 года, сначала электромонтёром, с 2010 – инженером участка. Неоднократно его портрет заносился на Доски Почёта РХЗ и СХК. Заслуженный работник СХК.

Хотелось бы вспомнить о тех, кто стоял у истоков создания Электротехнической лаборатории (ЭТЛ), так она называлась ранее. Первый начальник лаборатории – Виктор Заворотный руководил лабораторией 23 года. Благодаря его организаторским способностям, знаниям, твёрдому характеру, умению подбирать и обучать кадры, была налажена работа нашей релейной службы, воспитан высококвалифицированный персонал, заложены традиции, которые живы до сих пор. Первоначально ЭТЛ делилась на две группы: группа по высоковольтным испытаниям и грозозащите, ее возглавлял инженер В.М. Макаров, и группа по релейной защите автоматики и измерениям – инженер Э.В. Базаров.

Несмотря на то, что количество обслуживаемых подстанций было меньше, чем сейчас, работы хватало всем. Много приходилось делать впервые, учиться самим и учить других. С вводом нового оборудования проводилось большое количество экспериментов. По воспоминаниям ветеранов, работы было много, и работа была интересная, а сроки, как всегда, поджимали. Нередко приходилось задерживаться допоздна, а иногда и ночевать на заводе. В разное время инженерами были М.И. Сафронова, Л.П. Урюпин, В.П. Чекстер, Е.Г. Михайлов, К.В. Титов, В.П. Кокарев, В.В. Решетников – в настоящее время главный энергетик завода. Женщины тоже успешно занимались высоковольтными испытаниями защитных средств.

Работа в электротехнической лаборатории стала настоящей школой жизни. Многие работают в различных подразделениях не только нашего завода, но и на других заводах и подстанциях в разных городах страны, применяя на практике знания и опыт, полученные здесь. Практически все уезжали в другие города, как правило, с повышением.

А сколько было подготовлено практикантов! Ежегодно у нас проходили практику учащиеся профтехучилища, техникумов или института. Мы прививали им трудовые навыки, профессиональные знания, доброжелательное отношение и умение общаться в коллективе. «Кузница кадров», – так с гордостью говорил про наш участок Николай Павлович Великосельский, его руководитель.

Не надо иногда бояться высоких слов. Комбинат в Сибири строился грандиозный, строился через семь лет после окончания Великой Отечественной войны. Поражала, прежде всего, смелость и ответственность специалистов. Их решения всегда отличались взвешенностью и реальным действием, нацеленным на результат. Уровень доверия и ответственности специалисту были таковы, что вопрос быть сварному соединению десятки лет или он подлежит немедленному удалению, решался тотчас взвешенно, ведь не всегда статья «Правил...» подходила к условиям стройки. Не было бюрократической задержки в монтаже оборудования. Специалисты мгновенно принимали решения, бригады приступали к работам, а устное решение тем временем оформлялось и подшивалось к исполнительной документации.

Удивительная оперативность наблюдалась и в решении кадровых вопросов. Срок издания приказов исчислялся минутами. Обычно приказ оформлялся один день от написания до ознакомления. Сравнение не в пользу сегодняшнего дня. Кстати, канцелярия была местом эффективной оперативной работы для рабочего и для специалиста, а не местом для раздачи документов высшим лицам завода.

Выделю еще один момент для сравнения. Расширение личных обязанностей или поручение какой-либо работы, даже сложной, не вызывало у специалистов вопросов, делать или не делать, а понималось так: раз надо, то надо. Понятно, что дополнительной оплаты не требовали. Когда начали поступать в 1959 году аппараты, выяснилось, что качество многих не соответствуют техническим условиям. Чтобы принимать обоснованные решения, привлекли 50 человек для гамма-контроля оборудования, организовали двухсменную работу и за три летних месяца провели дефектацию и ремонт аппаратов. Этот груз на себя взяли Н.И. Ломаев и М.А. Кончаков, конечно, помощь им оказывали все. Важно, что нельзя было соврать, скрыть что-то. Помню инженера Загайнова, опытного работника техотдела, который был уволен в течение двух суток, так как он исправил дату в документе.

Еще поражало отношение к оборудованию. Всё оборудование дублировалось. Рядом с работающим насосом ставился резервный, рядом с одним эжектором ставился другой. Тот факт, что оборудование отработало столько лет в агрессивных и опасных средах – это заслуга рабочих и специалистов того времени.

На смену нам пришли молодые – это другое поколение, но уверенно могу сказать, что они в чём-то превосходили нас: более информированные, более эрудированные. Достаточно отметить профессиональное владение компьютером. Одним словом, наш завод в надёжных руках. Остаётся пожелать успехов и удачи на их трудном пути.

УЧАСТОК ПОДГОТОВКИ И ХРАНЕНИЯ ХИМСЫРЬЯ

Участок подготовки и хранения химсырья с 2009 года входит в состав цеха 7. Участком в разное время руководили: А.А. Клименко, Е.Д. Ключкин, А.Н. Качаев, Н.И. Кузнецов, В.И. Шильд, А.И. Григорьев, В.Б. Корсаков. Корсаков Валентин Борисович – начальник участка с 1987 по 2009 год.







С.Г. Терентьев **Все направлено на цель**

Сергей Геннадьевич Терентьев – начальник производственно-технического отдела с 2000 года. Окончил физико-технический факультет ТПУ по специальности инженер – физик. На радиохимическом заводе работал оператором, дежурным инженером-технологом, старшим начальником смены, заместителем начальника цеха 1 по подготовке производства. Окончил Международный институт менеджмента «ЛИНК», аспирантуру при СГИ. Имеет патент на изобретение. Кандидат технических наук. Награждён Почётным Дипломом президента ОАО «ТВЭЛ».

Несколько лет я не была в техотделе нашего завода и удивилась перемене, которая произошла за это время. Нужный документ, нужную информацию можно было получить практически сразу. Всё делается быстро, чётко, как в хорошей, образцовой фирме. Я поняла, что сейчас здесь работает слаженная команда профессионалов. Это подтвердил и главный инженер завода: «Технический отдел работает чётко, грамотно, оперативно. Сейчас приходится готовить огромный объём документации, всё срочно, и они умеют работать, как надо». Мне показалось, что в техотделе стало больше работников. Но оказалось, что их стало даже меньше на два человека. «Просто они теперь не ходят, а бегают», – пошутил их начальник.

Начальником техотдела уже одиннадцатый год работает Сергей Геннадьевич Терентьев. Он родился в нашем городе. Отец, Геннадий Фёдорович, был направлен в Северск на службу из Ивановской области, отслужил три года и остался здесь. Мать, Вера Павловна, приехала из Костромской области. В семье один за другим родились три сына: Сергей, Виталий, Павел. Все, кроме Сергея, составили трудовую династию Терентьевых на 25 объекте (отец, мать, два брата). Сергей решил стать физиком. В 1986 году физико-технический факультет был модным, и почти всем классом решили учиться в Томском политехническом университете. Два курса окончили и пошли служить в армию. Сергей попал в ракетные войска, часть стояла под Иркутском. Межконтинентальные ракеты несли боевое дежурство круглосуточно, переезжали из одной точки в другую. Жили в землянках, иногда – в машинах, в походных условиях. В одной части служили и одноклассники и однокурсники, а потом и работать пришлось вместе.

В мае 1993 года, через месяц после аварии, Сергей пришёл после окончания института на радиохимический завод. Почти одновременно пришли его однокурсники – Анатолий Лапотков, Александр Курбацкий и Александр Скосарев. «Да, ребята, – сказал инженер ПТО В.П. Невский, – пришли вы в нелёгкое время». Что это значит – поняли, когда пришлось участвовать в работах по ликвидации последствий аварии. По-

ложительным было то, что они увидели всё оборудование, которое было в каньонах. Химию стали изучать практически с нуля. Для физиков всё было новое, неизвестное: экстракция, трибутилфосфат, высокомолекулярные соединения. Сергея поставили в смену к опытному старшему оператору Н.В. Зоткину, который имел самый высокий 8-ой разряд. В ночную смену хотелось спать, а Николай Васильевич спрашивал: «А расскажи-ка мне про селективный механизм экстракции». Очень помог технолог цеха В.П. Иваненко, он серьёзно поддержал Сергея, делал ставку на него, как на специалиста. И хоть экзамен у него принимали с пристрастием, но сдал хорошо и стал работать оператором 20-24 отделений по 6-му разряду. Через год перевели дежурным инженером-технологом. На инженерной должности прочувствовал, каким строгим был спрос за всё. Это был тяжёлый труд. Потом работал старшим начальником смены и два года – заместителем начальника цеха по подготовке производства. Работа везде была разная. Помогали Сергею освоить разные участки Е.К. Карнаухов, Е.М. Зеленцов, М.Г. Поморцев. Но многое пришлось познавать самому.

В 2000 году Сергей Геннадьевич возглавил технический отдел завода. Вот здесь большую помощь ему оказал Ю.М. Макаров. Он был советником во всех вопросах. Несмотря на то, что многое изменилось, но, когда есть опыт, то знаешь подходы, как поступать в той или иной ситуации. Очень помогли в решении ряда вопросов А.С. Рябов, В.А. Скуратов. Сейчас деятельность техотдела расширилась – к технологической функции добавилось ещё семь. Документации стало на порядок больше. Иногда Росатом, «ТВЭЛ» ставят задачи, казалось, просто невыполнимые, и на то, чтобы их выполнить, требуется время, умение быстро реагировать и высокая квалификация. Очень важно, что техотдел внедрил компьютеризированную программу, которая позволяет рассчитать материально-технические ресурсы, расходные коэффициенты на любую производственную программу завода. И если раньше при планировании производственных программ расчёт делали несколько дней, то теперь это занимает лишь несколько минут.

Большая работа проводится по созданию нового облика завода. Сейчас подготовлено техническое задание на технико-экономическое обоснование строительства завода на базе существующего здания 252 для переработки регенерированного топлива и природного урана с увеличенной производительностью. В нём убедительно показано, что заказ на природный уран должен составлять существенную величину для того, чтобы завод мог нормально функционировать и выполнять задания по переработке регенерированного топлива и отходов сублиматного завода.

А какую важную работу провёл техотдел, добившись разрешения на переработку и захоронение марганцево-ниобиевых пульп. Эти пульпы предполагалось оставить на вечное хранение для потомков. Но техотдел нашёл нужные документы, доказал и отстаивал свою точку зрения. Многие в этом вопросе

удалось сделать и доказать, благодаря тонкости понимания, чутью, стратегии главного инженера завода А.С. Рябова. Сергею Геннадьевичу пришлось ехать в Москву к руководителю Департамента Е.Г. Кудрявцеву. Там он смог доказать свою точку зрения и получил поддержку по предложенному способу утилизации марганцево-ниобиевых пульпы. Сейчас из пяти банок одна уже освобождена. Все работы невозможно перечислить, здесь приведены только примеры, чтобы показать, как трудится технический отдел нашего завода под руководством Сергея Геннадьевича Терентьева. Его талант, как руководителя, заключается в умении охватить огромный масштаб работы, моментально переключаться с одного важного вопроса на другой, при этом ничего не упуская из-под контроля.

Он постоянно повышает свой уровень квалификации, неоднократно проходил обучение на ФПК, без отрыва от производства завершил обучение в Международном институте менеджмента «ЛИНК», в 2010 году защитил диссертацию на тему «Технология подземного захоронения азотнокислых фторидсодержащих рафинатов уранового производства». В этом же году он получил патент по теме диссертационной работы, экономический эффект от внедрения рационализаторских предложений составил 5 млн. рублей. Сергей Геннадьевич является автором 29 научных трудов, он имеет Диплом за лучшую научно-исследовательскую работу.

Отец с детства приучал детей к труду, всё строили вместе – гаражи, огороды, погреба. Ребята всё умеют делать. На огороде Сергей сам построил дом, баню, осушил болото, десятки машин земли пришлось перелопатить, чтобы сделать футбольное поле, на котором сейчас играют ребяташки. Много внимания требует восьмилетний сын Кирилл. Летом на огороде он рядом с дедом стучит молотком и изобретает. Ему объяснили, что такое изобретение, теперь у него их много, и мыслит он очень интересно. Хорошо рисует, может нарисовать целую историю. Ходит в театральную студию, хорошо читает стихи. Занимался фигурным катанием, второй год ходит на каратэ. Сам ездит в лицей от Мегалополиса до площади Ленина, здесь он дополнительно изучает иностранный язык. Потом идёт в театральную студию. В конкурсе «Маленький принц» он стал призёром. Очень самостоятельная у Сергея Геннадьевича дочка Маша, в этом году она оканчивает лицей, отличница, ездит на подготовительные курсы в медицинский институт.

В жизни у Сергея Геннадьевича всё направлено на цель. А цель у него такая: всё делать быстро, качественно, с большой пользой для дела и на работе, и дома. В январе 2011 года он получил диплом кандидата технических наук. За активную и плодотворную деятельность, направленную на развитие атомной энергетики и промышленности, большой вклад в развитие деятельности ОАО «ТВЭЛ» Сергей Геннадьевич Терентьев заслуженно награждён Почётным Дипломом Президента.

Из воспоминаний работников технологической группы химической лаборатории Как мы работали с секретными документами

После пуска завода мы сразу поняли, что теперь наступил особый режим, и к работникам предъявляются высокие требования по сохранности секретных документов. На рабочих местах были установлены сейфы, где хранились только секретные документы. Для удобства, кроме первого отдела в заводууправлении, был ещё филиал, где можно было брать рабочие тетради с грифом секретности, записывать результаты, готовить справки, отчёты. Для обеспечения сохранности секретных документов нам выдавали чемоданчики. Пока проводили опыты, чемоданчик хранился в опечатанном сейфе. В конце рабочего дня документы обязательно должны быть сданы в филиал первого отдела.

Бывали случаи, когда работник уезжал с работы, не сдав документы. Инспектор первого отдела, не получив секретные документы от исполнителя, принимала меры. Создавали комиссию, в неё входили начальник первого отдела, начальник лаборатории и инспектор. Если кого-то не было на заводе, то вызывали из дома. Вскрывали рабочее помещение, сейф, если чемодан был в сейфе, проверяли наличие в нём печати, документов и передавали документы в первый отдел. Работника наказывали по всей строгости. Был случай с командированным работником из московского института. Он оставил рабочую секретную тетрадь в сушильном шкафу (спрятал туда на временное хранение), забыл сдать в первый отдел и уехал в гостиницу. После этого ему был прекращён доступ на наш завод. Постоянно мы проходили проверку знаний по работе с секретными документами. Очень важно было правильно определить гриф секретности своих записей. Нельзя было занижать гриф, но и завышение грифа тоже не поощрялось. Прежде, чем начать записывать какие-то данные в рабочий блокнот, надо было посмотреть перечень сведений, составляющих Государственную тайну, и сделать оценку своих записей. Иногда первый отдел делал проверки на рабочих местах, правильно ли хранятся документы, нет ли к ним доступа посторонних лиц. Это повышало ответственность.

В первом отделе заводууправления хранились все научно-исследовательские отчёты, регламенты, диссертации, справки, с которыми нам приходилось постоянно работать. Там было два участка – входящий и исходящий, в последнее время эти участки совместили. На входящем участке много лет работает Галина Львовна Янбарисова. Через её руки проходила вся документация, и было её много. Сначала с документами знакомились руководители, они писали на документах, кого ознакомить. Галина Львовна приглашала исполнителей знакомиться с документом, корректно напоминала, если

ОТДЕЛ БЕЗОПАСНОСТИ

Основные задачи **отдела безопасности** завода в современных условиях:
защита государственной тайны;
обеспечение режима секретности при работе с секретной информацией и сведениями, составляющими государственную и коммерческую тайну на комбинате. Работники отдела организуют и оперативно руководят работами по модернизации систем физ. защиты, осуществляют мероприятия по предотвращению ядерного терроризма, обеспечивают защиту информации ограниченного доступа в процессе международного сотрудничества, участвуют в приёме иностранных делегаций на заводе.

Купцов Максим Юрьевич – начальник отдела, окончил физико-технический факультет ТПУ по специальности «Управление ядерными реакторами», работал на 45 объекте инженером в службе безопасности, с 2003 года – начальником отдела (службы) безопасности РХЗ. Прошёл обучение по президентской программе в Московской инженерно-технической академии «Информационный менеджмент и управление качеством», в Обнинске, Новосибирске.





исполнитель забывал прийти, один раз, потом другой. Иногда просила коллег по цеху, чтобы напомнили. Сроки ознакомления были ограничены, а она была очень пунктуальной в выполнении своих обязанностей. Но ни разу не выразила своё недовольство необязательным работникам. И все нарушители старались в следующий раз прийти вовремя. Всегда спокойная, внимательная, отзывчивая, она старалась помочь найти нужный документ. Мы просто поражались, как она в огромной массе документов находила именно тот, который нам нужен. Однажды нужна была информация, которая пришла на завод лет двадцать назад. В том документе был номер отчёта, на который ссылался институт, и именно он нам понадобился. Пока не посмотрим этот документ, мы не могли двигаться дальше. Номер документа не записали, так как не думали, что этот документ вдруг понадобится. Не помнили, как он назывался, только знали, о чём в нем идёт речь. Вот уж действительно, найди то, не знаю что. Галина Львовна подумала немного, потом говорит, в каком деле его можно найти. В это невозможно поверить, но именно там нашлось то, что было нужно. И это не единичный случай. Частенько шли к ней, как за спасением, и она всегда оправдывала наши надежды. Добавим ещё, что Галина Львовна – красивая женщина, элегантная, всегда со вкусом одета, хороший пример для многих.

Главное, в первом отделе всегда доброжелательная атмосфера, можно спокойно работать, нет подозрительности. В течение всего периода в первый отдел приходили хорошие люди. Очень умело подбирал кадры Николай Александрович Казанков. Около тридцати лет он возглавлял первый отдел. Это был интеллигентный, справедливый человек, все дела решал быстро, грамотно, со знанием специфики дела, и таких же сотрудников он приглашал на работу. Профессионалами своего дела были П.Ф. Летягин, Э.В. Сорока, В.П. Крысанов, В.П. Самусь, С.С. Гуралёв, А.В. Дубова, В.С. Белоголазов, А.И. Ковалёва, В.Н. Волгина, В.М. Дудаева, Т.А. Мельникова, Э.А. Буланова, З.Н. Владимирова. Сейчас в филиале первого отдела работает Любовь Ивановна Фролова. Даже разговаривая с ней по телефону, ты понимаешь, что имеешь дело с обаятельным, жизнерадостным человеком, готовым прийти тебе на помощь. Профессионалами высокого уровня стали специалисты по инженерно-техническим средствам охраны и режиму: Ладыгин Владимир Евгеньевич и Дементьев Евгений Леонидович. Им много пришлось потрудиться при создании надёжной системы физической защиты завода, и сейчас они осуществляют постоянный оперативный контроль.

И руководит этим трудолюбивым коллективом умный, корректный, выдержанный и доброжелательный человек – Купцов Максим Юрьевич. Казалось бы, такой серьёзный отдел, ведающий секретами, а мы ходим туда с удовольствием, потому что люди там работают замечательные.



В.И. Шамин **Успешная защита**

Виктор Иванович Шамин – начальник химической лаборатории, окончил вечернее отделение СГТИ с отличием в 1978 году, аспирантуру, защитил кандидатскую диссертацию в Москве в 1986 году. Работал на Сублиматном заводе. С 2002 работает на РХЗ: сначала в цехе 3 заместителем начальника цеха, затем в химической лаборатории заместителем, а потом начальником лаборатории. Кандидат технических наук, лауреат премии Совета Министров СССР. В 2007 году он стал победителем Всероссийского конкурса «Инженер года». В 2010 году защитил докторскую диссертацию. Награждён знаком «Академик И.В. Курчатов» IV степени.

В декабре 2010 года в Северском Технологическом институте проходила защита докторской диссертации, председатель Учёного совета объявил о начале заседания и предоставил слово диссертанту Виктору Ивановичу Шамину.

Для доклада даётся 40 минут, и они пролетели незаметно. Работа была доложена грамотно, доступно и просто. Чувствовалось, что диссертант владеет материалом, владеет языком, владеет аудиторией. А потом стали задавать вопросы. Они были очень разные. В составе Учёного совета – тридцать докторов, кандидатов наук, профессоров, специалистов широкого профиля, каждый имеет свою точку зрения на ту или иную проблему, своё видение процессов, и, естественно, надо убедительно защитить свою позицию. Виктор Иванович на каждый вопрос отвечал обстоятельно, давал объяснения, доказывал, убеждал, и каждый раз в ответ звучало «согласен, больше вопросов нет». Вопросы не вызывали у Виктора Ивановича затруднений. Весь материал, изложенный в диссертации на 437 листах, он «пропустил через себя», зная каждый опыт, каждый график, каждую цифру. Все особенности процессов он видел своими глазами, продумывая каждую деталь, давал объяснения полученным результатам.

Природная любознательность проявилась у него рано. Жил он в небольшой на 30 дворов деревеньке Петровке Алтайского края, учился в маленькой школе, где в одной комнате были дети с первого по четвёртый классы. В эту школу в первый класс Виктор пошёл босиком набираться знаний. Прадеды Виктора в начале 20-го века приехали из Тамбова и Перми осваивать Алтайские земли во время Столыпинской реформы. Ближайший населённый пункт, станция Шипуново, находилась в 18-и километрах и казалась такой же далёкой и прекрасной, как Москва. Когда дети постарше приезжали из Шипунова, то рассказывали, что кино там показывают каждый день, и в магазине продают хлеб. Здесь же кино показывали два раза в месяц, и с хлебом было плохо. На трудодни матери выдавали так мало зерна, что в апреле уже нечего было есть.

Иногда давали дополнительную порцию зерна, мать молола его на ручной мельнице, и аромат свежееиспечённого, долгожданного кусочка хлеба на всю жизнь остался в памяти. А ещё в памяти остался запах Родины, это невозможно объяснить, но когда через тридцать лет он решил посетить родные места, то за сорок километров почувствовал этот запах. Он приехал на могилу деда. Виктору было три года, когда дед вернулся из трудовой армии. Восемь лет непосильного труда сделали пятидесятилетнего мужчину стариком, и через год он умер. Виктор провожал его в последний путь. От могилы деда почти ничего не осталось, только верхушка креста, да и от деревни тоже. Только остатки фундамента свидетельствовали о том, что здесь когда-то был магазин. Деревню, как неперспективную, уничтожили. Из этой поездки Виктор вынес живое ощущение дорогих потерь.

В связи с переездами ему пришлось учиться и на станции Шипуново, и в городе Красноярске. После окончания восьми классов он прочитал в газете, что училище №10 в Красноярске-26 готовит аппаратчиков и операторов. Срок обучения – два года. Это объявление сыграло самую важную роль в жизни Виктора. Приёмная комиссия была в Красноярске, и он подал заявление на аппаратчика, так как эта профессия у него ассоциировалась с аппаратами газированной воды. Закрытый городок понравился, главное – там была река Енисей, с детства он любил бродить по полям, лесам, дубравам. Ему было 15 лет, он здесь был один, полная свобода. И он ею воспользовался в полной мере – пятьсот часов прогулял за учебный год. Но после окончания училища из четырехсот учащихся только четверым дали пятый разряд, и в их числе был Виктор. Уже заканчивалась практика, и распределение было на горно-химический комбинат, но в мае у него был день рождения, и не было ни сил, ни желания пойти в ночь на работу. Что тут началось, практикант прогулял! Конечно, это повлияло на распределение, его не оставили в Красноярске-26, отправили в Томск-7. Виктор Иванович считает, что ему опять повезло. Здесь был институт. Но, прежде чем попасть в институт, он два года проучился в школе рабочей молодёжи и получил аттестат зрелости. Экзамены в институт он сдал на отлично, выбрал специальность инженера-прибориста (конкурс был – четыре человека на место), но вскоре понял, что это ему не интересно, и через год перешёл на химический факультет.

Семнадцать выпускников из Красноярского училища направили на 10-й объект в цех получения тетрафторида урана. На производстве они сразу почувствовали строгую дисциплину, жёсткий контроль. Технология была трудная, от умения аппаратчика зависели качество продукта, выполнение плана. Нагрузка для восемнадцатилетних пареньков была просто невыносимой, и 12 из 17-и прекратили работу, лежали на кроватях в общежитии и требовали увольнения. Заставить их выйти на работу не смог никто: ни руководство, ни общественность, ни работники КГБ. Так продолжалось несколько месяцев, потом всех их погрузили в автобус и вывезли из города. Они не смогли преодолеть трудности, а Виктор смог. Он не только работал, но ещё и учился.

Из 17 выпускников училища, приехавших сюда, только он окончил институт, причём с отличием. А потом была аспирантура, его заинтересовал исследовательской работой Леонид Лазаревич Борин. Он увлекался сам и увлекал других научными идеями, заставлял думать, искать, испытывать, исследовать. Виктор после работы шел в лабораторию института, где ставил опыты, оформлял отчёты, делал доклады. Разработки были сделаны на высоком научном уровне, и он стал автором двух изобретений, лауреатом премии Совета Министров СССР. А в 1986 году он защитил диссертацию на соискание учёной степени кандидата технических наук. Часть этой работы, дополненная и обновлённая, логически вошла в докторскую диссертацию.

Защита диссертации шла своим ходом. Учёный секретарь Совета зачитал отзыв на диссертацию ведущей организации Приаргунского горно-химического комбината и отзывы на автореферат 11 организаций. Все отзывы были положительные: представленная работа соответствует требованиям, предъявляемым к докторским диссертациям. Затем Виктор Иванович ответил на имеющиеся в отзывах замечания. Началось обсуждение диссертации. Слово предоставили официальным оппонентам. Они отметили, что работа проведена по программе, утверждённой правительством. Она вызовет заинтересованность широкого круга специалистов институтов и предприятий и может быть рекомендована к публикации в виде монографии. Диссертация представляет собой законченное квалификационное исследование и является крупным научным достижением.

Виктор Иванович работал начальником смены, когда началась перестройка, хотелось самостоятельности, и вместе с товарищами организовал частное предприятие по внедрению новых технологий. Но это продолжалось недолго. Вскоре товарищество прекратило своё существование. Надо было искать работу. На радиохимическом заводе в это время внедряли новую конверсионную технологию – получение ультрадисперсных порошков, и требовался специалист. Сначала он поработал в техотделе, потом стал заместителем начальника цеха 3 по конверсии. Процесс был не доработан, генератор постоянно выходил из строя, уже третий год не могли получить нужное качество порошка и выйти на требуемую производительность. Виктор Иванович внимательно изучил вопрос и нашел простое решение на уровне изобретения. Действительно, всё гениальное – просто. Установка начала выдавать качественную продукцию, и производительность выросла в несколько раз. Производство было налажено, но из-за нерентабельности вскоре было закрыто, и Виктору Ивановичу снова пришлось менять профессию. На этот раз он стал технологом по производству бора.

Вскоре судьба привела Виктора Ивановича в химическую лабораторию в качестве заместителя начальника, ответственного за методическую работу. Казалось странным это назначение: столько лет он работал в мужских коллективах в цехах, на огромных аппаратах, осваивал сложные технологии, а здесь – методики, пробырки, колбоч-

ки, пипетки, и работают преимущественно женщины. Кроме того, нужны были знания в соответствии со специфической работой. Конечно, руководить иногда можно и без знаний, сидеть в кабинете и получать зарплату. Но Виктор Иванович не стал кабинетным работником, хотя сразу ввел в практику проведение в его кабинете оперативных совещаний. Каждое утро руководители групп докладывали о своих проблемах, неполадках, всё записывалось, обсуждалось и главное – решалось. Его жизненное кредо, как руководителя, такое: на работе надо создать условия, чтобы дело, порученное коллективу, выполнялось с максимальной отдачей. Сразу же взялся за обновление оборудования, организацию рабочих мест в соответствии с требованиями времени. Он как-то естественно вошёл в коллектив, овладев теми знаниями, которые были необходимы для работы в лаборатории. А через два года, став начальником лаборатории, занялся и технологией, предлагал интересные идеи, находил решения. Иногда для того, чтобы найти решение, надо было увидеть проблему. И здесь нужны были не только знания, но и умение ими пользоваться, как следует. Всё проверялось сначала в лаборатории, а потом в цехах, и результаты, как правило, подтверждались. В стремительном потоке проблем и вопросов, которые постоянно возникают у начальника лаборатории, он находил время для оформления полученных результатов в виде докторской диссертации.

Началась дискуссия. Выступили члены Учёного совета, работники комбината, радиохимического завода, Северского института. Подчёркивалась своевременность и необходимость выполненной работы. Отмечалось, что на радиохимическом заводе создана уникальная, высокопроизводительная технологии, по которой можно перерабатывать разнообразные продукты и отечественные, и зарубежные с высоким содержанием примесей. В целом, работа отвечает актуальности, новизне и практической значимости. Решена важная хозяйственная задача.

Обсуждение диссертации закончено. Выбирается счётная комиссия, и начинается голосование. Затем всех приглашают в зал заседаний. Оглашаются результаты голосования: «за» проголосовало 28 человек, «против» – нет. А потом были поздравления с успешной защитой.

Диссертация, которую защитил Виктор Иванович Шамин, была итогом его жизненных устремлений к познанию всего нового, интересного, важного для жизни. Он познаёт мир и своими руками прокладывает свой жизненный путь.

Виктор Иванович ценит каждую минуту, поэтому круглый год его можно увидеть за рулём. Машина исправно несёт службу хозяину: заехать на работу за женой, встретиться и поговорить с сыном, съездить с дочерью за покупками, отвезти внучку в спортзал. Виктор Иванович экономит время, чтобы использовать его для осуществления новых, интересных дел.



О Сергее Юрьевиче Шишкове

Сергей Юрьевич Шишков – зам. начальника лаборатории, окончил в 1980 году физико-технический факультет ТПИ по специальности инженер-физик. Работает в химической лаборатории с 1980 года инженером-физиком в радиохимической группе, с 2004 года – зам начальника лаборатории. Награждён знаком «Молодой гвардеец пятилетки», имеет звания «Лучший молодой специалист», «Лучший молодой рационализатор», имеет Почётные Грамоты, благодарности. Его портрет заносился на Доски Почёта РХЗ, СХК, города.

Когда Сергея Юрьевича назначили заместителем начальника лаборатории, ему было 47 лет. Это возраст творческого расцвета, неиссякаемой энергии, а впереди ещё много неотложных дел и важных задач. В лабораторию Сергей Юрьевич пришёл инженером-физиком сразу после студенческой скамьи. Молодой, энергичный, кудрявый паренёк стал любимцем коллектива. С его приходом заметно оживилась комсомольская работа. Вновь стали проводиться вечера, новогодние праздники.

В первые годы ему пришлось нелегко. Инженер-физик – единственная должность не только в лаборатории, но и на заводе. Перенять опыт, посоветоваться было не с кем. Тем не менее, Сергей Юрьевич быстро освоил то, что было накоплено до него, а, набравшись опыта, стал работать над совершенствованием спектрометрических измерений радионуклидов. Он одним из первых на комбинате создал автоматизированные рабочие места лаборантов-спектрометристов. Им проведены исследования, направленные на решение текущих и перспективных задач, совершенствование методик выполнения измерений, а также по контрактным и конверсионным работам.

Проведённые им исследования оформлены в виде научно-технических отчётов и инструкций. Он освоил и внедрил самое современное, в том числе импортное оборудование. Это позволило решить проблему качества товарной продукции на уровне международных стандартов, независимо от вида исходного материала. Став заместителем начальника лаборатории, Сергей Юрьевич разработал «Руководство по управлению качеством» в лаборатории, большой вклад внёс в подготовку к аккредитации лаборатории. Свои знания и накопленный производственный опыт он передаёт молодым специалистам.

В настоящее время он работает над созданием в лаборатории единой компьютерной сети и внедрением популярной программы для автоматизации внутрилабораторного контроля качества анализа. Что говорить – он специалист высокого класса, отличный руководитель, ему присущи такие человеческие качества, как доброта, интеллигентность и ответственность. С ним приятно и легко работать. Успехов Вам в работе и в жизни!

ХИМИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Химическая лаборатория

осуществляет круглосуточный контроль всех технологических процессов, проводимых на заводе, каждую смену выполняет сотни анализов. Выясняет причины отклонений в технологическом процессе и выдаёт рекомендации по их устранению. Проводит разработку и внедрение новых технологических схем, совершенствование старых, разработку и внедрение новых методов анализа. Многие разработки выполнены на уровне изобретений, их более ста. По результатам проводимых в лаборатории исследований защищено 14 кандидатских диссертаций, что свидетельствует о высоком уровне научных разработок. В 2010 году защищена первая в лаборатории докторская диссертация. Лабораторией в разное время руководили: В.И. Филлин, Л.К. Соловьёв, Е.Н. Семенов, А.И. Милованов. В настоящее время лабораторию возглавляет В.И. Шамин.



В.И. Шамин, начальник лаборатории





**ХИМИЧЕСКАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ**







С.Н. Круглов **Третий приход**

Сергей Николаевич Круглов – руководитель технологической группы, окончил ТПИ с отличием по специальности «Технология редких и рассеянных элементов», работал инженером в технологической группе химической лаборатории, в ЦЗЛ, затем заместителем начальника отдела в заводууправлении комбината, заместителем директора ОГК. В настоящее время занимается научными исследованиями на радиохимическом

заводе. Окончил аспирантуру при Московском научно-исследовательском институте химической технологии, защитил кандидатскую диссертацию. Награждён нагрудным знаком «Академик И.В. Курчатов» IV степени.

В лаборатории появился новенький, необыкновенный юноша: энергичный, быстрый, модный, с роскошными усами. Так технологическая группа лаборатории охарактеризовала Сергея Круглова. Пришёл он в 1975 году после окончания с отличием физико-технического факультета ТПИ. Ему было 23 года. Направление у него было на десятый объект, но позвонил руководитель технологической группы 15 объекта Д.Б. Шуйский и пригласил его в исследовательскую группу химической лаборатории. Когда Сергей отдал направление директору десятого объекта В.С. Чижикову и сказал, что его зовут на 15, то Чижиков ответил: «Иди работать в цех». Тогда Сергей обратился к А.И.Карелину. Он спросил: «А ты не боишься, что будешь изобретать велосипед?». Но всё же направил на 15 объект. Сергей имел отличную подготовку, всё схватывал мгновенно, он не ходил, он летал по лаборатории. Быстро освоив все особенности технологии, он был незаменим, особенно при решении срочных работ, всё выполнял умно, быстро, качественно, грамотно. Вскоре его пригласили работать в ЦЗЛ руководителем группы. Начальник лаборатории не хотел отпускать такого работника и предложил другую кандидатуру. Но Сергей уже настроился работать в ЦЗЛ, и, как только там освободилась должность инженера, ушёл туда. Вскоре он окончил заочно аспирантуру в Москве и защитил диссертацию.

А потом он получил приглашение работать в технологическую группу инженером. И хотя не было никаких выгод (в ЦЗЛ был ведущим инженером, а здесь – рядовым), но Сергей, подумав, согласился. Это был 1991 год. Здесь была живая, оперативная работа. Проблемы в технологии возникали одна за другой. Не успеешь решить одну, на очереди уже другие, причём все срочные. И дела были разные: поставить опыты, воспроизвести процесс, выяснить, что стало с продуктом, написать отзыв на диссертацию, сделать доклад на техсовете, оформить изобретение, дать задание лаборантам, объяснить суть работы, написать научный отчёт и так далее. Чего не было в работе, так это однообразия. Не каж-

дый выдерживал такой темп, но Сергей был в своей стихии, у него всё получалось. Деловые качества Сергея Николаевича высоко ценили не только на заводе, но и на комбинате, и ему предложили работу в заводууправлении сначала в ПТО, затем заместителем начальника отдела на комбинате. Всю техническую, организационную и текущую работу он взвалил на себя. Свет в его кабинете горел до позднего вечера и даже по выходным дням. А тут ему предложили должность заместителя директора в отделе главного конструктора (ОГК), и Сергей Николаевич согласился на эту работу.

Вскоре он снова получил приглашение в технологическую группу химической лаборатории РХЗ, на этот раз её руководителем. И снова никаких выгод, только большие потери и в должности и в окладе. Сначала отказался. Но через месяц позвонил, что если ещё не поздно, то согласен. В ОГК его переходу препятствовали, требовали подготовить замену. Через три месяца он пришел в третий раз в технологическую группу. Это был 2007 год. На вопрос, почему он возвращается сюда, ответил: «Получаю удовольствие от такой работы, интересно что-то придумывать, изобретать. В заводууправлении и ОГК надо было готовить море бумаг, постоянная отчётность, при этом недостаточное оснащение, нужно было доставать где-то деньги. А ещё напрягала административная работа, взрослым людям надо было объяснять, что пить нехорошо, прогуливать нельзя и т.д.»

Надо сказать, что с технологической группой Сергей Николаевич никогда не терял связь, даже находясь на другой работе. Постоянно проводились совместные исследования, готовились отчёты. А работу по очистке регенерированного урана от технеция, которую начал перед уходом в заводууправление, он продолжал всё это время, и, придя снова в группу, внедрил разработанную технологию, получив продукт высокого качества и большой экономический эффект. На этот способ получен патент на изобретение. Он считает, что изобретение – это индивидуальный процесс. Мозговой штурм полезен, когда решается организационный вопрос, или нужно найти причину какого-то отклонения. Тогда каждый специалист высказывает своё видение проблемы, создаётся общая картина, и находится решение. Конечно, хорошо, когда имеется коллектив единомышленников, в процессе обсуждения выстраивается направление поисков, появляются идеи.

Изобретения он создавал на протяжении всей своей деятельности, но особенно успешно – в последние годы. В 2009 году он получил три патента, а в 2010 году подготовлено семь заявок на изобретения. Всего же у него десять изобретений. Для того чтобы создавать что-то новое, изобретать, нужно иметь воображение, умение удивляться, нужно увидеть необычное в обычном, заметить то, что не видят другие. А для этого нужны знания, вариться в «котле» проблем, увидеть всё своими глазами, заметить особенности проводимых опытов. Иногда одно изобретение питает другое. Но чаще

всего получается, что одна проблема выявляет другую, требуется комплексный подход, и вот здесь могут возникнуть оригинальные решения на уровне изобретений.

«Вообще, изобретательство захватывает, затягивает в свои сети. Ходишь по квартире, погружён в расчёты, опять ты как бы в «своей тарелке». Эта атмосфера приятная. Когда ищешь решение, рассматриваешь разные варианты, то всё наносное, ненужное отступает. Хочется молодым передать опыт, помочь им найти свои решения и оформить изобретения. Сейчас круг задач сокращается, технология по переработке урана настолько «вылизана», что очень трудно изобретать, но пробовать надо».

Сыновья Сергея Николаевича тоже занимаются наукой. Оба они окончили с отличием ТУСУР, защитили кандидатские диссертации. Старший работает на СХК в отделе главного энергетика, младший работает в ТУСУРе и в институте имени Г. Ома Нюрнберга, делает там докторскую диссертацию. Сыновьям Сергей Николаевич всегда уделял много времени, их можно было увидеть всех вместе и в музыкальной школе, и в бассейне, и в театре. Как-то в доме отдыха «Синий Утёс» они проводили время в интересных занятиях: заготавливали бересту и делали красивые изделия из неё. Мне посчастливилось увидеть одно из них. Это была шкатулка, крышка которой была сделана по мотивам сказок Пушкина. На церковных маковках были изображены символы православной и исламской веры. Это было настоящее произведение искусства. Как удалось сделать такое чудо? У Сергея Николаевича есть видение прекрасного. Он считает, что природа стремится к простоте, и чем проще изделие, тем оно красивее. Действительно, в природе всё оптимально и красиво, но это надо увидеть. Шкатулка родилась в трудный период его жизни, когда хотелось отгородиться от мира, найти поддержку в творчестве. И, действительно, соприкосновение с красотой даёт силы жить, работать, творить, возвышает тебя и приносит радость. Чувство гармонии и красоты привлекает его и в танцах. Увлечение в студенческие времена бальными танцами осталось и сейчас, он с женой участвует в конкурсах и побеждает.

При выдвижении Сергея Николаевича на звание «Человек года» учитывались все его достижения, и он заслуженно стал победителем в номинации «Производственник года» по результатам читательского голосования газеты «Новое время» в 2010 году. А уже в начале 2011 года по итогам конкурса, проводимого компанией «ТВЭЛ», авторский коллектив СХК удостоен диплома III степени в номинации «Лучшее инженерно-техническое решение» за разработку проекта «Технология экстракционной очистки регенерированного урана от технеция – 99». Автором этого проекта является Сергей Николаевич Круглов. Это большое достижение и результат его многолетнего труда над сложной проблемой.

Из воспоминаний В.Г. Погребняк О моих коллегах

Валентина Григорьевна Погребняк – сменный мастер участка, окончила в 1977 году ТПИ по специальности «Инженер-технолог». Работает на РХЗ с 1963 года: сначала аппаратчиком, с 1980 – сменным мастером. Прошла обучение на курсах повышения квалификации в СГТИ. Награждена знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», Почётными Грамотами РХЗ, её портрет заносился на Доску Почёта РХЗ, имеет благодарности.

Я пришла на объект в 1963 году в смену, мастером которой был В.Б. Корсаков. В смене было 11 человек и стажёры, которые осваивали рабочие места. В цехе тогда работало 112 человек, сейчас – 31. Объект работал в полную силу, работы было очень много, особенно ручной. Задача цеха, смены заключалась в том, чтобы принимать реагенты, готовить необходимые растворы, то есть обеспечивать непрерывную работу завода. Несмотря на четырёхсменный график и большой объём, работы выполнялись своевременно, люди работали с полной отдачей. Все были молоды, и всё было нипочём. Проходили годы, менялись люди, менялись условия работы. Теперь вместо ручной разгрузки соды – автоматическая подача из содовой башни. Насосы, качающие кислоты и щёлочи, поставили герметичные, сальниковые. В помещениях стало чисто, светло. Изменился объём работы, но расширились зоны обслуживания.

Поскольку в цех всегда приходило много молодых ребят, они получали практические навыки, их хорошо обучали, то цех стал кузницей кадров как для своего завода, так и для других.

Хочется сказать о людях, работавших и работающих в настоящее время. Начальниками цеха были Е.Д. Ключкин, А.Н. Качаев, Н.И. Кузнецов, В.Б. Корсаков. Валентин Борисович работал в цехе со дня основания и до того дня, когда произошло объединение с первым цехом. Трудолюбивый, отзывчивый, требовательный к себе и к другим, он создавал в коллективе атмосферу взаимопомощи, товарищества, и образовался костяк, прошедший через годы трудностей, не променявший коллектив на другие, более привлекательные варианты.

ОТДЕЛ ТРУДОВЫХ ОТНОШЕНИЙ И ПЕНСИОННЫХ ВОПРОСОВ

Отдел трудовых отношений и пенсионных вопросов (ОТОиПВ) организует

процесс труда и управления на основе рационального использования трудового потенциала каждого работника и применяет эффективные формы и методы мотивации труда и научно-обоснованных трудовых нормативов.

Занимается комплектацией завода кадрами рабочих и служащих требуемой профессии, специальности и квалификации. Здесь оформляют документы для назначения трудовой пенсии по Указу Президента и персонализированному учёту. Отделом в разное время руководили:

Ф.Д. Посухов, Н.Ф. Котухов, В.И. Ващенко, Ф.С. Арифиллин, Л.В. Шаблей, О.П. Скальская.

В настоящее время отдел возглавляет Е.А. Дмитриева.





Е.В. Чичнёва
Лена, Леночка

Елена Владимировна Чичнёва – специалист по кадрам, окончила Томский политехникум в 1988 году по специальности техник-теплотехник. С 2008 года учится в ТПУ. На РХЗ работает с 1994 года сначала старшим инспектором по кадрам, с 2007 года – специалистом по кадрам. Награждена медалью «100 лет профсоюзу», её портрет заносился на Доску Почёта СХК.

Каждый из нас приходит в свой первый рабочий день в отдел кадров и в последний рабочий день тоже приходит сюда. Да и во время работы иногда приходится забегать по разному поводу. И вот уже 15 лет нас встречает удивительно приятная в общении, доброжелательная, внимательная к людям Елена Владимировна Чичнёва. Природная открытость и лёгкость, готовность выполнить просьбу позволили ей стать своего рода Лицом отдела. О ней рассказывает Л.В. Шаблей:

– Кто не знает Леночку, Лену знают все. Елена Владимировна Чичнёва – специалист по кадрам с 1994 года. Обладая завидной памятью, Лена знает всех работников завода по имени и отчеству. Кто бы ни зашёл к ней, она встречает обворожительной улыбкой и всегда приветлива. Елена любит людей, и они платят ей тем же. К ней приходят со своими бедами, всех она выслушает, посочувствует. Лена – душа любой компании, замечательный организатор. Благодаря её стараниям ежегодно проходят новогодние вечера. Работники заводоуправления ежегодно, более десяти лет, избирают её председателем цехкома.

Она бессменный секретарь участковой комиссии при проведении выборов. Всегда вовремя оформит участок, и людей подберёт, дежурство организует – сбоев не бывает! А какой это творческий человек! Подготовить сценарий для любого мероприятия не каждый может, а она его сделает, да ещё с изюминой. А какая она рукодельница! Люди позавидуют. Её дочка всегда в обновках ходит, выполненных её руками. А теперь уже и внука наряжает. В нём Лена души не чаёт.

Она – прекрасный фотограф. Серия её фотографий представлялась на конкурсе. Сегодня виртуозно оформляет фотографии с завидным дизайном. Семейные альбомы получаются смешными и интересными. А как она готовит, какие у неё кулинарные способности! Блюда получаются не только вкусными, но и красиво украшенными.

Сейчас Елена Владимировна заочно учится в политехническом институте на социального работника. Для этого надо иметь большую силу воли, упорство. Наша Лена всё сможет и этот рубеж преодолет. Успехов ей!



А.И. Сильченко **Трудные экзамены**

Андрей Иванович Сильченко – заместитель главного инженера по производству и ядерной безопасности. Окончил в 1994 г. физико-технический факультет ТПИ по специальности «Ядерные энергетические установки». На радиохимическом заводе работает с 1994 года: сначала старшим оператором, сменным инженером-технологом, зам. начальника цеха по технологии, с 2007 г. – заместителем главного инженера.

Первый трудный экзамен Андрею Сильченко пришлось сдавать в армии, куда он попал после окончания первого курса Томского политехнического института. Привезли новобранцев в город Алейск Алтайского края. На плацу пьяный лейтенант дал команду разделиться на две группы и заявил: «Справа – сержанты, слева – повара». Возражения не принимались. Сначала полгода была учёба. Потом по распределению он попал в город Омск и был назначен личным поваром командующего крупного ракетного соединения. Командующий приезжал редко, и постоянной работой Андрея стало обслуживание тридцати офицеров ракетной части, они жили в специальной гостинице с подземным бункером. Ежедневно с 4.30 утра до 12 ночи два года без единого выходного он один готовил завтраки, обеды и ужины, а потом всё мыл и убирал. Как-то на помощь ему прислали вольнонаёмную девушку, но она очень быстро сбежала, не выдержав нагрузки.

Однажды Андрей задержался на работе, в первом часу ночи зашёл в сауну и увидел, что паровой котёл сейчас взорвётся. Только успел захлопнуть дверь, как раздался взрыв, начался пожар. Он побежал будить офицеров, разбивал окна и кричал в дыму, чтобы они покинули помещение, потом помогал тушить пожар. Никто не пострадал. Комиссия при расследовании несчастного случая рекомендовала представить Андрея к награде. Но полковник припомнил, что в тот день Андрей самовольно задержался (хотел посмотреть вечерний повтор «Утренней почты»), не выполнил его указание идти спать, и награду не дали. Но Андрей Сильченко сдал экзамен на мужество и находчивость.

В армии он понял, что обязательно надо учиться. В течение двух лет службы знания выветрились, и на первых лекциях студенты-армейцы ничего не понимали. Преподаватель, очень довольный внимательной аудиторией, выкладывался изо всех сил, писал одно уравнение за другим и, закончив лекцию, спросил, есть ли вопросы. Первый же вопрос заставил его схватиться за голову: «А что это за

буква такая «Ха» с нулем?». Возможно, студент пошутил, но было ясно, какой реальный уровень стал теперь у студентов-армейцев. За учёбу надо было браться заново.

Школьная подготовка у Андрея была хорошая, все предметы давались легко, особенно математика. Его мать, Татьяна Спиридоновна, была учителем математики, а потом завучем в 86 школе и хотела, чтобы сын учился под её присмотром. Но Андрей уже с первых классов считал, что каждый должен добиваться всего сам, и отказался переходить в школу, где работала мать. В 197 школе, где он учился, всё у него складывалось хорошо, его любили ребята, уважали учителя, и окончил школу с двумя четвёрками (по биологии и литературе).

В 1986 году перед ним не стоял вопрос, куда пойти учиться. Атомной энергетике нужны были специалисты, двоюродный брат учился на теплоэнергетическом факультете по специальности «Атомные электростанции». Андрей даже решил участвовать в олимпиаде школьников, которую проводил этот факультет, и занял второе место. Очень понравилось комиссии, как он подробно и интересно ответил про парогенератор. Как-то он пришел к брату, а тот чертил парогенератор. Андрей поинтересовался, что у него нарисовано, брат подробно всё рассказал. И этот вопрос оказался в конкурсном задании. Можно подумать, что просто повезло. Не просто, а закономерно: чем больше человек всем интересуется, тем больше ему везёт. Победителям конкурса добавляли балл при поступлении, и он очень пригодился, так как на физико-техническом факультете был самый большой конкурс, проходной балл был 14 (две пятёрки и одна четвёрка). Именно на этом факультете Андрей хотел учиться, и специальность он выбрал «Ядерные энергетические установки». Первый год втягивался в учёбу, слишком большая была разница между школой и институтом, жёсткие требования, большой объём информации, всё надо было делать быстро.

После армии взялся за учёбу, и три года был лучшим на потоке. В 1994 году на защиту дипломных проектов приехал директор радиохимического завода Короткевич В.М. Он лично хотел выбрать будущих работников, считая, что надо усилить инженерный состав на ответственных участках радиохимического завода. Прослушав защиту всех выпускников, он составил список студентов с высоким потенциалом. У выпускников уже прошло распределение, Андрей должен был поехать на Билибинскую атомную станцию, на Чукотку. Друзья уже шутили, что жена у него будет чукча. Но выехать по назначению никто никуда не смог. Денег на дорогу не было ни у правительства, ни у студентов. На 45 завод по специальности устроиться было невозможно, и 15 выпускников – физиков политехнического института пришли на радиохимический завод. У начальника цеха А.И. Тимашова

уже был список выпускников, их характеристики, и против каждой фамилии – должность. Андрею предложили должность старшего оператора.

Для подготовки к сдаче экзамена на рабочее место был дан месяц. Инженеру-физику за месяц надо было вспомнить все, что давали в школе и институте по химии, изучить основы экстракционных процессов. У физиков понятие, например, об экстракционных процессах было что-то абсолютно невразумительное: «когда вода всплывает, то органика падает». Надо было запомнить технологические схемы, понять устройство многочисленных аппаратов. Казалось, что всё запутано, всё сделано без логики, и разобраться в этом невозможно. На работе Андрей изучал инструкции, схемы, аппараты, а дома, обложившись книгами, осваивал химические процессы. На экзамен, кроме большой комиссии, в которую входили зам. главного инженера завода, начальник, технолог цеха, пришёл директор завода В.М. Короткевич. Андрей Иванович сдавал первым. Вопросы выходили за рамки программы. Всё, что знал, он выложил комиссии, а что не знал, пытался логически додумать, и сдал экзамен хорошо. После него экзамен не смог сдать никто, хотя директор уже ушёл. Это был второй трудный экзамен в его жизни. Это был экзамен на специалиста.

Андрей считает, что доброжелательное отношение к нему на заводе является следствием уважительного отношения к его отцу Ивану Архиповичу, который много лет работал на радиохимическом заводе сначала сменным слесарем-ремонтником, а потом стал специалистом по грузоподъёмным механизмам. Сюда он попал после окончания профессионального училища в Брянской области. Позади детский дом (родился в 1942 году), родные теплые края, а впереди – Сибирь. Здесь он встретил свою будущую жену Татьяну, которая приехала в Томск из города Колпашево и училась в педагогическом институте. Старшая сестра матери, тоже учитель, в своей книге-автобиографии описала, как они оказались в Колпашеве. Их отец с семьёй (9 детей) был сослан из Алтайского края в Сибирь за то, что был богат. А богатство у него – одна лошадь. В пути умерло двое детей. Охранник пожалел семью: «Скажите, что вы все заражены тифом». И их высадили в Колпашеве. Всех остальных, кто ехал с ними, расстреляли. Эта книга хранится у Андрея Ивановича. Отец последнее время работал в МСУ-74, замечательный человек, отличный работник, изобретатель.

У Андрея тоже есть изобретательская жилка. Почти с самых первых дней работы интересовался всем новым. А когда стал технологом цеха, то приходилось много заниматься аналитической работой и исследованиями. Его часто можно было видеть в лаборатории, в технологической группе. Здесь обсуждались полученные результаты или готовили материалы для новых испытаний.

«Умный, грамотный специалист, всегда спокойный, доброжелательный, Андрей Иванович организовывал работу, а не искал виновного. Если результат выходил за рамки, то он искал причину и находил решение. Всё налаживал без шума, без совещаний. С ним приятно было работать и интересно», – так отзывался об Андрее Ивановиче бывший начальник лаборатории Адольф Иванович Милованов.

Сама работа заставляла каждый день учиться, каждый день сдавать экзамен, принимать ответственное решение. Первое время, когда было какое-то отклонение в технологии, не сразу сознавал, как действовать. Но постепенно стал привыкать к тому, что надо принимать решение. Когда работал старшим оператором, иногда приходилось работать одному на щите (контролировать несколько отделений) и со смены уходил счастливым, что всё получилось. Появлялась уверенность в своих знаниях, вера в свои силы. Всё нормально, вроде бы даже и не сложно.

Когда Андрей Иванович работал зам. начальника цеха по технологии, случилась такая ситуация. Из химцеха выдавали азотную кислоту в первый цех, и в приёмном мернике разгерметизировалась линия. Кислота стала литься с верхней отметки вниз. Произошло короткое замыкание, началось горение, задымление. Создалась аварийная ситуация, а из руководства никого нет, некому даже доложить. Начальник цеха был на медосмотре, технолог отделения – на больничном. Зам. главного инженера за несколько минут до окончания рабочего дня позвонил и, убедившись, что всё в порядке, поехал домой. Всё руководство было в пути, сотовых телефонов тогда ещё не было. Решил принимать меры самостоятельно. В первую очередь надо было преградить путь людей на аварийную территорию. Видит, бежит инженер, уже переоделся в костюм газоспасателя. Остановил его: «Куда бежишь? Надо сначала разобраться». Андрей принял правильные меры. Попросил начальника смены объявить главным специалистам, инженерам, работникам всех цехов, что рабочий день не закончится, пока не будет дано на это разрешение. Собрали всех вместе, приняли решение: прекратить все передачи продуктов, убрать кислоту с отметок. Андрей Иванович обратился к пожарным с просьбой смыть кислоту с крыши, их машина стояла как раз у цеха, заправлялась водой. А пожарные в то время уже подчинялись МЧС и без его разрешения не соглашались. Тогда Андрей Иванович начал звонить, начиная с начальника пожарной части нашего города, постепенно дошёл до генерала в Москве. А в Москве генерал передал сообщение Шойгу, оттуда позвонили на комбинат, нашли Генерального директора комбината и, наконец, дали разрешение. На эти переговоры ушло полчаса, а пожарная машина за 5 минут смыла кислоту. Но шума было много. Андрей Иванович написал объяснительную

записку на пяти листах. Руководство было недовольно, что ситуация получила такую широкую огласку. А зам. главного инженера завода В.А. Скуратов одобрил действия технолога цеха и назвал Андрея Ивановича самым смелым руководителем. Это был третий серьёзный экзамен, который сдал Андрей Иванович Сильченко. Экзамен на смелого руководителя.

И сейчас он ежедневно держит серьёзный экзамен, работая заместителем главного инженера завода по технологии и ядерной безопасности: «Поднимаясь по служебной лестнице, работы всегда становится больше, – говорит Андрей Иванович, – хочется не просто контролировать технологию, а развивать производство. Сейчас время сложное, а дальше будет ещё сложнее. Рушатся все традиционные подходы. У нас осталось большое наследие от переработки облучённых стандартных блоков, пока решения нет. Перед нами стоит задача построить новый завод в короткий срок. Вся технологию разместить в одном здании, отказаться на выходе от азотнокислого раствора, получать товарный продукт в виде твёрдого вещества. Задачи огромные, но работать интересно. Будут, конечно, и трудности, но, когда их преодолеваешь, наступает чувство удовлетворения, без трудностей и жить даже как-то неинтересно».

Считается, что самый важный показатель у человека – это его отношение к трудностям. Именно тот, кто не боится трудностей, становится настоящим лидером.



АДМИНИСТРАТИВНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ЧАСТЬ

Основная задача **административно-хозяйственной части завода (АХЧ)** – обеспечить подразделения завода материально-техническими ресурсами в соответствии с годовыми и месячными заявками и установленными финансовыми нормами; осуществление контроля выполнения приказов и мероприятий по вопросам хозяйственной деятельности и снабжения; организация работ по составлению заявок по заводу на материально-технические ресурсы в установленные сроки и в установленном порядке; организация работ складского хозяйства, обеспечение надлежащего приёма, хранения и отпуска материалов; организация, руководство и контроль погрузочно-разгрузочных работ, оснащение их необходимыми механизмами и приспособлениями; организация работ по благоустройству территории завода; своевременное и бесперебойное питание работников завода; контроль за выполнением графика движения автобусов и доставки персонала; ремонт, развитие и функционирование зданий базы отдыха на Оби. Помощниками директора радиохимического завода в разное время были: Н.П. Андреев, С.Ф. Романов, Ю.А. Назаренко, В.А. Хиль. С 1992 года эту должность занимает В.П. Дубовик.





Помощник директора



Виктор Павлович Дубовик – помощник директора завода, 1951 г. р., образование – средне-техническое, на РХЗ работает с 1970 года сначала оператором, старшим оператором, затем с 1972 года – в административно-хозяйственной части. Награждён медалью «Ветеран труда», именными часами, почётными грамотами, его портрет был занесён на Доску почёта РХЗ.

Виктор – коренной сибиряк, родился в селе Ломовицке Первомайского района. Отец и мать всю жизнь трудились в колхозе, прививали любовь к труду сыну и хотели, чтобы он получил хорошее образование. Поэтому они настаивали, чтобы Виктор готовился к поступлению в институт. Но тут в школу прибыл представитель «почтового ящика», стал уговаривать ехать в закрытый город и учиться в ПТУ на оператора. Зарплату он обещал 185 рублей. Деньги были большие по тем временам, особенно в колхозе. Человек 10 заполнили анкеты, и в их числе был Виктор. Но, чтобы не расстраивать родителей, он подал документы и в институт. Три экзамена сдал хорошо, четвёртым была физика. Преподаватель сказал, что поставит хорошую оценку, если завтра он сдаст ещё одну тему. Но Виктор пошёл забирать документы, так как хотел уехать на «почтовый». Родителям сказал, что провалил экзамен. В августе ребят привезли в наш город. Весной была практика на 15-м объекте на урановом цикле.

В июле окончил училище с отличием и получил 5-й разряд, Подготовленных операторов устроили на те же рабочие места, где они проходили практику. Так попал Виктор в цех, где руководителем был Архипов Валерий Иванович. Это было в 1970 году. Быстро освоил все особенности ведения процессов, стал одним из лучших операторов, а через несколько лет был переведён в старшие операторы. Поселили ребят в общежитие на Свердлова 7, в комнате их было четверо, все непьющие. А заработки, действительно, были хорошие.

Виктору запомнилась первая его серьёзная покупка. Проработав год, он поехал в Москву покупать мотоцикл «Яву», была такая мечта. В магазине какой-то мужчина делал записи на мотоцикл в тетрадке, его поставили в очередь 260-м. Когда и сколько привезут мотоциклов, никто не знал. Так он ходил безрезультатно два дня, наступила суббота. Решил съездить на рынок, купить подержанный мотоцикл,

но не очень-то хотелось. Подъехала чёрная «Волга», водитель спрашивает, кто хочет купить новый мотоцикл в упаковке, продаст за 800 рублей (в магазине – 730). Виктор опередил многих соперников, предложив 850 рублей, и машина повезла его на какую-то далёкую окраину. Там, в гараже, ему показали упакованный мотоцикл, забрали деньги, документы, сказали, что всё оформят сами. Встречу назначили на завтра. В условленное место Виктор пришёл вовремя, продавец появился тут же. Он уже всё оформил, на вокзале быстро договорился об отправке. Шампанским отметили покупку, и Виктор улетел. Через несколько дней покупка была на месте. Можно только удивляться его деловым качествам, умению ориентироваться и сообразительности, ведь он был первый раз в Москве.

Страсть к машинам у Виктора была с детства, он даже пошёл учиться в Томский автомобильно-дорожный техникум и окончил его с отличием в 1984 году. Работать по специальности не пошёл, так как ему нравилась должность оператора. Но знания пригодились, он очень хорошо разбирается в машинах любых марок, профессионально водит любую машину.

Деловые качества, организаторские способности у Виктора предвидел директор завода Короткевич В.М., когда стал уговаривать одного из лучших старших операторов стать его помощником по административно-хозяйственной части. Виктор согласился только, когда Короткевич сказал, что вернуться в цех он сможет в любой момент, как только захочет. Через год Виктор решил вернуться в цех, но директор сделал всё, чтобы он остался. И вот уже 19 лет, с 1992 года он – помощник директора, хотя за это время сменилось несколько директоров. Одно только перечисление функций административно-хозяйственной части заняло бы половину листа. А ведь всё это надо выполнять. Трудно было в перестроечное время. Были нарушены все поставки, многие договоры не выполнялись, предприятия останавливались. Надо было искать новых поставщиков. Завод должен был работать, выполнять плановые задания. Вот здесь полностью были востребованы его деловые качества. В сложных ситуациях он взвешенно оценивал возможные варианты и находил решение. И не было ни одной остановки завода по вине группы снабжения. С работниками он находит взаимопонимание и ценит в людях честность, справедливость, трудолюбие, исполнительность.

В этом году у Виктора Павловича юбилей. Красивый, всегда элегантно одетый, он выглядит моложе лет на двадцать. И жена у него – очень красивая, молодая и стройная. Она работает на нашем заводе в отделе техники безопасности. У них, наверное, такие же красивые сын и дочь, внучки и внук. Вместе они проводят свободное время за городом, на своей «фазенде». Здесь всё сделано своими руками, и дети могут резвиться на зелёной лужайке среди моря красивейших цветов.



Как это было

Александр Васильченко недавно отметил 50-летие работы на радиохимическом заводе. На нашем заводе он работал с 1960 года сначала слесарем КИПиА, затем водителем, подменным мастером гаража. Он имеет медали «За трудовое отличие», «Ветеран труда», знак «Ветеран атомной энергетики и промышленности», Почётные Грамоты и благодарности.

1961 год – время пуска завода. В этот период образовался наш участок. Администрация комбината своим решением обязала выделить из резерва автобазы комбината автомобили, спецмеханизмы. С этого времени и считается рождение нашего гаража. Первыми руководителями гаража были Константин Чернов, Михаил Меленчук, Евгений Тюрин, Анатолий Школкин. Они умели организовать персонал, что позволяло своевременно выполнять работы, которых было очень много. Что только не приходилось делать. Водители, работая на автотранспорте и спецмеханизмах, занимались перевозкой грузов между цехами: аппараты, датчики, спецодежду на дезактивацию. Перевозили радиоактивные отходы на площадку 16, пробы для анализов. Занимались дезактивацией территории завода. Наравне с ремонтным персоналом участвовали в устранении аварий на спец. коммуникациях. А наведение порядка на территории завода и вывозка мусора – всё это делали работники гаража. И, конечно, занимались перевозкой радиоактивного сырья в цеха завода. Всего не перечить.

Выполняли все эти работы люди нашего участка. Бригада дезактиваторщиков – Ламинский, Веселов, Ильин, Панкевич, Шелепов, Домрачев, Бочаров – они выполняли огромную работу по вывозке радиоактивных отходов из цехов на захоронение. Тяжёлый труд.

Можно вспомнить и о том, как мы помогали совхозам в Кожевниковском районе. Там мы возили строительные материалы, участвовали в строительстве зерносушилки, животноводческой фермы, детского сада, клуба. Беседуя с водителями, я всегда удивляюсь их патриотизму и скромности. Вот что они говорят: «Чтобы достичь чего-то в жизни, нужны терпение и труд», «Считаю главным – терпение. Люди должны быть терпимыми друг к другу, относиться сердечно, вот тогда будет мир и здоровье», «Пусть живёт и процветает наш завод, и пусть на нём работают наши дети и внуки. Пусть будет дружба, тогда и работа будет ладиться». Немного я хочу рассказать о руководителе Александре Николаевиче Шубине.

Он сейчас на заслуженном отдыхе. Работа любого коллектива зависит от того, кто стоит во главе. Он долгое время возглавлял наш участок. Грамотный, объективный и добрый руководитель. Одним

словом – уважаемый человек. С ним не только легко работать, но и можно поговорить по душам и обсудить любую проблему. Он ко всем проявлял уважение. Ещё назову Владимира Егоровича Кузьмина, бывшего механика, как говорится, «от бога». Из любой ситуации он мог найти выход, работу организовывал чётко и грамотно. Да и личность он – незаурядная. О таких людях и вспоминать и говорить приятно.

Хочется вспомнить добрым словом первых водителей спецгаража: Бембеля, Морозова, Нуховича, Силко, Стороженко, Васенкова, Мельникова, Ерёмкина, Петухова, Снегирёва, Сабитова, Ильина, Денисова, Чуба. Их отличала исполнительность, организованность и ответственность за выполнение любой работы. Да, были люди в наше время!

Техника работала, изнашивалась, приходилось ремонтировать. Скажу о бригаде слесарей – это профессора своего дела. Неисправность определяют по звуку работы механизмов. Это благодаря их работе техника выходила и выходит на линию, и не было ни одного срыва по их вине за всё время работы. Наши уважаемые слесари-ремонтники: Афанасьев, Гынгазов, Гончарко, Дедов, в настоящее время отлично работают Мухаммедов и Моисеев.

Идёт время, и на смену пришли новые водители и механизаторы. Молодое поколение – люди энергичные, трудолюбивые: Трушкин, Пономарёв, Бочаров, Вершинин, Панин, Духанин, Архипов, Веселов, Королёв, Коваленко, Лавров, Сидоров, Морозов, Глухов. Я знаю их всех, на них можно положиться. Они – опора нашего участка. И ещё скажу, что у каждого из них есть хороший опыт работы на спецмеханизмах. Так держать!

УЧАСТОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СПЕЦАВТОМАШИН И МЕХАНИЗМОВ

Преимущество автомобильного транспорта – бесспорно. Благодаря его мобильности, развитому грузообороту осуществляются необходимые перевозки грузов в самые отдалённые уголки нашей страны.

В разные годы работой спецгааража руководили: К.А. Алиткин, М.Ф. Меленчук, В.Е. Тюрин, А.Е. Школкин, Н.А. Шубин.

С октября 2009 г. начальником участка назначен А.В. Коцуруба.

Окончив в 1994 году ТПИ по специальности «Физико-энергетические установки», он работал старшим оператором на отделении 20–24, сменным инженером-радиохимиком, сменным инженером-технологом, затем начальником участка хранения и транспортировки уранового сырья.





СПЕЦГАРАЖ



РАДИОХИМИЧЕСКИЙ
ЗАВОД





Рассказывает Ю.А. Паюсов Профсоюз: всё ради людей

Пятьдесят лет радиохимическому заводу – это и моя жизнь. Я пришёл в августе 1961 года и с этих дней и до настоящего времени верен своему заводу. Сначала я работал слесарем КИПиА, потом после окончания Томского политехнического института – инженером ОГП, а затем – мастером группы ППР до 1 мая 1992 года, когда коллектив завода избрал меня руководителем профсоюзной организации радиохимического завода. Время было беспокойное, шёл разброд в стране. Часть людей была настроена на развал профсоюза. Эта тенденция появилась и у молодого поколения.

Опыт последних лет показал, что не все работники понимают, что они теперь наёмные, и работодатель в любой момент может ущемить их права. Задача профсоюза – разъяснить, что защитить себя реально они могут только при помощи профсоюзной организации. Профсоюз сегодня – единственная сила, имеющая законное право представлять интересы и защищать права наёмных работников.

1992 год. Я в профсоюзе не новичок, несколько созывов работал председателем цехкома КИПиА, один созыв работал в профкоме завода. И когда ко мне обратились работники завода с просьбой возглавить профсоюзную организацию, я не без некоторых колебаний согласился. На конференции завода меня избрали председателем профкома. Время было трудное, поддержки ни от кого не было, партии и комсомола нет, администрация настроена настороженно. Хотя я понимал, что начинаю не с нуля, до меня были руководители, которые внесли свой вклад в становление профсоюза завода: Е.Д. Ключкин, А.А. Ковалёв, Н.А. Забродин, В.А. Никрицухин, А.А. Терещенко. Но время у них было другое и задачи совершенно другие.

А сейчас во главу угла ставится защита интересов работников наёмного труда от работодателя. Перед профкомом стоит чёткая задача – участие в разработке коллективного договора, где необходимо учитывать все законные права и интересы трудящихся. Но мы не забыли и трудовое соревнование, где, кроме моральных стимулов, играл свою роль и материальный. Здесь большую работу провёл член профкома В.Г. Беклемышев. Не были забыты и такие звания, как «Лучшая бригада СХК», «Лучший по профессии», «Отличник качества», «Мастер I и II класса». Проверкой зрелости профсоюза была авария на нашем заводе, где мы вместе с руководством решали все задачи без паники, надрывая и в хорошем деловом контакте.

В 1994 году на завод пришла большая группа молодёжи, и назрела необходимость создания молодёжного органа – Совета молодёжи под руководством профсоюза. Не без труда определили ядро Совета, который возглавил Игорь Бобков. Потом, с учётом нашего опыта, появились Советы Молодёжи и на других заводах, на СХК и в Минатоме. Но родоначальником был радиохимический завод.

С помощью молодёжи мы восстановили художественную самодеятельность, она сейчас одна из ведущих на комбинате. У нас никогда не затихала спортивная жизнь. Всегда проходила спартакиада завода. Спортивную организацию в своё время возглавляли Юрий Назаренко, Геннадий Меньших, Анатолий Карнеев. Эти ребята работали не ради славы и награды, а исключительно – ради чести завода.



В.Я. Бутько **Незаменимый профорг**

Девять лет назад избирали профсоюзный комитет первого цеха, и председателем цехкома предлагалась кандидатура Виктора Яковлевича Бутько. Начальник цеха был против этой кандидатуры, но Бутько всё же избрали. Через пять лет снова перевыборы, идёт собрание, выступающие предлагают оставить В.Я. Бутько председателем. Все проголосовали единогласно. Тогда выступил начальник цеха: «Я не участвовал в прениях, поскольку не хотел влиять на решение собрания, не хотел навязывать вам своё мнение. Но вы сами во всём разобрались. Я работаю уже много лет, но такого председателя цехкома не встречал. Не считаясь со временем, в любое время дня и ночи он готов делать всё, что нужно».

И действительно, был случай, когда работники смены позвонили Виктору Яковлевичу в первом часу ночи и пожаловались, что в столовой не дают сдачи на талоны, у них нет ни продуктов для сдачи, ни денег. Виктор Яковлевич заводит машину, едет в столовую и наводит порядок. В другой раз смена с семи вечера позвонила, что опять же в столовой на конфеты нет цены. Несмотря на то, что недавно вернулся с работы, он едет и разбирается. Остановил работу кассира, кассир нашла фактуру, и нарушение было устранено.

Однажды нужно было к празднику вручить благодарственные письма восьмидесяти пенсионерам (сейчас их 145). А он заболел, высокая температура. Всё равно садится в машину, просит жену помочь, и вдвоём с женой за два дня они поздравили всех пенсионеров. Конечно, пенсионеры были благодарны.

Виктор Яковлевич пришёл на 15-й объект в 1967 году после окончания культпросвет училища по специальности учитель танцев, сначала в 4-й цех, а потом – в первый к В.П.Сорокину. Здесь он рабо-

тал пробоотборщиком, аппаратчиком, оператором и с 1970 года – мастером группы 1-го отделения АХЧ. В разное время он выполнял многие общественные обязанности: член профкома, заместитель председателя профкома, председатель народного контроля, член комиссии по трудовым спорам, член жилищной комиссии. Кроме того, он уже 10 лет – помощник депутата Государственной думы города Томска В.Г. Долгих. Когда собственными силами решить проблему не получается, он обращается к депутату, обрисовывает ситуацию, и совместными усилиями решают вопрос.

Удостоверение помощника депутата помогло ему достать нужные документы в Пенсионном отделе, когда он занялся вопросом правильной выплаты дополнительного материального обеспечения (ДМО) работникам, выходящим на пенсию с 2008 года. Сотрудники Пенсионного отдела выдали ему основные документы, все нужные ссылки, законы. На основании этих документов юристом Е.В. Мусохрановой совместно с заводским комитетом было составлено исковое заявление в прокуратуру, и дело было выиграно. Пенсионный фонд подал кассационную жалобу в областной суд, но дело проиграл. Затем с аналогичными исками обратилось ещё около 250 человек, и все дела были выиграны. А суть состояла в том, что зам. генерального директора Госкорпорации «Росатом» И.М. Каменских в документе «О реализации Указа Президента Российской Федерации» указал, что при оформлении справок, подтверждающих страховой стаж граждан, следует во всех позициях указывать стаж работы только на видах деятельности, предусмотренных перечнем, и с мая 2008 года комбинат стал выдавать справки о страховом стаже с учётом этой поправки. В результате размер ДМО у многих снизился. Однако в законодательстве существует правило, если правительство отменило одно положение и не предложило другое, то действует предыдущее положение. На основании этого были выиграны суды, и работники стали получать полный размер ДМО. В начале 2006 года было выиграно дело по дополнительным отпускам. Верховный суд определённым категориям рабочих запретил давать дополнительные отпуска досрочно. Отдел труда комбината понял этот запрет по-своему. В результате, когда Виктор Яковлевич собрался в отпуск, то вместо положенных 63 дней ему дали 28. За два месяца он нашёл все документы, доказывающие неправильность этого решения и выступил на конференции по коллективному договору. Зал встретил это выступление аплодисментами. Директор комбината Шидловский сказал: «Давайте не будем вносить этот вопрос в решение конференции, в понедельник я решаю этот вопрос сам».

Виктор Яковлевич уже шестой год отпуск берёт только зимой, в конце года. В это время на комбинат приходят документы, которые вступают в действие с 1 января. Он по своим каналам тоже получает эти документы и внимательно изучает их, вот для этого ему и нужен отпуск. И если ущемляются права работников комбината и есть хоть один процент выиграть дело, он начинает борьбу и выигрывает.

В свои выходные дни ездит к братьям в село Первомайское Томского района. В эти края приехали из Белоруссии после революции его родственники осваивать сибирские земли. Детей в его семье было пятеро, четыре брата и сестра. К старшему брату, который живёт в деревне Альмяково, Виктор наведывается часто: за грибами, орехами, клюквой и просто повидаться. Виктору пришлось одному воспитывать двоих сыновей – Юрия и Геннадия. Им было пять и десять лет, когда при разводе суд решил, что дети должны остаться с отцом, а мать будет платить алименты. В маленькой комнатке после раздела квартиры с трудом поместились трое, началась нелёгкая жизнь. Надо было что-то готовить, кроме яичницы, стирать, убирать, следить за учёбой. А работать пришлось в двух местах. Ребята выросли хорошие, выучились, женаты, имеют детей. У Виктора Яковлевича две внучки – Юля и Даша. Пятнадцать лет назад в его жизни появилась Лена, и родился ещё один сын Яша, ему сейчас 14 лет. Недавно у Виктора Яковлевича был юбилей – 60 лет. Как сказал начальник цеха М.Г. Поморцев: «Он – фанат своего дела. Если берётся за что-то, то обязательно доведёт до конца. А берётся он за любые дела, ни от чего не отказывается. Очень многим работникам нашего завода он помог. Незаменимый профорг».

За свой труд Виктор Яковлевич награждался грамотами, ценными подарками, он имеет медали «Ветеран труда», «Ветеран атомной энергетики и промышленности», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина». И ещё одну достойную награду он получил за добрые дела – «100 лет профсоюзу».

А вот что говорит о нем главный профсоюзный босс завода Ю. А. Паюсов: «Виктор Бутько – коротко о нём не скажешь. Отметим главное: его деятельность руководством завода оценена по достоинству – за большие достижения в труде он имеет награды. Но я хочу рассказать о его общественной деятельности. Суть любого человека определяется его отношением к людям: забота, внимание, неподдельный интерес к нуждам человека. Председатель цехового комитета на производстве – это клубок сложных взаимоотношений человека и производства, администрации и общественных организаций. Ему до всего есть дело. Он дотошно докапывается до истины, смотрит в корень проблемы. Не разберись Виктор Яковлевич до конца – долго бы мы кувыркались на комбинате с нововведением службы Л. И. Лося. Вышли на уровень генерального директора. И добились всё-таки решения по отпускам в пользу коллектива. Это один из примеров его деятельности. У председателя цехкома, кроме работающих членов профсоюза, более 80 неработающих пенсионеров. Забот много: одних надо поздравить с юбилеем, направить записку в «Новое время», другим помочь получить путёвку на отдых или лечение или материальную помощь. Один из щепетильных вопросов – проводы работников в последний путь. Здесь нужно оказать помощь, поддержку, проявить сочувствие, внимание и всё чётко организовать».



Анатолий Степанович КОЗЫРЕВ – шестой директор завода с 1998 по 2006 годы. Родился в 1948 году в деревне Салтанакovo Томской области. Окончил Томский политехнический институт по специальности «технология редких, рассеянных и радиоактивных элементов». Работал с 1966 по 1969 годы в цехе связи. С 1969 года – на РХЗ, пройдя путь от оператора, старшего оператора, начальника смены цеха, начальника участка, заместителя начальника цеха, начальника цехов 3,1 до директора РХЗ. В настоящее время работает главным инженером СХК. Кандидат технических наук. Заслуженный работник СХК.

«Я познакомился с Анатолием Степановичем 18 лет назад, когда он был начальником цеха. У него есть отличительная особенность: он очень точно и объективно оценивает людей, привлекая их к сотрудничеству и расставляя по рабочим местам. Эта особенность подчёркивает его глубокий профессионализм и умение работать с коллегами и подчинёнными».

Виктор Иванович Шамин – начальник химической лаборатории:

«Козырев – это человек, который всегда соответствует тому месту, которое занимает. С ним приятно было работать. Все вопросы он решал спокойно, никогда не паниковал, вроде не торопился, а дело двигалось. Анатолий Степанович хорошо разбирался в людях, знал к кому как подойти: к одному – с шуткой, к другому – поостроже. Он умел к каждому подобрать ключ».

Михаил Григорьевич Поморцев – начальник цеха 1 (7)

«Лучшего директора я бы не мог найти. Он был требовательным и справедливым. Отлично знал технологию и очень помогал во всех вопросах. Там, где не нужно было его участие, он не мешал. Хорошо знал людей».

Геннадий Поликарпович Белоусов – зам. начальника цеха 7

«Деловой, напористый, исключительно дисциплинированный руководитель, который мог понять, простить в нашей нелёгкой работе и спросить по всей строгости».

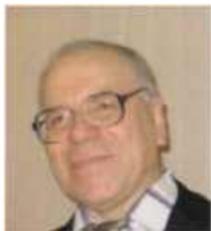
Каменев Александр Михайлович – начальник РМЦ

«Козырев – настоящий руководитель. У него не было высокомерия, а было равенство в отношениях со всеми. Любил пошутить, у него добрый юмор, это располагает к нему людей».

Корсаков Валентин Борисович – начальник химцеха



Когда работник завода уходит на заслуженный отдых, то Виктор Яковлевич так организует это мероприятие, что у каждого в памяти этот день остаётся самым памятным и добрым. Человек уходит с чувством выполненного долга. А вся черновая работа остаётся за кадром, а она на плечах председателя цехкома. В 2006 году он вошёл в профком завода и возглавил комиссию, осуществляющую контроль работы столовой РХЗ. Мне нравится его позиция: «Кто, если не я?». С такой позицией он стал официально помощником депутата областной Думы В.Г. Долгих и работает там не за страх, а за совесть. Много реальных дел сделано для завода, города. И за что бы ни брался Виктор Яковлевич, всегда знаешь – он дойдёт в решении любого вопроса до самого конца, поможет решить человеку его проблемы: производственные, бытовые, юридические, медицинские.



М.Е. Романов
Надежный человек

«Расскажите в своей книге о Михаиле Егоровиче, – попросил председатель завкома Юрий Аркадьевич Паюсов, – он возглавляет профсоюзную организацию химической лаборатории 25 лет, один из лучших профоргов на заводе». Конечно, профсоюз занимает большое место в жизни Михаила Егоровича Романова, но главное, чем он занимается – это научная, исследовательская работа. Поэтому начнём с главного.

Михаил пришёл в химическую лабораторию не сразу после окончания института. Один год он работал начальником смены отделений 20-24 в первом цехе, освоил технологию завода, и тогда уже его направили в технологическую группу, которая занималась исследовательской работой, решением проблем завода и разработкой перспективных направлений. Главный инженер завода С.Г. Фёдоров сам отбирал инженеров для технологической группы, и Михаила как лучшего студента на курсе он пригласил на радиохимический завод.

В лаборатории ему было трудно, пробирки, пипетки терялись в его могучих руках. Но он обязан был отработать после института положенный срок. У него уже была семья, ребёнок. «Ничего, – думал Михаил, – мне надо здесь отработать всего два года». Но прошло уже 38 лет. Понравилось ему то, что все процессы можно было увидеть реально, наяву: как идёт растворение, какого цвета растворы, как они изменяются, если что-то добавить, какой выпал осадок. И можно было проверять свои мысли, идеи, предположения. Его запас знаний богат, он быстро находит решение по любым вопросам. По-

степенно появились интерес, понимание, самостоятельность. Когда идеи, проверенные в колбочках, подтверждались в цехе, то испытывал радость.

Технология задавала один вопрос за другим. Ему было поручено курировать третий цех. Здесь он решил многие проблемы. При цехе 3 была создана комплексная творческая бригада, центром которой был Михаил. Эта бригада неоднократно признавалась «Лучшей по Министерству», так как внедрённые рационализаторские предложения давали высокий экономический эффект за счёт экономии сырья, материалов, энергии.

Многие его работы сделаны на уровне изобретений. Михаил Егорович имеет 15 авторских свидетельств и патентов. Но не всегда он оформляет изобретения, считая, что решил проблему, завод работает, получил удовлетворение и ладно. Он является автором многих научных отчётов, статей, докладов. За эти годы материалов у него накопилось не на одну диссертацию, но, чтобы всё собрать и оформить, нет времени. Достаточно того, что почти всё, что он сделал, дало пользу, внедрено в производство, выполнено с глубоким знанием, пониманием процессов, достоверно и надёжно.

Михаил Егорович приехал в Томск учиться в институте из Каргаска. Районный центр на Севере Томской области, население 14 тысяч (сейчас 11 тысяч), две школы, в одной из них с 8 по 11 класс учился Михаил. Трудился упорно, приходилось рассчитывать только на себя, у отца было образование три класса, у матери не было совсем.

До этого семья жила в селе Толпарово, ещё севернее Каргаска. Туда сослали семью отца из села Полковниково Алтайского края (там есть сейчас музей космонавта Германа Титова, он родился в этом селе). Мишины деды приехали в эти края на Алтай из Воронежской области на подводах. Царское правительство пообещало дать им много земли. Действительно, свободной земли было много. Работали от зари до зари. В хозяйстве появилась лошадь, купили молотилку. Вот за это и сослали их в Сибирь на лесозаготовки. Отцу было тогда 15 лет. Привезли ссыльных в чистое поле, негде было жить. Стал дед Миши рыть землянку и простудился. Сильный, здоровый мужчина застудил почки, мог только точить пилы и топоры для лесорубов, а вскоре умер. А бабушка Миши, чтобы прокормить детей, ловила рыбу в ледяной воде, ноги отнялись по колено, так всю жизнь и проходила на коленях. Невольно вспоминаются строчки из песни Владимира Высоцкого: «Сколько леса и веры повалено, сколь изведено горя и драм!». Родители Миши работали на лесозаготовке, отец был водителем, а мать сучкорубом. Она была из многодетной семьи (семеро детей), тоже сосланной с Алтая. В селе Толпарово они жили до 53-го года, а когда отменили комендантский надзор, люди стали уезжать в разные места. Семья Романовых оказалась в Каргаске. Брат получил специальность радиста,

Миша с сестрой поехали в Томск учиться. Отец с матерью решили вернуться на Алтай, в село Полковниково, на родину отца. Когда стало трудно заниматься сельским хозяйством, они переехали в Барнаул к старшему сыну. Там построили кооперативную квартиру. В тот год, когда получили ключи от квартиры, мать умерла.

Когда встал вопрос, куда пойти учиться, Михаилу трудно было сделать выбор. Хотел пойти в институт связи в Новосибирске, так как он занимался радио. Нравилась профессия юриста, но было опасение, что не примут документы, поскольку был ограничен в правах. Очень нравились математика, физика, химия. Учительница по химии Валентина Александровна Андрейчук, талантливый человек, так увлекательно всё рассказывала, рисовала схемы, давала интересные задания на дом. Поэтому решил пойти в Томский Политехнический институт на химическую специальность. Началась новая, интересная, самостоятельная жизнь. На практику попал на уран-молибденовый завод под городом Фрунзе, в тёплые края. Современное производство, но специалистов не было (бывшие продавцы, механизаторы, колхозники и т. д.). Только технолог цеха имел техническое образование, увидел, что приехали настоящие специалисты, стал уговаривать работать здесь. Город новый, отличный стадион, клуб, коттеджи, фрукты, овощи, рядом магистраль. Сразу давали двухкомнатную квартиру. Было, конечно, желание приехать сюда, но далеко от родных, они уже не молодые, надо им помогать. Самый близкий завод – «пятый почтовый» был под завесой секретности, знали только, что туда ходят пароходы. Вот на этот «почтовый» он и попал.

В лаборатории его приняли хорошо, оценили его ум, знания, воспитанность, доброжелательное отношение к людям. К этому следует добавить, что он изменил также и научный вес не только группы, но и лаборатории и завода. Коллеги шутили, что приход Михаила в группу дал интересный эффект:

*«С твоим приходом много изменений,
Ты изменил наш средний вес и рост,
Общественную среднюю нагрузку,
И даже средний профсоюзный взнос».*

А потом его избрали председателем цехового комитета. Перевыборы были раз в четыре года (потом в пять лет), голосование тайное, и всегда за Михаила Егоровича голосовали единогласно. И вот уже 25 лет он – профсоюзный лидер коллектива химической лаборатории. Чем только не приходится ему заниматься! Путёвками, жилищными вопросами, премиями, вечерами отдыха, посещением больных, похоронами, свадьбами, материальной помощью. Михаил Егорович – удивительный человек. Он относится к тому редкому типу людей, которые в силу своей природной скромности сами никогда не стремятся быть в центре внимания. А его внутренние качества всё равно притягивают к себе людей.

Паюсов Юрий Аркадьевич отмечает коммуникабельность Михаила Егоровича, профессиональный подход к профсоюзной работе: «Его отличительная черта – хорошее отношение к людям. Работает Михаил Егорович в женском коллективе, мужчине часто бывает сложно найти общий язык, но Михаил Егорович умеет интеллигентно, спокойно поговорить с любым работником, и люди его уважают и ценят. Мне вспоминаются 90-е годы, когда на посадку картофеля с завода отправляли по 30 автобусов. Всё надо было слаженно организовать, заказать автобусы, отправить людей и встретить их на месте. И он без суеты, чётко всё делал. На Михаила Егоровича можно положиться. Могу сказать, что надёжней председателя цехкома, чем он, я не знаю».

Большая семья Романовых живёт в нашем городе, у Михаила и Лидии – два сына, дочка, три внучки и один внук, семья хорошая и дружная, и центром её является надёжный человек – Михаил Егорович, прекрасный семьянин, замечательный общественный деятель и талантливый исследователь.



В.И. Назарова **Мелодия жизни**

Вера Ивановна Назарова много лет работала в УХОС, замечательная труженица и необыкновенный человек. Ее можно назвать образцом материнского благоразумия, мудрости, доброты.

Интересная и непростая жизнь закалила ее, выработала в характере такие качества, как ответственность, выдержка, доброжелательность и прямота. Говорит она мало, но всегда по делу и в тему. Людей привлекает ее рассудительность, надежность, умение выслушать... Вера Ивановна считает, что в жизни нужно стараться быть объективной и доброй к людям, любить себя и окружающих – это главный смысл и назначение человека. «А самые лучшие на свете люди, – говорит она, – это дети. Они воспитывают нас лучше всяких книг. Как же они искренни, любознательны, а какие они талантливые».

Каждый человек – это огромный мир, у каждого своя тропинка в жизни, своя судьба. Вера Ивановна интересно рассуждает о жизни, как-то по-особому: «У человека, как в природе, четыре сезона, – говорит она, – у каждого своя Весна – это лет до 25. Затем идет Лето – думаю, что лет до 40. Потом прекрасная осень с ее красками, с ее мудростью и подведением итогов прожитого. Наверное, она заканчивается лет в 60. А затем наступает зима. Как снег покрывает землю, так седина покрывает голову человека». Вот такое образное сравнение, такое понимание жизни.

УЧАСТОК ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ СПЕЦОДЕЖДЫ

Участок химической обработки спецодежды (УХОС) обеспечивает дезактивацию от радиоактивности и других загрязнений различных видов спецодежды, обуви, а также средств индивидуальной защиты. Оказывает услуги работникам завода и сторонних организаций, пользующихся санпропускником. Проводит ремонт спецодежды, пошив изделий, а также сварочные работы из пластиковой плёнки для нужд РХЗ. Участком в разное время руководили: А.А. Ковалев, С.С. Волков, П.В. Халтурин, А.И. Чернозубов, В.И. Ващенко, В.И. Шильд, С.М. Тискович, А.А. Терещенко, В.П. Куликов, Н.Ф. Горбунов, А.Ф. Литвиненко.



**Николай
Фёдорович
Горбунов,**

1941 г. р.,
окончил в 1960
году Дзержин-
ский химиче-

ский техникум, затем в 1981 году – ТПИ по специальности инженер-технолог. На РХЗ работал с 1960 по 2008 гг. – сначала оператором, старшим оператором, дежурным инженером-технологом цеха 1. Затем перешёл работать в УХОС инженером-технологом, начальником участка. Награждён орденами «Знак Почёта», «Октябрьской революции», награждён медалями «Ветеран труда», «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», знаком ЦК ВЛКСМ, неоднократно награждался почётными грамотами, имеет благодарности. Его фотографии заносились на Доски почёта РХЗ, СХК, города.



ДОС НА



Жизненный путь не простот у каждого из нас. И как бы ни складывалась судьба, что бы ни происходило, в мыслях мы часто возвращаемся в наше детство.

У каждого из нас есть место на земле, где нам тепло и уютно. Это место мы называем – Родиной. Оно рождает в душе человека чувство притяжения, чувство теплоты, любви и нежности, которое неразрывно связано с любовью к самому дорогому человеку – к маме.

Через всю жизнь Вера Ивановна пронесла теплоту, любовь к родным местам (она родилась на Украине в первые годы войны) и к своей маме.

«Самым ярким воспоминанием, самой яркой звездой моего детства была моя мама», – говорит она. Веру Ивановну можно назвать образцом материнского благоразумия, мудрости и доброты. В ее уютной квартире все сделано собственными руками: вязаные салфетки, вышивки на стенах, коврик у тахты. Беседуем о жизни, перелистываем семейный альбом. Какие интересные снимки – в них, как в капле воды, отражена ее жизнь со всеми взлетами и падениями, в них биография простой женщины – матери с удивительной судьбой.

«Я редко беру альбом – трудно вспоминать прошедшие годы. Но иногда, по случаю, смотреть и вспоминать нужно, чтобы не было забыто, чтобы помнить», – говорит Вера Ивановна.

Открываем первую страницу. На фото красивая, молодая женщина с ребенком.

«Это моя мама и я, – поясняет Вера Ивановна, – она у меня самая лучшая женщина в мире. Все самое радостное, самое дорогое связано с ней. Эта мудрая женщина выстояла во время войны, выжила, да еще подняла на ноги четверых детей. Старшим – сестре и брату, они близнецы – было всего по 11 лет, а их считали взрослыми. Брат по хозяйству делал всю мужскую работу, а сестры по дому. Труд в нашей семье уважали – трудились от мала до велика. В поле брали только старших. Учиться было трудно. В нашей сельской школе было всего 4 класса. А с пятого класса ходили за шесть километров в другое село. А это я, школьница, платье-форму шила на руках моя мама из своего платья. Какая же была радость – новое платье».

– А вот фото, здесь у вас очень серьезный взгляд.

«Это фото смотреть не надо, здесь я во время болезни. Мама долго выхаживала меня, выходила, вот и живу благодаря ей. Да, еще в наше село приезжал какой-то старый человек, весь седой, как лунь. Так он по моей руке предсказал, что болезнь уйдет, и я поправлюсь, да и жить буду долго. Наверное, он сказал для поддержания духа, а я поверила и выполняю его предсказание...

А это мы с мужем и сыном. В Северск с мужем мы приехали в начале 60-х. Сын родился в Северске. А это уже северская эпопея, – продолжает Вера Ивановна, раскрывая первую страницу другого фотоальбома. Кстати, он полностью заполнен фотографиями сына Анатолия.

«Вот это – он первоклассник, учебу начал хорошо, трудности, конечно, были, но потом, когда он стал постарше. Как говорится, «маленькие детки – маленькие бедки». Вот он уже взрослый – выпускник техникума. А в солдатской форме – фото на память после Армии. После Армии сразу пошел работать на комбинат, окончил институт, работает на 1-м объекте зам. начальника цеха. Он уже сам отец: старший сын оканчивает институт, младший – учится в школе».

«Это фото мне особенно дорого, – говорит Вера Ивановна, – здесь моя бригада. Я ведь возглавляла бригаду более двадцати лет. Мы были строители, сколько же домов, цехов построено, сколько отделочных работ проведено. Дружные и доброжелательные были люди. Почему были, зачем так говорю, они есть и пусть живут и здравствуют долго. Я им всем благодарна. Хорошее было время.

Мы понимаем Веру Ивановну – работа с людьми всегда требует выдержки, умения организовать труд, да и сплотить людей тоже важно.

– Как Вам удалось, Вера Ивановна, поделитесь.

«У каждого из нас много ржавчины, от которой надо избавляться. Во-первых, – это зависть, ее надо подавлять в себе. Второе – злость. Надо бежать от злого чувства, надо сеять добро. И третий корень зла – это безделье. От него беги, занимайся всегда делом. Соблюдай эти каноны и все будет хорошо. Закрыта последняя страница альбома... И мы подумали: сколько же мудрости и терпения в этом человеке! Как верно строит она отношения с людьми.

Напоследок Вера Ивановна пожелала всем: «Пусть каждый день приносит доброе. Пусть радуется рассветами. Здоровья и мира всем. Все в этом мире зависит от нас самих. И от того, как мы построим отношения с окружающим миром, зависит наша судьба!». И мы говорим всем: «Полюбите жизнь! Начните утро с улыбки! И Вы убедитесь, насколько легче жить».



Тимофей Геннадьевич ШИКЕРУН – директор завода с 2006 по 2010 годы. Родился в 1970 году, прошёл службу в военно-воздушных силах, окончил в 1994 Томский политехнический институт (ТПИ) по специальности «физико-энергетические установки». На радиохимическом заводе (РХЗ) работал оператором, инженером-технологом, начальником смены, зам. начальника цеха, зам. главного инженера по реконструкции и новой технике. Кандидат технических наук. Депутат Городской Думы. В настоящее время Тимофей Геннадьевич Шикерун является заместителем главного инженера по физическому производству и энергетике СХК.

После окончания в 1994 году института Тимофей попал на радиохимический завод, который нуждался в усилении кадров. Физику пришлось стать радиохимиком. Конечно, это было непросто. Сначала освоил рабочую профессию оператора, познал все тонкости технологического процесса, а их было немало. Потом последовательно прошёл инженерные должности: инженер-технолог, начальник смены, технолог цеха, зам. главного инженера по реконструкции и новой технике. Параллельно с продвижением по служебной лестнице продолжал учиться. Он освоил Президентскую программу подготовки управленческих кадров для предприятий народного хозяйства в 2002 году. Затем в 2003 году прошёл зарубежную стажировку на родственных предприятиях в Бельгии и Франции. Он также обучался в Школе бизнеса Открытого университета Великобритании и получил профессиональный диплом в области менеджмента. Учитывая полученный опыт и знания, его зачислили в резерв на замещение должности главного инженера завода и директора.

В 2006 году Тимофей Геннадьевич Шикерун был назначен директором Радиохимического завода. В это время шли разговоры, что реакторы вскоре будут закрыты, и радиохимическая переработка блоков будет прекращена. И действительно, в апреле 2009 года в реактор-растворитель был загружен последний блок облучённого урана. Но завод своевременно освоил технологию переработки регенерированного урана и ещё с 1992 года стал работать с заказчиками из дальнего и ближнего зарубежья. Объёмы этой продукции значитель-

но превышали объёмы по оборонному заказу. И на международном совещании МАГАТЭ в Вене в 2007 году Тимофей Геннадьевич представлял Сибирский химический комбинат по вопросам переработки регенерированного урана.

Решение проблем переработки различных видов сырья природного урана стало темой его диссертационной работы, которую он успешно защитил в июне 2009 года. При этом защищать диссертационную работу ему пришлось не только на Учёном Совете Северского государственного технологического университета, но и в Москве в высшей аттестационной комиссии (ВАКе).



Укротившие атом

Прошедшие ПО «Маяк»

Первым в России ядерным предприятием для производства плутония в военных целях стало производственное объединение (ПО) «Маяк», расположенное на Южном Урале. 19 июня 1948 года под руководством и при личном участии И.В. Курчатова был произведён пуск первого в нашей стране уран-графитового реактора. В декабре 1948 года на ПО «Маяк» был введён в строй радиохимический завод. 29 сентября 1957 года на заводе произошла серьёзная авария. Ликвидация последствий аварии проводилась персоналом комбината и воинами военно-строительных частей города Озёрска.

Привлекались также работники заводов-дублёров городов Томска-7 и Красноярска-26. В числе тех, кто руководил этими работами, были А.А. Демьянович, В.П. Балановский, Г.П. Першин, С.Г. Фёдоров, Е.К. Никитин, А.С.Брусницын, С.Ф.Романов, которые позднее стали работать на нашем заводе. Всего в ликвидации последствий аварии на ПО «Маяк» участвовало 50 работников нашего радиохимического завода.

Боль Чернобыля

Четверть века назад 505 жителей нашего города, большинство из которых составляли работники Сибирского химического комбината, приняли участие в ликвидации последствий аварии на Чернобыльской атомной станции. Инженеры, дозиметристы, медики, строители, специалисты других профессий с честью выполнили свой профессиональный и гражданский долг, и не позволили пламени Чернобыля распространиться на весь мир. Многие совершили этот подвиг, заплатив за него своим здоровьем, другие – жизнью. За прошедшие 25 лет из жизни ушли 160 ликвидаторов последствий этой страшной аварии, за последний год – 16, счет потерь идет по нарастающей...

Что касается РХЗ, то, в первую очередь в Чернобыль поехали дозиметристы, они были там необходимы, так как все работы по ликвидации аварии велись под их контролем. Особенно тяжело пришлось тем, кто работал в Чернобыле в 1986 году, до закрытия 4-го энергоблока саркофагом. Ежедневно они первыми прибывали к разрушенному четвертому энергоблоку ЧАЭС и последними



Ликвидаторы аварии на ПО «Маяк»

1-й ряд: Зеленцов Е.М., Верёвкина Н.И., Козел В.М., Ковалёв А.А., Казанкова А.В., Качалов Г.А., Лось Л.И.
2-й ряд: Куликов В.П., Михайлов В.Д., Коротков В.А., Титов В.А. **3-й ряд:** Голоскокова Т.Н., Алиткин А.М., Дедов Н.В., Соснин Ю.Н., Хованский В.С., Величко Н.С., Компанеев А.Г. **4-й ряд:** Ермоленко В.А., Зозуля В.П., Ямщиков Б.П., Макаров Ю.М., Гуцин В.Е., Карнаухов Е.К., Анцигин А.Д. **5-й ряд:** Голоскоков В.А., Голоскоков И.В., Золотухин Е.Г., Андриянов А.В., Беляев В.Д., Беляев Г.Я., Ткаченко В.И.

покидали место работ. Это была трудная, ответственная, опасная для жизни и здоровья работа, и они выполнили её с честью.

Первыми уехали в Чернобыль А.Н. Можаров, А.Н. Плешаков, Г.Г. Гуральник.

В работах по ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС участвовали следующие работники отдела техники безопасности завода:

Гуральник Георгий Герцевич – работал в период с 11 июня по 31 июля 1986 г. дозиметристом. Занимался контролем радиационно-опасных работ по нарядам-допускам на 4-м блоке, осуществлял контроль загрязнённости поверхностей и оборудования. Награждён Почётной Грамотой, объявлена благодарность от имени Министра среднего машиностроения, вручены именные наручные часы.

Дмитренко Николай Владимирович – работал в период с 6 декабря 1986 по 10 июля 1987 г. дозиметристом. Осуществлял дозиметрический контроль работ по нарядам-допускам, загрязнённости оборудования и территории. Награждён почётной грамотой, ему вручены именные часы от имени Министра среднего машиностроения.

Михайлов Борис Герасимович – руководитель дозиметрической группы «Альфа». Работал с 5 апреля по 14 июня 1989. Занимался контролем радиационной обстановки воздушной среды, жидких отходов, поверхностей производственных помещений. Награждён почётной грамотой, объявлена благодарность.

Можаров Александр Никитович – старший инженер-дозиметрист, работал с 11 июня по 31 июня 1986. Занимался контролем радиационно-опасных работ по нарядам-допускам на 4-м блоке, осуществлял контроль загрязнённости поверхностей и оборудования. Награждён почётной грамотой, объявлена благодарность от имени Министра среднего машиностроения, вручены именные наручные часы.

Овечкин Игорь Владимирович – инженер-дозиметрист, работал с 5 мая по 5 июля 1987. Осуществлял оперативный контроль радиационной обстановки на крыше 3-го и 4-го энергоблоков. Награждён почётной грамотой, имеет благодарность, награждён медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.

Павлов Роман Германович – инженер-дозиметрист, работал с 4 марта по 6 мая 1987. Занимался контролем работ по нарядам-допускам на крыше машинного зала 3-го блока. Имеет почётную грамоту, объявлена благодарность, награждён медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.

Плешаков Анатолий Николаевич – старший инженер-дозиметрист, работал с 11 июня по 30 июня 1986. Занимался обеспечением дозиметрическими приборами 3-го и 4-го блоков, отбором проб



Сидят: А.Н. Плешаков, Н.В. Дмитриенко, И.В. Овечкин.

Стоят: Р.Г. Павлов, В.А. Михайлов

воздуха, воды и почвы вокруг 4-го блока. Награждён почётной грамотой, вручены именные часы от имени Министра, имеет правительственную награду – медаль «За спасение погибавших».

Сафронов Василий Николаевич – дозиметрист, работал с 4 октября по 15 декабря 1986. Осуществлял контроль работ по нарядам-допускам, контроль загрязнённости поверхностей и оборудования в районе 4-го блока. Награждён почётной грамотой, объявлена благодарность, ему вручены именные часы от имени Министра.

Толстяков Иван Николаевич – дозиметрист, работал с 10 июля по 3 октября 1986. Осуществлял контроль работ по нарядам-допускам, загрязнённости поверхностей в районе 4-го блока. Награждён почётной грамотой, объявлена благодарность, вручены именные часы от имени Министра.



Мы в неоплатном долгу перед вами

Они воевали в 1941 – 1945 годах...

*Всем тем, кто вынес ту войну,
В тылу и на полях сраженья,
Принёс победную весну,
Поклон и память поколений!*

На войне не каждому суждено стать героем, но горя и лишений хватает всем. Война – это не кино, пусть даже кино страшное и правдивое. На войне нельзя закрыть глаза, заткнуть уши и пропустить кусочек фильма, нельзя выйти из зрительного зала. На настоящей войне свою чашу нужно испить до конца. И даже те, кто допил эту чашу до последнего, сладкого глотка – Победы – в досталь напились и горького, и соленого. Мы все, ныне живущие на нашей земле, в неоплатном долгу перед этими людьми – нашими убежденными седидами ветеранами. Мы в неоплатном долгу перед теми, кто уже ушел и оставил о себе достойную память и, конечно же перед теми, кто сейчас с нами. Мы живы только благодаря тому Подвигу, который совершили вы, испив горькую чашу до дна.

День Победы! Эти два слова бесконечно дороги сердцу каждого из нас. Рождаются и вырастают новые поколения, но те годы, те волнующие, озарённые пламенем великой битвы дни, никогда не изглядятся из нашей памяти.



Василий Иванович Дробатулин
Гвардии рядовой

Это было в марте 1945 года. 79-й гвардейский полк брал высоту в Латвии. Подступ к высоте блокировали вражеские доты. Решено было сделать марш-бросок, командиры обсуждали план действий, но тут раздался пулемётный залп со стороны высоты. Пришлось отходить назад. Днём «катюши» обработали высоту, после этого всех подняли в атаку. И снова бойцов встретил пулемётный вражеский

огонь. Залегли, окопались в траншее. Ночью прибыл замполит, гвардии-капитан Зайцев. Кричит: «В атаку! Ура! Кто не пойдёт, всех перестреляю!». «Пора пришла», – сказал Василий Дробатулин товарищам, и несколько солдат поднялись в атаку, капитан рукой указал направление. Вышли к догу сбоку, окликнули, им ответили огнём. На правом фланге раздалось «Ура», на левом тоже, солдаты пошли в атаку. Тут по связи сообщили, чтобы возвращались с поля боя назад. Снова залегли в траншее. Все эти дни было очень холодно: снег, лёд, вода. Ноги промокли, Василий их уже давно не чувствовал. Командир направил его в пункт первой медицинской помощи. Кое-как сняли сапоги, обмотали ноги портянками и повезли в медсанбат. Эвакогоспиталь находился в Елгаве. Врач долго колола ноги иглами и наконец вердикт: – «Будем ампутировать стопы обеих ног». Это заключение врача Василий принял спокойно, он просто не знал, что означает слово «ампутация»...

До армии Василий окончил 5 классов, работал в колхозе в Тегульдетском районе Новосибирской области. Сюда он попал с Алтайского края, где семья жила в селе Старо-Тырышкино. Кроме него, в семье было ещё два старших брата. Отец поехал искать работу в город Бийск, устроился там. Мать решила съездить к нему, узнать, стоит ли переезжать туда жить семье. Взяла младшего сына Василия с собой. Но на пути их остановили милиционеры, отобрали лошадь и всё, что у них было, и направили в тюрьму в Бийск, а оттуда в Тегульдетский район на принудительные работы. Так было проведено раскулачивание семьи Дробатулиных. Лошадь хотели отобрать ещё в селе, но мать категорически отказалась её отдавать, тогда решили перехватить мать в пути и сослать в Сибирь. Отец два года искал пропавших жену и сына, в деревне остались ещё два сына, за ними присматривал свёкор. Когда отец наконец-то узнал, где находится жена, то послал запрос, чтобы разрешили туда приехать. Но ему отказали, посоветовали найти другую жену. Он настоял на своём и вскоре поехал в Тегульдетский район тоже на поселение. Потом и сыновей из родного села сюда привёз. Начал работать отец пастухом, а потом и председателем колхоза стал. Но до войны не дожил, умер от болезни.

Виктор выполнял в колхозе разную работу: сеял, пахал, молотил, потом два года почту развозил. В октябре 1943 года, когда ему пошёл восемнадцатый год, призвался в армию. Обучение он проходил в 22-м стрелковом полку в городе Бердске, изучал боевой Устав пехоты. В апреле-мае 1944 года в составе маршевой роты он добирался до Великих Лук. Здесь его зачислили в 204-й запасной стрелковый полк. Два месяца он проходил подготовку, потом попал во второй Прибалтийский полк 20-й Армии, и вскоре – в 96-й Гвардейский стрелковый полк. В августе полк участвовал в форсировании Немана.

Однажды их часть попала под артобстрел, и Василий получил ранение в кисть руки. После ранения хотели демобилизовать, три пальца на кисти левой руки не сгибались. Но Василий попросился на фронт и догнал свой 96-й Гвардейский полк в Риге. Продвигались вперёд медленно, с боями, с остановками. И вот снова госпиталь, и врач предлагала ему ампутацию ступней обеих ног...

... Виктор думал, что ампутация – это перевязка, лучше сделать её позже, после того, как ноги немного подживут, и сказал, что пока не согласен на ампутацию. Врач не настаивала, только пояснила, что может начаться гангрена с серьёзными последствиями. Ноги заживали медленно. В госпитале он встретил День Победы, радость была необыкновенная.

В июле 1945 года, хоть ноги и болели, но Василий продолжил службу. На этот раз его направили учиться на сапёра. На вопрос, сколько раз ошибается сапёр, он ответил: «Два. Первый раз, когда выбирает профессию сапёра, а второй раз, когда подрывается на mine». С сентября 1945 года он служил в 204-м артиллерийском батальоне, который располагался недалеко от Ленинграда, а оттуда, в декабре 1946 года он был переведён в воинскую часть 15705 в Ораниенбаум. Здесь была Высшая офицерская школа самоходной артиллерии. Офицеры обучались три года, затем сдавали экзамены. Боевые учения они проходили на полигоне. Вот на этом полигоне и стал служить Василий, казармы находились далеко от населённых пунктов, не было света, радио. На экзаменах солдаты на полигоне имитировали боевую обстановку, подрывали дымовые шашки, оказывали сопротивление офицерам, которые шли в наступление.

В марте 1950 года Василий демобилизовался и вернулся домой. Старший брат погиб на войне, средний брат болел туберкулёзом, лечился. Надо было устраиваться на работу, получать паспорт. Свидетельство о рождении Василия осталось на Алтае в родном селе Старо-Тырышкино. Власти разрешили ему поехать за свидетельством, дали временный паспорт на 3 месяца. Когда приехал в село, то оказалось, что архив перевезли в район, поехал туда. В архиве лежала гора неразобранных документов, ему сказали: «Ищи сам!». Долго копался, но не нашёл своё свидетельство о рождении. В Бийске собрали комиссию для установления личности, заставили раздеться, спросили, какую дату рождения поставить, хотел 9 мая, но постеснялся и назвал 15 мая. Так и записали в паспорте.

Как он прожил послевоенные годы? Сначала устроился в Бийске на лесозавод. Потом объявили набор на Асиновский домостроительный завод, согласились туда поехать 5 человек. Поселились в бараке, спали на топчанах, делали фундамент для завода. Здесь на стройке он познакомился со своей будущей женой, Прасковьей Акимовной Хмельницкой, которая приехала с Украины. Вскоре Василию

в отделе кадров предложили работу кочегара в лесопильном цехе. А потом он перешёл на мясокомбинат, работал там сначала тоже кочегаром, потом стал машинистом компрессорного цеха, старшим машинистом, несколько лет работал начальником цеха.

В мае 1969 года он с женой приехал в Северск, там жила дочка и звала их жить к себе. Хотел работать на мясокомбинате, так как работа была знакома, но его направили на 15-й объект в энергоцех. Работал слесарем по вентиляции, ремонтировал вентиляционные установки, освоил работу на прокатном стане, на гильотине, занимался точечной сваркой, выполнял жестяные работы. В то время начальником энергоцеха был Пушкарёв В. Ф., он очень тепло отзывался о Василии Ивановиче: «Очень добросовестный работник, справлялся с любой работой, которую ему поручали. И человек он хороший, доброжелательный, пользовался авторитетом у наших работников». Здесь Василий Иванович проработал 11 лет. Работа его была отмечена почётными грамотами, благодарностями, денежными премиями. К боевым медалям за участие в войне (их у него 8) прибавилась медаль и за труд.

Сейчас ветеран войны и труда – Василий Иванович Дробатулин – живёт с внуком. Перенёс три инфаркта, ноги всё время дают о себе знать, но он полон энергии, хорошо выглядит, с ним интересно беседовать. В юбилейном для радиохимического завода году 15 мая у Василия Ивановича Дробатулина был свой юбилей, ему исполнилось 85 лет. Мы желаем от всего сердца Василию Ивановичу здоровья, много добрых, светлых, хороших дней.



Константин Алексеевич Чернов **Военный интендант**

Много лет назад на открытии клуба «Родина», первого в нашем городе очага культуры, Константин Алексеевич потрянул стариной и лихо жонглировал горящими факелами, сорвав гром аплодисментов. Дело в том, что родился он в цирковой семье, детство и юность Кости связаны с цирком...

Боевая служба Константина Чернова начиналась в Крыму, в 348-м отдельном зенитно-артиллерийском дивизионе, в артиллерийских частях, в интендантской службе. Жёсткие бои шли в Крыму, на Кавказе, фашисты отчаянно рвались в эти края. Благодатные чудесные места. А тогда... Перепаханные бомбами и снарядами сады и поля, утопающая в грязи пехота, брошенная

техника и бомбёжки, бомбёжки, бомбёжки. После боя начиналась интендантская работа: восполнить потерянное, накормить, экипировать. Без преувеличения можно сказать, что хорошо налаженная интендантская служба во время войны во многом определяла боеспособность армии.

Но далеко не всегда только снабжением занимался интендант Чернов, война есть война, приходилось ему попадать в переделки. Дело было в Крыму, на Сивашском перешейке. Потребовалось однажды срочно доставить на передовую брёвна для строительства блиндажа, а единственная дорога через Волчьи ворота Турецкого вала обстреливалась немцами. Дождь, тьма, а фары включить нельзя, машина движется вслепую. И старший лейтенант Чернов нашёл выход. Пошёл вперёд машины, держа за спиной карманный фонарик. Помогла ещё и немецкая пунктуальность, залпы орудий следовали с точными интервалами, в один из которых и проскочили эти ворота. Груз доставили вовремя и по назначению.

Острая ситуация была и в Польше. Он выдал для штаба полка продовольствие и прочие необходимые материалы, машина ушла, а из штаба разгон – почему задание не выполнено. Ну и пошёл машину разыскивать, нашёл её разбитой, и сам под бомбёжку попал. Но был как заговорённый – ни царапины.

В Чехословакии немцы и после капитуляции ещё отчаянно сопротивлялись, укрывшись в горах. Но, поняв безвыходность положения, стали сдаваться. Машина с немцами подъехала к расположению батальона. Капитан Чернов, не раздумывая, прыгнул в машину и один (!) сопровождал пленных до пункта сбора. «Как-то не успел испугаться, немцы сидели такие смиренные, притихшие», – вспоминает Константин Алексеевич.

Война закончилась, но служба продолжалась в Западной группе оккупационных войск в Венгрии до 1946 года. Ратный труд Константина Алексеевича Чернова отмечен боевыми наградами: орденом «Красной Звезды», медалями «За боевые заслуги», «За оборону Кавказа», «За взятие Вены».



Ольга Романовна Волкова
Сестричка

На войне, как на войне, бывали и казусы. Так и случилось с санитарной ротой, в которой воевала Ольга Романовна. Батальоны полка, получив приказ, оставили позицию и отступили, а полковой медицинский пункт остался без защиты. Когда, наконец, прибыл посыльный с приказом, уже было поздно. Полковые медики вы-

сочили из палаток, и, увидев идущих цепью солдат, приняли их за своих. Однако солдаты открыли огонь из автоматов – это были немцы. Страх охватил людей, были убитые и раненые, все в панике бросились бежать кто куда. Побежала и Ольга со своей подругой. Пришла в себя в густом лесу. Где свои, где немцы? Взрывы снарядов и мин, трескотня пулемётов и автоматов превращали окружающее в кромешный ад. Стреляли наши, стреляли фашисты, а кто где – не поймёшь. Подобрала Ольга автомат убитого немца и пошла наугад. А мозг постоянно сверлила мысль: «А что, если немцы встретятся? Тогда только одно – застрелиться», – был у Оли небольшой пистолет...

Стрельба поутихла, когда они вышли на опушку леса. Поле. На поле высокая кукуруза, выше человеческого роста, а поверх кукурузы задранные стволы орудий. А чьи они? Пока гадали, выбежал из кукурузы с руганью наш артиллерист. Демаскируете, мол, своим присутствием артиллерийские позиции. Осмелевшие девушки в долгу не остались, отбрыв перестраховщика крепким словом. Этим на фронте все владели в совершенстве.



Боевой путь Ольга Романовна начала в начале 1943 года в артиллерийском полку самоходных установок «САУ-76». Эта самоходная пушка имела незавидную репутацию. «Прощай, Родина» – так называли её фронтовики. От прямого попадания снаряда она мгновенно вспыхивала и взрывалась, представляя смертельную опасность для экипажа. Оля в полку воевала санинструктором, помогла специализация, полученная до призыва в армию. За спасенных с поля боя раненых она удостоена первой боевой награды – медали «За боевые заслуги». Сам полк перестал существовать: все «САУ-76» сгорели, а уцелевшие солдаты влились в 523-й полк 163-й стрелковой дивизии, которая прошла от Курска до Вены.

В Курской битве было особенно много раненых, и перевозка их под непрерывным артобстрелом медсанбат, превратилась в серьёзную проблему. Во время очередной транспортировки раненых была контужена сама Ольга и тоже попала в госпиталь. Участие в Курской битве было отмечено боевой медалью «За отвагу».

В родную дивизию Ольга вернулась из госпиталя под Киев. Дважды участвовала в форсировании Днепра. Под артиллерийским огнём она переправляла раненых через Днепр. Во время очередной переправы плот был разрушен разорвавшимся снарядом. Сама Ольга была ранена, но, несмотря на это, спасла жизнь раненого разведчика, вытащив его на берег. И на этот раз не обошла её боевая награда – орден «Красной звезды».

День Победы Оля встретила в Вене. А 163-я стрелковая дивизия, пройдя боевой путь, стала заслуженной и была награждена орденами Ленина, Суворова, Кутузова.



Владимир Степанович Белоглазов Кавалер ордена Александра Невского

Родился Владимир Степанович Белоглазов в Свердловской области в рабочем посёлке Бисертский 30 мая 1924 года. Отец работал ветеринаром, мать была домохозяйкой. В семье было шестеро детей. В августе 1942 года, окончив 8 классов, был призван в Советскую армию и направлен с еще семью ребятами в первое Тюменское пехотное училище. А в ноябре 1942 – их уже отправили в действующие

части на фронт.

В то время на Воронежском фронте готовилось наступление. Владимира зачислили в 20-ю гвардейскую стрелковую дивизию 55 гвардейского стрелкового полка и назначили заряжать 76-ми-

лиметровые гаубицы. Он участвовал в наступательных боях, прорывах обороны противника, форсировании водных преград. Во время наступления на Харьковском направлении 5 марта 1943 года Владимир получает тяжелое ранение, и после лечения в госпитале его направляют на курсы младших лейтенантов Воронежского фронта. По окончании курсов уже в воинском звании он направлен командиром стрелкового взвода в 107-ю Кременецкую стрелковую дивизию 504-го Краковского стрелкового полка 60-й Армии.

С ноября 1942 года по 23 марта 1945 года Владимир Степанович Белоглазов участвовал в Корсунь-Шевченковской и Злочевской операциях, в боях на Орловско-Курской дуге, за освобождение Украины, Польши, форсировании множества речушек и рек, таких, как Северный Донец, Днепр, Висла, Одер. За освобождение города Кременец 107-я стрелковая дивизия стала называться Кременецкой.

Звание лейтенанта ему было присвоено в 1944 году, с июня 1944 года В. Белоглазов командовал стрелковой ротой. При освобождении Польши их 504-й стрелковый полк участвовал в операциях по взятию города Кракова, Верхней Силезии, промышленного района Польши – Катовицы. В этом районе находился фашистский концлагерь. Узников удалось спасти, изможденные – но живые и безмерно благодарные. В лагере были собраны пленные разных национальностей: русские, украинцы, белорусы, поляки, румыны и многие-многие другие.

За освобождение города Кракова 504-й стрелковый полк получил звание Краковский, а за успешные боевые действия по освобождению Украины и Польши 107-я Кременецкая дивизия была награждена орденом Суворова второй степени.

12 января 1945 года началось наступление и прорыв сильно укрепленной обороны на Сандомирском плацдарме. Рота Владимира Степановича вышла первой в расположение противника и способствовала успеху всего полка и других частей 60-й Армии 1-го Украинского фронта. Далее наступление вели на территории Германии, преодолели реку Одер и заняли плацдарм на правом берегу. Когда подтянулись все тылы, 12 марта пошли в наступление. После тяжёлого прорыва освободили несколько сёл и городов Германии. С 12 по 23 марта дивизия продвинулась очень мало, немцы упорно защищали свою территорию. 23 марта В. Белоглазов получил тяжёлое ранение и День Победы встретил уже в госпитале.

За войну Владимир получил 4 ранения, из них – 3 тяжёлые. Из госпиталя выписался инвалидом войны и был демобилизован в запас. При повторном освидетельствовании в 1948 году инвалидность была снята, и в январе 1951 года его снова призвали в армию. Проходил службу в воинской части 3478



Участники Великой Отечественной войны и труженики тыла

в нашем городе и только в мае 1955 года был демобилизован по сокращению штатов армии. Устроился работать на ТЭЦ, затем переведён на 15-й объект старшим инспектором режимно-секретного отдела, где и проработал до пенсии. В 1980 году В.С. Белоглазов ушёл на заслуженный отдых.

За боевые действия В.С. Белоглазов был награждён двумя медалями «За отвагу» и «За боевые заслуги», а за прорыв обороны на Сандомирском плацдарме – орденом Александра Невского и орденом Отечественной войны первой степени.

КОНКУРСЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА





Победы не только в труде

Оксана Алексеева
Победила

Первого октября 2010 года в городе Глазове проходил конкурс профессионального мастерства лаборантов химического анализа, который проводила Топливная компания «ТВЭЛ». От Сибирского химического комбината участвовали двое – Татьяна Оленяк и Оксана Алексеева. Обе они в мае того года стали призёрами конкурса на звание «Мастер – Золотые руки», который проводится ежегодно на нашем комбинате ко Дню химика.

Оксана уже три года работала на радиохимическом заводе в лаборатории. Пришла она сюда после окончания с отличием Северского государственного технологического института. Ребята из их группы получили направление на комбинат, а девочкам нужно было устраиваться самим. Повезло. На радиохимический завод требовался лаборант. Резюме Оксаны было в отделе кадров комбината и ей позвонили. Через месяц она успешно сдала экзамен на рабочее место. Ей присвоили пятый разряд. Стала участвовать в конкурсах профессионального мастерства, которые проводятся в химической лаборатории ежегодно. Первый год она не заняла призового места, но появился опыт. Поняла, что надо готовиться, много заниматься. На второй год стала лучшей в своей аналитической группе, а на третий год она победила в лаборатории и заняла второе место в конкурсе на комбинате.

Оксана никуда ещё не ездила одна. Родилась она в городе Северске в 1984 году, училась в 193-й школе, и закончила 11 классов с серебряной медалью. В тот год Северский институт проводил Олимпиаду по химии среди выпускников школ. Учительница по химии посоветовала Оксане принять участие. Оксана заняла первое место и стала студенткой. Она всё внимание сосредоточила на учёбе, и результатом стал красный диплом по специальности «Химия и технология материалов современной энергетики».

В сентябре 2009 началась подготовка к конкурсу. Теорию и практику помогали ей одолевать лаборанты и инженеры аналитической группы лаборатории Алёна Паршакова, Наталья Терентьева, Ирина Симуткина. По дороге в город Глазов в одном купе с Татьяной и Оксаной ехала инженер Центральной заводской лаборатории комбината Людмила Николаевна Клеймёнова. Она была приглашена в город

Глазов как член экспертной комиссии по проведению конкурса и подведению итогов. Два дня дороги не пропали даром. С собой взяли много литературы, книги по химии, справочники. По всему купе были разложены бумаги. Проводница удивлялась: «Ну и купе попало!».

Практическая работа проводилась по ГОСТу, отрабатывали все операции до автоматизма. Казалось, что уже всё знают, но Людмила Николаевна предлагает: «Давайте пройдем еще раз». И так двое суток.

Первого октября все собрались в технологическом колледже, всё было готово к началу конкурса. Участницы волновались ужасно, всего их было 17, они представляли 12 предприятий топливной компании «ТВЭЛ». На рабочих местах было всё приготовлено для выполнения работы, лежало описание анализа, ГОСТ. Необходимо было выполнить анализ с соблюдением всех требований, показать технику выполнения работ, сделать расчёты, определить погрешность предела сходимости, погрешность воспроизводимости результата анализа. После окончания нужно было провести уборку на своём рабочем месте. Когда работа сделана, проверяющий останавливал хронометр. На практику давали один час, Оксана сдала работу досрочно.

После обеда приступили к выполнению теоретической части конкурса. Когда Оксана получила задание, посмотрела задачи, даже ойкнула, показалось, что задачи трудные. Сначала решила две, потом подумала и решила все остальные. Ну а затем ответила на все вопросы теста. На теоретическое задание отводилось полтора часа, и здесь Оксана тоже справилась досрочно.



Комиссия по подведению итогов работала чётко. Участники были под номерами, наблюдающие не знали, кто на каком предприятии работает, и оценивали объективно. Когда сияющая Людмила Николаевна пришла в комнату к девочкам, то они по её виду поняли, что вести хорошие. Но, когда сказала, что победила Оксана, а Татьяна вошла в пятёрку лучших, то радости не было предела. Неужели победили! Ведь Оксана была самая молодая участница, и разряд у неё был невысокий, пятый, а там были участницы и с седьмым разрядом. Когда позвонили маме Оксаны, то Тамара Анатольевна заплакала, и отец Александр Васильевич тоже был счастлив.

Вечером состоялось награждение победителей. Оксане вручили Диплом за первое место, красивую медаль и сертификат на 60 тысяч рублей. Всем участникам подарили диски, где были отражены все моменты этого замечательного состязания. Муж встречал Оксану на вокзале с цветами. На работе висел лозунг с поздравлениями, в газете «Новое время» написали о победе, а главное – ей без экзамена был присвоен шестой квалификационный разряд.

Общественное молодёжное объединение РХЗ

В 1997 году встала острая необходимость объединить молодёжь и направить энергию на общее дело. Основоположителем общественного движения на комбинате стало наше молодёжное объединение. Администрация завода и руководство профсоюза в лице Анатолия Алексеевича Терещенко и Юрия Аркадьевича Паюсова провели три встречи с молодёжью с целью создания молодёжной общественной организации. Базой для создания совета молодёжи послужила команда КВН, в которую вошли энергичные ребята.

10 декабря 1997 года было проведено первое собрание молодёжи, на котором был избран Совет молодёжи завода в составе девяти человек. Председателем был избран Игорь Бобков.

Представители Совета молодёжи вошли в состав аттестационной, профилактической, жилищно-бытовой комиссий, в спортсовет, в СТК комбината. Разработали программу и организовали две группы по повышению профессионального мастерства. Темы занятий: «Применение вычислительной техники на производстве», «Технологический процесс на РХЗ». Наладили связь со средствами массовой информации, контакт с комитетом по молодёжной политике при администрации города. Создали команду КВН РХЗ, туристический клуб. При содействии председателя СТК Юрия Михайловича Зверева ЦЭНХ выделило помещение, которое отремонтировали силами членов клуба.

В 1998 году при поддержке совета трудового коллектива и силами совета молодёжи был организован туристический клуб «Одиссей» в составе двадцати человек. Клуб туристов основан людьми, которые предпочитают свежий ветер и неповторимость природных просторов однообразию городского пейзажа. Чувство единства природы с истинным миром окрыляет.

В течение 1998 года были проведены лыжные походы выходного дня. За сравнительно недолгое время было совершено несколько крупных походов. Ребята побывали на Алтае, на озере Телецком. Такое чудо природы, как озеро Байкал, дважды было удостоено нашего внимания. Побывали в Хакасии, где поразительной красоты озеро Шира заставило посетить те места повторно. Удался и сплав по сибирским рекам. Маршрут включал реку Алчедат, которая впадает в реку Золотой Кетат, а она, в свою очередь, впадает в реку Яя. Принимали участие в походе работники СХК, городские туристические клубы «Янтарь» и «Колобок», около сорока человек.

Спортивные походы по горным маршрутам 3-й категории сложности проходили на Северо-Чуйском хребте республики Алтай в 30 км от границы с Монголией в 2000 и 2002 годах.

У туристов-водников проходили соревнования с 11 по 14 июня 2004 года на горной речке Казырь в Горной Шории. Казырь впадает в Томь выше Междуреченска на 100 км. Из Северска на слёте была сборная группа, состоящая из клубов «Колобок», «Янтарь», «Одиссей».

2005 год – акция «Нет наркотикам!», организованная советом молодёжи РХЗ, включала экстравагантные превращения человека в амфибию или в птицу. А, если серьёзно, то ребята решили противопоставить вредным зависимостям экстремальные виды спорта, как то: прыжки с парашютом, пейнтбол на открытом воздухе или экзотичный для Сибири дайвинг. Мероприятия по пропаганде здорового образа жизни: «Сноркелингу и дайвингу – Да! Наркотикам – Нет!» подготовили и провели работники РХЗ, ТЭЦ, РМЗ, ЗГЭС при поддержке Томской региональной подводной федерации. В течение двух месяцев в бассейне «Дельфин» проводились занятия по основам дайвинга.

Команда КВН «Секретные химики» существует с 1997 года. В команде РХЗ в разные годы участвовали: И. Бобков, Н. Ласточкина, Е. Шамурадова, Г. Краморенко, Э. Стародворский, А.Зайцев, И.Стёпин, О. Хализова, А. Гальцов, В. Юрлов, А. Трунова, Д. Кононков. Команда стала победителем кубка КВН 2002 года.

С 1 апреля 2002 года стала выходить газета «Вместе», орган РХЗ при поддержке профкома завода. С апреля по декабрь было выпущено 6 номеров. Основателями газеты были Денис Кононков и Виктор Юрлов. В декабре 2002 года выпуск совместной газеты с советом молодёжи ЗГЭС и ЗРИ, но уже под новым

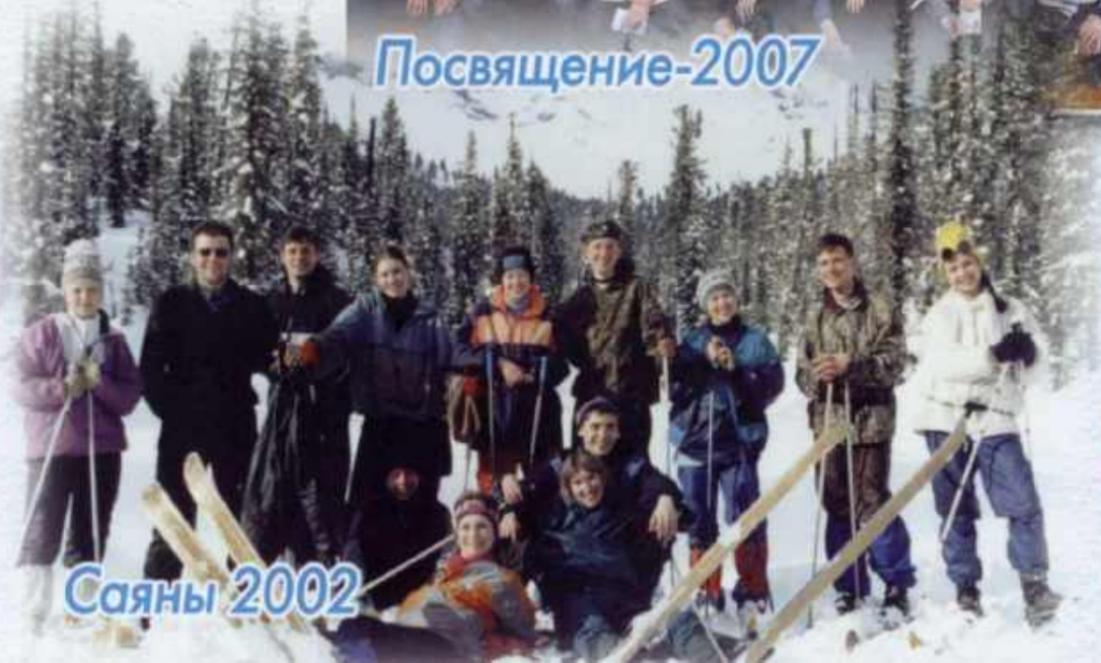
СОВЕТ
МОЛОДЕЖИ



Посвящение-2007



Алт



Саяны 2002





ий 2000



названием «Мы вместе» №1. В марте 2003 года выходит пробный выпуск газеты Общественного молодёжного движения «Мы вместе». Газета «Мы вместе» стала хорошей стартовой школой для редакторов газеты «Новое время» (О.В. Ковалевской и Г.Г. Краморенко). Газете «Мы вместе» не исполнилось и года, но уже победила в конкурсе средств массовой информации на Международной научной конференции «Полярное сияние», которая в очередной раз проходила в 2004 году в Санкт-Петербурге. Периодическое издание общественного молодёжного движения «Мы вместе» воспитывает корпоративный патриотизм, защищает интересы молодых, помогает становлению, способствует росту, развивает сотрудничество.

Совет молодёжи завода вышел с инициативой проведения конкурса «Лучший молодой работник завода». Инициатива находит поддержку у профкома и администрации завода. Разработано «Положение о проведении конкурса»:

В честь 50-летия СХК – 1999 год

В честь 55-летия ВОВ – 2000 год

В честь 40-летия РХЗ – 2001 год.

С 2002 года конкурс на звание «Лучший молодой работник» проходит на уровне комбината. Разрабатывается положение о конкурсе. В 2003 году Александр Колчин занял 2 место в конкурсе «Лучший молодой работник СХК» (среди рабочих). В 2009 году Виктор Коваль-Ильихин занимает 1 место в конкурсе «Лучший молодой работник СХК» (среди рабочих). Молодые работники завода проходят обучение в Школе молодого рационализатора, на курсах лидера.

Спорт на РХЗ

На заре зарождения спорта наш коллектив физкультуры «Буревестник» всегда был в победителях годовой спартакиады, проводимой среди подразделений Сибирского химического комбината. Спортсмены нашего коллектива являются энтузиастами, тренируясь в свободное от работы время, от станка – на тренировку. Но, благодаря их энтузиазму, мы можем не только достойно выступать в зачет спартакиады ОАО «СХК», но и представлять концерн «Росатом», ОАО «СХК» и спортклуб «Янтарь» на международных соревнованиях. В сезоне 2009-2010 наш коллектив физкультуры принял участие в 45 соревнованиях различного уровня.

Заводская спартакиада проходит по 13 видам спорта, участвует 6 команд. Работники нашего завода всегда охотно участвуют во всех спортивных мероприятиях, активно поддерживают свои цеховые команды. В последние годы первое место в заводской спартакиаде принадлежит цеху 1504

(начальник – Ю.А. Солодов), а вот за 2 – 3 места идет упорная борьба между командами цеха КИПиА, энергоцеха, РМЦ. Отдельные виды удается выигрывать командам цеха 1507 (бывшие 1501 и отд. 1503) и объединенной команде (завоуправления, АХЧ, химлаборатории, ОГЭ, ОГП, ОГМ, УТСАиМ, ОСБ).

Традиционно с большой популярностью проходят спортивные праздники, где принимают участие не только работники нашего завода, но и члены их семей. В 2010 году на спортивном празднике впервые была введена эстафета руководителей, этот вид вызвал большой интерес у участников и зрителей. На спортивных праздниках работников ОАО «СХК» команда нашего завода представлена не только спортсменами, но и руководителями подразделений. Следует отметить, что за последние 5 лет нашему заводу дважды было присвоено звание «Самый лыжный объект», еще 2 раза мы становились вторыми. Что касается руководителей, то в эстафете руководителей на зимнем спортивном празднике наша команда уже 4 раза подряд становилась первой. Победителями в номинации «метание валенка» в 2009 году стала Теряева Марина, а в 2010 году – Чистякова Галина. На летнем празднике наша команда стала победителем в эстафете силачей (А. Алтухов, А. Новиков, Д. Шляжко).

Хочется отметить, что значительный вклад в успехи команды «Буревестник» вносят бывшие работники завода, находящиеся на пенсии. В состав сборной команды по шахматам входят Г. Руссков, В. Горшков, И. Перевалов, М. Янчук. Среди спортсменов завода проходит конкурс на звание «Лучший спортсмен РХЗ». За последние годы звания удаивались:

Дмитрий Петин – 2006, 2007; Евгений Абрамов – 2008; Яна Михайлова – 2009.

За свою историю «Буревестник» подготовил 17 мастеров спорта СССР и двух мастеров спорта России.

Мастера спорта СССР:

Баталов Владимир – полиатлон

Иванов Иван – стрельба

Нестеров Леонид – борьба самбо

Петряева Галина – велоспорт

Свиричев Сергей – велоспорт

Черенков Владимир – мотоспорт

Барсуковский Константин – городки

Балашов Василий – стрельба

Рыжов Иван – велоспорт

Ледовский Владимир – тяжелая атлетика

Грибова Ольга – легкая атлетика

Васильев Владимир – биатлон

Шарнин Виктор – спортивное ориентирование

Меньших Геннадий – городки

Иванченко Сергей – легкая атлетика

Волкова Ирина – лыжные гонки

Волков Вячеслав – лыжные гонки

ПЕРВЫЕ СПОРТСМЕНЫ РХЗ





СПОРТ И ЗДОРОВЬЕ



Перетягивание каната



Медкабинет РХЗ.
Процедурная



Дартс



Зимний спортивный праздник



Армреслинг



Дайвинг



Сборная команда РХЗ по волейболу: О. Фоменко, В. Вторушин, А. Титов, А. Горюнов, С. Ватагин, В. Сапунов, Д. Толстиков, Р. Сапунов



Сборная команда РХЗ по настольному теннису: А. Кушнир, С. Черных, И. Вартанов, Е. Петроченко, Г. Потапов, Н. Сивуха, В. Пилипец



Сборная команда РХЗ по мини-футболу. Верхний ряд: С. Соколов, Д. Петин, А. Хоменков, В. Иванов, Е. Петин, А. Грушин, И. Альшин; нижний ряд: А. Ткачев, С. Вичиков, М. Панченко, А. Шелегеда

Мастера спорта России:

Михайлова Яна – полиатлон, Абрамов Евгений – легкая атлетика

В настоящее время за спортклуб «Янтарь» выступают:

Волейбол: Вторушин Вячеслав, Сапунов Роман, Сапунов Вячеслав, Горюнов Андрей, Титов Андрей, Фельдшеров Юрий, Копылов Валерий, Фоменко Олег.

Баскетбол: Буянов Николай, Солодкий Сергей, Потуремский Владимир, Миклашевич Михаил, Апухтин Александр

Футбол: Вичиков Сергей, Ткачев Андрей, Грушин Андрей.

Полиатлон: Баталов Владимир, Кирпиченко Сергей.

Триатлон: Яничев Андрей

Льжные гонки: Кирпиченко Сергей, Яничев Андрей, Баталов Владимир.

Шахматы: Елецкий Денис, Быков Сергей.

Настольный теннис: Пилипец Вадим, Вартанов Илья.

Делу – время, потехе – час

В августе 1959 года было сдано общежитие по ул. Свердлова, 7 на двести мест, его заселили работники объекта 15. Общежитие получило пианино, 4 баяна, инструменты для духового и эстрадного оркестров. Для руководства оркестрами в штат объекта был принят В.А. Забываев, который до этого играл на аккордеоне перед сеансами в кинотеатре «Мир».

Творческий коллектив объекта 15 был небольшой, возглавлял его Евгений Николаевич Зиганшин, на ударном инструменте играл В. Козлов, на контрабасе – О. Миляев и на аккордеоне – Е. Зиганшин. Это был костяк художественной самодеятельности. Появились певцы: Николай Паламарчук, Геннадий Меньших, позже к ним присоединился Василий Немельгин с хорошим молодёжным репертуаром.

В 1960-1961 годах принимал участие в концертах объекта мастер разговорного жанра Борис Киселёв, впоследствии ставший артистом Северского театра, народным артистом РФ.

В общежитии каждую неделю проводились вечера художественной самодеятельности, после концертов устраивались игры, танцы, разыгрывались беспроигрышные лотереи. На вечера приглашали девушек из соседнего женского общежития. Было весело, всем нравилось. За порядком на

вечерах присматривали руководители подразделений со своими профсоюзными и комсомольскими активистами. На каждый вечер ОЗК выделял 500 рублей.

В 1967–1968 годах проводили смотры по цехам, выявляли таланты. Так было до 1980 года. Танцевальным коллективом руководили супруги Леонид и Анастасия Филины – работники химического цеха. Академическим хором руководил Евгений Зиганшин. В хоре было четыре солиста: Е. Зиганшин, Г. Меньших, В. Немельгин, Н. Паламарчук. В 1981 году в вокальную группу влились женщины химической лаборатории, и с этого момента руководство хором взял на себя В.А. Сапунов. Занимались в общежитии на Свердлова, 7. Участвовали в смотрах, давали концерты на вечерах цехов и служб. Выступали в воинской части с концертами. Численность хора составляла 30 человек. Коллектив завода на конкурсах комбината был постоянно в призёрах. Много сценариев, стихов, шуток было написано Анатолием Александровичем Граковым, мастером КИПиА. С шефскими концертами ездили по всей Томской области: к нефтяникам в Стрежевой, в совхозы Кожевниковского района. Выступали перед солдатами в клубе Дзержинского. Коллектив художественной самодеятельности завода №15 отличался мобильностью, не требовал больших затрат, был «лёгким» на подъём, мог выступить на любой площадке, даже под открытым небом. Коллектив пользовался большим успехом у зрителей. Немногие коллективы могли похвастать наличием духового оркестра, а на заводе №15 он был. Оркестр играл на танцевальных площадках, на спортивных праздниках объекта, сопровождал майские и октябрьские демонстрации.

В 1969 году на заводе создалась команда КВН, которая сразу стала финалистом.

В последующие годы успех команды только укреплялся. В 1990-1997 гг. движение КВН затихло. Вновь возродилось в 1997 году вместе с образованием молодёжного объединения.

24 мая 1996 года совместно с ДК им. Н. Островского был организован творческий вечер, посвященный 35-летию творческой деятельности работника РХЗ Евгения Николаевича Зиганшина. Вечер удался на славу. Евгения приветствовали пенсионеры, друзья, молодёжь и знакомые юбиляра. Он исполнил песни тех далёких шестидесятых о нашем городе, написанные местными поэтами и музыкантами. В завершение вечера Е.Н. Зиганшину была вручена почётная лента «Заслуженный работник комбината».

ХУДОЖЕСТВЕННАЯ САМОДЕЯТЕЛЬНОСТЬ



В. Костюков



Эстрадный
ансамбль



Руководитель
духового оркестра
И.С. Поддубный



Е. Зиганшин



Г. Меньших

Б. Киселев



Духовой оркестр







ГАЛЬЦОВ
Александр Александрович



БУЗОБЕРОВА
Любовь Валерьевна



КИСЕЛЕВ
Алексей Сергеевич



ХАЛИЗОВА
Ольга Леонидовна

УЧАСТНИКИ КОНКУРСА «МИСС И МИСТЕР СХК» РАЗНЫХ ЛЕТ

Десять лет с 2002 года проводился в рамках реализации социально-культурной программы развития коллектива комбината и молодёжной политики на СХК конкурс «Мисс и Мистер СХК». Десять участников работают на заводе, которые в разные годы представляли завод на этом шоу:

2002 г. – Хализова Ольга Леонидовна: звание «Мисс СХК»

Гальцов Александр Александрович – «Мистер Артистичность»

2004 г. – Качанова Людмила Анатольевна: звание «Мисс Грация»

Компанеец Алексей Анатольевич: звание «Мистер Артистичность»

Чащин Андрей Викторович: звание: «Мистер Грация»

2007 г. – Колесников Сергей Николаевич: звание «Мистер Грация»

2008 г. – Киселёв Алексей Сергеевич: «Мистер Оригинальность»

Бузоверова Любовь Валерьевна: звание «Вице Мисс СХК», приз зрительских симпатий

2009 г. – Абрамова Наталья Владимировна: звание «Мисс СХК», приз зрительских симпатий, «Мисс Нежность».

2010 г. – Шляжко Дмитрий Сергеевич – «Мистер Оригинальность».



КОМПАНЕЙЦЕВ
Алексей Анатольевич



КОЧАНОВА
Людмила Анатольевна



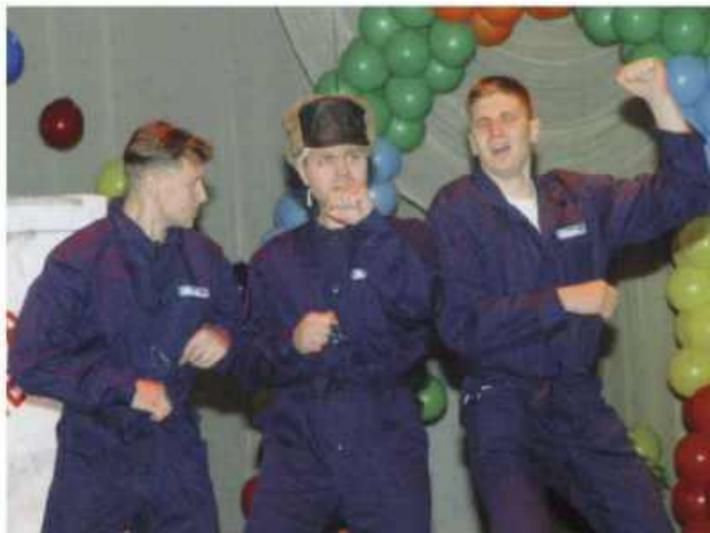
КОПЕСНИКОВ
Сергей Николаевич



ЧАЩИН
Андрей Викторович



АБРАМОВА
Наталья Владимировна



Решением Томского Областного Совета народных Депутатов № 28-з от 07.02.89 г. заводу № 15 СХК был выделен земельный участок на берегу р. Оби для размещения базы отдыха.

В 1988 году территория будущей базы представляла собой 2 гектара земли с пнями, кустарником, небольшой заводью, переходящей в болото, и одним строением. Это строение потом стали называть домиком рыбака и охотника. Весной, во время паводка, вода заливала всю территорию. Угрожающий паводок был в 1994 году, когда снесло забор вокруг базы.

Первым строительным объектом был дом, в котором в дальнейшем жили сторожа и директор базы. Материал нашли на площадке 186 – списанная казарма на «Песочках». Казарму разобрали и перевезли на базу. С осени 1988 года по весну 1989 года занимались заготовкой леса. Лес закупали в деревне Орловка и посёлке Копылово, а пиломатериал давали военные. Планировкой базы занимался инженер-конструктор В.А. Ващенко. Курировать новую стройку было поручено В.А. Хилу. В его бригаду входили: Александр Соловьёв, Виктор Московец, Николай Межевиков, Владимир Пирогов, Владимир Малыгин.

Бригада мастера Б.Е. Жидкова установила трансформатор и смонтировала освещение базы. В посёлке Копылово закупили 90 кубов осины, и бригада Андрея Головенко (цех КИП и А) установила забор. Для строительства домиков создали две бригады, которые работали всё лето. Первую бригаду возглавил мастер энергоцеха Б.Е. Жидков, в которую входили: Владимир Никитин, Василий Вшивцев, Дмитрий Горельский. Занимались строительством трёх домов в виде шалаша, подъёмом грунта.

К осени были перекрыты все дома. Бригада мастера В.З. Железного вставила окна и в 1990 году делала внутреннюю отделку. Сергей Федотов (ОГМ) выложил две печи в доме охотника и сторожей. Строительство базы велось хозспособом. Вся сметная стоимость составила 18 тыс. рублей. Принимал базу директор комбината Г.П. Хандорин. Весной 1990 года строительство возобновилось. В 1991 году директором базы назначен Леонид Николаевич Нестеров. Штат был небольшой и составлял пять человек (Леонид Нестеров, Виктор Назаренко, Николай Шевченко, Анатолий Морозов, Виктор Алексеенко). Входило это подразделение в УХОС, возглавляемое Виктором Петровичем Куликовым.

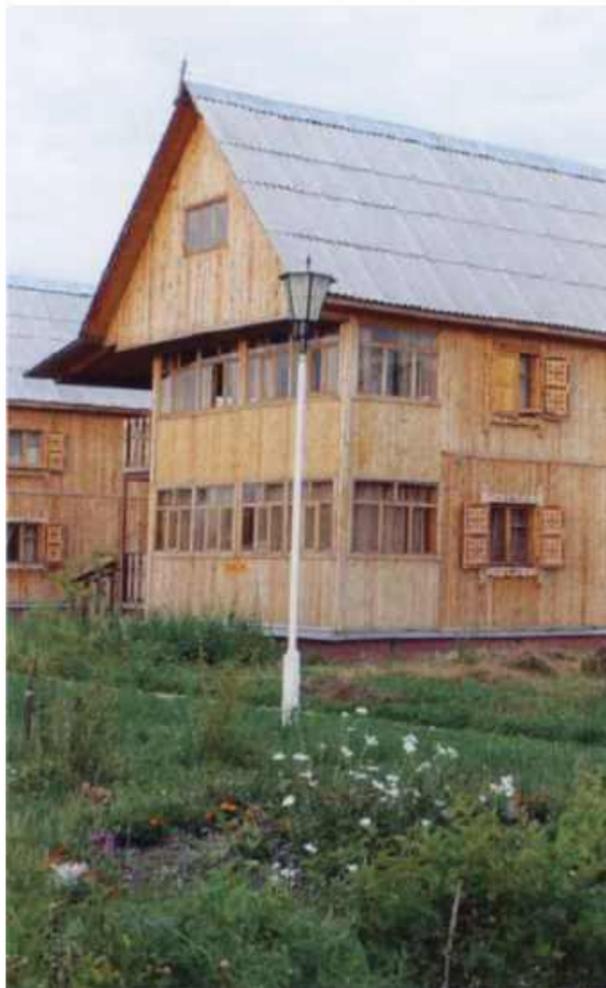
Так к осени 1991 года было выполнено и обязательство директора завода РХЗ В.М. Короткевича, которое он брал перед заводчанами в 1988 году, участвуя в выборах на должность директора завода. И, хотя комфортность базы была минимальной, она сразу стала пользоваться спросом у работников завода.

В 2003 году директором завода А.С. Козыревым принято решение увеличить вместимость базы, и в 2004 году построено два двухэтажных дома. Каждая семья проживает отдельно, имея для пользования кухню с печкой, умывальник, холодильник. В комнате – телевизор, обогреватель. Каждый дом рассчитан на четыре семьи по три человека.

Благоустройством занималась служба ООТиРБ. Посадили кусты, деревья, многолетние цветы, установили беседки, качели и лавочки. Пустырь превратился в небольшой уютный городок с цветами, спортивной и детской площадками, кораблём-беседкой посредине, с водоёмом и беседкой.

С 2006 года база работает круглый год. На базе «Буревестник» проходят корпоративные мероприятия, спортивные состязания, игры, конкурсы.

Зимой сюда приезжают любители охоты и зимней рыбалки. Строительство базы продолжается и по сей день. В 2009 году выполнена площадка для отдыха в восточном стиле под названием «Пагода». Автором идеи строительства был директор завода Тимофей Геннадьевич Шикерун, дизайнером выступил Владимир Николаевич Михеев, проект выполнял Александр Фёдорович Терехов. На площадке находится беседка – пагода – с фонарями в китайском стиле, сад камней – в японском, источник «Восточный водопад». У входа – ворота в японском стиле.



БУРЕВЕСТНИК





РХЗ: время настоящее

Радиохимический завод в настоящее время представляет собой комплекс технологических и вспомогательных зданий (цехов), отнесенных к категории «Ядерная установка». Он предназначен для переработки облученных и необлученных урансодержащих материалов различного качества: реакторного сырья, природного и регенерированного урана и обращения с образующимися радиоактивными отходами.

Аппаратурно-технологическая схема завода позволяет вести отдельную переработку уранового сырья различных марок: урана «РС», природного и регенерированного урана на 1-м и 2-м экстракционных циклах.

С 2007 года, в связи с предстоящим окончанием переработки облученных стандартных урановых блоков (ОСУБ), РХЗ приступил к разработке концептуальных документов для оптимизации, перепрофилирования своей деятельности для осуществления рентабельной, конкурентоспособной работы по переработке природного и регенерированного урана. После окончания переработки последней партии ОСУБ во 2-м квартале 2009 года завод приступил к реализации разработанных мероприятий по консервации высвободившихся производственных мощностей, оптимизации численности персонала. В 2009 г. был создан основной технологический цех 7, в состав которого вошли: цех 1, отделение переработки радиоактивных отходов, участок подготовки химической продукции, участок хранения и транспортировки уранового сырья (УХТУС).

На заводе постоянно проводятся работы по совершенствованию технологии. За период 2006 – 2010 гг. можно отметить следующие основные технологические разработки:

в 2009 г. исключено потребление газообразного кислорода в системе газоочистки при растворении любого уранового сырья;

освоена новая технология переработки регенерированного урана с повышенным содержанием технеция-99;

разработаны режимы технологического процесса для вовлечения в производство железобитуминосодержащих оборотов сублиматного завода во время кампании переработки регенерированного топлива на РХЗ. Внедрение данной технологии позволяет исключить накопление на СЗ жидких радиоактивных отходов, требующих дальнейшей утилизации;

проведена переработка опытной партии уранового сырья – «жёлтого кека», с получением кондиционного товарного продукта. В настоящее время на заводе ведется строительство механизированного узла загрузки «жёлтого кека» для переработки его в промышленном масштабе;

оптимизирована работа экстракционных каскадов с целью получения сбросных омрач-хвостовых растворов, направляемых на прямое подземное захоронение, исключая ранее проводимую операцию щелочного осаждения рафинатов;

определена возможность растворения крупногабаритных слитков природного урана в высвобожденном оборудовании цеха 1. Проведена техническая экспертиза, по разработанной документации проводится реконструкция растворителя АД-6002 правый;

согласно разработанному проекту проводится модернизация системы контроля и управления на участке подготовки химических продуктов цеха 7;

расширяется компьютеризированная система учета и контроля ядерных материалов;

в 2008 г. начаты строительные-монтажные работы по созданию нового участка аффинажа природного урана на центробежных экстракторах в зд. 252. В 2011 г. в производство будет введена современная, конкурентоспособная схема переработки уранового сырья с высоким уровнем автоматизации, отвечающая требованиям безопасности на всех этапах переработки.

За минувшие пять лет специалистами РХЗ внедрено несколько изобретений, основное направление которых связано с главным профилем работы завода: способ очистки оксидов урана от примесей, способ экстракционной переработки регенерированного урана, способ захоронения фторсодержащих ЖРО и другие.

Молодые инженеры РХЗ

Вспоминается 2004 год, пуск новой установки переработки урана. Заводу нужны квалифицированные кадры. Для нашего производства готовил кадры СГТА, который был ориентирован на поддержание сложнейших, потенциально опасных технологических процессов. При решении задачи воспроизводства кадров вуз обращал особое внимание на местные людские ресурсы закрытого города. На кафедре нам предложили лучших студентов, которые закончили образовательный процесс, но не имеют дипломов. Преподавательский состав в лице зав. кафедрой Александра Сергеевича

Буйновского, ст. преподавателя Юрия Николаевича Мокасева предлагают взять ребят на рабочие должности, а дипломы они принесут через полгода.

Директор завода А.С. Козырев принимает решение зачислить ребят в штаты аппаратчиками на 252 здание, на установку по получению природного урана. И в них он не ошибся. Ребята оказались трудолюбивые как в учёбе, так и в работе. Как сложилась судьба этих работников? В настоящее время Владимир Скорлупин работает в ПТО завода, Сергей Чешуяков – инженер-технолог цеха № 7. Получили разрешение на право выполнения работ руководителей Евгений Овчинников, Антон Бузоверов, Александр Черенков, Иван Морозов.

Дефицитным ресурсом в отрасли являются творческие работники, которые способны лично поддерживать уровень своей квалификации. Именно творческая активность граждан, как показывает мировой опыт, способствует развитию новых секторов экономики, модернизации её структуры и отдельных производств. И даже периодическое повышение квалификации или получение дополнительного образования не являются гарантом, что атомная отрасль получит качественно новые кадры. Очевидно каждый, кто стремится чего-то достичь, должен продолжить своё обучение не только в своей профессиональной области, но и реализовывать свою личную траекторию, непрерывно расширяя диапазон своих знаний.

На нашем заводе уже не один или два имеют по два высших образования. А 24 марта 2011 г. в «Национальном исследовательском ядерном университете «МИФИ» состоялось вручение дипломов сразу пяти работникам Радиохимического завода о получении ими второго высшего образования «Экономиста-менеджера» по специальности «Экономика и управление на предприятии». Это позволит им в дальнейшем, со знанием дела экономически обосновать целесообразность нововведений. Кто знает, может их прельстит какая-нибудь должность, которую не готовит ни один вуз, а может, в дальнейшем они будут работать в области, где используют своё второе высшее образование. На сегодняшнем этапе трое работников уже востребованы для выявления непроизводительных потерь, резервов в цехе по месту работы. Это Иван Морозов, Евгений Овчинников и Алексей Кобяков, которые включены в малые группы по внедрению ПСР на пилотном участке цеха № 7.

Хочется поздравить всех с успешной защитой и пожелать, чтобы каждый нашёл работу по душе и был востребованным в производстве.



Фото (слева направо): Игорь Борисюк, Алексей Кобяков, Ирина Филипкова, Иван Морозов, Евгений Овчинников

Май 1994 года. Константин Твиленёв после сдачи экзамена на рабочее место оператора 26-го отделения пришёл на работу, принял смену и остался один на щите управления. Это была его первая самостоятельная смена. Технологический процесс шёл по регламенту, на щите высвечивались показатели, и вдруг всё погасло. Цех был обесточен. Везде темнота, окна в операторской 26-го отделения затемнены светомаскировкой. Оказалось, отключилась подстанция, Что делать? Надо было останавливать все процессы по памяти. Вот тут и пригодилась та наука, которую он только что прошёл со старшим оператором А.А. Пиянзиным. Он был очень строг, предъявлял высокие требования к ученику: «Ты должен знать не только технологический процесс, всю схему на зубок, не только все вентили и задвижки, но и каждую кнопку в памяти держать. Ведь, если отключат электричество, куда побежишь?» И электричество отключили.

Константин в феврале защитил диплом в Томском политехническом институте по теме: «Изучение диффузии радиоактивных элементов в различных веществах», получил свободный диплом и стал устраиваться на работу. Обратился к директору радиохимического завода по совету отца, и его направили на 26-е отделение. Учитывая серьёзность отделения, на подготовку дали 1,5 месяца. Экзамен он сдал хорошо. И вот теперь предстояла серьёзная практическая проверка знаний. Постепенно, шаг за шагом, он выполнял одну операцию за другой и справился с такой трудной, опасной, нестандартной ситуацией. На этой работе он очень быстро усвоил «Золотое правило» операторов: «Делай только то, что разрешено, и не делай то, что не разрешено».

Через полтора года Константин стал готовиться на должность инженера-технолога 25, 26, 44 отделений. Серьёзный экзамен ему устроили технолог цеха Е.М. Зеленцов и начальник отделений В.Д. Грибов. Это была проверка технических знаний, интеллекта и в то же время психологическая подготовка. Такая система проверки прошла опробование в цехе и показала свою жизнеспособность. После цеховых испытаний появилась уверенность и не страшно было идти на экзамен к Евгению Кирилловичу. Вскоре Константин понял, что работа инженера в корне отличается от работы оператора. Инженер не чисто техническая должность, здесь ещё добавляются обязанности менеджера, нужны организаторские способности. Но самое главное – на тебе груз ответственности за всё, что делается на твоих отделениях. Пришлось учиться налаживать взаимоотношения с разными людьми. Были и трудности, но он работал над собой и находил выход из сложных ситуаций. «Школа инженера в цехе – это высшая школа, и её должен пройти каждый», – такой вывод он сделал из своего опыта.

В 2002 году С.Г. Терентьев пригласил Константина на работу в технический отдел куратором тех отделений, на которых он работал и хорошо знал. Отделения 25, 26 – ядерноопасные, и вопросы ядерной безопасности высвечивали проблемы всего завода. Кругозор расширялся, он стал участвовать в решении проблем и других отделений. Здесь он столкнулся с тем, что имеется разрыв между знанием проблем на рабочих местах и в целом на заводе. Начал помогать работникам цехов этот разрыв сократить, давая полную и своевременную информацию в цеха. Приходилось К. Твиленёву участвовать в работах, связанных с реконструкцией, проводимой на заводе. Он старался вникнуть в корень и суть вопросов, предлагал решения. В 2007 году его назначили на должность заместителя главного инженера завода по реконструкции и новой технике.

В последнее время ритм жизни изменился. Время от получения информации до принятия решения шло, нужно мгновенно реагировать, иначе не успеешь или отстанешь. Вот в таком темпе приходится работать и Константину Алексеевичу Твиленёву. С 2006 года он занимался вопросами технического перевооружения завода. Работа требует знаний, творческого подхода и большой коммуникабельности. Даже при выполнении малого дела, если не проникся важностью задачи, можно сорвать выполнение серьёзного задания.

«А дела у нас сейчас большие, – рассказывает Константин Алексеевич, – после остановки «Утёса» многое изменится. Основное направление – оптимизация аппаратурной схемы завода. В следующем году будет внедрена технологическая схема переработки природного урана с использованием центробежных экстракторов. Уже установлено 39 центробежников в здании 252. Вся схема занимает около 200 квадратных метров, а пульт управления размещён в одной комнате, где на двух столах установлены мониторы. Управление автоматическое, такой автоматизации пока нет нигде в нашей стране. Человек только контролирует показатели. Типовые схемы можно тиражировать на нужную производительность. В планах – создание оксидного производства, которое сейчас расположено на Сублиматном заводе. Это позволит сделать производственный цикл завода законченным, как на лучших зарубежных предприятиях. И ещё планируется создание в одном отдельном здании второго узла экстракционной переработки природного урана на центробежных экстракторах и оксидного производства».

Когда мы беседовали с Константином Алексеевичем, то он постоянно находил в компьютере нужную информацию, причём делал это очень быстро, создавалось впечатление, что один компьютер стоит на столе, а другой – у него в голове, так он свободно владеет информацией. И это не удивительно, потому что он постоянно работает над собой, повышает свой уровень знаний.



Константин Алексеевич ТВИЛЕНЁВ – в настоящее время принял эстафету и исполняет обязанности директора РХЗ с 2011 года. В 1994 году окончил физико-технический факультет ТПИ «Ядерные энергетические установки». На РХЗ работает с 1994 г. сначала оператором отделения 26, затем инженером-технологом цеха 1, инженером производственно-технического отдела. С 2007 года работал заместителем главного инженера. В 2007-2009 годах учился в СИПК по тематике «Общие вопросы обеспечения ядерной и радиационной безопасности» и «Подготовка управленческих кадров». Сейчас он проходит двухгодичное обучение в Высшей школе бизнеса при ТГУ по программе «Мастер делового администрирования» MBA. Занятия проводятся по четыре часа почти каждый день после работы.



Александр Сергеевич РЯБОВ – главный инженер РХЗ с 1996 года. Родился в 1947 году, окончил в 1972 году физико-технический факультет ТПИ. На РХЗ работал инженером-технологом, начальником смены, дежурным инженером-технологом цеха, заместителем, начальником производственно-технического отдела, заместителем главного инженера по капитальному строительству и новой технике. Кандидат технических наук. Награждён медалью «Ветеран труда», знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», «Инженер года-2005». В 2010 году он награждён знаком «Академик И.В. Курчатова» III степени.

ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЕ



Как-то Александру Сергеевичу Рябову сказали, что годы идут, у Вас меняются должности, а Вы совсем не меняетесь. Что имелось в виду?

Александр пришёл на радиохимический завод после окончания физико-технического факультета ТПИ. На последнем курсе на кафедру приехал главный инженер этого завода Степан Григорьевич Фёдоров и пригласил на работу двух лучших студентов – Александра Рябова и Михаила Романова. Нужны были специалисты в техотдел и в исследовательскую группу. Дипломные проекты у обоих были по сорбционной технологии, только использовали они разные катиониты (впоследствии эти катиониты были внедрены в технологии). Специально для них была создана режимная комиссия, так как шифр тем был «секретно». Возглавлял комиссию зам. главного инженера комбината А.И. Карелин. Защита шла три часа, вопросов было много, а оценки были отличные. Александр стал работать в смене, на сорбционном узле. Он сразу изучил всю технологию, нарисовал схемы в цветном варианте. Эта тетрадка потом долго ходила по рукам, как прекрасное пособие при сдаче экзаменов. Ему самому пришлось пройти почти все отделения, работая сменным технологом. А потом он стал работать в техотделе куратором цеха, инженером по новой технике, заместителем начальника, начальником ПТО, заместителем главного инженера. С 1996 года его назначили главным инженером завода. На всех этапах жизненного пути ценились его знания, эрудиция, профессионализм, трудолюбие, ответственность за порученное дело, и ещё интеллигентность, деликатность, доброжелательное отношение к людям, лёгкий юмор.

Радиотехникой Сашу увлёк отец.

Поехать учиться в Томск ему порекомендовал преподаватель производственного обучения Савелий Григорьевич: «Ребята, езжайте в Томск, идите на самый лучший физико-технический факультет». Отец хотел, чтобы Саша стал хирургом, в Семипалатинске рядом с домом был медицинский институт. А Саша хотел пойти по стопам отца. Но отец сказал: «Я отслужил и за себя, и за тебя», и Саша поехал в Томск, сказав родным, что ненадолго, а оказалось – навсегда. Аттестат у него был с одной четвёркой, хоть и пришлось ему из-за переездов сменить три школы, сдал экзамены отлично, и его пригласили на кафедру Н.П. Курина. Ездили на практику в Заравшан, в Красноярск на литиевый завод. Здесь он чуть не утонул в Енисее. Любитель рыбалки, он познакомился с местным рыбаком, тот взял его

с собой. Рыбалка была удачная, ловились большие окуни, три-четыре штуки поймал – и уже прекрасная уха. Задержались допоздна, туман, ничего не видно, посредине реки налетели на «топлек», лодка перевернулась. Вода ледяная, вынырнули, успели уцепиться за лодку, течение несёт. Пытались плыть к берегу. Когда добрались до берега, совсем ооченели. Александр выбрался на дорогу, стал голосовать, машины проносились мимо. Остановился мотоциклист, вынул, дал спички, бензин. Разожгли костёр, немного отогрелись. Надо было плыть дальше, утром на работу идти. Нашли багор и вдоль берега догребли. На проходной босых, мокрых рыбаков выслушали и пропустили. Но самое главное – не было паники, Александр вынырнул даже с очками в руках.

Не растеряться в трудной ситуации очень важно, особенно на нашем производстве. Создать необходимые условия для работы, реализации задуманного, решения задач в минимально сжатые сроки. Особенно это важно в критической ситуации, когда нельзя ждать. Однажды стало топить отделение, вода прибывала быстро, и последствия могли быть серьёзными, вплоть до всплывания аппаратов. Времени для поиска причины затопления было мало. Александр Сергеевич, будучи главным инженером, срочно организовал штаб, в который вошли технологи, энергетики и механики. Необходимо было в кратчайший срок выявить, какая задвижка пропускает. Обследование сотен вентилей, которые находятся в трубном коридоре на разных отметках и в труднодоступных местах, потребовало бы не один час, а решить проблему нужно было за минуты. Работники штаба показали прекрасное знание схемы, включили свой опыт, логику, сообразительность, интуицию, которая даёт результаты при хорошей подготовке. Учитывались все факторы, и вскоре Александр Сергеевич принял решение. Направили ремонтников в предполагаемое место, и проблема была решена.

Александр Рябов уверен, что очень важно выслушать всех и принять правильное решение. Для этого нужны знания, высокий профессионализм, а ещё знать людей, их потенциал, доверять им. Сам он, не разобравшись досконально в проблеме, никогда не принимает решение. При обсуждении, он считает, не должно быть крика, оскорблений, суеты, всё это чуждо стилю руководства Александра Сергеевича. Он умеет мотивировать людей на выполнение задач любой сложности, активно продвигая интересные идеи и проекты. Под его руководством проводятся работы по совершенствованию технологических процессов, разработке новых. В 2003 году Александр Сергеевич защитил диссертацию на соискание учёной степени кандидата технических наук, материалы диссертации опубликованы в научных статьях, докладах на конференциях. Он является автором 21 изобретения. В настоящее время разработана новая технологическая схема переработки природного урана. Внедрение высо-

коэффициентной технологии с использованием центробежных экстракторов намечено на 2011 год. Большое внимание он уделяет вопросу ликвидации радиоактивных отходов. Ему присвоено звание «Профессиональный инженер России» всероссийского конкурса «Инженер России», он награждён Дипломом «Человек года» Томской области в номинации «Инженер года».

Александр Сергеевич всегда в хорошем настроении, не держит дистанции с подчинёнными, открыт для разговора, диалога. Таким он пришёл на завод 40 лет назад, таким он и остаётся, находясь в высокой должности главного инженера. Он мало изменился не только внутренне, но и внешне: стройный, красивый, подтянутый. Что помогает ему сохранить молодость? Во-первых, занятие спортом. Спорт проходит по всей его жизни. В молодости он был победителем первых соревнований по бадминтону в городе Семипалатинске, имел второй разряд по гимнастике, занимался лёгкой атлетикой, играл в волейбол. Приехав в город Томск-7, он и его супруга Надежда оказались в числе основателей клуба любителей бега вместе с Л.Л. Бориным. Каждый день – утренняя зарядка и обливание холодной водой. Постоянно ходит в баню и внуков берёт с собой, их у него трое. Одного назвали Александром, в честь бабушки.

Но главный эликсир молодости – это его четыре любимые женщины. С Надей он познакомился в Томске. Когда её семья переехала в Томск-7, то и Александр после окончания института брал направление туда же. Он хотел, чтобы жена у него была спортсменка, комсомолка, всё умела делать, и при этом была настоящей слабой женщиной и искала у него защиты. Вот такая Надя и есть. Она, филолог по образованию, окончила музыкальную школу и работает музыкальным работником в детском саду. Своё увлечение журналистикой она реализует в постановке спектаклей, организации праздников, пишет интересные сценарии, недавно получила Грамоту за творческие достижения. Энергичная, добрая, эмоциональная, она очень любит детей.

В семье Рябовых – три дочери. Старшая дочь Лиза окончила экономический факультет, работает экономистом на Сублиматном заводе. Очень любит цветы, везде море цветов. Про таких людей говорят, что у них лёгкая рука. Такой же был и её дед. Уйдя в отставку в чине полковника, он с семьёй переехал в Семипалатинск. На огороде у него всё росло (вишня, сливы, яблоки), соседи ходили к нему за советами, он всё умел делать. Да и Александр Сергеевич пошёл в отца. Один построил двухэтажный дом на даче. Ещё не было внуков, но уже тогда он всё предусмотрел: маленькие ступеньки, песочницу, место для бассейна. Средняя дочь Оля окончила гимназию на «отлично» и поступила сразу на два факультета: прикладной математики и мировой экономики. Сейчас работает

на РМЗ экономистом. Третья дочь Елена получает второе образование, учится на экономическом факультете. Первое образование – туризм и гостиничный бизнес. Александр Сергеевич с улыбкой вспоминает, какие проблемы ему приходилось решать. Наступает осень – надо четыре пары осенних сапог, наступает зима – надо четыре пары зимних сапог, а где их взять при остром дефиците. Сейчас встанут другие проблемы: все дочери имеют права на вождение машин.... Семь лет назад, когда у Александра Сергеевича была защита диссертации, все четыре любимые женщины пришли «болеть» за него. В центре фотографии, сделанной в тот день, привлекает внимание молодая, красивая, счастливая семья.

«Надо всегда в любой ситуации оставаться самим собой»,– так говорит Александр Сергеевич Рябов. Так он и поступает в своей жизни.

Награды и поощрения работников РХЗ в 2006–2010 годах

Благодарность Министра

Романов М.Е. 2006 г.

Солодов Ю.А. 2006 г.

Кузнецов Н.И. 2007 г.

Почётная Грамота Корпорации

Панов Б.И. 2008 г.

Миклашевич М.А. 2010 г.

Черенько В.П. 2010 г.

Маленко В.И. 2010 г.

Николаенков О.И. 2010 г.

Благодарность Государственной Корпорации по атомной энергии

Карпов А.А. 2008 г.

Шикерун Т.Г. 2009 г.

Усольцев В.П. 2009 г.

Афони娜 Н.В. 2010 г.

Шмарин А.И. 2010 г.

Шамин В.И. 2010 г.

Малышева Е.В. 2010 г.

Нагрудный знак «Академик И.В. Курчатов» 2-й степени и Юбилейная медаль «65 лет атомной отрасли России»

Каменев А.М. 2008 г. , 2010 г.

Нагрудной знак «Академик И.В. Курчатов» 4-ой степени

Юрко И.В. 2007 г.

Поморцев М.Г. 2007 г.

Рябов А.С. 2007 г.

Шамин В.И. 2008 г.

Гильман Э.И. 2009 г.

Панов Б.И. 2010 г.

Круглов С.Н. 2010 г.

Нагрудный знак «Академик И.В. Курчатов» 3-й степени

Зоткин Н.В. 2009 г.

Решетников В.И. 2009 г.

Солодов Ю.А. 2010 г.

Почётный Диплом ОАО «ТВЭЛ» 2010 г.

Слугин Н.И.

Рябов А.С.

Сильченко А.И.

Терентьев С.Г.

Благодарность ОАО «ТВЭЛ» 2010 г.

Юрко И.В.

Карпов А.А.

Дикович С.Н.

Благодарственное письмо Росатома ветеранам 2010

Домрачев Г.А.

Забелин Ю.А.

Кротов А.Н.

Танаева Л.А.

Почётная Грамота Томской области

Курбацкий Г.М. – 2006 г.

Соснин Ю.Н. – 2006 г.

Ивлев Г.М. – 2006 г.

Батяшов Э.М. – 2009 г.

Городская Доска Почёта

Ващенко Е.Б., Чистюхин М.С., Пурышев В.Н, Усков И.Н, Лебедев Ю.М., Сержин Г.И, Гомелля Г.А., Каменчук А.А. , Великосельский С.П.

Доска Почёта СХК 2007 – 2010 гг.

Шмарин А.И., Соколик А.Е., Фельдшеров Ю.В., Невежин А.Н., Гуральник Г.Г., Карпов А.А., Терехов А.Ф., Домрачев В.А., Воронкин Г.А., Солодов Ю.А., Ядрёнкин Ю.Н., Каменчук А.А., Пиденко П.И., Синещёк Т.И, Шмарин А.И., Свирщёв С.И., Шипунов А.Ф, Невежин А.Н., Галанов С.В.

Заслуженные работники СХК

Корсаков В.Б. – 2007 г.

Черенков В.В. – 2009 г.

Черенько В.П. – 2010 г.

Книга Почёта СХК

Казадаев А.А. – 2007 г.

Корсаков В.Б. – 2007 г.

Сержин Г.И. – 2007 г.

Книга Почёта РХЗ 2006-2010 гг.

Кудряшова Н.П., Сорокин В.В., Громов В.П., Чекстер А.В., Хрюнин Н.Е., Сопыряева Н.С., Чистюхин М.С., Морозов Е.Ю., Синешёк Т.И., Меньшов Ю.С., Черенько В.П., Панов Б.И., Янбарисова Г.Л., Коломиец Э.Д., Резник А.И., Юрлов С.Ю., Кононов М.Ю., Шмарин А.И., Гильман Э.И., Дуюнов Д.В., Терехов А.Ф., Слугин Н. И., Цветков А.И., Давлетов М.Х., Шестеров А.Н., Юрко И.В., Ясюкевич Г.А.

Доска Почёта РХЗ 2006 – 2010 гг.

2006 год

Усков И.Н., Шилов Н.В., Козлов Г.В., Меньшов Ю.С., Титов А.Р., Юрко И.В., Фельдшеров Ю.В., Мусатов Ю.Ф., Погребняк В.Г., Кавсюк В.С., Соловьёв А.А., Карнеев А.П., Каменчук А.А., Михалёв А.В., Шиманский А.И., Решетников В.В., Игнатиков В.А., Колчин А.С., Усольцев В.П., Баклаенко Н.А., Тимофеев С.В., Напрев А.Н., Костылев А.П., Дубовик В.П.

2007 год

Безденежный А.Н., Черенько В.П., Пианзин А.А., Новикова Е.А., Далис В.А., Солодов Ю.А., Ложников А.И., Пономарёв В.А., Клименко Д.В., Дуюнов Д.В., Решетников В.В., Пашков Н.Н., Чащин А.А., Аникин А.А., Хрисанов Я.В., Беляев В.Д., Русаков А.А., Талапин М.В., Силко Д.А., Смирнов П.В., Панов Б.И., Дубовик Л.А., Потапова Т.М., Синешёк Т.И., Пухова Т.А., Марамзина Я.В., Дубов И.В., Чистюхин М.С., Филатов А.П., Головин И.Н., Королёва Т.В.

2008 год

Патрушев В.П., Хлебников В.В., Крюков М.И., Колесникова Н.И., Головина Е.П., Юрко И.В., Кондрашов А.А., Егорова В.А., Шадрин А.В., Кулименев К.А., Мащиц Е.А., Николаенков О.И., Давлетов М.Х., Бакилин Д.В., Кореньков А.В., Лаврентьев С.Г., Силко Д.А., Талапин М.В., Пашков Е.Н., Осокина В.А., Лысанова С.Ю., Твиленёв К.А., Марамзина Я.В., Титаренко В.И., Удалова О.Н., Мухаммедов Р.А.

2009 год

Качалов С.К., Дычек А.М., Аверин В.П., Беликов А.П., Овчинников Е.А., Лаптев С.Л., Головач В.Д., Сухоруков Н.С., Нурманова И.С., Кирютенко А.В., Макаров М.П., Дорохов В.А., Якимов С.В., Гуртов Е.Г., Винников Д.Л., Сорокин А.И., Чураков И.П., Кабанков В.А., Козлов М.И., Глухих Б.Н., Соколовская Г.С.,

Шишков С.Ю., Терентьев С.Г., Петров А.О., Нефедов А.А., Гращенкова Н.Г., Глухов С.Г.

2010 год

Дёмина М.Ф., Чешуяков С.А., Гордымов А.В., Козлов Г.В., Крутовский О.А., Немцева С.М., Фельдшеров Ю.В., Калашников А.А., Кузнецов В.Г., Немцев А.А., Никитин Е.Н., Федотов А.С., Стародворский Э.В., Зайцев А.В., Васильев А.А., Панов Б.И., Усанёва Г.А., Герасимов Ю.П., Игнатиков В.А., Торыкина М.А., Тимофеев С.В., Малышева Е.В., Пернатий А.П., Уваров Н.И., Чернышова Н.В., Маркова С.И., Пономарёв С.С.

Почётная Грамота РХЗ 2006 – 2010 гг.

2006 г.

Гомелля Н.А., Балабаев А.В., Панов Б.И., Силко Д.А., Решетников В.В., Пиденко П.И., Кореньков А.В., Усольцев В.П., Обухов С.А., Колчин А.С., Наусов С.В., Усанёва Г.А., Полякова Н.Л., Черных С.Г., Бурова И.В., Хиль В.С., Колтаков А.В., Ларионов А.И.

2007 г.

Сибиряков М.Л., Марков Д.Г., Сопильняк В.А., Колесникова Н.И., Смаковский А.Г., Крюков М.И., Жуков А.В., Юрко И.В., Солодов В.Ю., Данилов Е.А., Цветков А.И., Завгородний В.М., Храпов А.В., Фарненков В.Ю., Пашков Н.Н., Чащин А.А., Аникин А.А., Хрисанов Я.В., Беляев В.Д., Русаков А.А., Талапин М.В., Силко Д.А., Смирнов П.В., Панов Б.И., Дубовик Л.А., Потапова Т.М., Синещёк Т.И., Пухова Т.А., Марамзина Я.В., Дубов И.В., Чистюхин М.С., Филатов А.П., Головин И.Н., Королёва Т.В.

2008 г.

Хило А.И., Роскош Е.Ю., Скосарев А.В., Качалов С.К., Беликов К.В., Овчинников Е.А., Кузнецова Г.А., Белоусов Г.П., Солодов В.Ю., Кузнецов В.Г., Мурадян А.Г., Жуков А.В., Небезина Т.А., Ягодкина Н.А., Сержин С.Г., Якимов С.В., Мартыанов И.Ю., Федотов А.С., Маленко В.И., Никонов В.И., Резник А.И., Пурышев В.Н., Шиманский А.И., Розе М.В., Великосельский С.П., Усольцев В.П., Торыкина М.А., Волков В.Г., Козырева М.В., Корнилов А.С., Кобяков А.С., Терентьев С.Г., Ларионов А.И., Сергеева А.И., Панова Т.П., Напрев А.Н.

2009 г.

Хило А.И., Трощенко Э.В., Крутовский О.А., Десятов К.М., Черенько В.П., Усанёв Е.М., Грязнов Р.В., Кузнецова Г.Н., Лушин С.А., Гордымов А.В., Юрко И.В., Наусенко А.В., Кидяев Д.С., Свирщёв А.С., Юрченко Д.И., Миклашевич М.А., Савченко К.Г., Корсаков В.Б., Макаров В.П., Горохов К.И., Никитин Е.Н., Дуюнов Д.В., Зайков Н.А., Авраменко В.Я., Зайцев А.В., Баянов С.В., Рогозный Д.В., Ващенко С.В., Попадейкин Е.В., Усанёва Г.А., Журавлёв К.А., Ругаль Д.В., Пиденко П.И., Седых И.Ф., Розе М.В., Лукья-

нов А.Г., Кульменев А.Г., Каменев В.П., Сидоров В.П., Тимофеев С.В., Сырвачёва И.А., Затолокина И.П., Твилинёв К.А., Дмитриева Е.А., Арчинекова О.Н., Купцов М.Ю., Терентьев С.Г., Кузьмин С.В., Панова Т.П., Шелегеда А.С., Путишцева Т.А., Иванушкина О.В., Егоров Г.А., Корбань С.М., Напрев А.Н.

2010 г.

Маковский В.Н., Самаковский А.Г., Андронов В.С., Шилов Н.В., Тюльков Д.А., Климачёва И.А., Дворниченко В.В., Астраханцев С.В., Нестеров А.Н., Солодов В.Ю., Шаферов М.С., Козырев С.А., Лаптев С.Л., Школкин А.Е., Степанов А.А., Машич Е.А., Шадрин А.А., Семёнов В.И., Лесняк А.А., Валькин Н.М., Rogozный Д.Г., Бурыкин С.В., Пичкова Н.М., Кукарцев А.А., Мороз П.П., Самойлов Н.Ф., Толстик Д.В., Сазанов Н.Г., Талапин М.В., Смирнов П.В., Кореньков А.В., Жикин П.В., Сагидуллин А.К., Стрельников С.Н., Буров И.В., Хализова О.Л., Петрухин О.В., Юрлов С.А., Паршакова А.Г., Федянина О.Л., Азарова Н.Ю., Крюкова И.М., Скуратова М.В., Решетников В.В., Николаев И.Г., Бочарова О.Г., Сухомлинова Е.В., Костылев А.П., Пацюк Т.В., Сыркин Н.Г., Бочаров О.В., Архипов С.П.

Благодарность РХЗ 2006 – 2010 гг.

2006 г.

Дубов В.В., Великосельский С.П., Талапин М.В., Аулов И.Т., Смирнов П.В., Жикин П.В., Кондратюк Ю.Ф., Филатов Е.П., Чередниченко Н.Н., Копылов В.А., Сухомлинова Е.В., Шелегеда А.С.

2007 г.

Сильченко А.И., Бегунов А.А., Карасёва В.П., Качалов С.К., Лупарь Т.С., Овчинников Е.А., Оболенский И.В., Грязнов Р.В., Попов М.А., Старков Р.А., Комаров А.К., Данилов Е.А., Янечев А.Н., Свирщёв С.И., Науменко А.В., Лаптев С.Л., Шулёв Н.В., Павлов В.Н., Ягодкина Н.А., Горелкина Г.Г., Буторин К.В., Пушкарёв К.О., Никитин Е.М., Сыроватко М.А., Валькин Н.М., Веснин О.Г., Баталов А.В., Субботин А.А., Ядрёнкин А.Н., Макаров В.Г., Ивашин В.Д., Каменев В.П., Осокина В.А., Крупина Л.Ф., Синещёк Т.И., Петрухина З.И., Бочарова О.Г., Ворошилов А.А., Рыбакова Н.А., Козлова Г.П., Казанцев А.С., Федоренко А.Н., Королёва Т.В., Мухаммедов Р.А., Юрьев Г.Г.

2008 г.

Дычек А.М., Денисевич Р.В., Алёшина Т.В., Фоменко О.Е., Корицова О.В., Буренков А.А., Кузнецова Г.Н., Гордымов А.В., Бузоверова Л.В., Смирнов Ю.П., Фельдшер Ю.В., Дергунов В.Ю., Кравченко В.М., Борисов Е.В., Нурманова И.С., Паршаков В.С., Казадаев В.М., Михеев В.Н., Колчеданцева Е.А., Голубин А.С., Патуремский К.А., Горнушкин В.Н., Васильев А.А., Юнусова Л.И., Веснин О.Г., Стёпушкин И.В., Забыва-

ев Г.В., Бублик А.Ф., Жукова О.М., Филатов Е.П., Козлов М.И., Обухов С.А., Силко Д.А., Петрухин О.В., Хализова О.Л., Теряева М.Ф., Пешнин С.Г., Корчагин С.А., Кузнецова О.К., Владимирова З.Н., Глушенков В.В., Корнеева О.В., Назарова В.И., Вторушин Е.В., Духанин С.А., Егоров Д.А., Веселов Е.Г.

2009г.

Михеева Л.А., Волков Е.А., Немцева С.М., Тюльков Д.А., Дворниченко В.В., Калинина М.В., Пиянзин А.А., Климачёва И.А., Чиков А.В., Чешуяков С.А., Челпанов А.М., Харламова Т.Б., Лебедев Ю.М., Титов А.Р., Белоусов Г.П., Головина Е.П., Солодов В.Ю., Янчев А.Н., Калашников А.А., Кушнир А.А., Чередов В.И., Шулёв Н.В., Цыганкова Т.С., Сорокин В.В., Галлеев М.Г., Алев А.Ю., Трунов Д.В., Зайков Н.А., Шукин А.А., Михеев В.Н., Апухтин А.А., Соловьёв А.А., Маленко В.И., Дуюнов О.Г., Русаков В.В., Наумов А.В., Шмарин Р.А., Винников Д.Л., Наумов Д.В., Давлетов М.Х., Забелин Ю.А., Бублик А.Ф., Доля А.И., Стефанишен Е.Б., Несуправин М. Н., Кабанков В.А., Наляйкин Ф.В., Обухов С.А., Игнатилов В.А., Крюков Н.Н., Гинжол В.Н., Теряева М.Ф., Малыгина Н.В., Малышева Е.В., Крупина Л.А., Трушкина Н.В., Вичиков С.А., Ворошилов А.А., Дмитриева Е.А., Соколова Л.П., Левин А.А., Меркурьев В.А., Гордецкая В.А., Чуб Е.Л., Трифонова Л.Д., Ликонцев А.М., Котова Н.В., Домрачев В.А.

2010 г.

Скопенков Е.Н., Бузоверов А.В., Астраханцев С.В., Михеев Е.В., Чернышев Е.П., Филькин Е.Г., Шеин В.В., Синякова Е.А., Новикова Е.А., Богданов С.М., Кидяев Д.С., Миклашевич М.А., Рожнева Т.С., Иваненко Д.В., Шеховцов К.В., Беззубенко Д.А., Чередов В.И., Хрисанов В.Е., Зайков Н.А., Медведев С.А., Панченко М.А., Ясюкевич Ю.А., Уткин М.Ю., Кукарцев С.А., Баранов Е.В., Волков Е.Г., Горбунов Г.Е., Иванов К.А., Смирнов В.В., Филин А.В., Чернышов В.Г., Бурова И.В., Джулай О.С., Наляйкин Ф.В., Усакнёва Г.А., Филатов Е.П., Панченко М.А., Черных С.Г., Розе М.В., Тепляков С.В., Залюбовский С.А., Колбас О.В., Нечаев Б.Г., Коломин А.М., Сафроненко А.Н., Путилов Л.В., Маркин Д.А., Багичев Д.С., Дахно А.С., Ворошилов Е.А., Седнев А.В., Крюков Н.Н., Сырвачева И.А., Попущина М.Л., Свирщёва А.В., Нестерова О.Ю., Конькова И.А., Макаров В.Н., Веревокина Е.В., Грибова Е.А., Ланцетти Е.В., Баратынский И.В., Петрухина З.И., Тюменцев М.А., Соколова Л.П., Колтаков А.В., Грезина О.В., Коцюруба А.В., Сездин Г.И., Худяков А.Н., Королёв В.Н.

Содержание

Радиохимический завод – 50 лет в строю! Что дальше?.....	6
Наши ветераны – наша история.....	14
Одни из первых	
Первый день на комбинате	44
Почётный гражданин.....	45
Репортаж о пройденном и настоящем	48
Работа нравится	55
Монтажник, пограничник, инженер.....	62
Вместо армии – на РХЗ.....	63
Всему нужно учиться	68
Праздничные проводы.....	74
Не ради наград.....	76
Главное назначение	77
Судьба человека	84
Династия Пашковых.....	88
Дело продолжилось	91
А поначалу не хотел ехать.....	97
Справедливый руководитель	102
Последняя загрузка	108
Незабываемый день	110
Активная жизненная позиция.....	115
Люблю жизнь и люблю работу	120
Жизненный настрой.....	123
Завтра определяется вчера.....	130
Школа жизни.....	131
Всё направлено на цель	134
Как мы работали с секретными документами.....	137
Успешная защита.....	141
О Сергее Юрьевиче Шишкове	145

Третий приход	150
О моих коллегах.....	153
Лена, Леночка	155
Трудные экзамены	156
Помощник директора	164
Как это было.....	166
Профсоюз: все ради людей.....	172
Незаменимый профорг.....	173
Надёжный человек.....	178
Мелодия жизни.....	181

Укротившие атом

Прошедшие ПО «Маяк»	188
Боль Чернобыля	188

Мы в неоплатном долгу перед вами

Они воевали	193
Гвардии рядовой	193
Военный интендант.....	196
Сестричка	197
Кавалер ордена Александра Невского	199

Победы не только в труде

Победила	204
Общественное молодежное объединение РХЗ	206
Спорт на РХЗ.....	210
Делу – время, потехе – час	216
База отдыха «Буревестник».....	224

РХЗ: время настоящее

Молодые инженеры РХЗ	229
Работа с ускорением	232
Остаться самим собой.....	236

50-летнему юбилею радиохимического завода посвящается

История. Современность. Перспективы.

Цикл очерков о работниках РХЗ

Подписано к печати 18.07.2011.
Формат 70x100 1/16. Бумага мелованная.
Гарнитура Charter. Печать офсетная.
Тираж 550 экз.

Издательский дом «Д-Принт»
Томск, ул. Герцена, 72-б, тел.: (3822) 52-20-99.
Электронная почта: dp@rde.ru

Отпечатано в типографии «Д-Принт»
Томск, ул. Герцена, 72-б, тел.: (3822) 52-20-99.



ТОМСКИЙ КОМБИНАТ РОСАТОМ

ТВЭЛ

15 ЛЕТ
СОЗДАВАЯ
БУДУЩЕЕ



**ОАО «Сибирский
химический комбинат»**

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ РОСАТОМ