

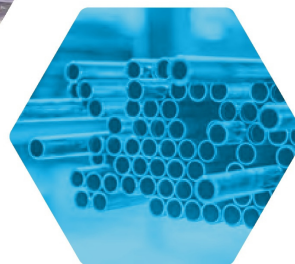


Чепецкий механический завод

АО ЧМЗ

Год
основания
1946

г. Глазов
Удмуртская Республика



АО ЧМЗ — крупный мировой и единственный в России промышленный производитель изделий из циркония, гафния, кальция, тантала. Занимает ведущие позиции в производстве ниобия, титана и сплавов на его основе, является производителем сверхпроводящих материалов. Циркониевые комплектующие Чепецкого механического завода используются в 75 энергетических реакторах в 15 странах мира, а также в транспортных реакторах российского атомного флота. Завод производит уникальные материалы для развития технического прогресса. Продукция АО ЧМЗ востребована не только в атомной промышленности, но и в топливно-энергетическом комплексе, металлургии, судостроении, медицине.





Хайбулин Равиль Кутузович

Родился 20 апреля
1950 года
в поселке Ис
Свердловской
области

Стаж
работы

36 лет

«**А**прель 1974 года. Мы, двенадцать молодых специалистов, выпускников физтеха Уральского политехнического института, прибыли по распределению на Чепецкий механический завод.

После месячной стажировки нас перевели на запуск нового производства по выпуску кристаллов фторцирконата калия. Тогда это было отделение № 7 цеха № 60, возглавляемое Александром Акимовичем Лыкосовым. Технологом отделения был Владимир Андреевич Котрехов.



Почетное звание «Ветеран труда»



Знак отличия в труде
«Ветеран атомной энергетики
и промышленности»

После небольшого и тесного корпуса № 701 новый корпус № 750 поразил нас своими огромными размерами, современным оборудованием и порадовал молодежным коллективом смен. В каждой смене из 45–47 человек было всего несколько опытных аппаратчиков-бригадиров, а остальные – молодые ребята 20–22 лет, прошедшие ускоренные курсы обучения при Доме техники. Все начальники смен тоже были молодыми специалистами прошлого года выпуска.

Процесс запуска шел трудно. Сразу выявлялись ошибки проекта, которые приходилось на ходу исправлять, неопытность молодых рабочих и нас, молодых командиров производства. Постоянные забивки трубопроводов и оборудования, загазованность и уборка разливов в противогазах с зачисткой трубопроводов были визитной карточкой тех дней. Часто сдача смены длилась аж до середины работы следующей за ней. На ходу учились и на своих, и на чужих ошибках. Но темпы запуска всей технологической схемы не устраивали. Совещания инженерно-технических работников с “разбором полетов” проводились почти каждый день. Все настойчивее руководство завода требовало: “Когда дадите кристаллы?”

И вот в один из дней августа мы приняли смену с готовым для слива реактором. Операция обезвоживания и получения кристаллов фторцирконата калия на гидроциклонах и центрифуге была поручена самому опытному аппаратчику, бригадирю участка перекристаллизации Аркадию Алексеевичу Костицыну.

И где-то в середине смены свершилось то, чего мы все так долго ждали: из бункера центрифуги посыпались первые кристаллы. Конечно, это был радостный миг. Мы подставляли ладони под колючий белоснежный поток, перетирали, мяли, нюхали эти долгожданные и такие дорогие для нас кристаллы.

Это была первая победа, результат большого труда всех работников цеха. И я еще не знал, что долгие и трудные 16 лет в должностях начальника смены, технолога отделения, начальника отделения буду ежедневно получать эти кристаллы, которых потребуются все больше и больше.

В 80-х годах в результате постоянной реконструкции, совершенствования технологии корпус № 750 перекрыл проектную мощность по выпуску кристаллов в несколько раз. В этот показатель вложен труд многих сотен рабочих. Честь им и наша благодарность! Особенно хочется отметить вклад при запуске производства бригадиров Михаила Епифановича Николаева, Аркадия Алексеевича Костицына, Николая Федоровича Диченского, Нины Васильевны Диченской, Виктора Ивановича Буркова, Галины Николаевны Кропотинной, Александра Аркадьевича Данилова, Юрия Ильича Ворончихина.



Коллектив работников
отделения № 2 (цех № 54),
смена Равиля Кутузовича,
1979 год

С благодарностью вспоминаю своих учителей и руководителей: Аркадия Николаевича Золотина, Леонида Дмитриевича Проскуракова, Владимира Владимировича Кузнецова, Ивана Ивановича Васильева, Владимира Андреевича Котрехова, Александра Владимировича Ковязина, Анатолия Александровича Тимофеева, Вячеслава Дмитриевича Сутубалова, Геннадия Сергеевича Черемных. Они могли и крепко отругать за промахи в работе, но всегда поддерживали и помогали в трудные минуты. И не кристаллы, а эти люди — трудолюбивые, настойчивые, компетентные — были самой главной ценностью тех дней, фундаментом будущих успехов и достижений».



Равиль Кутузович
в лаборатории физтеха
УПИ, начало 70-х годов

Равиль Кутузович — автор более 40 рацпредложений и двух изобретений.

Вышел на пенсию в 2010 году.

