



УЭК: история мирового атомного тренда

Специальный выпуск

ХРОНИКА

1945 г. – принято постановление Совета народных комиссаров СССР о строительстве на заводе №813 (впоследствии – УЭХК) диффузионного завода по обогащению урана – Д-1.

1946 г. – начала свою деятельность дирекция строящегося завода. Первым директором завода назначен А.И. Чурин, главным инженером – М.П. Родионов.

1949 г. – запущен в эксплуатацию газодиффузионный завод Д-1, оснащенный машинами серии ОК. Выпущена первая продукция, концентрация урана-235 в отборном потоке доведена до 75%.

1951 г. – испытана атомная бомба с составным зарядом из плутония и урана. Урановая часть заряда изготовлена из урана-235, обогащенного до 75% на комбинате.

Пущен в эксплуатацию второй газодиффузионный завод по обогащению урана – Д-3, укомплектованный машинами серии Т.

1952–1953 гг. – осуществлен пуск очередями газодиффузионного завода Д-4. Завод проектировался как отдельный диффузионный каскад, способный самостоятельно выдавать уран-235 90% обогащения.

1953 г. – организация на УЭХК производства первых отечественных трубчатых газодиффузионных фильтров собственной разработки с повышенной разделительной способностью и коррозионной устойчивостью.

1955 г. – УЭХК становится первым в СССР предприятием по получению высокообогащенного урана для ядерных зарядов методом газодиффузионного разделения изотопов урана.

1957 г. – завершено строительство опытного центрифужного завода.

1958 г. – УЭХК продолжает осваивать новый, газоцентрифужный, метод переработки урана и переходит на расчетный режим. Приемная комиссия Минсредмаша СССР во главе с академиком М.Д. Миллиончиковым, изучив опыт УЭХК, рекомендует развернуть массовое производство центрифуг.

1959 г. – завершено создание центрального щита главного диспетчерского пульта для контроля и управления оборудованием заводов Д-3, Д-4, СУ-3, Д-5.

1960 г. – по приказу Минсредмаша СССР на комбинате начато создание первого в мире завода по переработке урана на основе центрифужной технологии.

1961 г. – в отборную часть каскада УЭХК на заводе Д-4 впервые в мировой практике включен промышленный участок центрифуг.

1962–1964 гг. – пущен в эксплуатацию первый в мире газоцентрифужный завод по обогащению урана. Реализован полностью автоматизированный централизованный контроль технологического процесса и управления.

1971 г. – УЭХК начал поставки электрохимических генераторов собственной разработки для комплектации системы энергоснабжения космических кораблей класса «Земля-Луна».

1973 г. – введена в эксплуатацию первая очередь участка «Челнок», обеспечивающего выполнение первых государственных экспортных поставок низкообогащенного урана для атомной энергетики Франции.

Пионер атомной эры

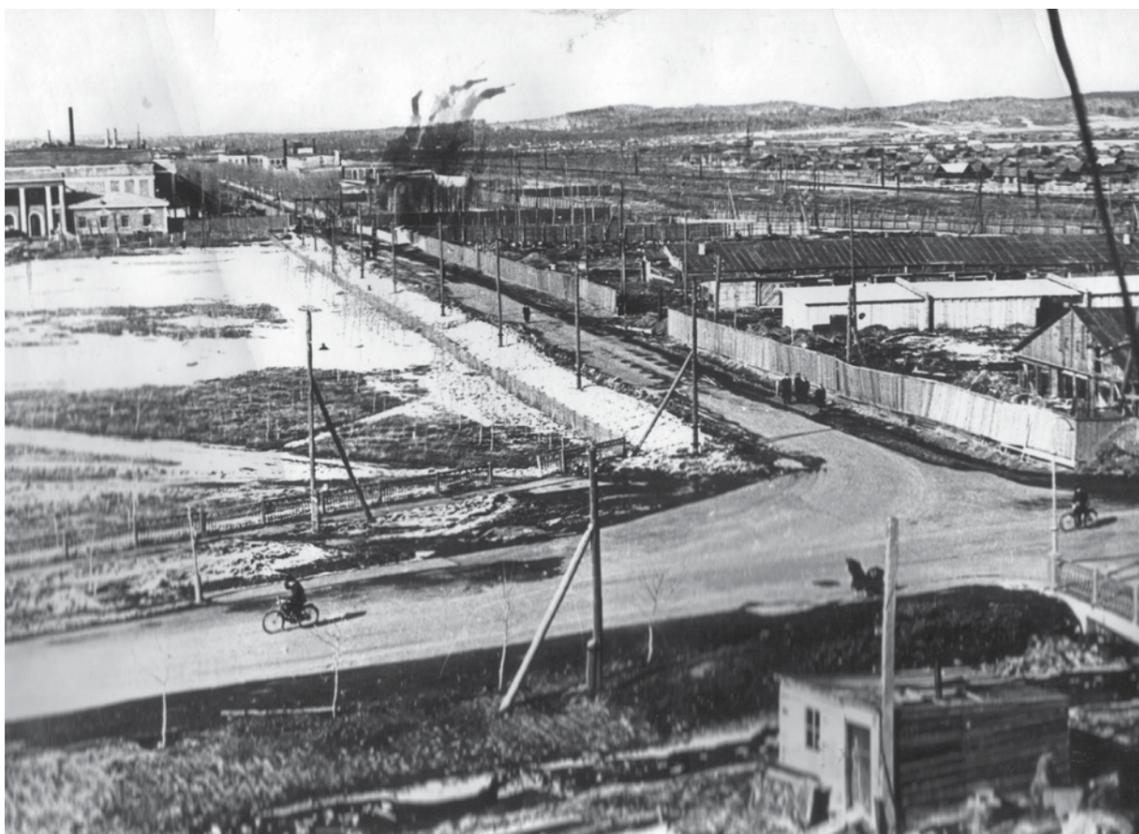
65-летие Уральского электрохимического комбината –
эта целая эра в истории XX века, которая в XXI столетии лишь набирает свои обороты

История рождения Уральского электрохимического комбината полна такого драматизма и величия, что мурашки бегут. Это сегодня мы привыкли к таким эпитетам, как «мировой лидер», «первенец», «уникальный» ... Но когда 1 декабря 1945 года было принято решение о строительстве завода №813 (первое название УЭХК), на месте будущего мирового лидера обогащения властвовала непроходимая тайга, а от результата строительства зависело будущее не только нашей страны, но и мирного сосуществования всех государств Востока и Запада. Часто спрашивают: почему дата рождения комбината приходится на 1949 год? Разве четыре года до этого завод не существовал? Ответить на этот вопрос можно, только повернув машину времени вспять...

Четыре года «до нашей эры»

Первые послевоенные годы. Советский Союз – победитель, доказавший свою силу и величие в войне, еще не оправившись от ее кровавых ран, поставлен в страшное противостояние, затянувшееся на многие десятилетия. Политика тех лет диктовала условия: чтобы наш мир, мир советского влияния, выжил, нам необходимо ядерное оружие. Наш очередной, пока еще только политический, противник – американская сверхдержава – уже обладал этой разрушительной силой. Создать свой ядерный щит Союз должен был в кратчайшие сроки, имея при этом лишь зачатки знаний и опыта для решения ядерной проблемы и твердое убеждение в том, что в этой схватке мы не можем проиграть.

Для получения первых граммов уранового продукта – начинки для атомной бомбы – решено было использовать метод конкурентов – газодиффузионное разделение изотопов урана. Это сегодня можно спорить о том, насколько правильным было решение. Тогда несомненным был факт: для быстрого получения оружейного урана годился только наиболее разработанный, наиболее освоенный и наиболее перспективный в то время метод диффузии.



По планам СНК СССР построить и ввести в строй газодиффузионный завод предполагалось уже через 10 месяцев после принятия 1 декабря 1945 года постановления о строительстве газодиффузионного завода в Свердловской области в районе железнодорожной станции Верх-Нейвинск. Срок не просто нереальный, а фантастический, даже при условии, что СССР до этого имел бы опыт строительства подобных объектов. Но опыта не было, была только цель – ввести завод и получить «продукт». В то время, когда в Москве и Ленинграде еще кипела научная мысль, на площадку, выбранную академиком И.К. Кикоиным

на суровом Урале, стали стекаться все необходимые для строительства силы. Сегодня даже страшно подумать о том, какой ценой дался Советскому Союзу этот первенец нарождающейся атомной отрасли. И здесь речь в первую очередь даже не о гигантских финансовых затратах. Главная тяжесть легла, конечно, на людей – строителей, ученых, специалистов, рабочих.

Вот один из фактов. «Богатство» строителей завода №813 в 1946-м: пять паровозов, из которых три действующих, 71 автомобиль и 298 лошадей. Повсеместный ручной труд, значительная часть которого – слабые женские руки; простейшие механиз-

мы. Первые экскаваторы – в 1947 году, первые бульдозеры – в 1948-м, первые башенные краны – в 1953-м. Основные строительные материалы – дерево и кирпич...

Не удивительно, что сроки строительства трещали по всем швам, причем, на всех предприятиях ПГУ. К 1 августа 1947 года (фактически через год после планируемого срока ввода завода) годовой план строительства был выполнен лишь на 12%.

В апреле 1946 года был назначен первый директор завода №813 – А.И. Чурин. Недюжинные способности и силы первого директора были целиком и полностью направлены на решение проблем строительства ▶



завода и монтажа основного технологического оборудования. При этом Александр Иванович не менее значимую роль отводил созданию более-менее комфортных условий для жизни прибывающих на Урал строителей и работников завода. Однако проблемы взаимодействия со строителями, конструкторами и проектировщиками были настолько сложны, что только вмешательство Л. Берия позволило навести в этих вопросах порядок. В 1948-м впервые забрезжила надежда на успешное завершение строительства.

В мае 1949 года первая очередь завода была сдана в эксплуатацию. За три года строители ввели в строй 68 тыс. м² основных производственных площадей, построили комплексы производственного водо- и электроснабжения. Тайга расступилась. Фантастические, казалось бы, планы строительства уникального предприятия и нового города в столь сжатые сроки стали реальностью...

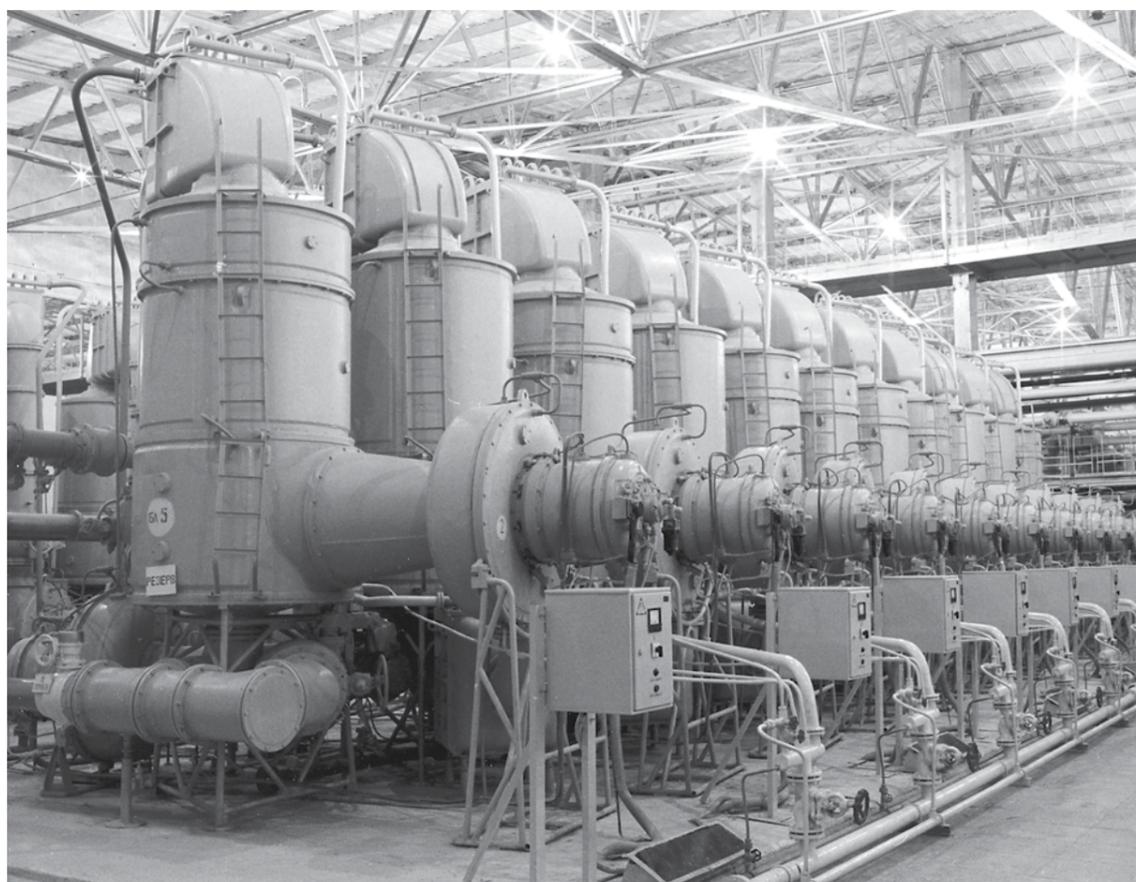
А в корпусах нарождающегося завода кипела другая работа. Уже в начале 1948 года по железной дороге на Уральскую базу технического снабжения №5 (так кодировался в то время завод №813) стало эшелонами прибывать диффузионное оборудование, которое сразу же поступало на монтаж. Пуск первой очереди завода Д-1 был осуществлен в апреле 1948 года.

Очереди технологического оборудования пускались одна за одной, с разрывом в несколько месяцев. Каждый пуск давал опытное решение какой-то определенной технологической проблемы, был шагом, доказывающим правильность выбранного пути.

В июне 1949 года закончен ввод в эксплуатацию основного технологического оборудования первого газодиффузионного завода в СССР.

Но основная проблема – коррозионные потери рабочего газа – так и не была решена. Практически в течение целого года с момента пуска завода основное технологическое оборудование не обеспечивало требуемых параметров работы – в результате коррозии машины «съедали» весь рабочий газ. Истоки проблем лежали в колоссальной спешке. Все ошибки проектантов и изготовителей машин приходилось исправлять на месте, выявляя их в процессе пусконаладочных работ. Ребром встал вопрос: возможно ли вообще на этом заводе добиться разделения изотопов урана и получить «товарный рабочий газ»?

В середине октября на два дня для выяснения причин проблемы на завод №813 прибыл шеф атомного



проекта – Л.П. Берия со множеством первых лиц проекта.

Итоги этого посещения: перевод для постоянной работы на комбинат №813 ведущих сотрудников Лаборатории №2 М.М. Аршанского, Б.В. Жигаловского, И.И. Калганова, А.С. Марциоху, М.Л. Райхмана, И.П. Рубцова, Н.М. Сагаловича. А также снятие с должности директора А.Л. Кизимы, заменившего А.И. Чурина в 1948 году. В октябре 1949 года на должность директора был вновь возвращен Чуринов. Ситуация накалялась. На борьбу с коррозией были брошены крупные научные силы как Советского Союза, так и зарубежные, в лице немецких ученых. Именно такой тандем позволил в наиболее краткие сроки решить проблемы основного технологического оборудования комбината №813.

Рождение великого

11 ноября 1949 года А.И. Чуринов подписал исторический для комбината и всей атомной отрасли приказ о сдаче на склад четырех емкостей с продуктом общим чистым весом 341 грамм. Еще две емкости (12 и 76 граммов) передать в химико-технологическую лабораторию для промывки и извлечения окончательного продукта из смеси его с продуктами разложения.

В 1950 году среднесуточная производительность завода составила 178 граммов.

Так рождался Уральский электрохимический комбинат. Что считать днем его рождения? Появление на свет первого «продукта»? – Несомненно. Ведь до этого момента никто не мог сказать со 100-процентной уверенностью, что проблема №1 будет решена, и мы выиграем в этой тяжелой борьбе – со временем, с незнанием, с бытовой неустроенностью, с невероятной усталостью и отчасти с неверием. Но мы выиграли. Наши первые 341 грамм стали началом развития разделительной подотрасли атомной промышленности.

Разделение изотопов урана в промышленных масштабах оказалось сложнейшей научно-технической проблемой. Вы только представьте: надо было добиться, чтобы молекулы гексафторида урана-235 и урана-238, отличающиеся по весу всего на три «атомные единицы», то есть примерно на 1%, и обладающие почти одинаковыми физическими и химическими свойствами, разделились в условиях промышленного производства.

Завод Д-1 стал полигоном для отработки диффузионной технологии. Без опыта его эксплуатации, побед и горечи временных поражений невозможно было добиться

дальнейших успехов в становлении разделительной подотрасли атомной промышленности СССР. Результатом проведенной работы явилась весьма совершенная технология промышленного диффузионного завода, послужившая прообразом для аналогичных предприятий страны. Сложность научных и технико-технологических задач, которые решили ученые, конструкторы, инженеры и эксплуатационный персонал завода Д-1, достойны самого глубокого уважения. Они стали первопроходцами в СССР.

Имена всех, кто участвовал в драматической эпопее становления промышленного производства высокообогащенного урана в СССР, навсегда вписаны в историю комбината и разделительной отрасли. Да, было время, были люди – говорим мы сегодня своим отцам и дедом, склоняя перед ними головы.

Технологии будущего из глубины прошлого

Столь нереально быстрое, непростое рождение предопределило столь же быстрое развитие и непростую судьбу нашего предприятия. Практически все сложнейшие научные и технологические проблемы разделительной подотрасли «обкатывались» на УЭХК. И каждая развивала все новые сферы его деятельности.

Вот яркий пример. В течение шести лет шел непрерывный поиск пути решения «сердечной болезни» диффузионной машины – слабой делительной способности фильтров, несопоставимой с повышенной мощностью компрессоров новых поколений. Все надежды на решение проблемы связывались с научно-исследовательскими разработками, развернувшимися в Центральной заводской лаборатории завода №813. Сотрудникам ЦЗЛ Ю.Л. Голину и С.П. Чижикову удалось найти способ создания фильтров, открывший путь к улучшению их разделительных характеристик. Этот первый шаг на пути совершенствования деющих изотопную смесь элементов был высоко оценен правительством. Его основные разработчики стали лауреатами Государственной премии. А далее снежный ком усовершенствований покатился вовсю: теория разделения на пористых средах Ю.М. Кагана, массспектрометр собственной разработки Н.А. Шеховцова, более глубокие исследования особенностей фильтров лаборатории И.С. Израилевича, методики и аппаратура, созданные в лаборатории про-

ХРОНИКА

1975 г. – принятие Государственной комиссией в промышленную эксплуатацию первой очереди АСУ комбината, включая АСУТП.

1980 г. – введена в промышленную эксплуатацию первая промышленная партия газовых центрифуг шестого поколения.

1983 г. – начало поставок ЭХГ «Фотон» для комплектации системы электропитания много-разового транспортного космического корабля «Буран».

1987 г. – полностью завершено газодиффузионный этап промышленного получения обогащенного урана.

1992 г. – выполнение расчетных оценок возможности удовлетворения требований спецификации ASTM на низкообогащенный гексафторид урана при конверсии оружейного урана с системой энергообеспечения на базе новых статических преобразователей СПЧС-200.

Для использования потенциала были созданы производства, выпускающие диверсионную продукцию: каталитические блоки для нейтраллизаторов выхлопных газов автомобилей (1994 г.); бортовые источники электроэнергии космических кораблей (1971-1996 гг.); высокоэффективные фильтры и фильтрационные установки для очистки воздуха производственных помещений, технологических газов и растворов (1995 г.); аккумуляторы для авиации и бронетанковой техники (1999 г.).

1994 г. – принят в эксплуатацию производственный комплекс по изготовлению каталитических блоков нейтрализации выхлопных газов автотранспорта, сертифицированных на соответствие требованиям международных стандартов.

1995 г. – по технологии УЭХК начата промышленная переработка высокообогащенного урана (ВОУ), извлеченного из ликвидируемого ядерного оружия, в низкообогащенный уран (НОУ) для атомных станций.

1997 г. – включен в работу первый технологический блок, оснащенный центрифугами седьмого поколения, новой системой технологического контроля, управления, аварийной защиты АКСУ-2, разработанными конструкторскими подразделениями УЭХК.

1998 г. – завершена реконструкция участка «Челнок» с установкой высокопроизводительного безопасного автоклава технологического оборудования, комплексной системы аварийной защиты, контроля и управления технологическим процессом, разработанными и изготовленными подразделениями УЭХК.

1999 г. – запуск спутника связи «Ямал-100» с НВАБ 18НВ-85 производства УЭХК.

2000 г. – центральная заводская лаборатория аккредитована по ГОСТ Р 17025 в области анализа урановых материалов и экоаналитического контроля.

2001 г. – завершена разработка массспектрометра МТИ-350Г, предназначенного для определения изотопного состава гексафторида урана.

2002 г. – произведен монтаж и наладка земной станции спутниковой связи ведомственной технологической сети спутниковой связи Минатома.

2003 г. – введена в опытную эксплуатацию автоматическая система контроля радиационной обстановки (АСКРО).



ХРОНИКА

2004 г. – пущен в промышленную эксплуатацию технологический блок, оснащенный газовыми центрифугами восьмого поколения, разработанными УЭХК.

Сертифицирована система менеджмента качества (СМК) разделительного производства в области переработки и обогащения урансодержащей продукции и получен сертификат TUV CERT на соответствие СМК требованиям стандарта ДЕН EN ISO 9001–2000.

2007 г. – завершено создание российского масс-спектрометра МТИ-350Т, предназначенного для определения изотопного состава урана и плутония в твердой фазе. Завершены: разработка никель-водородной аккумуляторной батареи с общим газовым коллектором 28НВ-10; изготовление и поставка комплекта батарей для штатной системы энергоснабжения спутника «Надежда-М» для системы «Коспас-Сарсат».

На базе имущественных комплексов ОЦРП, Приборного завода и завода запчастей созданы Новоуральский научно-конструкторский центр – ООО «ННКЦ», Новоуральский приборный завод – ООО «Уралприбор» и Уральский завод газовых центрифуг – ООО «УЗГЦ».

2008 г. – федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский электрохимический комбинат» преобразовано в открытое акционерное общество «Уральский электрохимический комбинат».

Завершено создание российского масс-спектрометра МТИ-350ГС, предназначенного для контроля технологического процесса сублиматного производства гексафторида урана;

Окончена модернизация холодильных машин с целью увеличения их холодопроизводительности, улучшения удельных характеристик, перевода на озонобезопасные хладоны.

Завершен монтаж на ГПП-1 автоматического устройства выделения ТЭЦ на автономную от энергосистемы работу в условиях аварийного отключения комбината от системы электрообеспечения.

2009 г. – включена в опытную эксплуатацию новая система управления, технологического контроля и аварийной защиты АКСУ-3.

2010 г. – ОАО «УЭХК» вошло в состав Топливной компании Росатома «ТВЭЛ», объединяющей предприятия ядерного топливного цикла, производящие газовые центрифуги для обогащения урана, предоставляющие услуги по обогащению урана, осуществляющие фабрикации ядерного топлива.

2010-2012 гг. – проведение реструктуризации ОАО «УЭХК» с созданием дочерних обществ на базе производств, выпускающих диверсификационную продукцию, сервисных и вспомогательных подразделений.

2013 г. – в состав акционеров компании вошло закрытое акционерное общество «Центр по обогащению урана».

Введен в промышленную эксплуатацию первый в разделительной отрасли технологический блок семярусной компоновки, оснащенный газовыми центрифугами девятого поколения.

фессора В.А. Каржавина... Уже через шесть лет после пуска завода Д-1 производительность головных машин завода Д-5 по сравнению с головными машинами завода Д-1 была в 75 (!) раз выше, а энергозатраты в 3,5 раза меньше.

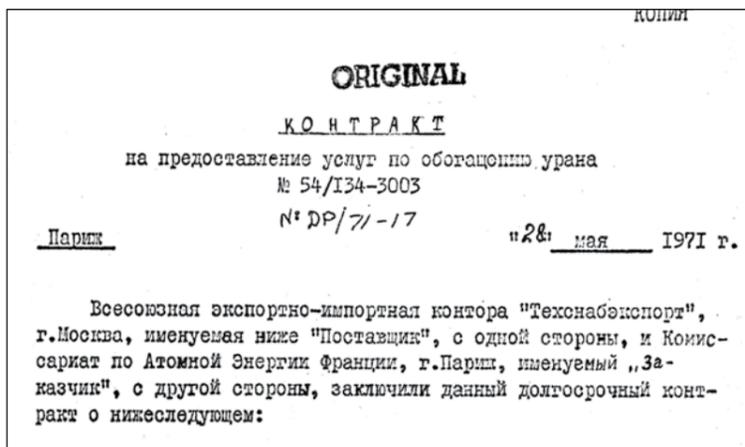
Реконструкция диффузионных заводов страны путем установки высокоэффективных пористых фильтров, разработанных на УЭХК и не уступавших лучшим западным аналогам, позволила отказаться от строительства дополнительных предприятий, что дало стране колоссальную экономию средств.

В 1958 году группа работников комбината, создавшая двухслойные бескаркасные фильтры и разработавшая промышленную технологию их изготовления, была удостоена Ленинской премии. А сегодня труд этих ученых оказался на пике востребованности и актуальности в рамках развития нанотехнологий в России.

Мы рождены, чтоб сказку сделать былью

Успешно освоив и отладив процесс разделения изотопов урана диффузионным способом, коллектив комбината был поставлен перед новой задачей: экономичные и высокоэффективные газовые центрифуги должны обеспечить прорыв атомной промышленности Советского Союза на иной технологический уровень.

Постоянное совершенствование диффузионных машин, которое уже через 8 лет после первого пуска позволило увеличить выпуск высокообогащенного урана в 100 раз и снизить удельные затраты труда в 60 раз, все же не избавляло от главных недостатков диффузии. Она оказалась очень металлоемкой и энергоемкой технологией, с неоправданно малым сроком службы основных узлов оборудования. Государство должно было



развиваться во всех направлениях, и у него не было возможности обеспечить дальнейшее развитие метода значительными финансовыми вливаниями. К тому же мы должны были «оторваться» от своих главных соперников – американцев, имеющих в отличие от нас возможности развивать столь дорогостоящий метод и строить новые разделительные мощности.

Перед Уральским электрохимическим комбинатом была поставлена новая сверхзадача.

3 мая 1954 года в ЦЗЛ создается лаборатория для проведения исследований и экспериментальных работ по центрифужному методу разделения изотопов урана, который мог дать колоссальную экономию электроэнергии при введении его в промышленное производство.

Из воспоминаний доктора технических наук, лауреата Ленинской премии П.А. Халилеева:

«...Решение задачи о газовой центрифуге свалилось на наши головы – головы сотрудников Верх-Нейвинского завода – совершенно неожиданно. Однажды в Москве Кикоин предложил мне и двум-трем моим коллегам зайти к некому его сотруднику, ознакомиться с разработанной центрифугой и готовиться к испытаниям таких машин у себя, в ЦЗЛ...»

Из воспоминаний кандидата технических наук Н.Н. Рыскуновой:

«... Тогда центрифуги еще не было, велись работы по ее созданию. Я по специальности инженер-электрик. В центрифугах и в их гидравлике я ничего не понимала, а, следовательно, никаких сомнений по поводу перспективности нового метода у меня не было: я считала, что «не боги горшки обжигают». Перед нами поставлена задача, которая должна быть выполнена. Мы изучали гидравлику центрифуг, их характеристики. Испытывали так: стоял стенд, а рядом с

ним – масс-спектрометр. Все характеристики измерялись непосредственно на протоке газа. Это позволяло нам многие задачи решать быстрее и эффективнее наших коллег в Москве и Ленинграде...»

10 октября 1955 года Совет Министров СССР принимает решение о строительстве опытного центрифужного завода на 2000 газовых центрифуг на комбинате №813. Опытный завод был построен и смонтирован в 1956-1957 гг., а уже в январе 1958 года был выведен на расчетный режим с выдачей продукции.

Результаты пятилетней эксплуатации опытного завода были чрезвычайно важны. Они давали ответ на вопрос, возможно ли использование центробежного метода разделения.

Понятно, что тогда подобные вопросы перед специалистами ставились так, что ответ предполагался только утвердительным.

4 ноября 1962 года в 0:00 часов был начат пуск первой очереди первого газотурбинного завода с совершенно новой, прорывной для XX века технологией центробежного разделения изотопов урана.

Из воспоминаний доктора технических наук, Героя Социалистического Труда, лауреата Ленинской и Государственной премий, премии Совета Министров СССР, директора комбината с 1960 по 1987 годы А.И. Савчука:

«В 1957 году на нашем предприятии был пущен первый опытный газотурбинный завод. Опыт приходил в ходе познания, ведь мы начинали с чистого листа...»

Меня не раз спрашивали о том, какие чувства я испытывал в этот не-



легкий, в общем-то, период. В первую очередь — огромную ответственность за трудное дело. Был ли страх перед возможной неудачей? Пожалуй что нет. Ведь я был не один, со мной был мой коллектив. Коллектив, которому доверяла страна...»

Окно на Запад

Интенсивное развитие атомной энергетики в конце 60-х — начале 70-х повысило спрос на низкообогащенный уран для атомных станций во всем мире. Советский Союз был готов обогащать уран из исходного материала заказчика. Первым заказчиком стала Франция. Начало поставок было намечено на май 1973 года. Задачу по созданию принципиально новой промышленной технологии для обеспечения принятых по контракту обязательств поставили перед УЭХК.

Главной проблемой, которая встала перед нашими специалистами, стало то, что по условиям контракта смешивать уран и поставлять его заказчику нужно было в жидкой фазе. Для этого на комбинате был проведен сложный комплекс работ, включающий научно-технические исследования, разработку, изготовление, монтаж специального, ранее не применявшегося оборудования, разработку технологических процессов обращения с жидким гексафторидом урана, подготовку контрольно-аналитических методик. Результат: в мае 1973 года введена в эксплуатацию первая очередь промышленного участка «Челнок». Это позволило комбинату начать освоение мирового рынка поставок топлива для АЭС. На первых этапах экспортировали низкообогащенный уран, изготовленный из сырья заказчика. Позднее для этих целей стало использоваться отечественное сырье. Продукция комбината стала известна во всем мире, среди наших заказчиков появились фирмы и компании целого ряда стран Европы, Азии, Америки.

Кто, если не мы?

Этот вопрос стал не просто девизом УЭХК, он стал его судьбой. Да и как могло быть иначе? Целые поколения ученых, технологов, эксплуатационщиков, среди которых было немало совсем еще «зеленых», только что «испеченных» выпускников только что созданных физтехов, на протяжении многих десятилетий решали задачи мирового масштаба, конкурировали и побеждали в споре

с маститыми научными институтами. Разве не может это развить непоколебимую уверенность в свои силы, интеллект, возможности, а ответ на вопрос «Кто, если не мы?» сделать только утвердительным?

1995 год. Комбинат уже в течение шести лет не выпускает оружейный уран. Заключены межправительственные соглашения по сокращению ядерных вооружений. Накопленное десятилетиями ядерное оружие нужно было «перековать» на мирные цели. О том, как переработать начинку атомных бомб — высокообогащенный уран — в топливо для атомных электростанций, первыми заявили США.

Вспоминает заместитель генерального директора по науке и ядерной безопасности Г.С. Соловьев:

«Как-то раз приезжает с совещания Виталий Федорович Корнилов, директор УЭХК в те годы, и привозит предложение американской стороны о создании производства (в США — Ред.) по переводу оружейного урана в энергетический. Опыта такого производства не было тогда ни у кого в мире. Деньги по этому проекту должны были делиться пополам, а по мере накопления знаний, опыта и финансов подобное производство можно было бы организовать и в России. Виталий Федорович, передавая этот документ мне, добавляет: «По-моему, этот проект мы можем выполнить сами». Я связался с нашими специалистами, мы все проанализировали и сообщили, что все необходимые условия для организации переработки высокообогащенного урана (ВОУ) в низкообогащенный (НОУ) на комбинате есть. Оставалось только разработать специальную технологию».

Уже в 1996 году по программе ВОУ-НОУ на комбинате была разработана, внедрена и запатентована специальная технология. По словам Геннадия Сергеевича, когда американцам доложили, что Россия готова осуществить этот проект лучше, чем Соединенные Штаты, они просто не поверили. Министерство по атомной энергии России было вынуждено пригласить американскую сторону на Уральский электрохимический комбинат, где им показали участки специального оборудования, готовность к производству. Мы доказали, что были более знающими и подготовленными, чем они. После этого посещения был подписан меморандум о том, что через шесть месяцев Россия обязуется выдать первый продукт по программе ВОУ-НОУ.



Искусство выживания

После прекращения производства оружейного урана перед комбинатом встала острейшая проблема по загрузке мощностей, львиная доля которых, теперь уже ни для кого не секрет, была задействована на оборонный заказ. Задел по освоению мирового рынка энергетического урана, сделанный «Челноком», позволял держаться на плаву, но, конечно, не решал основной проблемы. К тому же, наступил один из самых тяжелых для нашей страны периодов — лихие 90-е. Советский Союз рушится, а вместе с ним рушатся десятилетиями отлаженные связи промышленных предприятий.

Вспоминает директор УЭХК с 1997 по 2009 годы А.П. Кнутарев:

«На тот момент наш комбинат имел договоры о поставках с предприятиями четырнадцати республик бывшего СССР. Все это, само собой, рухнуло в одночасье. Это был очень непростой период в развитии комбината. Мы только-только оправились от событий, последовавших за чернобыльской аварией. На начало 1998 года долги в десятки миллионов долларов были как у нас, так и перед нами. К этому добавился дефолт».

Однако у нас было одно несомненное преимущество: комбинат представлял собой мощный комплекс, включивший структуры всех жизненно важных направлений: от основного производства с его развитой инфраструктурой до отдела дошкольных образовательных учреждений и собственной агрофирмы. Это высококлассный коллектив с хорошей командой руководителей, которые очень помогли мне в тот сложный период. Так что все исходные позиции, за исключением финансовой, у нас были сильными. Встал вопрос: как поправить последнюю».

Решение было найдено, сегодня можно говорить об этом с уверенностью, оптимальное. Учитывая, что основной экономический путь развития нашего комбината идет за счет прибыли, получаемой от продажи продукции основного производства иностранным заказчикам, все свои силы мы бросили в этом направлении. Получался замкнутый круг — чтобы зарабатывать деньги, нужно продавать много продукции, а чтобы много продавать, нужно много выработать. Чтобы много выработать — нужно либо строить дополнительные мощности, либо проводить модернизацию, на которую опять же нужны средства. Именно в этот непростой период УЭХК выступил инициатором создания программы модернизации раздельного производства отрасли до 2010 года. Планомерное, качественное и дисциплинированное ее выполнение дало нам возможность в дальнейшем развиваться, наращивать мощности и выпускать все больше реализуемой продукции».

Вместе с Техснабэкспортом мы просчитали возможности реализации нашей продукции на мировом рынке. И начали его, без преувеличения, завоевывать. Своими передовыми технологиями, уникальным качеством продукции и, что было немаловажно для всех наших партнеров, именно комплексным подходом в организации производства. Это было нашим «коньком».

Параллельно на комбинате была создана и реализована многолетняя программа комплексного технического развития по всем направлениям. Мы всегда понимали, что должны работать не только для того, чтобы выполнять заказы и получать источник прибыли, а в первую очередь для того, чтобы люди — наши работники и все новоручальцы — жили лучше. По сути, эти кризисные годы стали для комбината отправной точкой для мощного развития и наработки того задела, с которым мы подошли к сегодняшнему дню».

На карте — конкурентоспособность отрасли

История развития нашего предприятия — доказательство того, что в любые времена, которые, как известно, легкими не бывают, в решении любых сверхсложных задач комбинат и его коллектив выходят победителями. На УЭХК созданы совершенные технологии, мы обладаем уникальными научными разработками, наши специалисты, как говорится, — «штучный товар». А это доказывает величие УЭХК, доказывает его решающую роль в формировании имиджа атомной отрасли.

В разделительной подотрасли сложилось мнение: как «савчуки» (так называли УЭХК по имени директора УЭХК А.И. Савчука, с которым связана целая эпоха развития предприятия) решат проблему, по такому пути и все пойдут. Именно так, не прячась за спины других, мы подходим к назревшей сегодня перед всей отраслью проблеме — повышению конкурентоспособности российского атома на мировом рынке.

НАГРАДЫ

1954 год — Орден Ленина за освоение промышленного выпуска высокообогащенного урана и совершенствование технологии.

1962 год — звание «Предприятие Коммунистического Труда». 1967 год — Памятное Знамя ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

1970 год — Ленинская юбилейная Почетная грамота ЦК КПСС, Президиума, Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

1971 год — Орден Октябрьской революции за успешное выполнение плана и сообразительность VIII пятилетки и организацию производства новой техники.

1976 год — Памятный знак ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ с занесением на Всесоюзную Доску Почета ВДНХ СССР.

1980 год — Памятный Знак ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

1981 год — звание «Предприятие высокой культуры производства» и диплом.

За тридцать лет (1958-1988 гг.) участия во Всесоюзном социалистическом соревновании коллективу комбината 63 раза присуждались классные места, в т. ч. 40 раз — первые с вручением переходящего Красного знамени ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

1999 год — Благодарность Президента РФ Б.Н. Ельцина.

2001 год — звание Лауреата Премии Правительства РФ в области качества за 2000 г.

2001-2006 гг. — УЭХК — победитель Всероссийского конкурса «Предприятие высокой социальной эффективности».

2002 год — звание «Предприятие высокой культуры производства и организации труда» (по Минатому). Звание «Победитель трудового соревнования по предприятиям ДЯТЦ за 2002 год».

2003 год — звание «Предприятие высокой культуры производства и организации труда» среди предприятий Министерства по атомной энергии РФ.

2005 год — Благодарность Президента РФ В.В. Путина.

2007 год — Диплом международного форума бухгалтеров и аудиторов.

2008 год — Служба кадров комбината стала победителем в 4-м Российском конкурсе «Лучшая Российская кадровая служба — 2008».

2013 год — Дипломы победителя в номинациях «Лидер производительности труда», «Лидер устойчивого развития» конкурса лидеров производительности на кубок А.К. Гастева.

Золотая медаль за высокое качество продукции.

Благодарственное письмо председателя правительства Свердловской области за значительный вклад в социально-экономическое развитие Свердловской области и участие в областном конкурсе «Лучший налогоплательщик 2012 года».

1 место по итогам благотворительной деятельности Свердловской области, Горнозаводского Управленческого округа, награда «Достижение-2013».

Диплом победителя конкурса «Экологически образцовая организация атомной отрасли» Госкорпорации «Росатом» в специальной номинации «Экологически образцовая организация ОАО «ТВЭЛ».





АЛЕКСАНДР ИВАНОВИЧ ЧУРИН

В 1933 г. после окончания Ленинградского электротехнического института прибыл на Урал в город Нижняя Салда. В 1937 г. приходит на Уралвагонзавод главным энергетиком. С 1946 г. – главный инженер Свердловэнерго. В 1946 г. назначается директором строящегося комбината №813. С 1953 г. – директор комбината в Челябинске-40, в 1955 – 1957 гг. – директор комбината в городе Томск-7. С 1957 по 1970 гг. – первый заместитель министра среднего машиностроения.
Герой Социалистического Труда.
Лауреат Ленинской премии.
Лауреат Государственной премии.



АЛЕКСАНДР ЛЕОНТЬЕВИЧ КИЗИМА

После окончания механико-машиностроительного техникума в городе Кировограде Одесской области получил направление на Уралмаш, где прошел путь от мастера-ремонтника до главного инженера завода. В июне 1945 г. направлен на Кировский завод в Ленинград, где проработал директором до июня 1948 г. Организовывал массовое производство первых образцов диффузионного оборудования для разделения изотопов урана (ОК-8). С июня 1948 г. по октябрь 1949 г. – директор завода №813.
Лауреат Государственной премии.



АНДРОНИК МЕЛКОНОВИЧ ПЕТРОСЬЯНЦ

С конца 1946 г. — заместитель начальника Первого главного управления при СНК СССР. В ПГУ курировал сооружение и ввод заводов №813 и №418 по диффузионному и электромагнитному разделению изотопов урана. В качестве заместителя начальника ПГУ решал вопросы обеспечения строительства всеми необходимыми материалами и оборудованием. С ноября 1953 г. по март 1955 г. — директор комбината №813. В 1955 г. назначается заместителем министра среднего машиностроения. Внес большой вклад в организацию производства газовых центрифуг на машиностроительных заводах. В 1962 г. назначен председателем Государственного комитета по использованию атомной энергии СССР (ГКИАЭ).
Лауреат Государственной премии.
Герой Социалистического Труда.
Академик.



МИХАИЛ ПЕТРОВИЧ РОДИОНОВ

В октябре 1946 г. назначен главным инженером завода №813. Принимал активное участие в подготовке и монтаже оборудования первого диффузионного завода Д-1. С июня 1948 г. по октябрь 1949 г. – заместитель главного инженера и начальник «Главного корпуса» (Управления 27). С ноября 1949 г. по февраль 1955 г. – главный инженер, а с марта 1955 г. по сентябрь 1957 г. – директор комбината №813. Провел большую работу по созданию структуры управления предприятием, обеспечил бесперебойное энергоснабжение комбината. Руководил пуском и наладкой промышленного производства фильтров. С 1957 г. по 1960 г. работал директором комбината №816 (сейчас Сибирский химический комбинат, г. Северск). С 1960 г. по 1968 г. – директор Физико-энергетического института (ФЭИ) в г. Обнинске.
Лауреат Ленинской премии.
Лауреат Государственной премии.



ИГОРЬ ДМИТРИЕВИЧ МОРОХОВ

В марте 1948 г. направлен на завод №813, где назначен сначала дежурным, а вскоре главным диспетчером цеха № 21 – первого цеха завода Д-1. В 1951-1954 гг. – начальник разделительного производства комбината. С июня 1955 г. – главный инженер, а с 1957 г. – директор УЭХК. В 1961 году назначен заместителем председателя Государственного комитета по использованию атомной энергии. В 1971-1980 гг. являлся заместителем министра среднего машиностроения по науке.
Лауреат Ленинской премии.
Лауреат Государственной премии.
Доктор технических наук.



АНДРЕЙ ИОСИФОВИЧ САВЧУК

После окончания УПИ в 1948 г. работал на комбинате инженером, начальником смены, начальником бюро, заместителем директора завода Д-4, заместителем начальника управления № 27. С 1957 г. по 1960 г. – главный инженер комбината. Более 27 лет – с 1960 г. по 1987 г. – директор Уральского электрохимического комбината. За эти годы комбинат превратился в самое крупное предприятие в мире по разделению изотопов урана. На предприятии произошла замена диффузионного производства на самую передовую в мире центрифужную технологию.
Крупнейший хозяйственный руководитель Урала и Минсредмаша. В 2005 г. в сквере возле управления комбината установлен бюст А.И. Савчука, в Южном районе Новоуральска его именем названа одна из улиц.
Герой Социалистического Труда.
Лауреат Ленинской премии.
Лауреат Государственной премии.
Доктор технических наук.
Почетный гражданин города Новоуральска.



ВИТАЛИЙ ФЕДОРОВИЧ КОРНИЛОВ

После окончания в 1959 г. Уральского политехнического института направлен на комбинат №813. С 1959 г. по 1978 г. работал техником-технологом, инженером-экспериментатором опытного цеха, инженером наладочного бюро, заместителем сменного начальника производства, заместителем начальника и начальником технологического цеха. В 1978 г. назначается директором технологического завода ПЗ-2. В 1979-1987 гг. – главный инженер комбината. С августа 1987 г. по сентябрь 1997 г. – директор Уральского электрохимического комбината. В сложное время, ознаменованное переходом страны к новому типу экономики, предпринял колоссальные усилия по обеспечению комбината экспортными контрактами. Благодаря В.Ф. Корнилову расширилась география поставок УЭХК: Франция, США, Германия, Япония, Австралия. В трудных условиях реформ сохранил практически всю социальную сферу при комбинате.
Лауреат Государственной премии.
Почетный гражданин города Новоуральска.



АНАТОЛИЙ ПЕТРОВИЧ КНУТАРЕВ

После окончания в 1959 г. Уральского политехнического института направлен на комбинат №813. Начал работу в ЦЗЛ, затем в экспериментально-наладочной лаборатории комбината. Работал инженером-наладчиком, начальником экспериментально-наладочной лаборатории, заместителем начальника отдела главного технолога, главным инженером крупнейшего технологического объекта комбината. Принимал непосредственное участие в разработке и промышленном внедрении первой в России технологии жидкофазного затаривания гексафторида урана, что позволило в короткие сроки наладить поставку обогащенного урана на мировой рынок.
С августа 1987 г. – главный инженер комбината. С ноября 1997 г. по январь 2009 г. – генеральный директор Уральского электрохимического комбината.
Лауреат Государственной премии.
Заслуженный технолог Российской Федерации.
Лучший менеджер России (2001).
Почетный гражданин города Новоуральска.



АЛЕКСАНДР ЮРЬЕВИЧ КУРКИН

На УЭХК с 1993 г. Прошел путь от инженера-технолога до заместителя начальника опытного цеха разделительного производства. В 2007 г., в связи с выделением опытного цеха разделительного производства из состава Уральского электрохимического комбината и образованием Новоуральского научно-конструкторского центра, назначен первым заместителем генерального директора общества, заместителем главного конструктора. Внес существенный вклад в развитие научно-технической и производственной базы газодиффузионного производства. В 2002 г. внесен в отраслевой Реестр экспертов атомной науки и техники Минатома России по газодиффузионным технологиям.
В январе 2009 г. решением Совета директоров ОАО «УЭХК» назначен генеральным директором Уральского электрохимического комбината. С 2012 г. – советник первого вице-президента ОАО «ТВЭЛ» по научно-технической деятельности.
Кандидат физико-математических наук.
Лауреат премии правительства Свердловской области им. И.И. Ползунова за эффективные достижения в области изобретательства.



АЛЕКСАНДР АНДРИАНОВИЧ БЕЛОУСОВ

В 1981 г. окончил Уральский политехнический институт, после чего был направлен на Ангарский электролизный химический комбинат. В 1995 г. в качестве представителя «Зарубежатоэнергостроя» возглавил газодиффузионный завод в Китае. С 2001 г. по 2004 г. – начальник отдела министерства РФ по атомной энергии, с 2004 г. по 2006 г. – начальник отдела, а затем заместитель начальника управления Федерального агентства по атомной энергии. С января 2006 г. по июнь 2008 г. работал в ОАО «Техснабэкспорт», пройдя путь от советника генерального директора до заместителя руководителя Производственной дирекции. С июня 2008 г. по февраль 2012 г. – генеральный директор ОАО «АЭХК». В феврале 2012 года назначен на должность генерального директора ОАО «УЭХК».
Почетный гражданин России.

На новом витке

Нынешний 2014-й год для Уральского электрохимического комбината особенный. Мировой лидер по обогащению урана отметит свое 65-летие со дня выпуска первой продукции. Возможно, с точки зрения историков, это не так уж и много... Но оценивая все сделанное за эти годы, можно с уверенностью и гордостью сказать: позади целая эпоха. Освоение промышленного процесса обогащения урана, доведение его до совершенства, прорыв в область новейших технологий — все это на памяти атомного гиганта, которому выпала великая миссия — быть первым...

В настоящее время Уральский электрохимический комбинат — крупнейшее предприятие разделительно-сублиматного комплекса Топливной компании Росатома «ТВЭЛ». УЭХК является самым мощным производителем обогащенного урана не только в России, но и во всем мире. Имея статус градообразующего предприятия, комбинат активно участвует в жизни территории присутствия, помогая предприятиям Новоуральской промышленной площадки развиваться и реализовывать перспективные инвестиционные проекты.

Об итогах прошедших лет и планах на будущее накануне 65-летнего юбилея предприятия мы говорим с генеральным директором ОАО «УЭХК» Александром Белоусовым.

— Александр Андрианович, расскажите об основных итогах деятельности Уральского электрохимического комбината на сегодняшний день.

— Для ОАО «УЭХК» — крупнейшего в мире предприятия по обогащению урана, мощность которого составляет 48% всех российских разделительных мощностей, ситуация складывается стабильно успешно. Так, в ушедшем 2013-м мы выполнили все договорные обязательства по поставке продукции заказчикам — в полном объеме и с высоким качеством продукции, отвечающей требованиям мировых стандартов. Обеспечили необходимый уровень технологической дисциплины, безаварийной и эффективной эксплуатации оборудования.

По результатам аудита интегрированной системы менеджмента нашей управляющей компании — Топливной компании Росатома ТВЭЛ, прошедшем в прошлом году, комбинат сертифицирован по трем международным стандартам: системе менеджмента качества, системе экологического менеджмента и системе менеджмента охраны здоровья и безопасности труда.

УЭХК сохранил свои ведущие позиции на рынке обогащения урана. Выручка на одного работающего выросла с 5,1 до 5,9 млн руб. Рост производительности труда позволил нам поднять среднюю по предприятию заработную плату до 71.000 рублей, сохранить и даже приумножить социальный пакет комбинатовцев, который на сегодняшний день составляет порядка 90 тысяч рублей на одного работника.

Отмечу и серьезные инвестиционные вливания в основной капитал. Они позволили Уральскому электрохимическому комбинату выполнить все намеченные планы по модернизации разделительного оборудования, перевооружению вспомогательных и обеспечивающих систем.

— Какие инвестиционные проекты по модернизации и снижению издержек производства УЭХК можно отметить?

— Первое, и самое важное направление, — это наша «Программа по развитию ядерного производства», в рамках которой реализуется инвестиционный проект «Модернизация



Александр Белоусов, генеральный директор ОАО «УЭХК»

разделительного производства». Цель проекта — обеспечение конкурентоспособности и эффективности развития разделительного производства ОАО «УЭХК» за счет обеспечения необходимых темпов замены отработавших свой ресурс газовых центрифуг на центрифуги новых поколений, модернизации систем контроля, управления и аварийной защиты оборудования. «Прорывом» года можно назвать успешный ввод в эксплуатацию первого промышленного блока газовых центрифуг 9-го поколения в конце 2013 года. С точки зрения экономики, «девятка» — это повышенная производительность и одновременно более низкая себестоимость работы разделения. Эти и другие преимущества принципиально новой центрифуги усилят конкурентные преимущества нашего предприятия на рынке предоставления услуг по обогащению.

Второе направление — это четыре инвестиционных проекта, входящих в «Программу развития инфраструктуры и инженерных коммуникаций». Целью проектов являются поддержание высокой степени надежности и качества энергоснабжения предприятия и предоставления ИТ-услуг, выполнение программы энергосбережения и повышения энергоэффективности за счет внедрения ресурсо- и энергосберегающих технологий и оборудования.

Третье направление — это инвестиционные проекты, входящие в программу обеспечения безопасности производства. Сюда входят проекты по обеспечению физической защиты предприятия, а также по обеспечению общепромышленной, ядерной, радиационной, пожарной безопасности, охраны окружающей среды, выполнения требований в области ГО и ЧС.

Хотелось бы отметить, что на снижение издержек нацелены и наши неинвестиционные проекты: повышение операционной эффективности; изменение структуры управления, выделение и продажа непрофильных и вспомогательных активов; снижение общих и производственных площадей; оптимизация численности персонала; совершенствование закупочной деятельности и, конечно, развитие Производственной системы Росатома. Считается, что недостаточно обеспечить технологический отрыв от конкурентов, чтобы уверенно чувствовать себя в рынке — необходимо еще выиграть конкурентную борьбу на поле производственных систем, систем организации труда.

— Как известно, Уральский электрохимический комбинат является серьезным игроком на мировом рынке. Расскажите, пожалуйста, подробнее об этом направлении.

— В конце 2013 года произошло несколько судьбоносных событий. Мы достойно завершили 20-летнюю работу в рамках международной российско-американской программы «Из мегатонн в мегаватты», известной больше как «ВОУ-НОУ». Мне особен-

но трогательно отметить, что за все годы участия УЭХК в межправительственном соглашении комбинатом не получено ни одной рекламации по качеству поставляемой продукции.

1 ноября на УЭХК состоялась первая отгрузка продукции для совместного российско-казахстанского предприятия «Центр обогащения урана». Для нас это не только еще один вектор развития мощностей, который позволяет формировать долгосрочный портфель заказов. Участие в проекте — это гарантия позитивных перспектив развития Уральского электрохимического комбината и предприятий Топливной компании. С социальной

«Уверен, вместе с УЭХК на Новоуральской площадке будут развиваться другие направления инновационного бизнеса»

точки зрения участие в проекте дает УЭХК перспективы занятости наших работников, сохранения социального пакета, постоянное поступление налогов в городской бюджет, поддержку социальных программ и проектов развития города.

— Довольны ли Вы полученными результатами?

— Стабильные производственные успехи комбината — это доказательство правильности выбора бизнес-решений. Уверен: устойчивое развитие предприятию обеспечила масштабная реструктуризация. Из состава комбината были выделены непрофильные активы, а сам комбинат приобрел новый облик. Согласен, реструктуризация — процесс непростой, где-то даже болезненный, но крайне необходимый. Сегодня всем российским предприятиям невозможно жить по правилам, вступающим в противоречие с современной рыночной экономикой, тем более комбинату, который конкурирует на мировом урановом рынке.

В результате из подразделений комбината сформирован многопрофильный кластер, предприятия которого оказывают необходимые услуги УЭХК, а также — что самое главное — самостоятельно выходят на внешний рынок, осваивают новую, в том числе высокотехнологичную продукцию.

Немного цифр: выручка комбината в 2006 году, до начала реструктуризации, была около 16 млрд руб. В 2013 году выручка УЭХК составила 19,3 млрд руб., а выручка всех созданных на базе подразделений комбината предприятий — еще около 10 млрд руб., из которых только примерно 60% — это оказание услуг и выпуск продукции для УЭХК и других предприятий отрасли. Таким образом, уже сейчас результаты реструктуризации можно оценивать как положительные. Наши дочерние предприятия не работают в одиночку: в 2011 году создана Ассоциация организаций атомной отрасли Новоуральска, в составе которой сегодня 20 предприятий. Это наши дочерние общества,

партнеры, компании-аутсорсеры. И все мы работаем на благо и процветание новоуральской промышленной площадки и всего Новоуральского городского округа.

— В чем, на Ваш взгляд, конкурентные преимущества Новоуральска в сравнении с другими городами Свердловской области?

— У Новоуральска есть свои преимущества, которые сейчас начинают привлекать все больше и больше промышленных предпринимателей, желающих разместить здесь свой бизнес. Во-первых, это наличие свободных производственных площадей, практически готовых к размещению новых производств. Во-вторых, большие свободные мощности по электрической и тепловой энергии, по воде. В-третьих, наличие большого количества высококвалифицированных специалистов. Но главное, на мой взгляд, преимущество — это желание людей жить и работать в Новоуральске.

При этом известно, что территория развивается активно не там, где искусственно строят новые производственные корпуса, а там, где стремятся жить люди, в том числе обладающие креативными способностями, т. е. умением создавать новые формы продуктов или предлагать революционное изменение существующих цепочек создания ценностей. Любому географическому месту для развития наравне с благоприятными условиями для бизнеса необходим человеческий или креативный климат. И этот климат в Новоуральске есть, наша задача — его дальше развивать.

— Выпуск каких инновационных видов продукции (вне ядерных технологий) может быть также освоен на Новоуральской площадке?

— Имеющиеся сегодня компетенции работников предприятий Новоуральской площадки и уровень инструментального оснащения этих предприятий позволяют в кратчайшие сроки произвести разработку и освоить производство высокотехнологичных инновационных товаров и услуг в неядерной сфере.

Аналитические лаборатории и экспериментальные участки новоуральских предприятий, в которых трудятся, без ложной скромности, суперпрофессионалы своего дела, исторически являются отлично организованными технопарками, а находясь в шаговой доступности от них промышленные производства, обеспеченные объектами инженерной, транспортной и иной структуры, превращают Новоуральскую площадку в действующий индустриальный парк.

Одним из видов продукции, выпуск которой может быть освоен, являются накопители энергии на основе литий-ионных аккумуляторов российского производства, пригодных для использования в самых разных областях экономики. В 2013 году совместно с предприятиями Новоуральской промышленной площадки мы реализовали пилотный проект по переводу на использование литий-ионных аккумуляторов одной из понижающих подстанций ОАО «УЭХК», а также части заводского электротранспорта.

Специалисты одного из наших дочерних предприятий — ООО «Завод электрохимических преобразователей» — имеют серьезные заделы в области разработки электрохимических генераторов тока. Напомним, что именно в Новоуральске в свое время были разработаны бортовые источники тока для космических кораблей в рамках реализации советской лунной программы, а также для космического челнока «Буран». Сегодня, на основе прежних достижений, специалиста-

ми разработаны и успешно испытаны компактные автономные энергоустановки на базе твердооксидных топливных элементов, в применении которых заинтересованы и ВПК, и нефтегазовая отрасль, и компании сотовой связи.

Еще одним проектом, вступившем в активную фазу, является организация производства волоконно-оптических кабелей различного применения. В случае успешной реализации проекта будет создано новое для Новоуральской площадки производство на более чем 50 высокотехнологичных рабочих мест.

— Как Вы оцениваете возможности и потенциал будущего индустриального парка «Новоуральский»? Рассматривает ли УЭХК парк в качестве опытно-промышленной площадки, будет ли участвовать в его работе, и если да, то в каких формах?

— Создание индустриального парка — важный проект для города. Его реализация позволит существенно снизить барьеры для захода нового, в том числе иностранного, капитала на территорию ЗАТО и тем самым создать условия для реализации имеющегося у нас потенциала. Со своей стороны мы оказываем поддержку администрации города в реализации этого проекта. В прошлом году для решения оперативных вопросов администрацией НГО создана рабочая группа, в состав которой вошли представители комбината и предприятий площадки. В каких формах будет происходить участие УЭХК в работе парка, покажет время. Сейчас мы заявили о намерениях зайти в парк с проектами наших дочерних обществ — ООО «Экоальянс» и ООО «Завод электрохимических преобразователей энергии», в которых планируется участие иностранных инвесторов.

— Александр Андрианович, расскажите, пожалуйста, о стратегии, основных направлениях и перспективных планах развития комбината и предприятий Новоуральской промышленной площадки до 2020 года.

— В ближайшие годы ОАО «УЭХК» продолжит модернизацию разделительного производства: замену устаревших газовых центрифуг, отработавших свой ресурсный срок, на новые. Сегодня мы являемся мировым лидером с точки зрения разделительных мощностей, объемов и качества обогащенного урана. К 2020 году наша задача стать лидером и по себестоимости единицы работы разделения, причем лидером не только среди отечественных, но и зарубежных разделительных предприятий.

Достижение целей мирового лидерства, на мой взгляд, невозможно без параллельного развития всего Новоуральского кластера и бизнес-среды, окружающей комбинат. Трудно себе представить, что самое лучшее в мире предприятие будет находиться на стагнирующей территории. Уверен, что вместе с УЭХК на Новоуральской площадке будут развиваться другие направления инновационного бизнеса. И эти производства к 2020 году так же, как УЭХК сегодня, будут нести долю площадки функцию «якорного» бизнеса, играя определяющую роль в создании добавленной стоимости нового инновационного продукта.

— Что бы Вы как первое лицо предприятия пожелали предприятию и его работникам накануне 65-летнего юбилея УЭХК?

— Традиционно: стабильности и процветания! Но при этом важно не забывать и об ответственности, которую несет перед предприятием каждый из нас: директор, начальник цеха, инженер по охране труда или аппаратчик. За то, каким будет предприятие завтра или в обозримом будущем, отвечаем мы и только мы! Пожелаю, если такое осознание придет к каждому из нас, то и работать мы будем еще эффективнее.

Вера АЛЕКСАНДРОВА



От всей души поздравляю дружный, крепкий, высокопрофессиональный коллектив Уральского электрохимического комбината с 65-летием предприятия!

УЭХК — крупнейшее в мире предприятие по обогащению урана, флагман уральского атомного кластера и градообразующее предприятие Новоуральска. Комбинат играет стратегически важную роль в развитии отечественной атомной отрасли и топливно-энергетического комплекса России в целом.

Соглашение о сотрудничестве, заключенное между правительством Свердловской области и Государственной корпорацией «Росатом», открывает перед комбинатом широкие перспективы, связанные с долгосрочной модернизацией предприятия, внедрением самых передовых технологий, привлечением инвестиций, созданием высокопроизводительных рабочих мест.

На Уральском электрохимическом комбинате на протяжении десятилетий трудятся уникальные люди — ученые, инженеры, специалисты и рабочие — верные своему делу и своему признанию. Высокий инновационный потенциал отрасли позволяет вам уверенно смотреть в будущее.

Желаю всем сотрудникам Уральского электрохимического комбината крепкого здоровья, счастья, благополучия, новых успехов в ответственной работе на благо России и Свердловской области.

**Губернатор Свердловской области
Е.В. Куйвашев**



Юбилей Уральского электрохимического комбината — знаменательное событие для всего Новоуральского городского округа.

Становление и развитие этого предприятия — пример трудового энтузиазма и активного технического творчества. Менялись мощности вводимого оборудования, технологии работы, люди, структура комбината, но неизменной остается приверженность самым лучшим традициям культуры производства и уровня профессиональной подготовки специалистов, нацеленность на постоянное развитие.

Все годы комбинат шел в ногу со временем, внедряя десятки самых современных технологий, что позволило УЭХК стать передовым предприятием отрасли в России и за рубежом. За производственные и трудовые успехи, заслуги перед страной Уральский электрохимический комбинат отмечен высокими государственными наградами.

Мы признательны ветеранам УЭХК за огромный вклад в развитие производства и города. Благодарны за тот человеческий потенциал, который сегодня составляет главное богатство как предприятия, так и Новоуральского городского округа.

В непростых экономических и внешнеполитических условиях современности комбинат по-прежнему отличается высоким качеством выпускаемой продукции. Успешная адаптация к условиям рынка, стабильная деятельность предприятия уже в качестве акционерного общества характеризуют УЭХК как развивающуюся структуру, преодолевшую многочисленные трудности реструктуризации и жесткую конкуренцию. Это стало возможным благодаря продуманной управленческой, маркетинговой, финансовой, кадровой и социальной политике, осуществляемой руководством.

Убеждены, что богатые трудовые традиции и современный управленческий подход помогут предприятию успешно решать масштабные задачи, модернизировать промышленную инфраструктуру, создавать и внедрять перспективные технологии, которые гарантируют стабильную деятельность комбината.

Поздравляем ветеранов Уральского электрохимического комбината, стоявших у истоков его создания, а также всех, кто трудился и сегодня продолжает трудиться на предприятии, с юбилеем УЭХК. Желаем здоровья, новых профессиональных свершений и личных побед!



В.Н. Машков



В.В. Попов

**Глава Новоуральского городского округа В.Н. Машков
Глава администрации Новоуральского городского округа В.В. Попов**



**Уважаемые работники и ветераны ОАО «Уральский электрохимический комбинат»!
Искренне поздравляем вас с 65-летним юбилеем предприятия!**

В 65-летнюю историю Уральского электрохимического комбината вписано немало славных страниц. Ваше предприятие несомненно принадлежит к числу тех, кому суждено было сыграть определяющую роль для российской атомной промышленности.

Напряженным, самоотверженным трудом и талантом профессионалов высшей квалификации — ученых, конструкторов, инженеров и рабочих предприятия — был заложен мощный потенциал атомной отрасли. Сочетание их большого опыта, фундаментальных знаний и целеустремленности открыло эпоху мирного атома и позволило создать наукоёмкий и высокотехнологичный комплекс, вывести Россию в число лидеров развития ядерной физики и атомной энергетики и в целом существенно расширить возможности мировой науки.

Важно, что и сегодня предприятие успешно развивается, его эффективная работа способствует укреплению конкурентоспособности нашей страны на одном из высокотехнологичных мировых рынков. А научное творчество нынешнего поколения специалистов по-прежнему служит источником инновационных технологий для российской атомной промышленности.

Уверены, что работники вашего предприятия будут и впредь обеспечивать безопасность и надежность ядерного щита России, добиваясь новых свершений в развитии атомной науки и техники, внося существенный вклад в экономическое развитие страны и укрепление ее обороноспособности.

От всей души желаем всему коллективу ОАО «Уральский электрохимический комбинат» крепкого здоровья, благополучия, сил и энергии для дальнейшей плодотворной деятельности!

**С уважением,
Совет Свердловского областного Союза промышленников и предпринимателей**



**Уважаемый Александр Андрианович!
Союз работодателей атомной промышленности, энергетики и науки России поздравляет Вас, рабочих, инженерно-технических работников, руководителей подразделений, весь трудовой коллектив ОАО «Уральский электрохимический комбинат» с 65-летием!**

65-летие — это знаменательное событие не только для комбината, а и для всей атомной отрасли. 65 лет назад, в послевоенном 1949 году, на УЭХК — в то время заводе №813 — введен в эксплуатацию завод Д-1 — первенец газодиффузной технологии в СССР.

Вся история комбината — это непрерывное наращивание и совершенствование производства: в 1951 году введен в действие завод №3; в 1953-м году — завод №4; в 1955-м — завод №5. На этих производствах впервые в стране прошли промышленную апробацию многие сложнейшие технические и технологические решения.

Многому, что сделано на комбинате, по праву принадлежит эпитет «первые», «первый». Именно на УЭХК впервые в стране начато газодиффузное производство. Именно УЭХК стал крупнейшим разработчиком и производителем новейших технологий и систем управления для атомной отрасли. Именно здесь освоена технология центрифужного разделения изотопов урана и пущен в эксплуатацию в ноябре 1957 года первый в стране опытный завод центрифуг. Работа промышленного участка была первым опытом совместной эксплуатации газодиффузионных машин и центрифуг в единой технологической схеме. И еще многое, многое было впервые.

Сегодня комбинат — крупнейшее в мире предприятие по обогащению урана — важный фактор энергетической безопасности России.

УЭХК — это и кузница первых кадров квалифицированных специалистов и рабочих для более молодых родственных предприятий отрасли. Многие специалисты впоследствии составили костяк трудовых коллективов Сибирского химкомбината, Ангарского электролизного химкомбината, Электрохимического завода и других предприятий отрасли.

Талант и самоотверженный труд научных работников, технологов, механиков, энергетиков, прибористов комбината внесли существенный вклад в повышение обороноспособности нашей Родины.

Сегодня комбинат — это не только высококачественная продукция его заводов и лабораторий. Это прекрасный благоустроенный город Новоуральск, трудовой коллектив комбината, славный не только производственными успехами, но и спортивными традициями и достижениями.

От всей души желаем Вам, трудовому коллективу комбината, всем жителям Новоуральска крепкого здоровья, дальнейшей плодотворной работы на благо процветания нашей Родины.

Генеральный директор Союза работодателей атомной промышленности, энергетики и науки России А.Ю. Хитров



Главное богатство ОАО «УЭХК» — это люди!



И.В. Тихонов,
директор ООО «НПП «Термотекс»

Уральский электрохимический комбинат был пущен в строй в октябре-ноябре 1949 года. В ноябре того же года родился я — Игорь Владимирович Тихонов, работающий уже более 20 лет директором ООО «Научно-производственное предприятие «Термостойкий текстиль» (ООО «НПП «Термотекс»®). Наша организация изготавливает сегодня самые прочные в мире (по удельной прочности) арамидные нити и жгуты «Русар-С» сухо-мокрого способа формования. Их удельная прочность в разрывных километрах на 16% выше удельной прочности углеродных нитей Тореи1000 (фирма «Торей», Япония). Химический аналог этих арамидных нитей мокрого способа формования используется с 1997 года по настоящее время для банджа теперь уже трех поколений газовых центрифуг. Технологию их изготовления мы реализовали на ОАО «Каменсковолокно» в 1997 году.

«Термотекс» был организован в мае 1992 года на базе коллектива лаборатории синтеза и модификации волоконобразующих полимеров Ордена Ленина НПО «Химоволокно» (г. Мытищи Московской области) в период его реорганизации путем создания на его территории ГП «Всероссийский институт полимерных волокон с опытным заводом» и более 20 малых предприятий на базе лабораторий, отделов и секторов упраздненного всесоюзного НПО. Вопросами совершенствования технологии и производства высокопрочных отечественных арамидных волокон наш коллектив занимается с 1988 года. Основы технологии созданы в конце шестидесятых — начале семидесятых годов XX века школой профессора Г.И. Кудрявцева, создавшего в НПО «Химоволокно» мощный (9 лабораторий) отдел термостойких волокон. Для повышения характеристик и снижения себестоимости арамидных сополиамидных нитей типа Армос в 1998 году и была создана лаборатория, начальником которой был назначен автор данной публикации.

К концу 1992 года на арендуемой у ГП ВНИИПВ пилотной установке нами были изготовлены опытные образцы нитей Русар-НТ как мокрого, так и сухо-мокрого способов формования на основе нового ароматического хлорсодержащего диамина, который давал возможность примерно в три раза снизить самую дорогую полимерную составляющую — диамин мягчитель М-2 в полимере и тем самым снизить цену волокна, а также существенно повысить его прочность и модуль упругости.

В 1992 году у нас и у Анатолия Николаевича Гетманского, главного инженера Каменского производственного объединения «Каменскимоволокно» (г. Каменск-Шахтинский Ростовской обл.), были планы по внедрению нитей Русар-НТ на этом предприятии. В его создании в свое время принял участие академик Исаак Константинович Кикоин, предполагавший использовать нить

СВМ (первое поколение арамидов) в бандже газовых центрифуг. Однако её высокая ползучесть при длительных нагрузках не позволила это сделать на практике. Нити СВМ использовались в основном для композитов в ракетной, авиационной и другой спецтехнике, а также в производстве бронезащиты и полимерных касок.

ПО «Каменскимоволокно» в связи с режимом снижением потребления нитей СВМ в оборонных отраслях промышленности России после распада СССР испытывало огромные трудности со сбытом этих нитей, а после отказа государства от закладки нити в мобилизационный резерв в июне 1995 года предприятие было полностью остановлено. Следствием этого стала почти полная утрата отечественной сырьевой базы для арамидов.

Мы по всей России искали потенциальных заказчиков на новую нить с чудесными свойствами и более низкой ценой. В планы поездки по Уралу в ноябре 1992 года входили УЭХК и Екатеринбургский завод резинотехнических изделий.

На территории закрытого города нас встретил главный конструктор УЭХК Владимир Александрович Баженов, который давно был знаком с А.Н. Гетманским. Он провез нас по всему городу, показал его достопримечательности. Этот красивый город со стотысячным населением расположен на берегу Невьянского пруда между двумя сопками, разделенными речкой Бунаркой. В ней, как мы потом узнали, можно было намывать золотой песок. Пожы мы знакомы с красотами Свердловска-44, заместитель директора по науке и ядерной безопасности Геннадий Сергеевич Соловьев собрал в заводоуправлении ведущих специалистов цеха 20 и других служб УЭХК, занимавшихся вопросами создания следующего (после 343 агрегатов) поколения ГЦ, банджа которых предполагалось делать из нитей типа Армос, технологией производств которых обладали и специалисты ООО «НПП «Термотекс».

На совещании наметили пути сотрудничества, доложили их Анатолию Петровичу Кнутаеву, занимавшему тогда должность главного инженера. А он, в свою очередь, доложил обо всем директору Виталию Федоровичу Корнилову. Оформили договоренности протоколом и уехали в Екатеринбург на встречу с руководством завода РТИ. По прибытии на завод обнаружили, что за былые передать образцы нити Русар-НТ специалистам цеха 20. Наша забывчивость объяснялась тем, что мы были под сильным впечатлением от увиденного. Нам показали действующую каскадную схему газовых центрифуг. Нас переполняли эмоции, и распырала гордость за нашу страну и её достижения в области техники и технологий разделения изотопов урана. Однако, оперативно связавшись с Константином Григорьевичем Сапсаем — главным технологом УЭХК, мы передали образцы нити его представителю на железнодорожном вокзале в Екатеринбурге, так как нам ещё предстояла поездка в г. Ярвое Алтайского края (на ОАО «Алтайхимпром» им. Верещагина). Там предполагалось наладить изготовление нового мономера для нитей Русар-НТ.

Интересна судьба образцов этой нити. К.Г. Сапсай, получив нить, сразу же поставил её на комплексные испытания. После новогодних праздников в НПП «Термотекс» раздался его звонок: «Что за чудесную нить вы нам дали для испытаний? Она менее чем за месяц выдала все деформации и больше не ползет!»

Результаты комплексных испытаний нитей дали более чем хорошие результаты, но из-за отсутствия сырьевой базы по новому мономеру и полупродуктам для его производства было принято решение сначала создать в России производство арамидных нитей химического состава Армос целевым назначением для нужд Минатома России. В качестве головного научного коллектива было выбрано наше предприятие, несмотря на то, что в то время ещё существовал и ГП «ВНИИПВ» (г.

Мытищи М.О.), и ОАО «ЛенНИИхимоволокно» (г. Санкт-Петербург), и работала установка Армос в ОАО НПК «Тверскимоволокно».

Вторая, можно сказать, эпохальная встреча с В.А. Баженовым и К.Г. Сапсаем состоялась в Санкт-Петербурге во время трагических событий, связанных с расстрелом Белого дома по приказу президента РФ Б.Н. Ельцина. Ранним утром 03.10.1993 года мы с начальником сектора формования С.В. Шориним зашли в гостиничный номер Баженова и Сапсаи и были поражены увиденным: на экране телевизора горело здание Правительства РФ, а В.А. Баженов и К.Г. Сапсай сделали тогда сакральный вывод: «Ну вот и конец псевдодемократии». Мы с Шориним, выезжая вечером поездом в Санкт-Петербург, ещё ничего про события в Москве не знали. Эпохальной эту дату мы в «Термотексе» называем потому, что в период с 03.10.1993 г. по 04.10.1993 г. между ФГУП «УЭХК», ОАО «ЛенНИИхимоволокно» и ООО «НПП «Термотекс» был заключен хозяйственный договор о создании на опытном заводе ОАО «ЛенНИИхимоволокно» производственной базы до 60 тонн в год по нитям Армос. Исходные данные на проектирование и сопровождение работ по монтажу, пуску и технологической наладке этой установки возлагались на наш небольшой (30 человек) коллектив. К сожалению, этим планам не суждено было быть реализованными, хотя первая очередь потока (20 тонн в год) была выполнена в металле и готова к технологическому пуску уже в 1994 году. Не удалось это сделать из-за смены собственника промплощадки ОАО «ЛенНИИхимоволокно», где в течение последующих двух лет дважды менялось руководство (генеральный директор и его команда). Завезенное и смонтированное в Санкт-Петербурге технологическое оборудование (стоимостью ~2 млн. \$ США) довольно долго потом висело на балансе УЭХК.

В апреле 1994 года между УЭХК и НПП «Термотекс» был заключен новый долгосрочный хозяйственный договор о технологических работах, связанных с созданием опытно-промышленной установки ОПУ «ВМН-88» для отработки и реализации процесса сухо-мокрого формования нитей Русар-С химического состава, идентичного нитям Армос. Её суть в структурной — за счет сухо-мокрого формования — модификации поверхности арамидной мононити и существенном уменьшении дефектности её оболочки, что повышало свойства комплексных нитей. Их результат — разработка третьего (по уровню прочности ≥ 650 кгс/мм² и модулю упругости $E \geq 16000$ кгс/мм²) поколения арамидных нитей Русар-С. Промышленная партия этих нитей была изготовлена в 1999 году. В 2000-2001 гг. из неё на ОАО «Зид» (ныне Ковровский механический завод, г. Ковров Владимирской области) были изготовлены две партии газовых центрифуг (ГЦ). Многолетние испытания показали, что число отказов ГЦ в 3-4 раза меньше, чем на ГЦ, изготовленных из нитей Армос Тверского или Каменско-Шахтинского производства. Мощностная ОПУ «ВМН-88» составляла по нити всего пять тонн в год, и поэтому о её промышленном использовании в производстве ГЦ речь тогда не шла.

Под задачи Минатома России мы в 1997 году произвели перепрофилирование единственного в России промышленного производства арамидных нитей СВМ на изготовление нитей Армос мокрого способа формования. В 1997 году выпустили первые 10 тонн нити. В 1998 году уже 40 тонн и так по нарастающей до полного удовлетворения потребностей атомной промышленности.

При переводе производства СВМ на выпуск нитей Армос НПП «Термотекс» применило очень простое техническое решение, которое позволило ОАО «Каменскимоволокно» сэкономить десятки миллионов рублей, а точнее — не затратить ни рубля на реконструкцию цеха регенерации.

Напомним, в чем дело. Процессы формования нитей СВМ и Армос отличаются лишь химическим составом

осадительной ванны (ОВ) — жидкости, в которую формируется раствор полимера. При контакте с ОВ раствор полимера распадается на фазы: твердую и жидкую. Полимер высаживается в виде нити, а растворитель уходит в жидкую фазу ОВ. Руководство ОАО «Каменскимоволокно» было категорически против внедрения у себя технологии получения нитей Армос по экологическим соображениям, чтобы не сбрасывать в местные озера токсичные кубовые остатки из ректификационной колонны для регенерации растворителя (как это делалось один раз в год на ОПУ «Армос» в Твери). При формовании Армоса до 1997 года использовалась водная ОВ. При формовании СВМ использовалась ОВ другого спиртового состава. Так как экологические проблемы с регенерацией изобутанольной ОВ после формования нитей СВМ в г. Каменск-Шахтинском были решены, мы предложили формовать нить Армос не в водную, а в спиртовую ОВ. Практика показала, что при формовании нити Армос ОВ состава СВМ одновременно повышаются свойства волокна.

Теперь о главном: о людях, работающих на УЭХК. Проводимое его специалистами техническое перевооружение отрасли на центрифуги 7-го, 8-го, а теперь и 9-го поколений проходило в середине 90-х годов XX века, в условиях полного развала экономики России при гиперинфляции и утрате производств многих материалов и полупродуктов. Кроме арамидной нити в конструкции ГЦ использовалась высокомолекулярная углеродная нить, а для неё исходным сырьём служила полиакрилонитрильная нить. Для защиты конструкции от гексафторида урана требовалась высококачественная стеклянная нить и вся эта «волоконная смесь» при изготовлении ротора ГЦ выкладывалась или наматывалась на алюминиевую обечайку особой чистоты и структуры и изготовленную особым образом!!!

Ведущие специалисты «УЭХК», в основном физики по образованию, помимо основной работы решали комплекс чисто материаловедческих проблем в области технологии и производства арамидных, углеродных и стеклянных волокон и даже вопросы организации и восстановления производств сырьевых компонентов и полупродуктов для них.

Великолепный дуэт в этой тяжелой, даже в физическом плане, работе составляли главный конструктор В.А. Баженов и главный технолог К.Г. Сапсай. Они вдвоем изъездили всю Россию. Лично вникали во все вопросы, знакомы со специалистами, научными школами и коллективами, производили селективный отбор направлений, привлекаемых для решения тех или иных проблем специалистов. Выбирали промышленные предприятия для изготовления тех или иных сырьевых продуктов, мономеров, полимерных волокон, углеродных жгутов и многих других сопутствующих материалов. На этих людях лежал тяжелейший груз ответственности, так как на УЭХК они были первоисточником всей информации, по которой руководство (В.Ф. Корнилов, А.П. Кнутаев, Г.С. Соловьев) принимали окончательные решения и докладывали об этом в Минатом России.

Необходимо подчеркнуть, что все члены «сборной команды» УЭХК, занимавшиеся обеспечением НИР и ОКР, подготовкой серийного производства новых поколений ГЦ, отличались высочайшим профессионализмом, преданностью своему делу, бескорыстием и удивительной работоспособностью и доброжелательным отношением к коллегам смежникам.

Наш коллектив с благодарностью вспоминает годы совместной работы с сотрудниками цеха 20 — Н.А. Шибаленковым, В.В. Опариным, П.П. Вишняковым, А.Ю. Куркиным, А.А. Степаненко, О.Н. Соколовым, О.А. Ивановым, В.В. Володиным и многими другими специалистами.

Неоценимую помощь в вопросах оформления хозяйственных, научных отчетов, выделения инвестиций в наши разработки оказали сотрудники технического отдела: С.Б. Афанасьев, В.К.



Козин, Б.Г. Платунов, зам. начальника ПТО Н.В. Коряковцева, главный бухгалтер В.Н. Арефьев, зам. начальника юридического отдела И.В. Суханов И.В., зам. генерального директора по науке и ядерной безопасности Г.С. Соловьев и В.А. Баженов. Они оказывали нам моральную поддержку, учили необходимому и достаточному «политесу» в отношении соответствующих служб УЭХК и Минатома России при решении, например, текущих вопросов на Б. Ордынке (А.А. Власов, А.С. Быстров, Ю.Я. Скачков и др.).

У всех этих людей в работе не существовало временных рамок — В.А. Баженов в 07.30 утра уже был на рабочем месте и работал не менее 12 часов в день. К.К.Г. Сапсай и В.А. Шибаленкову можно было звонить в любое время суток и консультироваться по любым вопросам.

Трогательно вспомнить, что в середине голодных 90-х годов, когда «Термотекс» ещё только становился на ноги, сотрудники цеха 20 во время нашего пребывания на УЭХК оформляли на нас бесплатные талоны на обед. К.Г. Сапсай и В.А. Шибаленков летом подкармливали нас овощами и фруктами со своих огородов, а зимой — домашними разносолами. Сапсай на своих четырех сотках в черте города удавалось выращивать около 20 различных сортов салатов, гигантскую редиску, очень вкусную клубнику и помидоры. Баженов помимо охоты в «свободное время» также страстно отдавался огородничеству!

Необходимо подчеркнуть, что для сохранения нашего научно-производственного коллектива УЭХК в 1996 году вошел в состав учредителей ООО «НПП «Термотекс» (после выхода из него ГП ВНИИПВ в 1995 году). Этому ответственному со стороны УЭХК шагу во многом способствовали В.А. Баженов и С.Г. Соловьев, а В.А. Налимов сыграл решающую роль при решении этого вопроса у директора В.Ф. Корнилова.

Чтобы создаваемые в процессе работ нематериальные активы (сейчас их около двадцати) оставались в «Термотексе», практически все НИР и ОКР на протяжении 10 лет финансировались «УЭХК» из собственной прибыли!!!

Благодаря этим замечательным людям, инвестициям УЭХК в освоение нового, никогда не применявшегося до этого способа сухо-мокрого формования полимеров из низкоконцентрированных изотропных (не жидкокристаллических, как в США) растворов были получены арамидные супернити Русар-С и Русар-НТ. Этой нашей совместной с УЭХК разработкой в настоящее время успешно пользуются ракетчики — разработчики спецтехники особой государственной важности. Жгут Русар-С600 с 2004 года серийно поставляется из «Термотекса» на предприятия, являющиеся членами кооперации, возглавляемой ОАО «Корпорация «Московский институт теплотехники». Высочайшие физико-механические свойства жгута «Русар-С600» обеспечивают требуемые тактико-технические характеристики конечных изделий, которые в свою очередь гарантируют обороноспособность нашей Родины. И в этом большая заслуга сотрудников ОАО «УЭХК», которые трудились и продолжают работать на этом замечательном, уникальном в России и в мире, предприятии.

Уважаемый Александр Андрианович! Уважаемые коллеги! Поздравляем вас с 65-летним юбилеем! Здоровья, процветания, творческих и производственных успехов на долгие годы, на благо «УЭХК», ГК «Росатом» и России!

Директор ООО «НПП «Термотекс»
И.В. Тихонов



**Уважаемые работники Уральского электрохимического комбината!
От имени казахстанской атомной компании «Казатомпром» примите
самые теплые и сердечные поздравления в честь 65-летия вашего предприятия!**

На протяжении десятилетий УЭХК был частью единого оборонно-промышленного комплекса СССР. С честью пережив кризисные 90-е, уральские атомщики не только сохранили потенциал предприятия, но и вывели УЭХК в число лидеров мировой ядерной индустрии.

В наши дни комбинат – это стабильно работающее предприятие, коллектив которого достойно продолжает богатые производственные традиции Средмаша, бережно передавая их из поколения в поколение.

Сегодня сложно представить атомную промышленность России без УЭХК. Высокотехнологичная система производства, развитая материально-техническая база, профессиональный и ответственный коллектив – вот далеко не полный перечень, характеризующий производственный потенциал комбината и позволяющий с уверенностью говорить о предприятии как о флагмане атомной промышленности России.

В 2013 году казахстанско-российское предприятие ЗАО «Центр по обогащению урана» стало одним из акционеров УЭХК. Реализуемый проект позволит упрочить позиции Казахстана и России в области использования атомной энергии в мирных целях и будет являться стимулирующим фактором для дальнейшего углубления стратегического партнерства в атомной отрасли между нашими странами.

В этот знаменательный день от всего сердца желаю всем сотрудникам, ветеранам предприятия, всем, кого жизненные пути прочно связали с УЭХК, крепкого здоровья, добра, счастья и благополучия. Пусть исполнятся все намеченные планы, цели и задачи, развивается и процветает ваше предприятие, крепнет его экономика и множатся успехи. Желаю вам многие годы безаварийной работы!



**Председатель Правления АО «НАК «Казатомпром»
В.С. Школьник**



Уральский электрохимический комбинат со дня своего вступления в Союз промышленников и предпринимателей зарекомендовал себя как отличный и надёжный партнёр. Более того, Новоуральский филиал Союза промышленников и предпринимателей, возглавляемый УЭХК, является лучшим в Горнозаводском управленческом округе. Его ставят другим в пример. Многие управленческие решения руководства комбината стали для членов СОСПП серьёзным подспорьем в решении проблем собственных предприятий и реализации новых проектов.

Меня как генерального директора Института испытания металлов впечатляют темпы внедрения инновационных производств на Уральском электрохимическом комбинате. Оснащение разделительного производства отечественными системами технологического контроля и управления, создание электрохимических генераторов различных модификаций, никель-водородных аккумуляторов для спутников связи, металлокерамических фильтров для очистки воздуха помещений технологических газов в атомной промышленности и народном хозяйстве, запатентованная технология «ВОУ-НОУ», – вот далеко не полный список нововведений, позволяющий оставаться УЭХК ведущим поставщиком продукции в США, страны Западной Европы, Азии и Африки.

Качество выпускаемой продукции – это залог успеха предприятия. И здесь Уральский электрохимический комбинат даст фору любому – методики УЭХК внесены в справочники «Американского института стандартов и испытаний» и носят статус международных.

Но работа любого предприятия невозможна без грамотных, квалифицированных сотрудников. Отрадно, что руководство УЭХК ведёт грамотную кадровую политику. Учёба в аспирантуре без отрыва от производства, участие молодых инженеров в рационализаторской и изобретательской деятельности, конкурсы по научно-исследовательскому, программно-техническому и производственно-технологическому направлениям и многое другое позволяют комбинату формировать сплочённый коллектив высококлассных специалистов.

Однако современный рынок труда с каждым годом предъявляет всё более серьёзные требования ко всем игрокам. В первую очередь это касается ассортимента выпускаемой продукции. Искренне рад, что УЭХК открыл для себя новое направление деятельности – разработку и производство боеприпасов. Научный и кадровый потенциал предприятия, уверен, позволят создать достойные образцы вооружения, которые полностью удовлетворят требованиям Министерства обороны. Уверен, что разработка боеприпасов впоследствии станет визитной карточкой электрохимического комбината и позволит открыть ещё целый ряд новых производств и рынков сбыта.

**В юбилейный для Уральского электрохимического комбината год
желаю коллективу предприятия успешного выполнения всех контрактов,
новых научных открытий и уверенности в завтрашнем дне.
С праздником, дорогие коллеги!**

**Генеральный директор ФКП «НТИИМ», д.т.н., академик РАН,
председатель ГЗО СОСПП
В.Л. Руденко**



**Уважаемый Александр Андрианович!
От имени коллектива Сибирского химического
комбината, его дочерних обществ и от себя
лично сердечно поздравляю Вас и сотрудников
предприятия с 65-летним юбилеем ОАО «УЭХК»!**



Когда в 1949 году было подписано постановление Совета Министров СССР о строительстве Зауральского машиностроительного комбината – будущего ОАО «СХК», Уральский электрохимический комбинат уже выпустил свою первую продукцию. За 65 лет развития производства ОАО «УЭХК» стал крупнейшим в мире предприятием по обогащению урана, разработчиком и производителем новейших приборов и систем управления технологическими процессами в атомной промышленности.

Профессионализм и энергия нескольких поколений тружеников УЭХК создали ему достойную репутацию,

позволяющую представлять продукцию на высокотехнологичном ядерном рынке. Уникальное оборудование, передовые технологии, высокая культура производства, богатые трудовые традиции коллектива вашего предприятия и сегодня позволяют реализовывать новые идеи и находить перспективные решения.

Трудовой коллектив Сибирского химического комбината, предприятия Топливной компании «ТВЭЛ», всегда остается вашим союзником и единомышленником в вопросах реализации стратегии развития отрасли.

От всей души поздравляю Вас и ваших работников со славным юбилеем. Искренне желаю Уральскому электрохимическому комбинату дальнейших успехов и процветания, а его ветеранам и сотрудникам крепкого сибирского здоровья, удачи и благополучия.

**С уважением,
генеральный директор ОАО «СХК» Сергей Точилин**

«Атоммашкомплекс УЭХК» и Уралприбор в команде Уралэнергостроя



Образно говоря, можно считать, что Уральский электрохимический комбинат и Уралэнергострой коллеги. В том смысле, что оба предприятия многие годы работают на то, чтобы энергия атома служила во благо нашей страны. Трест «Уралэнергострой» в прошлом веке построил три энергоблока первой в мире промышленной Белоярской атомной электростанции, и сейчас Управляющая компания «Уралэнергострой» завершает на БАЭС сооружение экспериментального четвертого энергоблока БН-800. А УЭХК вот уже 65 лет является крупнейшим в мире предприятием по обогащению урана. И в этом качестве встречает свой юбилей, с которым мы, уралэнергостроевцы, его искренне поздравляем и желаем дальнейших успехов на новом этапе развития.

Истории Уральского электрохимического комбината и Уралэнергостроя — одного из крупнейших в СССР строительно-монтажных трестов схожи — в том, что им удалось вписаться в новые рыночные условия работы.

Создавая прогрессивную модель сооружения крупнейших энергетических объектов, мы в 2003 году организовали инжиниринговую структуру — Управляющую компанию «Уралэнергострой», которую сейчас руководители Росатома и Росэнергоатома называют лучшим генеральным подрядчиком в строительстве атомных электростанций.



На Уральском электрохимическом комбинате тоже прошла реконструкция с целью выстраивания оптимальной структуры активов. Все преобразования были сделаны в русле стратегии развития государственной корпорации «Росатом» и призваны повысить эффективность как самого комбината, так и выделившихся из него, но по-прежнему находящихся с ним в производственной связке, подразделений.

УЭХК всегда славился специалистами высокой квалификации. Наша компания в этом смогла убедиться, начав в 2009 году сотрудничать с одним из цехов комбината. Когда в ходе стройки энергоблока БН-800 потребовались трубопроводы диаметром от 50 до 1800 миллиметров, нам подсказали, что нужные трубопроводы стоит заказать в цехе №33. В первый год было изготовлено и смонтировано 16 тонн продукции, в следующий — вдвое больше. Качество трубопроводов и их монтаж нас вполне устроило. В 2011 году в

ходе реорганизации комбината на базе цеха №33 было создано ООО «Атоммашкомплекс УЭХК». Объем поставляемой им для нашей стройки продукции увеличился. На сегодняшний день для реактора БН-800 и турбины изготовлено и смонтировано 615 тонн трубопроводов на 610 миллионов рублей. При этом стоит отметить, что все было сделано точно в оговоренные сроки.

Мы благодарим за сотрудничество генерального директора «Атоммашкомплекс УЭХК» А.Н. Панова и его заместителя С.В. Гнездова. Сергей Викторович непосредственно руководил выполнением заказа УК «УЭС». Он показал себя грамотным, умелым руководителем и приятным в общении человеком, что очень способствует общему делу, но встречается, к сожалению, далеко не всегда.

В 2012 году для сооружения четвертого энергоблока БАЭС потребовались так называемые соединительные коробки, которые входят во всевозможные электрические схемы. В зависимости от производственной и технологической необходимости эти коробки нужны самых разных размеров — от компактных 20-сантиметровых до двухметровых «шкафов». Стали думать, где брать эти технические сложные изделия. В стране есть несколько предприятий, вот только соединительные коробки не основная их продукция, отсюда и соответствующее отношение к ней. Хорошие коробки делают в Германии. Но расстояние осложняет установление прямых контактов, да и цена слишком высока. А выделившийся из УЭХК

Новоуральский приборный завод (ООО «Уралприбор») рядом и был готов выпускать новую для себя продукцию как основную.

3 октября 2012 года мы заключили производственный договор с Уралприбором. Не стоить скрывать, на первых порах возникли сложности с обеих сторон, но взаимопонимание помогло все преодолеть. В чем большая заслуга генерального директора завода С.А. Старикова и его заместителя, технического директора В.И. Мищука. Коллектив Новоуральского завода изготовил и смонтировал более 10000 коробок (стоимость их поставки около 205 миллионов рублей). А качество этих коробок отличное: не хуже — если не лучше — немецкого.

Теперь проверенные в деле Атоммашкомплекс и Уралприбор, можно сказать, в команде Уралэнергостроя.

С начала нынешнего года наша компания ведет генеральный подряд по строительству в Екатеринбурге ТЭЦ «Академическая». Мы предложили специалистам обоих новоуральских предприятий определиться, какие трубопроводы и соединительные коробки они смогут изготовить и смонтировать на этой стройке. Пригласим их и на другие будущие стройки. Мы надеемся, что Уралэнергострой доверят сооружение пятого энергоблока БАЭС. Также рассчитываем получить генеральный подряд на строительство в Томске экспериментального энергоблока БН-300 и двух заводов по подготовке топлива и его переработке.

Виктор Суруда,
генеральный директор
Управляющей компании
«Уралэнергострой»



Уважаемый Александр Андрианович!
Уважаемый Борис Владимирович!
От имени коллектива работников ООО «АМК УЭХК» и от меня лично примите самые искренние и теплые слова поздравлений с 65-летием со дня основания вашего предприятия!

Празднуя юбилей, принято подводить итоги сделанного, строить планы на будущее.

Вот и сегодня трудно переоценить ту значимость, то влияние, которое оказал Уральский электрохимический комбинат на развитие атомной отрасли, промышленности, города Новоуральска, страны и зарубежных государств, с которыми он сотрудничал и сотрудничает.

Созданный впервые в мире в послевоенные годы в условиях противостояния двух политических систем, ОАО «УЭХК» является на сегодняшний день одним из крупнейших предприятий атомной промышленности, входящих в состав Госкорпорации «Росатом».

На всех этапах развития предприятия производство УЭХК являлось беспрецедентной демонстрацией максимально эффективного внедрения новых технологий, успешных научно-конструкторских решений, технологических и производственных задач, использования современных материалов, технологий. Результатом всего этого было наращивание производственных мощностей, выход на лидирующие позиции в отрасли и в мире, и стабильная репутация делового партнера.

Общество с ограниченной ответственностью «Атоммашкомплекс УЭХК» является не только деловым партнером ОАО «УЭХК», но и «младшим братом», поскольку было создано на базе одного из подразделений — ремонтно-механического цеха 33.

Наше предприятие 66 лет трудилось в составе Уральского электрохимического комбината, решая совместные задачи, выполняя единые производственные планы. Результатом всего этого явилось признание комбината как надежного и гарантированного партнера. На вашем предприятии трудятся замечательные люди, продолжающие традиции, заложенные в далекие послевоенные годы, отдающие все свои силы, знания и опыт этому непростому и нужному делу. Благодаря беспрецедентным усилиям работников

Уральского электрохимического комбината предприятие входит в кластер ведущих предприятий страны.

Нас объединяет не только совместное производство нестандартного оборудования и оборудования для атомной промышленности, но и тесные дружеские контакты. Работа с профессионалами — это ценный опыт, что является залогом успеха в любом деле. Наше сотрудничество позволило преодолеть многие трудности и сохранить стабильность и надежность отношений. Мы надеемся, что и в дальнейшем наше сотрудничество будет плодотворным и успешным!

Мы искренне рады поздравить вас со знаменательной датой вашего предприятия!

В этот юбилейный для комбината день хочется пожелать предприятию стабильности, достижения новых производственных высот, надежных партнеров, новых творческих идей и достижений, финансовых успехов, а работникам ОАО «УЭХК» — здоровья, оптимизма и благополучия!

Уверены, что и в дальнейшем ОАО «УЭХК» будет стабильным и надежным партнером, что позволит еще больше укрепить репутацию и повысить имидж наших компаний!

Генеральный директор ООО «АМК УЭХК»
А.Н. Панов

ОАО «АМК УЭХК»
624130 Свердловская обл., г. Новоуральск, ул. Дзержинского, 7
Телефон: 8(34370)26-300. Факс: 8(34370)26-301
E-mail: amkueip@yandex.ru



Дружба, проверенная годами

В 2014 году российские атомщики отмечают знаменательную дату — юбилей Уральского электрохимического комбината, первенца разделительной индустрии ядерно-топливного цикла России.

Комбинат выдал первую продукцию в 1949 году, а в 1957 году на УЭХК завершили строительство опытного центрифужного завода. Через четыре года уральцы первыми в мировой практике включили промышленный участок газовых центрифуг в отборную часть каскада.

УЭХК до сих пор остается ведущим производителем топлива для атомной энергетики, где сосредоточено почти 50% всех российских разделительных мощностей. С 1973 года предприятие экспортирует обогащенный уран во Францию, Германию, Бельгию, Англию, США и другие страны. Вклад ученых, инженеров и рабочих комбината в создание ядерного щита нашей страны, в укрепление ее научно-технического и производственного потенциала трудно переоценить.

Несмотря на тысячи километров, разделяющих Уральский электрохимический комбинат и Электрохимический завод, между нашими предприятиями всегда существовала тесная связь. В период становления ЭХЗ десятки специалистов комбината участвовали в наладке,

пуске и эксплуатации сибирского технологического оборудования. Опыт уральцев в освоении газодиффузионной технологии разделения изотопов урана оказался бесценным для всех разделительных производств страны, в первую очередь — для Электрохимического завода.

На Урале начинали свою трудовую биографию два из пяти директоров Электрохимического завода — Иван Николаевич Бортников, руководивший предприятием с 1958 по 1978 годы, и Сергей Михайлович Михеев (1978 — 1989 гг.). Оба они оставили заметный след в истории не только ЭХЗ, но и Зеленогорска. И если С.М. Михеев запомнился, прежде всего, как руководитель предприятия, то И.Н. Бортникова до сих пор называют «хозяином города» — в период его работы Зеленогорск (тогда — Красноярск-45) не только обрел современные очертания, но стал настоящим оазисом высокой культуры и комфорта посреди бескрайней сибирской тайги. Не зря имя И.Н. Бортникова до сих пор носит одна из центральных улиц города.

Большой вклад в становление и развитие Электрохимического завода внесли и другие выходцы с УЭХК: Б.А. Шмелев, А.А. Власов, К.М. Тебайкин, В.Г. Шаповалов, Л.Л. Муравьев, Г.А. Гаврилов, И.А. Банькин, А.М. Прохореня

и многие-многие другие. В том числе — В.П. Сергеев, ровно 30 лет, с 1958 по 1988 годы, бывший главным инженером ЭХЗ и внесший огромный вклад не только в становление предприятия, но и в строительство Красноярск-45. И сегодня на ЭХЗ успешно трудятся бывшие работники УЭХК — Г.М. и Т.В. Скорынины.

Сегодня ОАО «ПО «ЭХЗ» — высокотехнологичное предприятие, основной продукцией которого остается низкообогащенный уран, который используется для производства топлива для АЭС. В 2012 году на предприятии успешно введен в эксплуатацию каскад газовых центрифуг для получения высокообогащенного уранового продукта — в рамках работ по производству топлива для исследовательских реакторов и реакторов на быстрых нейтронах. В ноябре 2012 года освоен выпуск закиси-оксида урана, необходимой для фабрикации ядерного топлива реактора БН-800.

Газодиффузионная технология позволяет в промышленных масштабах получать стабильные и радиоактивные изотопы других химических элементов. ЭХЗ обладает технологиями получения 95 стабильных и радиоактивных изотопов 19 химических элементов и входит в число крупнейших мировых производителей изотопной продукции в промышленных масштабах.

Электрохимический завод — единственное предприятие в России и второе в мире, где освоена промышленная переработка обедненного гексафторида урана. На установке «W-ЭХЗ» ОГФУ перерабатывается в гораздо более безопасную для длительного хранения форму закиси-оксида урана с получением товарных продуктов: фтористоводородной кислоты и безводного фтористого водорода. Только за 2013 год на предприятии переработано более 10 000 тонн ОГФУ.



Сергей Васильевич ФИЛИМОНОВ,
генеральный директор
ОАО «ПО «Электрохимический завод»:

— *Сегодняшними достижениями Электрохимического завода во многом обязан опыту первопроходцев — работников УЭХК. И, отмечая вместе с работниками УЭХК знаменательный юбилей, мы надеемся на дальнейшее укрепление наших производственных связей и развитие взаимовыгодного сотрудничества.*



ОАО «ПО «Электрохимический завод»
663690, Красноярский край, г. Зеленогорск, ул. Первая Промышленная, 1
Тел.: + 7 (39169) 9-41-84. Факс: + 7 (39169) 9-22-70
E-mail: taifun@ecp.ru, www.ecp.ru

**Когда-то это были страх и неизведанность!
Когда-то это было что-то невидимое и непонятное! А сегодня выражается простой фразой «мирный атом». Именно с мирным атомом и связана деятельность Уральского электрохимического комбината. Созданный 65 лет назад, изучая неведомое и раскрывая возможности атома, он продолжает поражать своей надежностью, производственной мощью и интеллектуальным потенциалом.**

Сегодня персонал ОАО «Центральный проектно-технологический институт» адресует свои поздравления Уральскому электрохимическому комбинату, ежедневно заглядывающему за грань непознанного, повелителю невидимого, высочайшему профессионалу своего дела, олицетворяющему уверенность государства в своих позициях.

*Его черты — мощь и стабильность,
Надежность, качество и точность.
Здесь и закрытость, и секреты,
Но стал известен всему свету.*

*Его продукт и интеллект
Нашли свой путь в огромный свет.
В Европе, СНГ, Китае
АЭС уран его питает.*

*УЭХК его название,
И атомпром его призвание,
Он создан был в период сложный
И сделал то, что невозможно.*

*Мы вместе с ним трудились долго —
Проекты не лежат на полках!
Жужжат «машинок» поколения
Стоят цеха, сооруженья,*

*«Кораллы», «РИФы» и «Фотон»
И это ведь совсем не сон!
«Волну», «Челнок», ОР-3 создали,
И «ВОУ-НОУ» обуздали!*

*УЭХК с ЦПТИ
Идут по одному пути.
И пусть порой бывает туго,
Всегда поддержим мы друг друга!*

*Готовы мы всегда к большим проектам,
Сеть направлений новых развивать,
И весь добытый многолетний опыт
В идеях комбината воплощать.*

*Пусть 65 уже минуло,
Но нет у нас причины для тоски,
Ведь это только опыт и начало,
На вашем мирном атомном пути!*



**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ИНСТИТУТ**

115409, г. Москва, Каширское шоссе, д. 49
Тел.: +7 495 988 8282
Факс: +7 495 988 6116
E-mail: cpti@tvel.ru
www.cp-ti.ru





Уважаемый Александр Андрианович!

Разрешите мне от себя лично и от имени всего коллектива ФГУП «СНПО «Элерон» поздравить с 65-летием возглавляемый Вами Уральский электрохимический комбинат!

ФГУП «СНПО «ЭЛЕРОН»



Сегодня УЭХК – это инновационное многопрофильное предприятие, выполняющее широкий спектр работ: обогащение урана, разработка и производство новейших приборов и систем управления технологическими процессами в атомной промышленности, разработка фильтров и фильтрующих элементов, выпуск никелевой продукции. Невзирая на сложную экономическую и политическую ситуацию, царившую в стране в 90-е годы, сотрудники УЭХК сумели сохранить мощное научное наследие СССР. Именно благодаря самоотверженности и выдающейся работоспособности нескольких поколений сотрудников УЭХК, комбинат сохранил положение градообразующего предприятия, дающего работу жителям Новоуральска, а следовательно, возможность достойно жить и трудиться тысячам россиян. Кадровый ресурс УЭХК, обладающий высочайшей квалификацией и профессионализмом, – это залог успешного развития и процветания не только комбината, но и всего Новоуральска, а вместе с ним и всего Уральского региона.

Сейчас, в начале XXI века, УЭХК, входящий в структуру Госкорпорации «Росатом», является одним из лидеров своего направления и с каждым годом продолжает наращивать научный и производственный потенциал. Поэтому мы искренне гордимся, что ФГУП «СНПО «Элерон» приобрел заказчика в лице ОАО «УЭХК», и надеемся, что наше сотрудничество будет продолжаться долгие годы. В 2013 году специалистами ФГУП «СНПО «Элерон» в интересах ОАО «УЭХК» в рамках договорных обязательств была разработана рабочая документация по модернизации систем физической защиты комплекса зданий, по оснащению периметра участка промышленной площадки

дополнительным рубежом обнаружения и системой телевизионного наблюдения. Специалисты ФГУП «СНПО «Элерон» с высочайшей ответственностью подходят к выполняемой работе, ведь в условиях непростой геополитической ситуации вопросы физической безопасности критически важных объектов являются одними из приоритетных для руководства страны. Мы надеемся, что наш конструктивный рабочий диалог продолжится не один год, и его результатом будет построение высокотехнологичной и эффективной системы физической защиты, основанной на применении самых современных технических средств охраны.

Позвольте еще раз поздравить весь коллектив ОАО «УЭХК» со столь значимой датой и выразить уверенность в том, что научно-производственный потенциал, богатые традиции, высокая культура труда будут и впредь залогом стабильной работы комбината на ближайшую и отдаленную перспективу. Желаю Вам и всем сотрудникам комбината успешной реализации самых сложных задач, новых достижений, здоровья и благополучия!

Генеральный директор ФГУП «СНПО «Элерон», д.т.н. Н.Н. Шемигун



Уважаемые коллеги!

Коллектив ООО «ГостСтрой» сердечно поздравляет вас с 65-летием образования Уральского электрохимического комбината!

УЭХК – крупнейшее в мире предприятие по обогащению урана, один из первенцев атомной индустрии России. Многолетний труд, внедрение новых технологий, модернизация и оптимизация производства поставили УЭХК на уровень ведущих предприятий атомной промышленности нашей страны, а огромный научный и конструкторский потенциал позволил комбинату не только выйти на международный уровень, но и уверенно занять там лидерские позиции по обогащению урана. Можно с уверенностью сказать, что общими усилиями всего коллектива УЭХК создано высоконадежное, эффективное и конкурентоспособное производство.

Мы дорожим историей нашего многолетнего сотрудничества и желаем высокопрофессиональному коллективу УЭХК новых побед, научных и технических достижений, удовлетворения результатами своего труда, здоровья и счастья всем сотрудникам.



А.В. Шевелев, директор ООО «ГостСтрой»



Строительная компания ООО «ГостСтрой» – современное строительное предприятие, задачей которого является выполнение строительных, ремонтных и монтажных работ любой сложности на высоком профессиональном уровне.

В сферу деятельности компании входит широкий спектр работ на гражданских и промышленных объектах, в том числе ядерного комплекса:

- общестроительные работы (начиная от объектов капитального строительства до реконструкции и технического перевооружения);
- строительство и ремонт всех видов кровель, в том числе фальцевых;

- устройство и ремонт фасадов, в том числе вентилируемых и оштукатуренных с применением сухих смесей фирмы «Bergauf» и оборудования марки «duo-mix»;
- монтаж магистральных трубопроводов;
- отделочные работы;
- санитарно-технические работы;
- вентиляционные работы;
- благоустройство;
- огнезащита строительных конструкций;
- монтаж слаботочных сетей;
- электромонтажные работы;
- земляные работы;
- производство высококачественных бетонов и растворов, изделий ЖБИ;

- строительство, ремонт бетонных шлифованных полов по технологии «TREMIX».

ООО «ГостСтрой» имеет специализированную технику и оборудование, машины и механизмы, позволяющие качественно и в срок выполнять взятые на себя обязательства перед заказчиком.

На предприятии трудятся высококвалифицированные специалисты, 97% инженерно-технического персонала имеют высшее образование. В структуре предприятия имеется ПТО, ПСО, отделы снабжения и сбыта, электротехническая лаборатория и испытательная лаборатория бетонно-растворного завода. Численность рабочих составляет более 300 человек, из них 92% – специалисты 4-5 разряда, выполняющие работы с использованием высококачественных материалов российского и зарубежного производства, современных строительных технологий.

НАНОПОКРЫТИЯ
АТОМ



Уважаемый Александр Андрианович!
От меня лично и от имени коллектива
ЗАО «Нанопокрытия-Атом»
сердечно поздравляем Вас, весь трудовой коллектив
ОАО «Уральский электрохимический комбинат»
со знаменательным юбилеем –
65-летием со дня основания!



Уральский электрохимический комбинат является одним из основных предприятий отрасли по обогащению урана. Уникальное оборудование, передовые технологии, высокая культура производства, богатые трудовые традиции позволили по праву занять лидирующие позиции не только в России, но и во всём мире. Шестьдесят пять лет существования и успешной деятельности вашего комбината принесли ему заслуженную известность. Активное сочетание научно-исследовательских разработок и их инженерно-технических

воплощений в жизнь обеспечило ОАО «УЭК» уважение и признательность со стороны как организаций-соисполнителей, так и предприятий-потребителей.

Мы гордимся тем, что являемся партнёрами ОАО «УЭК». Уверены, что наше сотрудничество будет успешно развиваться, и в дальнейшем нас ждут новые совместные проекты. Желаю вашему предприятию долголетия и процветания, а всем сотрудникам – доброго здоровья, новых творческих достижений, благополучия и успехов во всех начинаниях

С уважением,
генеральный директор ЗАО «Нанопокрытия-Атом»
А.Н. Поддубный

ЗАО «НП-Атом» создано в ноябре 2011 года для организации сети производственных центров на базе существующих предприятий ГК «Росатом», с целью предоставления услуг в части нанесения многофункциональных покрытий. В последующем предусматривается внедрение современных технологий многофункциональных покрытий по самому широкому спектру потребителей, прежде всего – предприятий машиностроения. На сегодняшний день ЗАО «НП-Атом» успешно сотрудничает с ОАО «Ковровский механический завод» и ОАО «Сибирский химический комбинат», на базе которых созданы региональные центры ЗАО «НП-Атом» по нанесению многофункциональных покры-

тий. Работа филиалов – это стационарные участки с высоким уровнем технического оснащения, с применением современных автоматизированных систем и промышленных роботов. Предусматривается также возможность формирования мобильных бригад, оснащённых современным оборудованием для напыления покрытий и ведения работы по нанесению покрытий как на месте монтажа готовых конструкций, так и на месте их изготовления.

ЗАО «НП-Атом»
Адрес: 123098, г. Москва, ул. Рогова, д. 5а
Тел.: +7 (499) 346-39-93
E-mail: info@npatom.com
www.npatom.com



ООО «Транспортно-Логистический Центр»
от всей души поздравляет Александра Андриановича Белоусова
и весь коллектив Уральского электрохимического комбината
с 65-летним юбилеем предприятия!



До 2011 года мы осуществляли автотранспортную деятельность в составе Уральского электрохимического комбината – крупнейшего в мире предприятия по производству обогащенного урана.

Работа в коллективе специалистов высочайшей квалификации сформировала в нас такие деловые качества, как профессионализм, ответственность, обязательность, требовательность к себе, научила

разумно хозяйствовать, добиваться высоких показателей работы.

Сегодня Уральский электрохимический комбинат является для нас основным заказчиком. Постоянное взаимодействие специалистов наших предприятий повышает эффективность и конкурентоспособность оказываемых ООО «ТЛЦ» услуг.

Мы гордимся тем, что своей работой вносим вклад в развитие ОАО «УЭК».

Уважаемые коллеги! Сердечное спасибо за совместное сотрудничество, за помощь в организации и ведении бизнеса! Искренне желаем вам и вашим близким крепкого здоровья, благополучия и дальнейших успехов на благо России.

От имени коллектива ООО «ТЛЦ»
генеральный директор Ю.А. Задворнов



Уважаемый Александр Андрианович!
От имени Белоярской АЭС и от себя лично сердечно поздравляю Вас и весь коллектив
Уральского электрохимического комбината с 65-летием предприятия!



Ваше предприятие родилось в 1949 году, в суровое послевоенное время, когда потребовалось укрыть нашу Родину надёжным ядерным щитом от новой, намного более страшной угрозы. Сотрудники комбината совершили настоящий подвиг, в кратчайшие сроки наладив обогащение урана до оружейного качества.

Затем пришла пора освоения мирного атома, и в 1964 году начал работу первенец большой атомной энергетики – Белоярская АЭС, которая сейчас отмечает 50-летний юбилей.

Наши предприятия достойно представляют атомную отрасль на территории Урала: УЭК является важным звеном в сфере производства топлива для АЭС, разрабатывает и производит новые технологии и системы, а Белоярская АЭС участвует в реализации стратегической задачи Росатома – перехода к новой технологической платформе на основе замкнутого ядерно-топливного цикла с реакторами на быстрых нейтронах.

Желаю Вам, всему коллективу УЭК, ветеранам комбината бодрости духа и доброго здоровья, благополучия и оптимизма, гордости за свою сопричастность к великому делу на благо Родины.

М.В. Баканов, директор Белоярской АЭС



**Уважаемые руководители и работники
Уральского электрохимического комбината!
Дорогие друзья!**

**Искренне поздравляю вас со знаменательной датой –
65-летием родного предприятия!**



Примите добрые слова благодарности и уважения за ваш профессионализм, за самоотверженный труд и преданность своей профессии, за активную жизненную позицию, за большой вклад в развитие атомной отрасли и за искреннюю любовь к нашей стране.

Благодаря вашему нелегкому труду успешно осваиваются новые технологии ядерной энергетики, совершаются прорывные открытия, осуществляется защита нашей страны и обеспечивается достойная жизнь людей.

От всей души желаем вам успехов, новых профессиональных высот, здоровья, неиссякаемого оптимизма, бодрости духа и прекрасного настроения!

**Сергей Кульпин,
управляющий Уральского филиала банка ВТБ24**



Уважаемые работники Уральского электрохимического комбината!

От всей души поздравляем вас с 65-летием со дня основания предприятия!

Становление комбината происходило в условиях масштабного развития ядерной энергетики в нашей стране. За эти годы мирный атом стал одной из главных составляющих мирового энергообеспечения, а наше государство – одним из лидеров ядерной энергетики.

Несомненно, в этом успехе есть и вклад Уральского электрохимического комбината. Сегодня УЭХК по праву занимает лидирующие позиции в сфере обогащения урана и производства приборов и оборудования, внося неоценимый вклад в развитие атомной промышленности, приборостроения и космической отрасли.

Богатый опыт работников предприятия, безупречная организация работы и управленческий талант руководителей будут и в дальнейшем способствовать успешному развитию УЭХК.

Примите самые добрые поздравления и пожелания новых побед и свершений. Желаем всем работникам комбината добра, благополучия, мирного неба над головой, счастья, успехов во всех начинаниях и семейного благополучия!

Искренне Ваш,



**Уважаемый Александр Андрианович!
Руководство и коллектив ООО «АНК-сервис»
сердечно поздравляет Вас и весь коллектив Уральского
электрохимического комбината с 65-летним юбилеем!**

Именно 65 лет тому назад на засекреченном заводе №813, а ныне Уральском электрохимическом комбинате зарождался советский атомный проект, здесь были написаны первые страницы истории промышленного обогащения урана, а затем освоены новые методы разделения изотопов урана, выведшие российскую атомную отрасль в лидеры мирового рынка услуг по обогащению урана. За свою 65-летнюю историю Уральский электрохимический комбинат внес громадный вклад в развитие атомной отрасли России, в усиление оборонного, промышленного, энергетического, финансово-экономического потенциала государства.

ООО «АНК-сервис» является самым молодым партнером УЭХК. Работники нашего предприятия на протяжении многих лет трудились в составе Центральной заводской лаборатории комбината и создали такой потенциал, который позволяет нам уверенно выполнять все ваши заказы.

Наш общий долг сохранить лучшие традиции сотрудничества, направленного на нашу с вами стабильность и благополучие.

От всей души желаем всему коллективу и ветеранам УЭХК крепкого здоровья, благополучия, реализации масштабных проектов и дальнейших успехов в труде на благо России!

Генеральный директор ООО «АНК-сервис» А.В. Сапрыгин





Качество с 1949 года

www.ueip.ru