

КАЛЕНДАРЬ ВНАМЕЧАТЕЛЬНЫХ СОБЫТИЙ ОАО «АЭХК»



1957 - 2012

*55 лет  
успешного развития*



ТОПЛИВНАЯ КОМПАНИЯ РОСАТОМА

**ТВЭЛ**

ГОДЫ

СОБЫТИЯ

ЛЮДИ

**55 лет**  
*успешного развития*



# 55 лет успешного развития

**Комбинат по праву считается одним из самых современных и высокотехнологичных предприятий российской атомной промышленности. Доля наших разделительных мощностей в масштабе страны составляет более 10%.**

Для работников комбината в то же время строится комфортный жилой городок в Юго-Западной части города, который позже стал называться «кварталом».

Перспектива развития разделительного производства была за новым методом разделения изотопов урана в высокоскоростных газовых центрифугах, экономичным и значительно более производительным. И во второй половине 80-х годов начался демонтаж диффузионного оборудования, а 14 декабря 1990 года уже состоялся пуск первых блоков газовых центрифуг по разделению изотопов урана.

В результате замены на АЭХК газодиффузионной технологии разделения изотопов на центробежную, помимо повышения производительности, существенно изменилась экологическая обстановка в регионе. В десятки раз сократилось энерго- и водопотребление комбинатом, появилась возможность значительно снизить нагрузку ТЭЦ-10, уменьшить выбросы в окружающую среду. АЭХК сегодня является одним из самых экологически чистых предприятий Иркутской области.

ОАО «АЭХК» максимально приблизилось к лучшим мировым практикам сублиматно-обоганительного комплекса. Благодаря слаженной, профессиональной работе всего коллектива, предприятие достигло серьезных успехов в реализации программы «Новый облик», направленной на повышение эффективности производства, снижение себестоимости продукции. Правильная оптимизация производства позволила достичь хороших производственных и финансовых показателей.

ОАО «АЭХК» сегодня – одно из эталонных площадок по внедрению производственной системы Росатома.

По итогам прошлого года наше предприятие было отмечено дипломом ГК «Росатом» «Лидер производительности» за наивысшую динамику производительности труда.

Мощный производственный потенциал, четкая стратегия развития, крепкий высокопрофессиональный коллектив - гордость ангарского комбината.

Разрешите поздравить всех, благодаря кому АЭХК сегодня живет и развивается, с юбилеем! Пожелать уверенности в завтрашнем дне, благосостояния и благополучия!

С уважением, генеральный директор  
ОАО «АЭХК» Юрий Константинович Гернер.

Уважаемые читатели, дорогие коллеги!

55 лет назад произошло уникальное событие в масштабах страны – был произведен исторический пуск первой очереди корпуса №1 диффузионного завода Ангарского электролизного химического комбината. С этого момента начался непрерывный процесс обогащения урана, который ознаменовал начало истории развития атомного производства в Восточной Сибири. В небывало короткий срок в работу были запущены многокилометровые корпуса сложнейшего оборудования с разветвленной сетью вспомогательных производств. Все это стало возможным благодаря самоотверженному труду тысяч лучших специалистов, приехавших на строительство комбината со всей страны. В то время, кроме СССР, подобные производства были освоены только в США.

Каждый год отмечен в истории АЭХК чередой знаменательных событий, комбинат рос и развивался ударными темпами. В рекордные сроки - в течение 1957-1963 годов - были построены и сданы в эксплуатацию практически все основные промышленные объекты АЭХК: в 1962 году выведен на проектную мощность сублиматный завод, 8 февраля 1963 года введен в эксплуатацию завод по обогащению урана в проектном объеме (4 корпуса), в 1959 году пущена энергетическая база производства - ТЭЦ-10 - одна из мощнейших тогда в стране.





**Этот год стал знаковым не только для нашего города, но и для всей страны.**

■ Пуск первой очереди блока агрегатов диффузионного завода Ангарского электролизного химического комбината ознаменовал начало истории развития атомного производства во всей Восточной Сибири. Ангарск превратился в стратегический город. Ему предстояло выполнять важную государственную миссию, от которой зависел престиж страны на международном уровне. Многие технологии строительства, принципы организации производства, механизмы для цехов были уникальны – как уникальным стал весь масштабный комплекс АЭХК.

■ Само решение о строительстве в Ангарске комбината атомной промышленности было принято Советом Министров СССР 10 марта 1954 года (№409-179). Предполагалось строительство комбината по крупномасштабному производству шестифтористого урана, а также обогащенного урана, применяемого в качестве топлива для АЭС и для изготовления ядерных боеголовок. Выбор места строительства был не случаен. Развитая инфраструктура юга Иркутской области, намеченное строительство Ангарского каскада гидроэлектростанций и большие запасы ангаро-байкальской воды обеспечивали необходимые условия для создания энергоемкого газодиффузионного производства. Промышленный комплекс комбината предусматривал объединение ряда химических переделов урана в единый технологический цикл. Кроме основных цехов и заводов, требовалось создать мощную ремонтную базу, ряд вспомогательных производств и одну из крупнейших в стране ТЭЦ.



■ 4 сентября 1954 года приказом министра Министерства среднего машиностроения директором предприятия был назначен Виктор Федорович Новокшенов, главным инженером – И.Д.Морохов. Вскоре высадился первый десант в Ангарске в составе 7 человек.

■ Для достижения успехов были созданы все условия: в Ангарск направили лучших выпускников известных вузов, комбинат обеспечили самым современным оборудованием и научными разработками. Десятки изобретений и открытий, сотни рационализаторских предложений позволили в кратчайшие сроки решить сложнейшие задачи. Строительство промышленного гиганта было завершено в рекордные сроки. И этот рекорд стал первым в будущей череде больших побед: интеллекта, научной мысли, грамотного руководства, самоотверженного труда всех, кто оказался причастен к работе АЭХК.

■ В конце 1956 года на комбинат стало интенсивно поступать технологическое оборудование.

■ В мае была сдана под монтаж первая захватка первого корпуса диффузионного завода.

■ Изначально здесь были заложены жесткие правила, обеспечивающие на протяжении всех лет работы комбината безукоризненный результат: дисциплина, ответственность, профессионализм, взаимовыручка. Особые требования предъявлялись к каждому, кто приходил работать на АЭХК – предприятие, деятельность которого была засекречена. Ангарские атомщики сформировали особую корпоративную культуру, ставшую примером для других городских структур.

**В музее трудовой славы АЭХК есть запись: «В марте 1955 года начата вырубка леса на территории будущего завода. 28.10.1957 г. в 21 час 35 минут начат выпуск продукции завода».**

■ 21 октября с началом работы 308 диффузионных машин стартовал процесс непрерывного обогащения урана.

■ 1700 человек работали на предприятии на момент пуска. Каждый месяц к ним прибавлялись 130-140 человек.

■ Честь запустить первый блок в работу была по праву предоставлена директору Ангарского управления строительства Роберту Сергеевичу Зурабову. Директор завода Н.А.Штинов на счастье разбил бутылку шампанского. В 4 часа 18 минут в работу были включены 308 диффузионных машин и начат отбор товарной продукции.

■ К концу года первые десять блоков электролизного завода были введены в строй. Для обслуживания технологического оборудования был организован дневной технологический участок.

■ В промышленном комплексе комбината предусматривалось объединить в технологический цикл два урановых передела: сублиматного - для получения сырьевого гексафторида урана и разделительного - для обогащения гексафторида урана. Кроме основного производства, строились ТЭЦ-10 и ремонтная база, вспомогательные производства, линии электропередач, система подачи горячей и холодной воды, водозабор, жилой район и необходимая инфраструктура. Все это происходило в условиях жесточайших сроков и непроходимой тайги. При возведении поселка Юго-Восточного при копке котлована находили кости мамонта, а на территории главного корпуса ТЭЦ первостроители обнаружили глухариный ток. В связи с большими объемами земляных работ при строительстве корпусов комбината, по городу ходили слухи, что все объекты комбината строятся под землей. При строительстве корпусов были вынуты и перевезены очень большие объемы грунта, только под корпус №1 было выбрано более 300 тысяч кубометров.

■ 8 февраля 1957 образована первичная профсоюзная организация АЭХК.

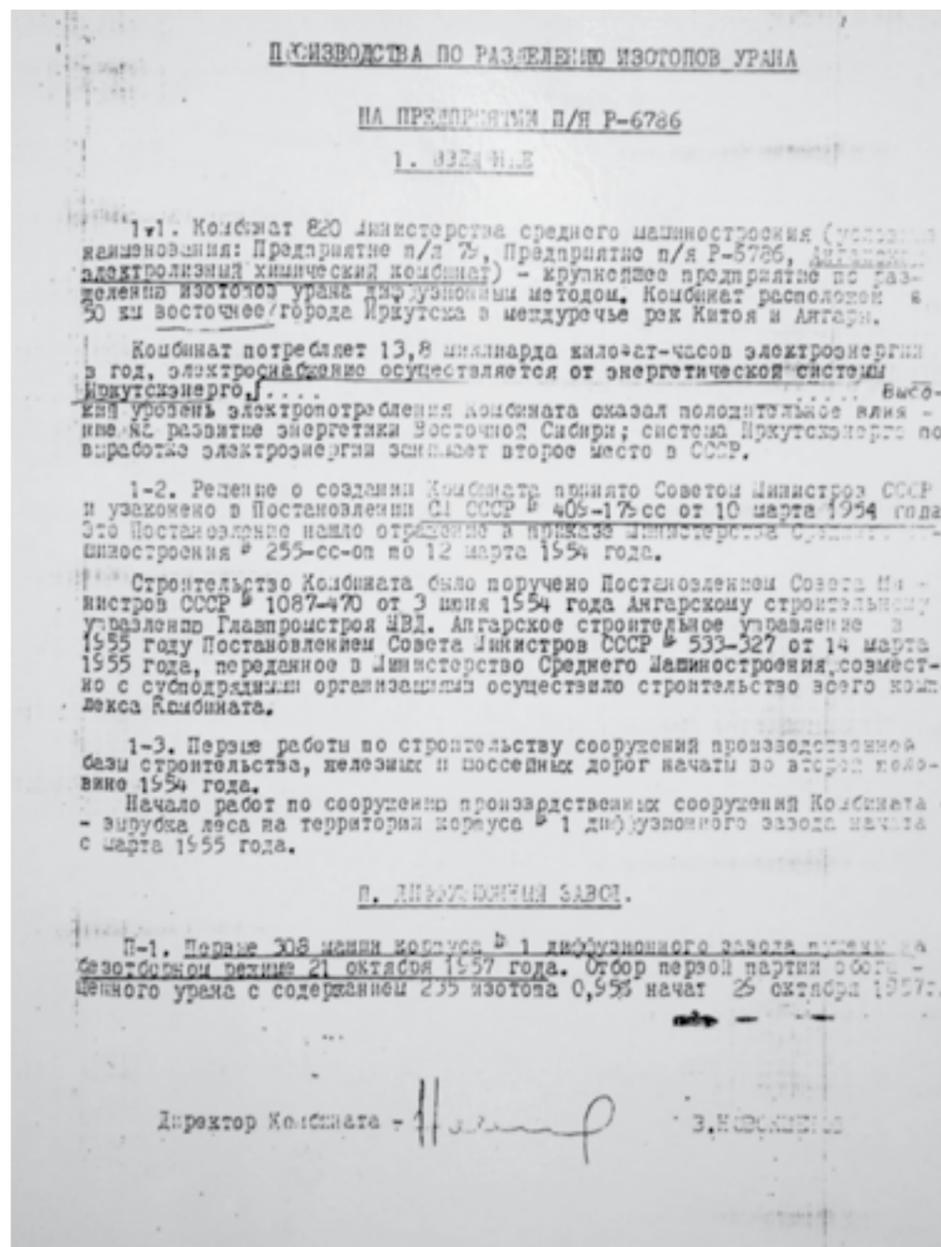


■ Виктор Федорович Новокшенов – выпускник Уральского политехнического института. Возводить АЭХК ему пришлось «с нуля» посреди тайги, где только было обозначено место будущего промышленного гиганта. Заложив первый камень в фундамент одного из самых мощных предприятий атомной отрасли в мире, Виктор Федорович возглавлял АЭХК тридцать лет.

Под его руководством строился комбинат с заводами по обогащению урана и производству гексафторида урана, Иркутская ТЭЦ-10. Он контролировал модернизацию газодиффузионного завода, после чего производительность структуры стала в два раза выше проектной. Провел реконструкцию завода сырьевого гексафторида урана, не имеющего аналогов в мире. При нем были разработаны новые технологические процессы и оборудование по производству фтора и фтористого водорода.

■ Именно Виктор Новокшенов перевел комбинат на пятидневную рабочую неделю задолго до того, как это было сделано по всей стране.

**Исторический документ за подписью  
В.Ф.Новокшенова о строительстве, наладке  
и пуске диффузионного завода.**



25 мая оборудование корпуса №1 диффузионного завода полностью включено в работу. Чуть позже были запущены четыре километровых корпуса сложнейшего оборудования с разветвленной сетью вспомогательных производств и коммуникаций. Труд сотрудников был высоко оценен правительством страны: многим были вручены ордена и медали.

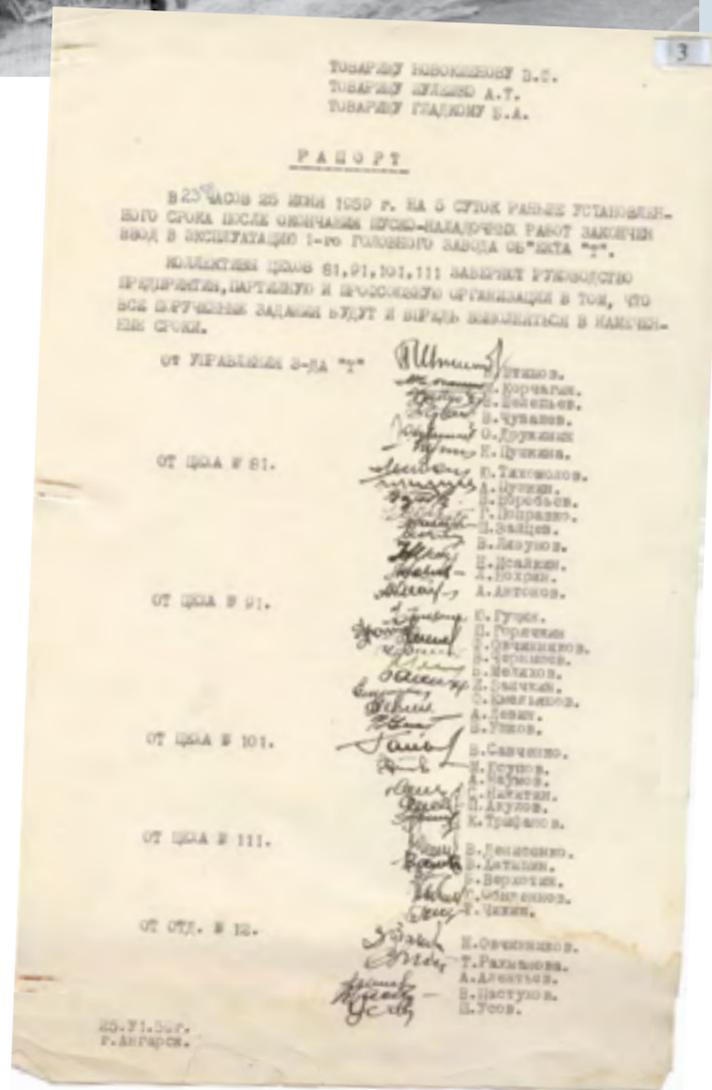
1 октября организационно создан химический завод, утверждена его структура, началось комплектование цехов инженерно-техническими работниками. Определен объем пусковой схемы и план предпусковых работ. Началось строительство объектов. На должности начальников цехов прибыли В.Н. Корючкин и П.Н. Голованов.

Само решение о строительстве химзавода было принято еще осенью 1955 года. В 1956 году коллективом МПК было разработано и утверждено проектное здание. Теперь можно констатировать, что это дальновидное решение сыграло большую роль в придании всему комбинату устойчивости и независимости, помогло выстоять в труднейшие годы перемен. Не имея такого высокотехнологического производства, комбинат мог остановиться при срыве поставок сырья.



В июне введен в эксплуатацию корпус № 2 диффузионного завода. Проводится стажировка рабочих и ИТР химзавода на родственных предприятиях министерства.

19 сентября стало знаменательным днем: в 21 час 25 минут турбина первого блока ТЭЦ из семи была выведена на номинальное число оборотов, генератор начал выработку электроэнергии, приняв на себя нагрузку в 5 тысяч кВт. Через месяц принял нагрузку первый блок ТЭЦ. Так была пущена энергетическая база производства ТЭЦ-10 электрической мощностью 1.1 ГВт - одна из мощнейших в стране. Решение о строительстве мощнейшей теплоэлектростанции, призванной обеспечить производственные мощности электроэнергией, теплом и охлажденной водой, было принято еще в марте 1954 года, когда стало ясно, что мощностей Иркутской и Братской ГЭС будет недостаточно для снабжения строящегося гиганта. При этом возведение теплоэлектростанции было признано важнейшим фактором успеха всего дела. Впервые на строительстве ТЭЦ ленинградские проектировщики применили максимальную для того времени сборность строительных конструкций. Это позволило значительно ускорить строительство ТЭЦ и повысить качество работ.



Юрий Иванович Овчинников приехал на АЭХК одним из первых, по личному приглашению В.Ф. Новокшенова. Виктор Федорович Новокшенов, оценив его талант и старания, пригласил молодого Овчинникова на должность главного инженера управления капитального строительства комбината. И вот с 1960 года до ухода на пенсию в 1997-м Юрий Иванович строил комбинат и «квартал».



Новую строительную базу и поселок Юго-Восточный проектировал ангарский Оргстройпроект. Жилые дома строились из сборных утепленных деревянных щитов; столовая, школа, магазины были решены в капитальных конструкциях – из кирпича и сборного железобетона. Поселок имел полное водотеплоснабжение, канализацию и электроэнергию, был благоустроен.



6 ноября произведен пробный прогон производства фтора цеха №31 химзавода.

Приняты в эксплуатацию здания и сооружения пускового минимума химического завода.

В январе директором химзавода назначен Андрей Максимович Пикалов, выпускник Томского политехнического института, имеющий солидную производственную практику.

31 декабря выдал первую продукцию завод по производству гексафторида урана, что стало важнейшим событием в развитии комбината - обретением стабильности и независимости от поставщиков. В предновогоднюю смену получена первая партия готовой продукции (начальник смены Б.В.Лещиков, мастера В.Б. Богуславский, В.В. Снежко, Б.Ф. Смирнов). Таким образом, комбинат стал независимым от внешних поставщиков, а производство замкнулось в цепочку, получило логическую завершенность.

■ 11 июня принят в эксплуатацию пусковой минимум производства фтористого водорода, а 12 июня коллективом смены Г (начальник смены М.В. Сапожников, мастер А.А. Лавелин) был произведен пуск производства фтористого водорода.

■ Летом в связи с внезапным отказом ФРГ поставлять в СССР бифторид калия в отделении №5 цеха №31 силами сотрудников за короткий срок была смонтирована и запущена в эксплуатацию новая технологическая нитка, снявшая проблему.

■ В июле в цехе № 32 была получена первая партия безводного фтористого водорода.

■ В июле начал работать на полную мощность корпус №3 диффузионного завода.

■ Поверочная лаборатория оснащается стационарными образцовыми средствами измерения. Освоена поверка средств измерения давления, температуры, электрических, весоизмерительных, геометрических величин.

■ Ведется усиленная подготовка к пуску химцеха №2 химзавода (начальник производства - С.С. Чирков)



■ В октябре достигнута проектная производительность химзавода по выпуску готовой продукции.

■ Для работников комбината в Юго-западном районе Ангарска строится жилой городок со всей необходимой инфраструктурой и объектами социально-культурного назначения, ставший одним из красивейших и удобных для проживания районов города.



**Сублиматный завод выведен на проектную мощность. Масштабы производства признаны рекордными в мире: производительность фтораторов - до 100 тонн гексафторида урана в сутки.**



■ Закончен ввод в эксплуатацию электролизного (разделительного) завода. В четырех километровых корпусах располагалось более семи тысяч газодиффузионных машин, в состав которых входило более 14 тысяч мощных компрессоров, сжимающих в несколько раз гексафторид урана.

■ Было создано уникальное природозащитное оборудование для сведения к минимуму вредных выбросов в атмосферу. В результате огромный производственный комплекс дает загрязнений меньше, чем любая котельная, работающая на угле.

■ 7 марта 23 сотрудника химического завода были награждены государственными наградами за успешный пуск завода и выход на проектную мощность.

■ Окончательно введен в эксплуатацию электролизный завод – самый мощный в отрасли. В корпусах располагались 7000 газодиффузионных машин, в состав которых входили 14000 мощных компрессоров, сжимающих в несколько раз гексафторид урана. Большой вклад в развитие завода внес-

ли В.П.Шопен, В.Л.Коган, О.Н.Дружинин, В.Р. Карнуп.

■ В марте большая группа рабочих и ИТР награждена правительственными наградами за вклад в оборону СССР.

■ В апреле на полную мощность заработала ТЭЦ. Восемь блоков общей мощностью 1100 тысяч кВт подают электро- и теплоэнергию всем производственным корпусам, жилому району и сторонним заказчикам. Сроки ввода ТЭЦ в эксплуатацию на многие годы остаются непревзойденными в отечественной энергетике.

■ Сотрудниками лаборатории разработано большое количество приборов, сигнализаторов, анализаторов, расходомеров, источников питания. Разработка сигнализаторов газа была выполнена на мировом уровне и признана изобретением.

■ Для химического цеха №1 химзавода выполняется конструкторская и проектная документация на установку в гексафторидном производстве принципиально нового вертикального пламенного фторатора уранового сырья – аппарата ВР – 1.

**Завод по обогащению урана в объеме четырех корпусов вместе с энергетическим и вспомогательным комплексом был введен в эксплуатацию 8 февраля 1963 года.**



Многие сотрудники, благодаря профессионализму и трудолюбию которых это произошло, получили ордена и медали. АЭХК стал полноценным градообразующим предприятием. Он принимает на себя ответственность не только за экономику территории, на которой расположен, но и за социальную сферу.

8 февраля запущен корпус № 4 диффузионного завода.

Руководство комбината принимает решение из одного электролизного цеха сделать два и набрать дополнительных специалистов. Начальником технологического участка № 2 стал Евгений Лаврухин. У истоков создания структуры стояли Г.И. Першанков, В.В. Метляев, А.М. Давыдов, В.А. Назаров, В.А. Шевченко.

Первым транспортом, который доставлял рабочих на комбинат, был железнодорожный состав (тепловоз и вагоны). Его называли «передача», отправлялся состав из района трамвайного кольца в 205 квартале и следовал до промплощадки.



**На АЭХК своими силами изготавливают оборудование для Дворца культуры «Современник», хоккейного корта «Ермак».**



Завершился период строительства и ввода в эксплуатацию уникального оборудования. Результатом этого стало создание самого крупного в мире на тот момент газодиффузионного завода. Производство было уникальным. Например, известно, что оно потребляло 1 процент всей вырабатываемой в Советском Союзе энергии. Кроме ТЭЦ-10, энергию гиганту поставляли Иркутская и Братская ГЭС. Завод включал в себя четыре километровых корпуса, оснащенных сложнейшим оборудованием, сотни километров технических трубопроводов, миллионы фланцевых соединений, общая площадь пористых перегородок, на которых происходил процесс обогащения урана, составлял 400 га. (4 млн м<sup>2</sup>), при том, что средний диаметр пор в этих перегородках составлял одну тысячную микрона.

На химическом заводе введены в эксплуатацию более производительные электролизёры СТЭ-10 для получения фтора.

В декабре проектная мощность цеха 31 по выпуску гесафторида урана превышена в два раза.

Поверочная лаборатория получила регистрационный паспорт, утвержденный министерством.

Запущена в эксплуатацию АТС – 4, которая обеспечивает связь промплощадки и жилой район.



*Владимир Поликарпович Черепанов, главный конструктор комбината и одновременно руководитель ПКО.*

■ Специалистами проектно-конструкторского отдела комбината под руководством В.П. Черепанова для электролизного завода выполнены проекты по контролю межкаскадных коммуникаций корпусов № 1–4 и работы оборудования КИУ и ТОУ в корпусах № 1 и 2.

Но все же основным объектом работы отдела в этот период остается химический завод и в первую очередь химический цех № 1. С 1965 по 1971 год для химического цеха № 1 выполнены проектная и конструкторская документации на установку в гексафторидном производстве принципиально нового вертикального фторатора уранового сырья — аппарата ВР-1 (1966 г.), проект по переводу гексафторидного производства с емкостей  $V = 1$  м<sup>3</sup> на емкости  $V = 2,5$  м<sup>3</sup> (1966 г.), проектная и конструкторская документация для реконструкции фторного производства с установкой новых электролизеров СТЭ-10 кА (1966 г.)



Слесарю КИПиА электролизного цеха № 1 Ивану Сергеевичу МОТОРНОМУ присвоено звание Героя Социалистического Труда.

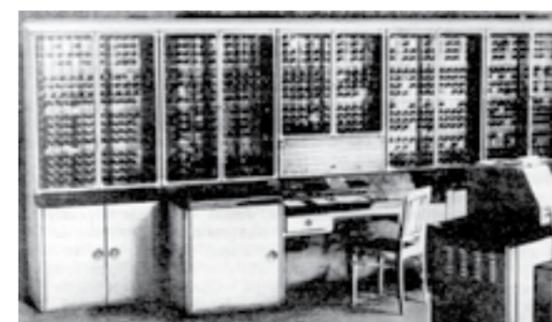
# 1966



■ АЭХК за достигнутые успехи награжден орденом Трудового Красного Знамени. Более 500 работников комбината награждены орденами, более 10 тысяч - медалями, в том числе – «Ветеран труда».

■ Сотрудниками лаборатории разработано большое количество приборов, сигнализаторов, анализаторов, расходомеров, источников питания. Разработка сигнализаторов газа была выполнена на мировом уровне и признана изобретением.

■ В 60-е годы в городе появляются панельные одноликие четырех- и пятиэтажные дома. Не желая мириться с серостью и примитивизмом, Виктор Федорович предложил художникам В. Федорину, К. Воеводину, Н. Горохову, Н. Терехову украсить все дома, придать нарядный облик квартальскому жилмассиву. В этом проявились поэтичность и романтизм первого директора комбината, его высокий душевный настрой.



■ На комбинате установлена электронно-вычислительная машина «Урал-1». Это стало важным событием в истории развития автоматизированной системы управления технологическим процессом на электролизном заводе.





Юго-западный район занял первое место в соцсоревновании. Его благоустройством занимались специалисты участка озеленения АЭХК. Ежегодно они высаживали здесь 2000 деревьев, площадь газонов за несколько лет была увеличена в 15 раз. К своей работе специалисты относились с любовью, поэтому Юго-западный район был уютным и красивым, любоваться его зеленью приезжали жители других районов. Также специалисты участка оформляли ДК «Современник», электролизный завод, профилакторий.

В цехе № 31 химического завода начался переход на больший объем тары под ГФУ.

2 октября произведен пуск принципиально новой конструкции фторатора уранового сырья – аппарата ВР-1.

В производстве гексафторида урана начали внедряться факельные реакторы с воздушным охлаждением, конструкция которых была разработана на Сибирском химическом комбинате (Томск-7).

Началась поставка безводного фтористого водорода.

В 1967 году, к 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции, вступил в строй культурный центр жилого района — Дворец культуры «Современник» — предмет особой гордости строителей.

Открыт санаторий-профилакторий АЭХК на базе ЦМСЧ-28. Лечебно-оздоровительный курс в нем ежегодно могут проходить полторы тысячи сотрудников комбината и членов их семей. В санатории созданы все необходимые условия для восстановления сил.



# 1968

Активно развивается социальная сфера комбината. Дворец культуры «Современник» набирает новых участников ансамблей и творческих коллективов, выступления студий становятся украшением городских праздников. Благоустраивается Юго-западный район.



На АЭХК проведена реконструкция газоочистных сооружений. Была усилена механическая прочность опорных решеток, хлорвиниловая сетка заменена на нержавеющую, были изменены технологические параметры циркулирующего содового раствора. Все это позволило довести эффективность очистки воздуха от вредных примесей до 95-98%.

На промплощадке комбината по личной инициативе В.Ф.Новокшенова открыта уникальная картинная галерея, состоящая из 528 работ молодых сибирских художников.





■ В химцехе № 1 химзавода запущен в работу уникальный аппарат УП с МКФ, ведется реконструкция оборудования, внедрена новая схема очистки газов.

■ С развитием основного производства электролизного и химического заводов развивались инженерные сооружения (водоводы, пожарохозяйственной воды, канализации, насосные станции и др.).

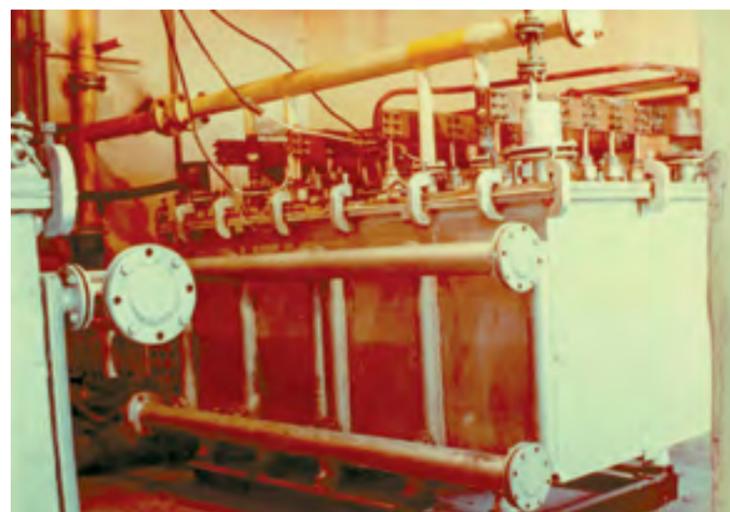
■ 1969–1971 годы — монтаж трех вертикальных реакторов в здании № 301.

■ Жилой массив АЭХК в 60-х годах в народе назывался «Новокшеновкой». Это название кварталов «А» и «Б» помнят и старожилы, знает и молодое поколение. Помнят и то, что доехать до «квартала» можно было по «бетонке» мимо поселка Кирова, воинской части, кладбища и сплошного лесного массива. Снабжение в те годы и в Ангарске было достаточно хорошее, но за красивыми вещами, обувью, мебелью ездили обязательно в «квартал». Ехали иркутяне, усольчане, приезжали со всей области.

Улицы жилого массива имеют звучные названия: Фестивальная, Красная, Социалистическая, Енисейская, 14 декабря.



■ Построен комплекс профессионально-технического училища № 34 в составе административно-учебного здания и учебно-производственных мастерских. Весь комплекс был готов к 1969-70 учебному году, оснащен необходимым оборудованием, учебно-наглядными пособиями и мебелью для полноценной подготовки рабочих для комбината и начал свою работу.



■ Проводился монтаж оборудования в здании 332, продолжалась работа по улучшению качества готовой продукции, на УПОЭЗ химцеха № 3 произведен пуск в работу новой схемы переработки отходов; за счет передачи здания 329 в другое подразделение был ликвидирован ещё один цех завода.

■ В химцехе № 1 химзавода ведутся работы по переходу на новый вид сырья, монтируется аппарат ВР-2.

■ 29 октября включен в промышленную эксплуатацию первый аппарат СТЭ-20. Авторство принадлежит специалистам сублиматного завода АЭХК. В этом техническом устройстве воплощены последние достижения научной мысли. Во всем мире нет электролизеров с лучшими рабочими характеристиками. Это один из многочисленных примеров высочайшего научно-технического уровня используемых технологий.

■ Коллективу цеха сетей и подстанций за трудовые успехи на вечное хранение было передано Красное Знамя, 25 передовиков награждены медалями. Звание «Заслуженный работник комбината» присвоено восьми работникам цеха.

■ Заключён первый контракт на предоставление услуг по обогащению урана между Всесоюзной экспортно-импортной конторой «Техснабэкспорт» и КАЭ Франции. Этот год можно считать началом прорыва на мировой рынок советских урановых материалов.

■ За успешную работу в восьмой пятилетке 19 работников химзавода награждены правительственными наградами.

■ В цехе ремонтов приборов создан участок по изготовлению, монтажу и эксплуатации световых реклам Юго-западного района Ангарска.

■ В результате проведенной по проектной и конструкторской документации отдела № 16 реконструкции фторного и гексафторидного производства проектная производительность химического завода по гексафториду урана превышена в три раза.



Слесарю Виктору Васильевичу Ковалькову присвоено звание «Герой Социалистического Труда».



■ Мирный взрыв: обрушение трубы выбросов очищенных технологических газов химзавода. По мере эксплуатации трубы корродируют, разрушаются и возникает необходимость их замены. Замена производилась путем направленного взрыва и строительством на этом месте новых труб.



■ В химцехе № 1 продолжается реконструкция основного оборудования. Проектно-конструкторский отдел выполнил проект установки десублиматоров.

■ Введены в эксплуатацию вертикальные реакторы пламенного типа «ВР-2» происходит фторирование урансодержащего сырья. Это совершенное устройство с фантастическим коэффициентом полезного действия. В отличие от всех зарубежных моделей, только эти реакторы имеют водяное охлаждение и именно благодаря этому характеризуются уникальной производительностью.

Это универсальные реакторы, они способны перерабатывать любое урансодержащее сырье, как тетрафторид, так и окислы. Полученный в вертикальных реакторах газообразный гексафторид урана поступает на участок десублимации. Химическое соединение имеет высокую степень очистки и позволяет получить на выходе продукт отличного качества.

■ Ввод в эксплуатацию ЭВМ М-3000 на полупроводниковых элементах, имеющую в своем составе мощную по тому времени вычислительную часть (процессор, каналы, устройства памяти) и разветвленную систему устройств для связи с технологическими объектами (УСО), а также операционную систему.





■ Реконструировано здание 305 химического цеха № 3. Цех сыграл значительную роль в развитии производства. При пуске руководителями участка были Н.И. Слепнев, В.Ф. Сергеев, В.А. Столешников, Н.Д. Кошелев, В.И. Ульянов, А.Я. Жилкин, Е.А Юрченко.

■ В химцехе № 1 продолжалась реконструкция основного оборудования, в химцехе № 2 была принята в постоянную эксплуатацию новая схема в отделении № 4. Это схема получения безводного фтористого водорода высшего качества.

■ Проводится модернизация оборудования разделительного завода, что позволило увеличить производительность завода в два раза к проектной без увеличения количества потребляемой энергии и производственных площадей. Комплекс работ по повышению эффективности производства был удостоен премии Совета Министров СССР.

■ 1 декабря 1973 года приказом директора комбината автобаза переименована в «Автомобильное хозяйство комбината».

■ В 1973 проектно-конструкторским отделом было выполнено несколько проектов по объектам химического и электролизного заводов. Среди наиболее значимых можно отметить следующие: проект электролизеров СТЭ-20 на третьей серии, ВР-5 и ВР-6.



*Ерастов Владимир Михайлович, электромонтер цеха №1, лучший электромонтер Министерства 1973 года. Награжден орденом Трудового Красного Знамени.*

■ В химцехе № 1 химзавода установлено новое оборудование (ВР-5), в химцехе № 2 печи разложения шпата оборудованы настылеразрушающими устройствами, качество получаемого безводного фтористого водорода стало соответствовать лучшим мировым стандартам. В химцехе № 3 пущена в эксплуатацию схема экстракции.

■ Директор комбината В.Ф. Новокшенов активно поддерживал усилия и прибористов, и технологов, и расчетчиков во внедрении АСУТП. Как итог этой работы в 1974 году В.Ф. Новокшенов, В.Г. Денисенко, Б.С. Пужаев, Б.Ф. Алейников, И.С. Парахнюк были отмечены Государственной премией Совета Министров СССР за разработку токовой схемы и системы контроля технологических параметров с использованием ЭВМ.

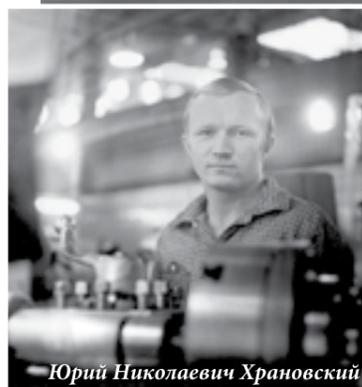


*Максаков Владимир Сергеевич, электромонтер, ему одному из первых присвоено звание «ударник коммунистического труда». В 1974 году признан лучшим электромонтером министерства.*



■ Открытие новых производственных помещений в ГПТУ-34 - кузнице рабочих кадров для Ангарского электролизного химического комбината.





Юрий Николаевич Храновский

■ По итогам девятой пятилетки 24 сотрудника отмечены государственными наградами.

■ В производство внедрено доработанное четвертое поколение конденсаторов.

■ На городском конкурсе токарей и фрезеровщиков впервые приняли участие специалисты комбината: Юрий Николаевич Храновский и Александр Михайлович Зайченков. Они выиграли и в городе, и в области, и в зоне Сибири и Дальнего Востока. На Всесоюзном конкурсе Александр Зайченков получил награду «За высочайшую производительность труда», а Юрий Храновский – все возможные: за волю к победе, за лучшее время, за лучшую деталь, знак ЦК ВЛКСМ «Мастер - золотые руки».

■ Сдача первой очереди АСУП госкомиссии.



■ 11 мая директором электролизного завода назначен Владимир Иванович Дрождин. 12 марта следующего года он стал главным инженером.



Контроль качества сточных вод.  
Отбор проб воды на реке  
Малая Еловка. 2006 г.

■ Приказом директора от 12 апреля 1976 года № 414 «О создании группы защиты окружающей среды» в составе ПНИЛ на базе химического сектора № 2 была создана группа защиты окружающей среды (ЗОС). Ее руководителем был назначен И.М. Ванин. Задачи группе были поставлены большей частью научно-исследовательского характера. Это:

- разработка способов очистки технологических и вентиляционных газов от пыли и токсических веществ;
- разработка физико-химических методов доочистки сточных вод и водоочистных схем;
- разработка технологии обезвреживания отходов и др.



■ 28 июня директором электролизного завода назначен Александр Михайлович Иванов.

■ В химцехе №1 химзавода проведены работы по улучшению качества готовой продукции, велась модернизация узлов основного оборудования, начаты испытания ячеек СТЭ-50.

■ 6 февраля создана Книга почета изобретателей и рационализаторов «АЭХК».

■ Был построен машзал ЭВМ № 2 в жилом поселке комбината и введена в эксплуатацию вторая ЭВМ М3000-АСВТ.



Каунов Иван Иосифович, приборист цеха №1,  
лучший приборист Министерства 1976 года.  
Награжден орденом «Знак почета».

# 1977

# 1980

ГОДЫ СОБЫТИЯ ЛЮДИ

- Коллективу АЭХК было вручено переходящее Красное Знамя Министерства и ЦК профсоюза.
- На химзаводе проведена первая переработка сырья иностранного заказчика, успешно завершены испытания переработки смеси, завершена замена электролизеров СТЭ-10 на СТЭ-20, начаты работы по эстетическому оформлению химцеха, модернизированы газоочистные сооружения.
- Получен государственный «Знак качества» на готовую продукцию цеха № 2 химзавода.
- Руководством Минсредмаша в 1977 году была поставлена задача по обеспечению работы газодиффузионного завода до 2000 года. Исходя из проведенного обследования состояния оборудования КИПиА, было принято решение о модернизации схем КИПиА газодиффузионного производства на основе применения микроэлектроники и волоконно-оптических линий связи.
- Санаторий-профилакторий АЭХК переведен в новое специализированное здание.



- 17 апреля директором комбината утвержден «Рабочий проект КС УПК АЭХК».
- 17 июня директором электролизного завода назначен Виктор Пантелеймонович Шопен.
- На химическом заводе началось внедрение автоматизированных систем управления технологическими процессами производства ФУ, фтора, фтористого водорода. В химцехе №1 проведены работы по улучшению качества готовой продукции, внедрен пусковой комплекс АСУТП «Химия», осуществлена модернизация отдельных узлов оборудования, включены в опытную эксплуатацию СТЭ-50. Проведены работы по эстетическому оформлению и по механизации ремонтных работ и сокращению доли ручного труда в цехах завода.
- По итогам работы за 10-ю пятилетку 13 работников химзавода были удостоены высоких правительственных наград.



# 1978

# 1979



Авторалли «СЛАВА-80».

Вручение правительственных наград работникам АЭХК  
Е.П.Славским



- Непрерывное совершенствование технологии обогащения урана позволило превзойти проектную мощность в четыре раза без увеличения энергопотребления и расширения площадей.
- В химцехе №1 химзавода освоена установка УП6, сданы в эксплуатацию дополнительные ГР, проведена реконструкция узла очистки хвостовых газов, закончен монтаж единого ЦДП, в химцехе №2 начался монтаж схемы очистки газов.
- Экспериментальной лаборатории отдела главного прибориста поставлена задача по подготовке технического задания на новое оборудование, получившее кодовое название «Ангара». Работой занимались А.А. Козлов и В.Д. Богдан-Курило – руководитель группы экспериментальной работы по разделительному заводу. Испытание нового оборудования показало отличные результаты.

- На химзаводе происходит перевод схем КИПиА на ЦДП, введены в работу ГР новой конструкции, продолжалась модернизация отдельных узлов основного оборудования, внедрена схема очистки газов.
- В ОГП создается группа и начинаются работы по созданию АСУТП-Химия. В химическом цехе № 1 монтируется первый управляющий вычислительный комплекс на базе ВК СМ-2.
- Метрологическая лаборатория получает право поверки средств измерений ионизирующих излучений – радиометров и дозиметров. Поверку их выполнял В.В. Савинов. Так как серийных приборов выпускается мало, отдел главного прибориста комбината разрабатывает много собственных приборов.



# 1981

ГОДЫ

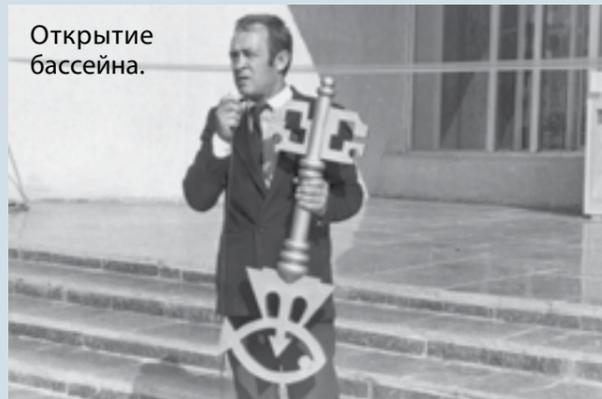
СОБЫТИЯ

ЛЮДИ



■ Постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ за достижение наивысших показателей во Всесоюзном социалистическом соревновании комбинат награждается переходящим Красным Знаменем.

Открытие бассейна.



■ Комбинат успешно развивается, ведет грандиозное строительство жилья и различных объектов в Юго-западном районе. За два-три года отстраивается новый жилой квартал с двумя детскими учреждениями. Построен хоккейный корт, бассейн, здание учебного центра, профилакторий, в ЦМСЧ-28 – поликлиника, пищеблок, здание СЭС, стоматология, детская поликлиника, роддом; здание ОРСа, магазины.



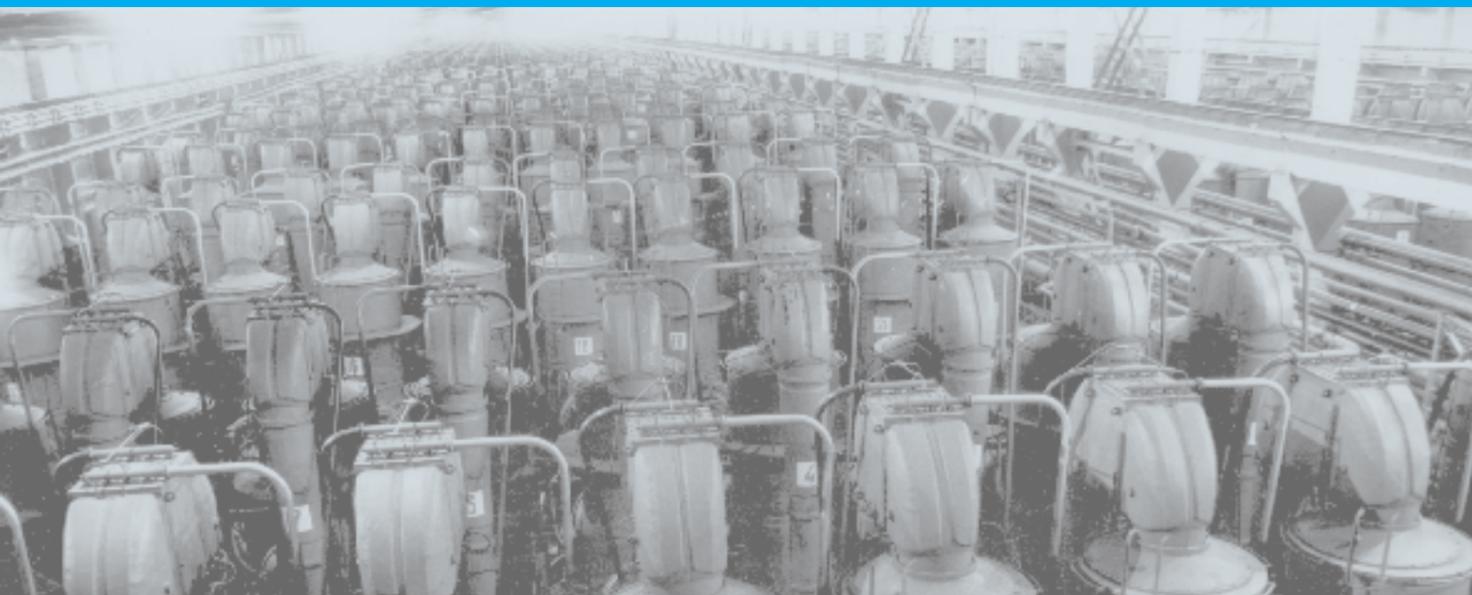
# 1982



■ В этом году директор комбината В.Ф.Новокшенов принял решение о переходе на новую энергосберегающую технологию разделения изотопов урана – и это было, по сути, революционным шагом. 22 апреля Е.П.Славский утвердил задание на проектирование реконструкции газодиффузионного завода, главным инженером проекта был назначен Н.В.Папушин. К этому времени крупномасштабное диффузионное производство обогащенного урана оставалось только на АЭХК. Препятствием для установки на АЭХК газовых центрифуг являлось то, что Ангарск расположен в зоне восьмибальной сейсмической активности. Тогда считалось, что в таких условиях газовые центрифуги работать не смогут. Специалистами комбината совместно с научно-исследовательскими и проектными организациями отрасли была проведена большая работа по обоснованию возможности замещения диффузионного производства комбината на центробежное.

■ Поражает размах научно-исследовательских работ по изучению сейсмоустойчивости строительных железобетонных конструкций для центрифуг. Институт земной коры СО РАН провел в течение двух лет детальные исследования промышленной площадки АЭХК. Был построен и испытан опытный стенд на полигоне «Ляур» института сейсмостойкого строительства и сейсмологии АН Таджикистана. Опытный стенд по своей схеме и размерам соответствовал реальной опорной конструкции. В результате проведенных испытаний межведомственной комиссией было рекомендовано использовать типовые строительные опорные конструкции.

■ Для электролизного завода выполнен проект стенда «С-400». Он представлял собой типовую отсекаемую группу газовых центрифуг пятирусной компоновки, со всеми необходимыми вспомогательными системами, типовыми системами технологического контроля, управления, аварийной защиты, энергоснабжения. Все это напоминало миниатюрный разделительный завод. Стенд предназначался для подготовки эксплуатационного персонала.



■ Построен и включен в эксплуатацию опытный стенд С-400 для подготовки персонала для обслуживания центрифуг – его сделали в проектно-конструкторском отделе комбината под руководством В.П. Черепанова.

■ Начала работать инженерно-сейсмометрическая станция.

■ Коллектив разделительного завода награждён Премией Совета Министров СССР за работу в области совершенствования технологии производства радиоактивных веществ.

■ В январе 1983 года начался демонтаж диффузионного оборудования корпуса № 1. Тогда же начали решать проблему обеспечения будущего производства квалифицированными специалистами. Для проработки проектной документации, курирования монтажных работ, подготовки необходимой эксплуатационной документации, обеспечения проведения пусконаладочных работ и организации дальнейшей эксплуатации нового оборудования было решено пригласить специалистов с родственных предприятий. И уже летом 1983 года на комбинат приехали В.И. Вандышев, Ю.К. Токалов, В.А. Озорнин, Г.Е. Супрунов, С. Власов.



■ Организовано получение документации, необходимой для проведения опытных работ по газоцентрифужному производству. Начаты строительные работы в здании № 801. Рассмотрен проект ремонтных работ в зданиях № 801 и 802. На АУС-16 отработана технология изготовления железобетонных рам для навески агрегатов и проведена подготовка к их испытаниям.

■ На комбинате сформирован уникальный фонд технической и справочной литературы. Идейным вдохновителем создания научно-технической библиотеки стал Виктор Федорович Новокшенов. Первой заведующей технической библиотекой стала Надежда Даниловна Карелина.



Пуск вычислительной машины ЕС-1045



■ Конференция по сублиматному производству родственных предприятий и институтов.



# 1985

ГОДЫ СОБЫТИЯ ЛЮДИ



■ Начат переход с диффузионного метода обогащения урана на центрифужный с уменьшением удельного энергопотребления более, чем в тридцать раз. Процесс занял десять лет, этот опыт на предприятии называют уникальным. Работа шла в сотрудничестве с научно-исследовательскими и проектными организациями – предстояло решить, как осуществить переход на предприятии, расположенном в сейсмоопасной зоне.



- Начато строительство зданий № 805 и центрального диспетчерского пункта.
- 15 ноября директором электролизного завода назначен Сергей Михайлович Кошелев.
- За победу во Всесоюзном социалистическом соревновании за 1985 год комбинат награжден переходящим Красным знаменем ЦК КПСС, Совмина СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ с вручением знака «За высокую эффективность и качество работы в XI-й пятилетке» с занесением на Всесоюзную Доску Почета на ВДНХ СССР.



■ Директором комбината назначен Юрий Владимирович Тихомолов. Он окончил Московский инженерно-физический институт, Всесоюзный заочный политехнический институт, защитил кандидатскую и докторскую диссертации. В мае 1956 года был направлен на Ангарский электролизный химический комбинат, где прошел трудовой путь от зам. начальника цеха до директора комбината.



# 1986



- Получено оборудование АКСУ-М: 115 силовых стоек, 14 логических.
- Произведен переход с ЭВМ М3000-АСВТ на ЭВМ Единой серии ЕС-1033, ЕС-1045. К 1986 году на комбинате эксплуатировались две ЕС-1045 в полном комплекте — одни из самых высокопроизводительных по тем временам ЭВМ в нашей стране.

■ Продолжаются работы по реконструкции разделительного производства: остановлены и демонтированы блоки 101, 102, 135-152, начато строительство нового здания № 9а для станции жидкого азота.



# 1987



■ Новокшенов Виктор Федорович вручает знак победителя социалистического соревнования Косареву В.С. (РЦ).

■ 1 ноября был образован модуляторный цех №1. Предыстория его формирования такова. В связи с большим объемом монтажных работ, потребностью разработки большого количества научно-технических документов, приближением сроков пусконаладочных работ была создана новая структурная единица электролизного завода - цеха, основной задачей которого бы являлась подготовка, пуск и эксплуатация центробежного оборудования. Первыми сотрудниками структуры стали начальник Виктор Александрович Парамонов и два его заместителя: Юрий Иванович Макеев и Александр Андрианович Белоусов.

■ Технологический участок модуляторного цеха начал работать самостоятельно. Первым начальником участка стал Юрий Константинович Токалов. Подразделение считается одним из самых технологически сложных.



■ 2 июля остановлены на демонтаж последние блоки диффузионных машин в здании № 801.

■ В ноябре строительные работы в первой захватке здания №801 были завершены, площадка была передана под «чистый» монтаж, начались завозка и навеска агрегатов газовых центрифуг, монтаж основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций. Это была очень сложная, напряженная работа. В очень короткие сроки предстояло смонтировать, наладить, испытать, подготовить к работе уникальное технологическое, механическое, энергетическое, приборное оборудование, аналогов которого на АЭХК не было, а значит не было соответствующего опыта.



■ Торжественная церемония открытия Музея трудовой славы ОАО «АЭХК» в день 30-летия комбината.

# 1988



■ На комбинате развивается программа ядерного приборостроения на основе кристаллов особо чистых фторидов и оксидов металлов. У данной программы сугубо мирная цель – защита людей от любых видов радиоактивности. В ней нашли широкое применение кристаллы фторида лития, активированного магнием и титаном. На комбинате реализована уникальная технология по выращиванию этих кристаллов. По сути создан мини-завод по их производству, включающий в себя все многообразие технологий и устройств, начиная от выращивания кристаллов, их обработки, калибровки и заканчивая разработкой программного обеспечения для комплексов дозиметрического контроля, в свою очередь, также являющихся оригинальными разработками специалистов комбината.

■ В период с 1986 по 1988 год 13 работников химинспекции приняли активное участие в ликвидации аварии на Чернобыльской АЭС, среди них: И.М. Каменев, А.В. Тунин, А.В. Сидоренко, В.Е. Селицкий, В.В. Сокольников, В.Д. Шурахов, Е.И. Соколов, А.Т. Михальчук, П.А. Комаров, А.С. Гусев, В.И. Лопаев, Л.Д. Нефедьева, Л.В. Парчагина. Из них восемь человек впоследствии были награждены орденами и медалями.

■ В 1988 году ОГМ значительно расширяется в связи с внедрением в РМЦ станков с числовым программным управлением, созданием лазерной лаборатории, работ по зданию № 801 и выпуску товаров народного потребления.



■ Сдана в эксплуатацию вторая нитка экстракции здания 312/1.

■ Производительность завода по выработке гексафторида урана была превышена в 4,5 раза в сравнении с проектной. При этом численность персонала и производственные площади остались прежними.

■ 17 января 1989 года директором комбината Ю.В. Тихомоловым был подписан приказ № 98 «О создании ЦЛК». Приказом предусматривалось создание на базе ЦЗЛ, ЛКК и отдельных подразделений химинспекции единой аналитической службы — центральной лаборатории комбината. Начальником ЦЛК был назначен Владимир Сергеевич Гусев, его заместителями — Станислав Аполлонович Девятов и Виктор Фомич Кривов.



■ В 1989 году произошло знаменательное событие: на базе ремонтно-механического цеха был организован ремонтно-механический завод, первым директором которого стал Ю.В. Селезнев, главным инженером — В.М. Борисов. Это было трудное время. Поисками заказов занимались буквально все, брались за любую работу.



**14 декабря 1990 года состоялся пуск первых блоков газовых центрифуг по разделению изотопов урана.**

■ В декабре в технологическую цепочку электролизного завода успешно включены два первых блока газовых центрифуг. Это стало результатом слаженной кропотливой работы специалистов модуляторного цеха.

■ Главным механиком комбината назначен Юрий Георгиевич Афонин.

■ Лаборатория контроля качества электролизного завода и химическая лаборатория химцеха № 2 успешно прошли аттестацию.



■ На АЭХК наступила эпоха центробежной технологии. 10 декабря в 8 часов 45 минут было подано напряжение на технологическую секцию 25/7 модуляторного цеха, начался разгон газовых центрифуг цехов 24 и 25. В 18 часов 33 минуты 14 декабря блоки были выведены на номинальный режим. В результате замены на АЭХК газодиффузионной технологии разделения изотопов на центробежную, помимо повышения производительности, существенно изменилась экологическая обстановка в регионе. В десятки раз сократилось энерго- и водопотребление комбинатом, появилась возможность значительно снизить нагрузку ТЭЦ-10, уменьшить выбросы в окружающую среду.

■ Кроме этого, основное оборудование центробежной технологии не требует ремонтных работ в течение всего ресурсного срока эксплуатации, который составляет 30 лет. Такие показатели позволяют работникам АЭХК уверенно смотреть в будущее.

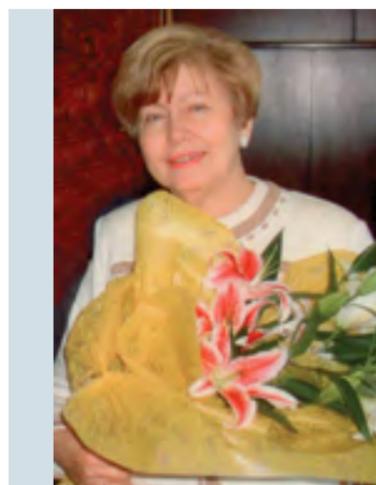


# 1991



Макет установки перелива жидкого гексафторида урана.

■ Для комбината наступило не самое лучшее время. Снижение на внутреннем рынке потребности в сырьевом гексафториде урана, выведение из эксплуатации диффузионного оборудования и, как следствие, резкое сокращение разделительных мощностей способствовали замедлению темпов модернизации уранового производства, созданию неблагоприятной финансовой ситуации на АЭХК. В это нелегкое для комбината время его руководство определяет одним из стратегических направлений дальнейшего развития предприятия, наряду с наращиванием разделительных мощностей, строительство участка по переливу жидкого гексафторида урана, наличие которого обеспечивало бы комбинату возможность выхода не только на внутренний, но и на международный рынок поставок и услуг по обогащению урановой продукции. Участок решено назвать «Челнок».



■ Директор комбината Юрий Владимирович Тихомолов, зам. директора по экономике Николай Афанасьевич Макаров и председатель объединенного комитета профсоюза № 37 Алексей Александрович Мартынов совместным решением № 77 от 24 июля 1991 года создали фонд милосердия и здоровья, официально зарегистрированный как благотворительный фонд «Милосердность».

Токарева Татьяна Анатольевна,  
исполнительный директор фонда  
«Милосердность»

# 1992



■ На базе электролизного цеха № 2 ведется работа по созданию специального участка «Челнок» – для этого организована отдельная группа, которая занялась изучением сложнейшей документации. С этого же года комбинат начал осуществлять первые экспортные поставки товарной продукции посредством использования установок, действовавших на УЭХК. Специалисты участка были командированы в Финляндию на фирму, с которой был заключен договор на изготовление оборудования.

■ Комбинат впервые посетила делегация фирмы «IVO International Ltd» по вопросу формирования «Челнока». 2 декабря подписан акт «На сдачу территории для проведения строительных работ». 10 декабря подписаны документы «О развороте работ на производстве «Челнок»». В здание № 803 вошли строители. «Челнок» был задуман самостоятельным производственным подразделением, легко вписывающимся в любой цех или трансформирующимся в отдельную структурную единицу завода или комбината. Закладывалась высокая степень автономии участка, что позволяло оперативно решать производственные проблемы.



■ Первым заместителем министра Минатома В.Ф.Коноваловым было утверждено решение, подтверждающее целесообразность продолжения работ по созданию на Ангарском комбинате участка по переливу жидкого гексафторида урана, вследствие чего в этом же году был заключен контракт на поставку финской фирмой «IVO International Ltd» основного технологического и аналитического оборудования.

■ Продолжаются активные работы, связанные с подготовкой лаборатории к аттестации экспортной товарной продукции в рамках программы «Челнок». В связи с высокими требованиями, предъявляемыми к качеству экспортируемого ГФУ, стало необходимо решительно пересмотреть требования к контролю его качества и, соответственно, пересмотреть условия, в которых выполняются аналитические работы. Вместо девяти показателей качества, которые контролировались при аттестации товарной урановой продукции для внутренних поставок, требовалось внедрить анализ более 40 показателей, регламентируемых международными стандартами.



■ К концу года штат участка «Челнок», возглавляемый Ю.К.Гернером, был в основном укомплектован. Технологом участка был назначен П.С.Федюков. На участке собрались лучшие специалисты и работники из многих подразделений комбината.

■ 22 декабря главным инженером комбината было подписано распоряжения о проведении подготовки и заполнении гексафторидом урана технологических емкостей для проведения испытаний «Челнока-А».



■ Директором комбината назначен Виктор Пантелеймонович Шопен. Выпускник Московского инженерно-физического института, прошел путь от инженера-технолога (в 1961 году) до генерального директора.



■ В сентябре в корпусе № 803 под контролем ОТК началась приемка трубопроводов и трубных сборок для основного оборудования по проекту «Челнок». Для выполнения этой ответственной работы были назначены контролеры: С.Н.Черноусов, Н.М.Васильева, О.Н.Раскопина.



Руководство комбината приняло решение об увеличении производственных мощностей завода по обогащению урана для улучшения экономических показателей комбината. За счёт собственных средств АЭХК начинает поэтапно увеличивать разделительные мощности.

После поступления на комбинат установок перелива из Финляндии начался монтаж этого оборудования. К концу января персонал был обучен, две установки готовы к комплексному опробованию и вводу в эксплуатацию.



1 февраля на участке перелива жидкого гексафторида урана произведен первый запуск. Рабочий день перешел в рабочую ночь. Вместе со специалистами участка рабочие места не покидают директор электролизного завода С.М.Кошелев и главный инженер В.И.Вандышев. Все прошло без сбоев. Это событие считается успехом всего предприятия.

15 апреля на участке электролизного завода «Челнок-А» введен контроль ОТК. 24 апреля участок «Челнок-А» приступил к выпуску продукции.

Сдано в эксплуатацию опытно-промышленное производство трифлатов в здании № 329. Ранее подобной технологии в России не существовало. 3 декабря проведен пробный пуск установки получения ТФФ и получена первая ампула продукта. В пуске участвовали аппаратчики А.И. Блинов, С.В. Минеев, под руководством замначальника цеха В.А. Кытманова.

РМЗ освоил производство 13 видов оборудования, в том числе – маслоизготовители, ванны пастеризации молока, стерилизаторы для детского питания. Многофункциональность изготавливаемого оборудования в сочетании с простотой обслуживания и автоматическим контролем за температурными режимами позволили приступить к комплектации мини-заводов по переработке молока. Основными потребителями стали фермы Иркутской области, Забайкальского и Красноярского краев, Латвии, Киргизии, Узбекистана.

АЭХК выбран в качестве своеобразного полигона для отработки методов применения Гарантий МАГАТЭ на современных газоцентрифужных установках по обогащению урана. Руководители России и КНР договорились о строительстве в Китае заводов по обогащению урана на основе российской газоцентрифужной технологии, и Китай пожелал, чтобы эти заводы были поставлены под Гарантии МАГАТЭ, поскольку назначение их – сугубо мирное. Руководство Минатома предложило консалтинговые услуги, которые можно было оказать на базе одного из российских заводов по обогащению урана. Выбор пал на АЭХК, поскольку в арсенале его преимуществ были еще и относительная компактность, а также тот факт, что на АЭХК никогда не производился высокообогащенный уран, из которого изготавливается атомное оружие.



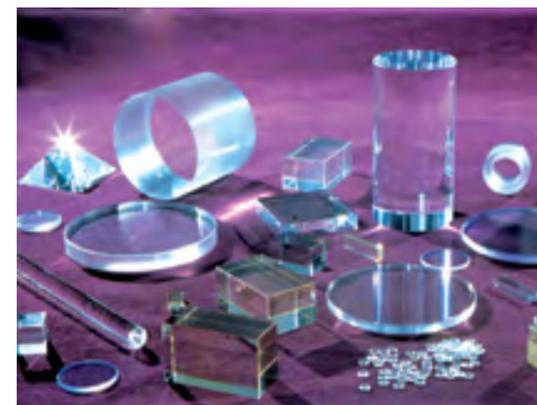
## 1996



- Выполняются работы по строительству установок по переливу жидкого гексафторида урана № 3 и 4.
- Введены в эксплуатацию машины 10TXMB-8000-2 для охлаждения воды внутреннего контура в летний период. Машины были изготовлены для трех заводов СССР, но были запущены только на ангарском комбинате. Инженеры ОГМ совместно со специалистами электролизного завода выполнили большой объем работ, чтобы довести оборудование до большой степени надежности.
- Метрологическая лаборатория комбината первой из предприятий ДЯТЕ Минатома проходит аккредитацию и получает право поверки средств измерений комбината.
- Внедрены конверсионные технологии по производству трифлатов (трифторметансульфоокислоты —ТФМСК и ее ангидрида). Трифлаты — вещества с широким спектром применения: от повышения октанового числа горючего до производства лекарств и витаминов.



- Состоялся пуск промышленного производства технического хладона – 14. Еще несколько лет назад никто не мог даже предположить, что на комбинате будет располагаться производство, продукцию которого будут знать и покупать мировые лидеры в производстве электроники. Тогда в результате резкого падения объемов производства урановой продукции химического завода произошло значительное уменьшение выпуска технического фтора и безводного фтористого водорода, что привело к увеличению себестоимости товарной продукции, простоя оборудования и персонала завода. Альтернативой производству урановой продукции могло стать использование технического фтора для получения ценных фторсодержащих продуктов. Перспективным направлением развития конверсионных производств, потребляющих газообразный фтор, стало создание производства озонобезопасных перфторуглеродов или сокращенно хладонов. У истоков создания такого производства на АЭХК стоял Р.Л.Рабинович.



- В мае введены в эксплуатацию еще две установки по проекту «Челнок-А2». Они обеспечили возможность перетаривания продукции в международные контейнеры и осуществление пробоотбора в соответствии с требованиями международных стандартов.
- В процессе создания участка впервые применены многие принципиально новые для отрасли и комбината технические решения: компоновка оборудования с многоступенчатой схемой защиты персонала и окружающей среды, новая схема очистки вентиляционных газов, улучшенная система охлаждения и уплотнения автоклавов. Всего с 1991 по 1997 год реализовано 290 технических решений.
- Произведена реконструкция центральной лаборатории комбината: она оснащена новейшими приборами мирового уровня, которые позволяют определять химический, изотопный состав веществ в любом агрегатном состоянии с высокой точностью и низкими пределами обнаружения.
- Технология изготовления монокристаллических детекторов, применяемых в производстве индивидуальных дозиметров, удостоена золотой медали на международной выставке «Брюссель-Эврика».
- На предприятии введена в эксплуатацию цифровая инженерно-сейсмометрическая станция «Байкал 5», обслуживающая основной каскад газовых центрифуг.

# 1998

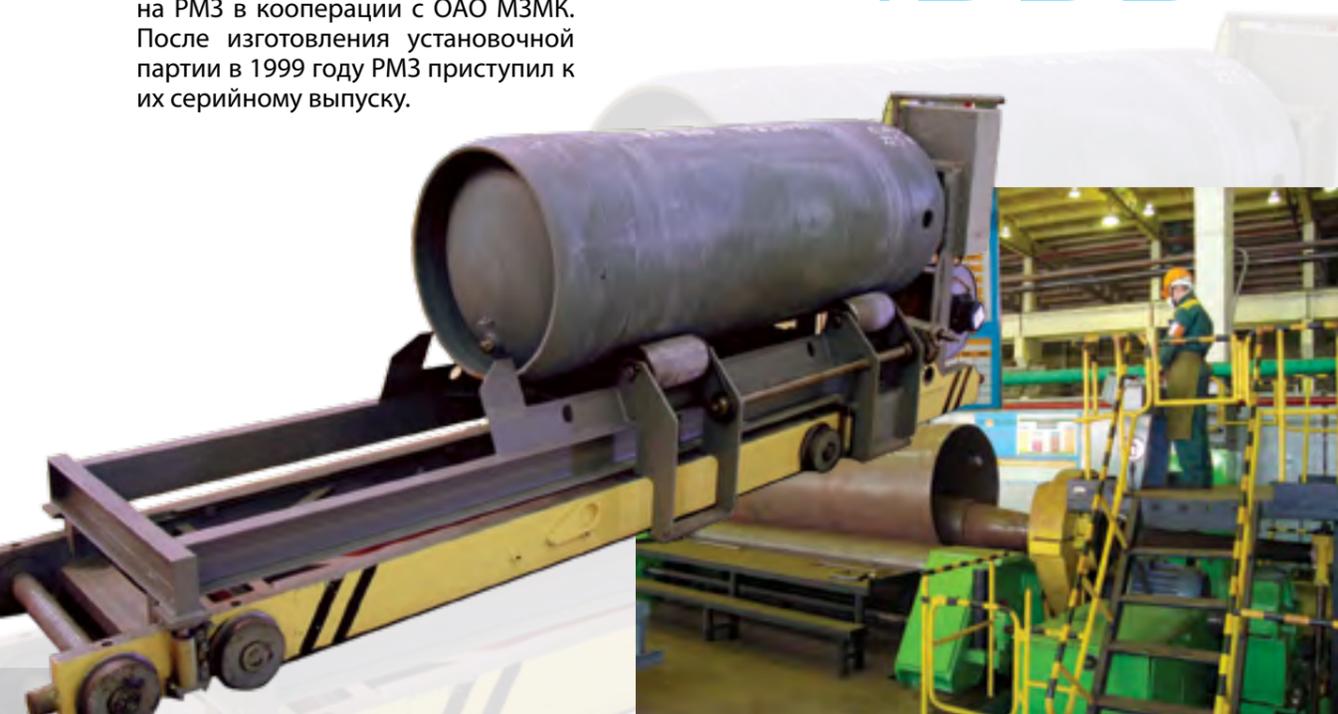
ГОДЫ СОБЫТИЯ ЛЮДИ

## 1998–2006 годы относятся к новейшей истории комбината.

■ За эти годы выполнен ряд сложных задач, изготовлено оборудование четвертой очереди неперестраиваемого каскада здания № 801, установки КИУ, оборудование для трифлатов, кантователь технологических емкостей  $V = 4$  м<sup>3</sup> для загрузки в автоклав повышенной безопасности. Для снижения затрат на хранение отвалов электролизного завода было принято решение об организации производства по изготовлению технологических емкостей  $V = 4$  м<sup>3</sup>. Изготовление емкостей было решено производить на РМЗ в кооперации с ОАО МЗМК. После изготовления установочной партии в 1999 году РМЗ приступил к их серийному выпуску.



# 1999



# 2000

■ Подписан меморандум о сотрудничестве в области создания и сертификации систем менеджмента на АЭХК.

■ Выработка хладона-14 возросла в 10 раз. Хладоны – незаменимый продукт в сотнях технических устройств. В этом продукте остро нуждались и европейский, и восточный рынки. Жители многих стран не догадывались, что в их доме используют химические соединения, синтезированные в далекой Сибири.



# 2001

■ 5 апреля организован отдел управления качеством.

■ Метрологическая лаборатория начала заниматься технической приемкой нового измерительного оборудования. В подразделениях комбината метрологи проводят плановые проверки соблюдения метрологических правил и норм, следят за правильностью эксплуатации средств измерения, организуют аттестации сотрудников. Достоверность измерений обеспечивается 400 единицами эталонов, 135 из которых поверяются в научных метрологических центрах Иркутска, Новосибирска, Екатеринбурга, Казани, Москвы.

■ Мощность производства R-14 доведена до сотен тонн в год.



# 2002

10 декабря в Москве в Государственном Кремлевском дворце комбинату присвоено звание победителя конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности» в отраслевых номинациях.

В декабре 2002 года на заводе была запущена в работу установка по очистке технического R14 до электронного уровня качества, планируется создание и пуск пилотной установки синтеза трифторида азота.



Комбинат празднует 45-летие. Торжественные вечера проходят в подразделениях, чествуют ветеранов и сотрудников, которые внесли особый вклад в развитие предприятия.



# 2003

Индивидуальные дозиметры, производимые АЭХК, удостоены золотой медали Международного салона промышленной собственности «Архимед».



Автоматизированный комплекс индивидуального дозиметрического контроля АКДК-301. Комплекс предназначен для дозиметрического контроля в полях фотонного и смешанного гамма-нейтронного излучений. С момента начала выпуска комплексов на предприятия Федерального агентства по атомной энергии и других отраслей промышленности, а также в медицинские и научно-исследовательские учреждения поставлено более 60 единиц.

На химическом заводе освоена технология производства тетрафторметана сорта «электронный». Производство работало до 2008 года и было законсервировано. Всего за весь период эксплуатации было произведено 2375 тонн хладагента-14.

Разработан график проведения внутренних аудитов, первый проведен на электролизном заводе.

Успешно проведены испытания программно-технического комплекса на электролизёрах СТЭ-20.



# 2004

■ За участие во Всероссийском конкурсе «Национальная экологическая премия имени В.И. Вернадского» за 2004 год с проектом «Методологические и технологические подходы к переработке и утилизации демонтированного газодиффузионного оборудования разделительного завода» АЭХК награжден дипломом «За вклад в укрепление экологической безопасности и устойчивое развитие России».

■ Знаменательной вехой в истории участка переработки отходов электролизного завода стал 2004 год, когда в реконструированном здании № 3А был оборудован и введен в эксплуатацию участок подготовки емкостей и контейнеров, органически дополнивший структуру УПОЭЗ.

■ Сотрудники, принимавшие участие в создании «Челнока», получили высшую награду комбината - звание «Лауреат премии АЭХК».

■ В зд.801 включена в эксплуатацию 1-я очередь газодиффузионного оборудования неперестраиваемого каскада.

■ Разработан проект и проведены испытания опытно-промышленной установки получения трифторида азота.



■ В 2004 году было принято решение об отключении устаревшей декадно-шаговой технологии АТС-4. Последний звонок на этом оборудовании сделал генеральный директор АЭХК Виктор Пантелеймонович Шопен.

■ По итогам областного конкурса «За высокую социальную эффективность и развитие социального партнерства» АЭХК занял 1-е место в номинации «Организация Иркутской области высокой социальной эффективности и лучших достижений в сфере развития социального партнерства». Комбинат награжден дипломом и кубком.

■ Постановлением Правительства России работа по теме «Разработка научных и практических основ создания и организации серийного производства комплекса средств термолюминесцентной индивидуальной дозиметрии внешнего облучения персонала и населения» была отмечена премией Правительства Российской Федерации за 2004 год в области науки и техники, авторам работы было присвоено звание «Лауреат премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники».

■ На Международном салоне изобретений в Женеве в апреле 2004 года патент АЭХК на изобретение «Термолюминесцентный дозиметр» удостоен диплома и золотой медали, а также получил специальный сертификат ассоциации изобретателей Тайваня за достижения в области улучшения жизни людей.



# 2005

■ В эксплуатацию введен новый разделительный каскад.

■ Объем производства трифлатной продукции достиг показателей установленной мощности.

■ 25 июня по результатам проведенного сертификационного аудита комбинату выданы сертификаты соответствия СМК стандарту ИСО 9001:2001 в системах сертификации российского регистра.

■ Комбинат получил Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ИСО 9001:2000 в системах сертификации Российского Регистра и IQNet.

■ Указом Президента Российской Федерации за трудовые успехи и многолетнюю добросовестную работу заместитель главного инженера комбината Вандышев Виктор Иванович награжден орденом Дружбы.

■ Трудовой коллектив АЭХК награжден за благотворительную деятельность «Золотой грамотой Мецената» с занесением названия комбината в «Золотую Книгу Наций».



■ Пуск новой установки серноокислотной очистки катодного газа фторного производства сублиматного завода.



■ Проведена первая научно-практическая конференция, посвященная обобщению опыта работы установок перелива. Обсудить производственные вопросы собрались представители всех родственных предприятий.



■ Трифлатная продукция химического завода АЭХК удостоена звания лауреатов и отмечена золотыми знаками Всероссийского конкурса «100 лучших товаров России». Продукты - трифторметансульфоновая кислота, ангидрид трифторметансульфоновой кислоты и их производные - несомненный успех комбината не только с точки зрения технологии и гарантий качества, но и с позиций самостоятельного маркетинга, причем в глобальном масштабе. Используемые в процессах «на режущей кромке» химической технологии - для производства суперсовременных батареек и аккумуляторов, новейших противоопухолевых фармацевтических препаратов, фото-кислотных генераторов для травления микрочипов и многих других передовых продуктов - они не просты в производстве и опасны в обращении, поэтому в мире не так много компаний, которые рискуют заниматься коммерческим производством этих продуктов.

■ Изготовлено оборудование четвертой очереди неперестраиваемого каскада здания № 801, установки КИУ, оборудование для трифлатов.

■ АЭХК признан победителем Всероссийского конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности» в отраслевой номинации среди 37 предприятий атомной энергетики и промышленности.

■ На комбинате введен в эксплуатацию новый природоохранный объект. Установка, прошедшая успешную апробацию на энергопредприятиях Москвы, разработана и смонтирована международной компанией «ИНТРЕК». Устройство позволяет минимизировать ущерб, наносимый водной фауне.

■ В 2006 году Ангарский электролизный химический комбинат отдельной строкой вошёл в утверждённую Правительством федеральную целевую программу «Развитие атомного энергопромышленного комплекса России на 2007-2010 годы и на перспективу до 2015 года».



■ Звание «Заслуженный эколог» присуждено заместителю главного инженера комбината Александру Александровичу Козлову.

■ Диплом Торгово-промышленной палаты «За большой вклад в развитие экономики Иркутской области» вручен Виктору Пантелеймоновичу Шопену на встрече бизнеса и власти в Иркутске.

■ Заместителю генерального директора комбината Василию Петровичу Бондарю за трудовые успехи и добросовестную многолетнюю работу вручен орден Почета. Указ об этом подписал Президент России.

■ На спортивных соревнованиях в Зеленогорске «Атомиада-2006» команда АЭХК впервые стала победителем сибирской зоны. В финале ангарчане стали четвертыми.

■ В производстве трифлатов успешно прошел промышленное испытание модернизированный электролизёр повышенной мощности.

■ 17 августа на комбинате с рабочим визитом побывал губернатор Приангарья Александр Тишанин. Основная тема, которую он обсуждал с руководством АЭХК, - создание Международного центра по обогащению урана.

■ На международном форуме «Потенциал нации» технический директор - главный инженер комбината Сергей Михайлович Кошелев награжден высшей наградой форума - Почетным знаком «Инженерная слава России».

■ Комбинат представил свою продукцию на специальной выставке ChemSpec Europe-2006, которая проходила в Женеве. Это позволило комбинату укрепить свою торговую марку на международном уровне и привлечь к сотрудничеству крупнейшие фармацевтические компании.





■ На базе АЭХК решено создать первый в мире Международный центр по обогащению урана (МЦОУ), находящийся под эгидой МАГАТЭ. На складе размещено 120 тонн низкообогащённого урана, достаточного для перезагрузки двух атомных реакторов большой мощности. МЦОУ – гарантия доступа любого государства к ядерным материалам для нужд атомной энергетики при сохранении режима нераспространения. Решение о доступе к получению ядерного топлива из запаса принимает Совет управляющих МАГАТЭ, МЦОУ гарантирует стабильность таких поставок, МАГАТЭ – строгий учёт и контроль за движением ядерного материала.

■ Ангарский электролизный химический комбинат признан победителем III регионального конкурса «Золотая монета» в номинации «Основные налогоплательщики территориального бюджета» (с объёмом платежей от 100 млн. до 1 млрд. руб.).



УКАЗ ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (выписка)

О награждении государственными наградами Российской Федерации За большой вклад в развитие атомной промышленности, достигнутые трудовые успехи и многолетнюю добросовестную работу наградить: ОРДЕНОМ «ЗА ЗАСЛУГИ ПЕРЕД ОТЕЧЕСТВОМ» IV СТЕПЕНИ ШОПЕНА Виктора Пантелеймоновича - генерального директора федерального государственного унитарного предприятия «Ангарский электролизный химический комбинат», Иркутская область.

В.В.Путин  
Президент Российской Федерации, Москва,  
Кремль, 13 января 2007 года

**Комбинат отмечает 50-летие со дня пуска. В течение всего года на комбинате проходят торжественные мероприятия, приуроченные к юбилею.**



■ Создана Галерея Славы, где представлены портреты тридцати лучших сотрудников, отобранных администрацией и профсоюзом по представлению коллективов.

■ Нескольким сотрудникам АЭХК присуждены награды Президента РФ. Юрию Леонидовичу Скопобогатову, аппаратчику получения гексафторида урана, - звание «Заслуженный химик РФ». Николаю Ивановичу Симакову, вакуумщику по испытанию оборудования и изделий на герметичность, - звание «Заслуженный машиностроитель РФ». Сергею Михайловичу Кошелеву, техническому директору – главному инженеру, вручен Орден Дружбы, присвоено звание «Заслуженный экономист РФ». Юрию Васильевичу Селезневу, директору РМЗ, - звание «Почетный машиностроитель РФ». Сергею Витальевичу Наумову, аппаратчику переработки отходов химического производства, - звание «Заслуженный химик РФ».

■ Индивидуальные дозиметры, производимые АЭХК, удостоены золотой медали Международного салона промышленной собственности «Архимед».

■ В Учебном центре АЭХК открылся Информационный центр Росатома по работе с общественностью и СМИ.

■ В 2007 году получен сертификат соответствия Системы экологического менеджмента комбината требованиям международного стандарта ИСО 14001:2004 в системах сертификации Российского Регистра и IQNet.

■ Сотруднику АЭХК А.В. Тунину вручена высокая награда Патриарха Московского и всея Руси Алексия Второго. Грамоту «в благословение за труды, понесенные при ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС» он получил из рук настоятеля Свято-Троицкого кафедрального собора отца Владимира. Награждение патриаршей грамотой - едва ли не единственный случай в регионе.





22 января АЭХК впервые посетил Общественный совет Иркутской области по безопасности использования атомной энергии. В состав совета вошли политики, общественные деятели, ученые, журналисты.

С 7 по 11 апреля на АЭХК с визитом побывала болгарская делегация Министерства экономики и энергетики во главе с директором по обеспечению энергоснабжения Василом Хаджиевым.

На комбинате началась реализация комплексной программы развития предприятия и сокращения издержек - «Новый облик АЭХК», направленной на достижение одной из главных целей - повышение эффективности производственной деятельности. Основные направления программы: оптимизация системы управления производством, включая оптимизацию загрузки мощностей; внедрение новых технологий; энерго- и ресурсосбережение; реструктуризация непрофильных и обеспечивающих производств; оптимизация численности персонала и использования площадей. Также предприятием ведется работа по внедрению Производственной системы «Росатома», направленной на непрерывное улучшение производственных процессов.

Два сотрудника АЭХК по решению жюри отмечены наградами VIII Всероссийского конкурса «Инженер года – 2007». Инженеру группы наладки и развития управления химзавода Николаю Козлову по результатам первого тура присвоено звание «Профессиональный инженер России». Ведущий технолог участка наладки цеха М-1 к.т.н. Александр Шулешко по версии «Инженерное искусство молодых» стал лауреатом конкурса.



27 февраля комбинат посетил помощник полномочного представителя Президента РФ в СибФО Олег Бударгин. Он вручил генеральному директору АЭХК благодарность от имени Президента России в адрес коллектива предприятия – «За большой вклад в развитие атомного энергопромышленного комплекса».



## С 1 сентября федеральное государственное предприятие «АЭХК» преобразовано в открытое акционерное общество «Ангарский электролизный химический комбинат»

19 июня генеральным директором комбината назначен Александр Андрианович Белоусов. Он начал работать на комбинате в 1981 году инженером-технологом электролизного цеха № 1, затем начальником участка, заместителем начальника цеха. В 1995 году был представителем «Зарубежатомергостроя», возглавляя от российской стороны завод в Китае. С 2001 по 2006 годы занимал должность начальника отдела, потом заместителя начальника управления Росатома. С января 2006 года работал в ОАО «Техснабэкспорт» Росатома, пройдя путь от советника генерального директора до заместителя руководителя производственной дирекции фирмы.



Комбинат участвует в реализации долгосрочной программы деятельности Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом» на период до 2020 года. Предполагается дальнейшее развитие и совершенствование двух основных производств комбината - конверсионного и разделительного.

Деятельность ОАО «АЭХК» сертифицирована в соответствии с системой менеджмента качества ISO 9001:2000 и системой экологического менеджмента ISO 14001:2004 в системах сертификации Российского регистра и IQNet.

Ангарский электролизный химический комбинат внесен во «Всероссийскую Книгу Почёта» - Федеральный Реестр предприятий и организаций, способствующих развитию региона и формированию процветающей России.

Комбинат признан победителем регионального конкурса «Организация высокой социальной эффективности и лучших достижений в сфере развития социального партнерства».

Трифлатная продукция химического завода АЭХК удостоена звания лауреатов и отмечена золотыми знаками Всероссийского конкурса «100 лучших товаров России».



По итогам Всероссийского конкурса «Лучший бухгалтер России-2008» ОАО «АЭХК» награждено почетным дипломом «Предприятие высокой организации финансовой деятельности - 2008» за активную и эффективную работу по организации финансовой деятельности в соответствии с государственным курсом на формирование инновационной социально-ориентированной экономики и требованиями международных стандартов финансовой отчетности. Главному бухгалтеру комбината Т.П. Любочкиной присвоено почетное звание «Лучший бухгалтер России-2008» с вручением кубка и медали.



30 апреля 2009 года на заседании Думы Ангарска было принято единогласное решение о занесении в Книгу почёта города Ангарска сведений об ОАО «Ангарский электролизный химический комбинат». Высокой чести АЭХК удостоен за значительный вклад в развитие города и его историю, высокую социальную эффективность и меценатство.

1 декабря оборудование первой и второй пусковой очереди неперестраиваемого каскада №2 разделительного завода после успешного завершения пусконаладочных работ введено в эксплуатацию в составе единого технологического комплекса. Внедрение нового оборудования обеспечило увеличение существующих разделительных мощностей комбината. Это, несомненно, важный этап модернизации комбината.

В Иркутске в рамках проведения «Инновационного форума-2009» состоялось торжественное вручение дипломов и сертификатов лауреатам регионального этапа Всероссийского конкурса «Инженер года-2008». В числе победителей - работники ОАО «АЭХК»: Юрий Охотников, химический цех №1; Виталий Гордиенко, УЭЗ; Кирилл Шардаков, УХЗ; Сергей Афанасьев, ССА ХЗ.

11 декабря 100% акций ОАО «АЭХК» поступило в собственность Открытого акционерного общества «Объединенная компания «Разделительно-сублиматный комплекс».



25 февраля состоялась первая конференция молодых специалистов ОАО «АЭХК», на которой был избран Совет в составе семи человек. Совет занимается организационно-консультативной работой с молодёжью, созданием условий для профессионального роста молодых специалистов.

В марте 2009 года комбинат получил окончательный комплект разрешительных документов, позволяющих начать промышленную эксплуатацию автоматизированной системы учёта и контроля ядерных материалов (АСУиК ЯМ). Реализованные в ходе её создания технические решения не имеют аналогов не только на родственных российских предприятиях, но и в европейских компаниях.

Приказом генерального директора Госкорпорации «Росатом» председатель профсоюзной организации ОАО «АЭХК» А.А. Мартынов награжден ведомственным знаком отличия нагрудным знаком «Е.П.Славский» за большой личный вклад в развитие атомной промышленности и многолетний добросовестный труд.

С 21 по 23 сентября на комбинате с ознакомительным визитом побывала делегация специалистов финской компании «Фортум» - заказчика ядерного топлива для АЭС «Ловииза». В ходе визита гости посетили химический и разделительный заводы, центральную лабораторию комбината. По результатам встречи финские коллеги дали высокую оценку техническому уровню производства и его организации, особо отметили стремление специалистов комбината минимизировать вредное воздействие на экологию, что отражает общемировую тенденцию в развитии промышленности.

1 января технологический участок получения фтора был выведен из состава участка по производству гексафторида урана и получил статус самостоятельного.

25 февраля главным инженером комбината назначен Виктор Иванович Вандышев, ранее работавший заместителем главного инженера комбината по производству.



АЭХК производит уникальные химические продукты, прецизионные оптические изделия, приборы радиационного контроля. Широко известны комплексы индивидуального дозиметрического контроля АКИДК-201 и АКИДК-301, которые выпускают в течение 15 лет. Аналогов на российском рынке они не имеют, по своим техническим характеристикам комплексы не уступают аналогам таких фирм, как «Rados Technolody» (Финляндия), «Vicon» (США), «Harshow» (Германия) и успешно конкурируют с ними на российском рынке. Комплексы предназначены для дозиметрического контроля в полях фотонного и смешанного гамма-нейтронного излучений. С момента начала выпуска комплексов на предприятия Федерального агентства по атомной энергии и других отраслей промышленности, а также в медицинские и научно-исследовательские учреждения поставлено почти 100 единиц.

7 сентября АЭХК посетил премьер-министр Республики Казахстан Карим Масимов в сопровождении генерального директора Госкорпорации «Росатом» Сергея Кириенко. Во время встречи генеральный директор Александр Белоусов познакомил гостей с работой завода по разделению изотопов урана и деятельностью Международного центра по обогащению урана. Сергей Кириенко сообщил, что до конца года в Ангарске будет создан гарантированный запас урана в объеме, достаточном для одной загрузки топливом реактора ВВЭР-1000.



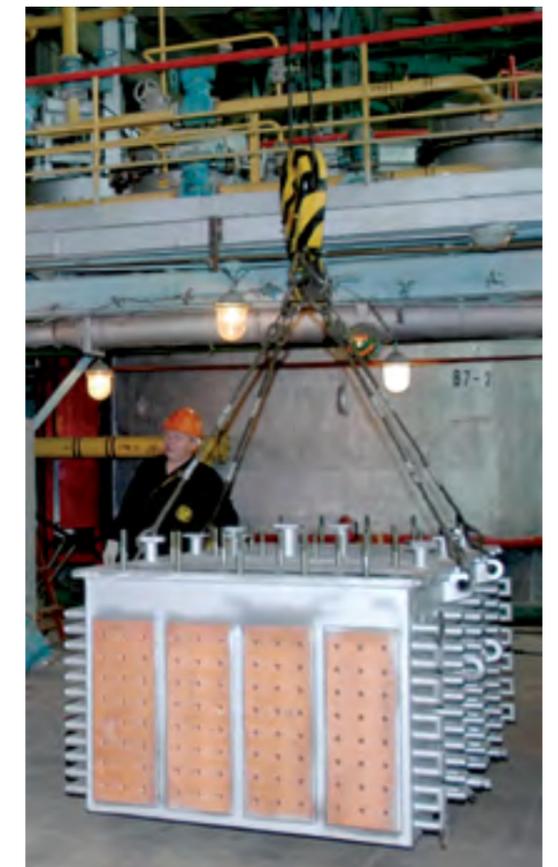
5 февраля в Иркутске состоялось награждение победителей регионального этапа Всероссийского конкурса «Инженер года - 2009». Среди 20 лауреатов конкурса дипломами и сертификатами отмечены четыре работника химического завода ОАО «АЭХК». По версии «Профессиональные инженеры»: Горбатов И. Н. - 1 место в номинации «Химия», Пинхусович В. Р. - 2 место в номинации «Химия», Засыпкин Е.Г. - 2 место в номинации «Системы и технологии обеспечения безопасности производства». По версии «Инженерное искусство молодых» победителем конкурса стал Панфилов А. В. Дипломы и сертификаты лауреатам, а также Благодарственное письмо директору ОАО «АЭХК» Белоусову А.А. за поддержку в проведении конкурса вручил президент российского Союза промышленников и предпринимателей Шохин А. Н.

26 апреля оборудование третьего пускового комплекса неперестраиваемого каскада № 2 разделительного завода после успешного завершения пусконаладочных работ переведено в режим комплексного опробования в составе единого технологического комплекса. Благодаря добросовестному труду, высокой компетенции, профессионализму и энергии участников строительства неперестраиваемого каскада, выполнен еще один этап модернизации газоцентробожного производства.

Завершено создание первого в мире склада с размещением гарантийного запаса обогащенного урана, находящегося под контролем и гарантией МАГАТЭ.

После завершения модернизации коммутационного оборудования введена в промышленную эксплуатацию вторая серия электролизёров в Хим-1. Объем инвестиций составил более 50 млн рублей. Ввод в промышленную эксплуатацию второй серии электролизёров СТЭ-20 - это повышение уровня безопасности труда обслуживающего персонала, безаварийной эксплуатации и эффективности использования оборудования.

16 сентября внесена запись в реестр владельцев именных ценных бумаг о приобретении 0,000000009 % акций ОАО «АЭХК» ОАО «ТВЭЛ». ОАО «АЭХК», наряду с остальными предприятиями разделительно-сублиматного комплекса, вошло в контур Топливной Компании.



17 июня состоялся рабочий визит президента ОАО «ТВЭЛ» Юрия Оленина на АЭХК. Несмотря на очень сжатые сроки пребывания, президенту ОАО «ТВЭЛ» удалось провести насыщенный событиями рабочий день. Особое внимание было уделено вопросам, связанным с реализацией программ «Новый облик «АЭХК» и «Производственная Система Росатом».



На третьем Международном салоне «Комплексная безопасность 2010» комбинат был представлен на стенде Госкорпорации «Росатом» в разделе «Ядерная и радиационная безопасность» с продукцией, выпускаемой СКТБ. Комплекс дозиметрического контроля АКДК-201 награжден медалью «Гарантия качества и безопасности».



Стартовал новый творческий проект «Нукидс» или «Атомные дети» при поддержке Топливной Компании «ТВЭЛ». В нем принимают участие талантливые дети из городов присутствия предприятий атомной отрасли. Ангарчане представляют на проекте самую большую группу.

Руководство по сертификации «Русский регистр», рассмотрев результаты ресертификационной проверки системы менеджмента качества ОАО «АЭХК» на соответствие требованиям ISO 9001:2008 и системы экологического менеджмента на соответствие требованиям ISO 14001:2004, приняло решение о выдаче сертификатов соответствия.

В октябре ОАО «АЭХК» выдан патент на изобретение «Способ получения гексафторида урана». Это изобретение может быть использовано в атомной отрасли с целью повышения производительности пламенного реактора, срока службы фильтрующих элементов и теплообменника, качества гексафторида урана, а также улучшения условий труда обслуживающего персонала. В создании изобретения приняли участие работники сублиматного производства: Варфоломеев Л.И., Дудкин В.В., Кузнецов Е.В., Масейцев М.В., Мозолов А.О., Пинхусович В.Р., Рабинович Р.Л., Роспусков Д.Н., Струшляк А.И., Юрочкин В.М.

30 ноября после успешного завершения пусконаладочных работ введены в промышленную эксплуатацию секции 2-5/5 и 2-6/1 неперестраиваемого каскада № 2 разделительного производства.

В 2010 году при поддержке Топливной компании «ТВЭЛ» и ОАО «АЭХК» стартовал просветительский проект «Территория культуры Росатома». Значимым событием в культурной жизни города явилось выступление солистов балета Большого театра.

Совет молодых специалистов ОАО «АЭХК» награжден Дипломом победителя конкурсного отбора Бала Добровольцев Иркутской области «Хрустальное сердце Байкала» и нагрудным знаком за победу в номинации «Корпоративное добровольчество».



По результатам конкурса на «Лучшее решение/разработку» среди предприятий топливной компании премией отмечена работа «Автоматизированная система «Обучение персонала», представленная авторским коллективом учебного центра ОАО «АЭХК» в составе: Бондаря О.В., Снегирёва М.М., Шороховой Е.Л.



В рамках просветительского проекта «Территория культуры Росатома» в ДК «Современник» проходили выставки изобразительного искусства, современной живописи и скульптуры, концерты известных коллективов и солистов нашей страны. Демонстрировались работы российских художников: Гарри Гордона, Олега Закоморного. Особый успех, интерес и популярность приобрела выставка картин великого Пабло Пикассо. Значимым событием культурной жизни города явилось выступление известного во всем мире Санкт-Петербургского коллектива «Терем-квартиет», молодой восходящей звезды русского романса Ирины Крутовой.

После успешного завершения пуско-наладочных работ введены в эксплуатацию секции 1/2 и 2/1 неперестраиваемого каскада № 2 разделительного производства.

В ноябре комиссия ОАО «Атомэнергпрома» провела приемочные испытания и рекомендовала электронный регулятор давления для ГЦ-производства к серийному производству и применению на разделительных производствах предприятий всей Топливной компании «ТВЭЛ». Разработкой этого регулятора и проведением опытно-конструкторских работ в течение 5 лет занимались специалисты подразделений АЭХК.

Отделу № 5 – Управлению капитального строительства исполнилось 55 лет. Первым начальником УКСа была Людмила Самсонова. Комбинат строили интенсивными темпами, и УКС справлялся с задачами. Особо интенсивными были темпы строительства электролизного завода: в феврале 1963 года все четыре корпуса вместе с энергетическим и вспомогательным оборудованием в рекордно короткие сроки были введены в эксплуатацию. Самой легендарной личностью УКСа по праву считается Юрий Иванович Овчинников: он проработал здесь 37 лет, из них 28 – на должности заместителя директора по капитальному строительству.



22 ноября цеху складского хозяйства исполнилось 55 лет. Его первыми сотрудниками были Владимир Михайлович Беседин, Нина Александровна Гусева, Анна Григорьевна Долгова, Лидия Григорьевна Сукманова, Татьяна Григорьевна Рулева, Светлана Ивановна Романчук.

**Завершены основные этапы реструктуризации АЭХК. Предприятие показало лучшие результаты по увеличению эффективности производства и снижению себестоимости продукции среди предприятий сублиматно-разделительного комплекса ОАО «ТВЭЛ».**



На аутсорсинг выведены 7 вспомогательных подразделений комбината: профилакторий, цех промсанитарии, автохозяйство, УИСиТ, ремонтно-строительный цех, цех питания, цех связи. Три подразделения вошли в централизованные службы Госкорпорации: РМЗ, отдел главного конструктора, СКТБ. Переданы в муниципальную собственность Дворец культуры «Современник», Спортивный зал, в собственность региональных властей передан оздоровительный лагерь.

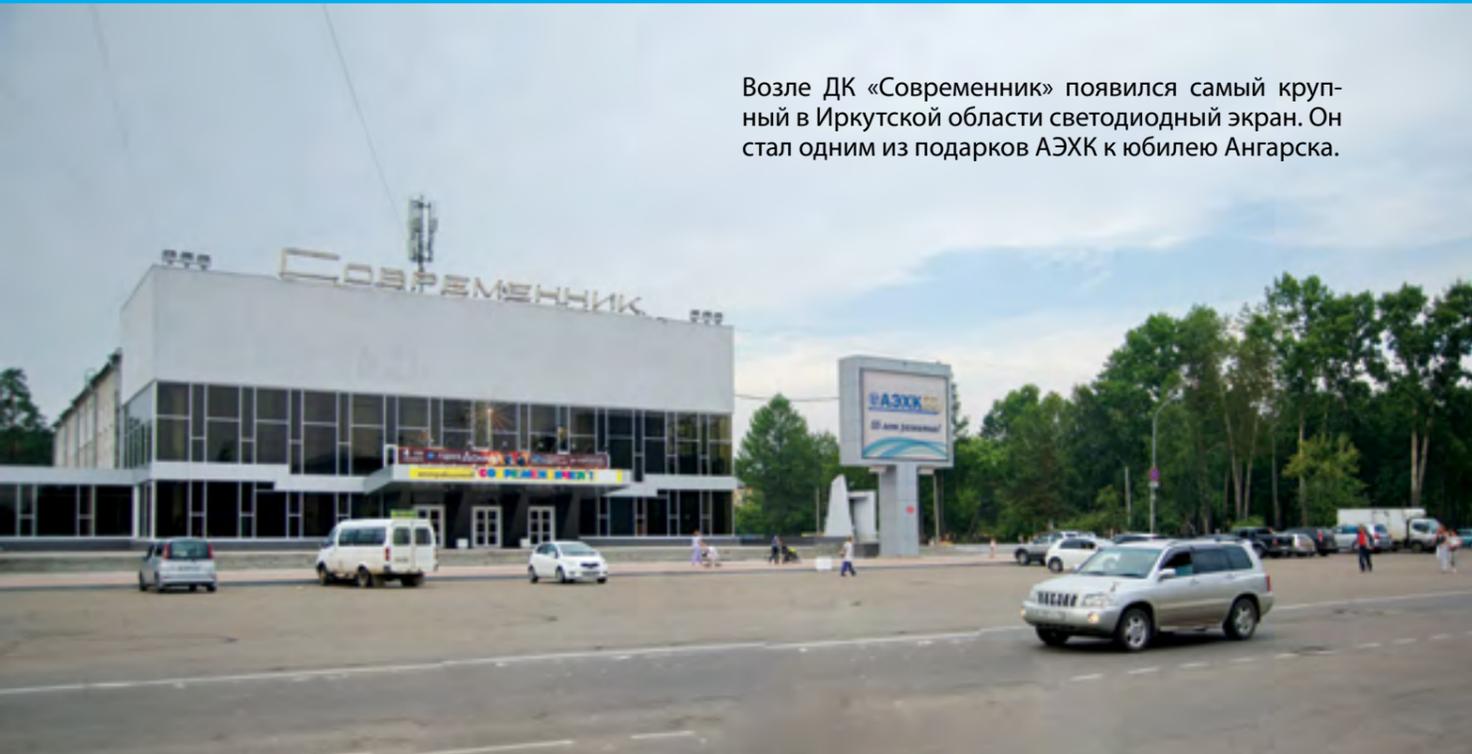


АЭХК впервые стал партнером ежегодного конкурса «Лучший ангарский предприниматель - 2011», взяв на себя частичное финансирование. Также было принято решение о том, что партнерство с конкурсом будет постоянным.

Бывшему директору АЭХК Виктору Пантелеймоновичу Шопену присвоено звание «Заслуженный работник Топливной компании ТВЭЛ». Награждение прошло в рамках празднования 15-летия компании. Виктор Пантелеймонович стал первым из четырех сотрудников Топливной компании, кому присвоили это звание.



Возле ДК «Современник» появился самый крупный в Иркутской области светодиодный экран. Он стал одним из подарков АЭХК к юбилею Ангарска.



18 февраля в Москве, в Российском союзе научных и инженерных общественных организаций были подведены итоги 11 Всероссийского конкурса «Инженер года 2010». От АЭХК в конкурсе принимали участие: Игорь Горяинов - инженер 1 категории по АСУТП, Игорь Титов - начальник смены участка получения ГФУ ХИМ-1 и Кирилл Дузь - инженер по внедрению новой техники и технологий ХТБ ОНТР УП. По результатам конкурса все удостоились призовых мест.

7 февраля АЭХК с ознакомительным визитом посетил Полномочный представитель Президента в Сибирском федеральном округе В.А. Толоконский в сопровождении губернатора Иркутской области Д.Ф. Мезенцева и председателя Законодательного Собрания Иркутской области Л.М. Берлиной. В ходе визита высокие гости ознакомились с финансово-экономическим положением и перспективами развития ОАО «АЭХК», рассмотрели перспективы развития ОАО «МЦОУ», а также посетили разделительное производство и хранилище гарантированного запаса ядерного топлива ОАО «МЦОУ». Полномочный представитель Президента в СФО В.А.Толоконский отметил высокий уровень применяемых технологий и безопасность производства.



По результатам аудита системы менеджмента ОАО «АЭХК», проведенного французской энергетической компанией EDF в октябре 2010 года, германской компанией ANF GmbH комбинату выдано официальное подтверждение соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта DIN EN ISO 9001. Подтверждение действует без ограничений до октября 2013 года и свидетельствует о высоком уровне доверия зарубежных потребителей к системе менеджмента качества нашего комбината.

По итогам конкурса Топливной компании «Лучшее конструкторское решение/разработка» за 2011 год работа «Тренажёр оператора отделения производства технического фтора» авторского коллектива работников комбината заняла второе место. Авторы работы О.Н.Беляков (ОГП), Е.Г.Засыпкин (ОГП), В.Р.Пинхусович (ОНТР), А.М.Турнаев (ОНТР) - отмечены дипломами ОАО «ТВЭЛ» II степени.

С 27 июня по 1 июля на базе ОАО «АЭХК» прошло первое объединенное совещание предприятий Топливной компании «ТВЭЛ» по ядерной и радиационной безопасности, охране труда и окружающей среды. В совещании приняли участие представители Госкорпорации «Росатом», ОАО «ТВЭЛ», ФМБА, ФМБЦ и Ростехнадзора, 17 производственных и научно-конструкторских предприятий Топливной компании, а также специалисты ОАО «АЭХК».

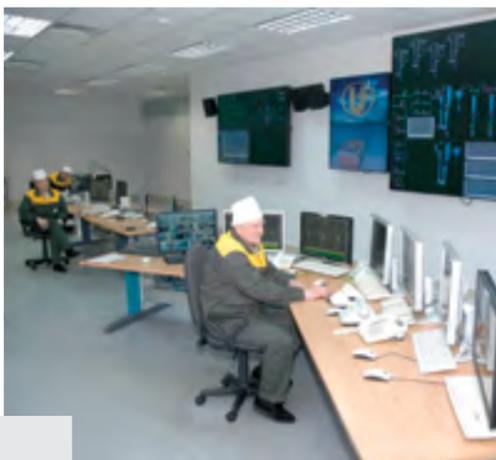
В учебном центре ОАО «АЭХК» прошло ежеквартальное совещание координаторов Производственной системы «Росатома» предприятий атомной отрасли, в котором приняли участие представители 8 организаций Госкорпорации «Росатом». Отработанная в период совещания практика рекомендована для распространения на все предприятия Госкорпорации «Росатом».



В феврале генеральным директором предприятия назначен Юрий Константинович Гернер. Он пришел на комбинат в 1987 году. За 25 лет работы на АЭХК прошел путь от инженера-механика до начальника технологического участка по переработке гексафторида урана, затем занимал должность главного механика завода разделения изотопов урана, был техническим директором генерального проекта «Центра по обогащению урана», главным инженером завода по разделению изотопов, главным механиком комбината, в 2011 году был назначен начальником уранового производства.



25 мая, накануне Дня работника химической промышленности, состоялось открытие центрального диспетчерского пункта сублиматного производства. Торжественным приемом ЦДП в эксплуатацию завершился финальный этап модернизации производства гексафторида урана и фтора на ОАО «АЭХК». Этот ЦДП уникален: второго такого нет ни на одном производстве отрасли и у прямых конкурентов (канадская фирма «Самесо»). Реконструкция ЦДП на сублиматном производстве стала завершением ряда проектов, которые реализовывались на комбинате в течение последних восьми лет. Капитальные вложения по ним составили более полумиллиарда рублей. Реконструкция помещения и монтаж оборудования происходили без остановки производства. Функционирование центрального диспетчерского пункта нового уровня стало возможным благодаря обновленным системам автоматизации производства ГФУ и фтора. Данные АСУТП являются передовыми в своей области и соответствуют лучшим мировым практикам.



Этот год останется в истории АЭХК как год окончания основного этапа реструктуризации и начала нового витка развития.

В рамках V Ежегодной международной премии «Лучшая компания года 2011» ОАО «АЭХК» было присуждено почетное звание «Социально-ответственное предприятие». Звание присуждено комбинату в рамках XXI Церемонии официального общественного признания «Элита национальной экономики».

По итогам 2011 года ОАО «АЭХК» получил диплом ГК «Росатом» «Лидер производительности» за наивысшую динамику производительности труда.



АЭХК посетили представители компании QSIL GmbH (Германия), производящей изделия из кварцевого стекла. На встрече обсуждался вопрос создания совместного предприятия по синтезу монокристаллов кварца. В ходе обсуждения обе стороны проявили заинтересованность в реализации этого предложения. По итогам встречи принято решение продолжить совместную работу над проектом.





В июне на базе «АЭК» прошло обучение инспекторов МАГАТЭ, организованное по инициативе ГК «Росатом». 8 инспекторов Департамента гарантий из разных стран обсуждали тему применения гарантий МАГАТЭ на газоцентрифужном оборудовании. Специалисты АЭК дали исчерпывающее представление об устройстве и специфике российской газоцентрифужной технологии на примере основного и вспомогательного оборудования. Инспектора МАГАТЭ в свою очередь высоко оценили надежность и безопасность оборудования на АЭК.



Виктор Рыков награжден нагрудным знаком «За заслуги перед атомной отраслью» третьей степени. Наградные документы подписаны лично генеральным директором Госкорпорации «Росатом» Сергеем Кириенко. Вручил награду в торжественной обстановке генеральный директор ОАО «АЭК» Юрий Гернер.



1 мая возле Дворца культуры «Современник» состоялось торжественное открытие нового детского городка развлечений «Современничек». Средства на приобретение и монтаж в размере нескольких миллионов рублей выделил Ангарский электролизный химический комбинат.



Сборку и отладку собранных механизмов осуществляли специалисты из Испании. Аналогов ангарскому городку в России нет.

В июле комбинат посетили представители японской компании Mitsubishi Nuclear Fuel Co., специализирующейся на производстве топлива для реакторов атомных станций. Целью визита стала сертификация Центральной лаборатории АЭК для заключения контракта. Представители японской стороны отметили высокий уровень системы менеджмента, документального обеспечения и качества работы аналитической лаборатории.



**В 2012 году комбинату исполнилось 55 лет.**

**К юбилею был приурочен ряд спортивных, культурных мероприятий с участием звезд российской эстрады и театра.**

**Завершилось празднование 19 октября большим праздничным концертом в ДК «Современник» и фейерверком в честь юбилея АЭК.**



## Новокшенов Виктор Федорович

Директор комбината (сентябрь 1954 г. - май 1985 г.)

Виктор Федорович Новокшенов родился 13 апреля 1915 года в городе Кирове. В 1923 году его семья переехала в город Свердловск. В 1932 году Виктор окончил Свердловский энергетический техникум и был распределен для работы в системе Уралэнерго, где трудился диспетчером энергосистемы, дежурным инженером Кизел-ГРЭС, главным диспетчером энергосистемы.

В знаменательный для нашей страны, победный 1945 год В.Ф.Новокшенов поступил учиться в Уральский политехнический институт, который окончил в 1951 году, без отрыва от производства. Квалификация специалиста звучала как «Инженер-теплоэнергетик». В 1950 году Виктор Федорович в соответствии с Постановлением Совета Министров СССР был направлен на первый в стране завод по разделению изотопов урана, где прошел стажировку и был назначен начальником цеха. Очень быстро он проявил себя как высокоэрудированный, талантливый инженер, целеустремленный и опытный организатор производства.

В сентябре 1954 года, с началом строительства Ангарского электролизного химического комбината, В.Ф.Новокшенов, уже участвовавший в пуске и эксплуатации аналогичного оборудования, был назначен директором строящегося предприятия. Строительство комбината шло в небывало сжатые сроки. Не прошло и 3-х лет, как 21 октября 1957 года состоялся пуск производства, и была получена первая продукция, а к 1963 году - возведены и сданы в эксплуатацию все основные объекты, в том числе Иркутская ТЭЦ-10. Вместе с комбинатом был построен жилой район г.Ангарска с необходимой социальной инфраструктурой.

В.Ф.Новокшенов проработал директором комбината до 28 мая 1985 года. Под его руководством комбинат вышел на проектную мощность, была проведена реконструкция химического завода с использованием конструкторских решений, не имеющих аналогов в мире, приняты принципиальные решения, позволившие позднее его преемникам произ-

вести замену энергоёмкого оборудования на электролизном заводе и создавшие предпосылки для успешной конкуренции комбината на мировом рынке обогащенного урана.

Многое было сделано В.Ф.Новокшеновым для работников предприятия. По своей инициативе он перевел комбинат на пятидневную рабочую неделю вместо шестидневной. Постоянно занимался обустройством жилого района, который и по сей день выгодно отличается особым уютом и комфортом. Новокшенов инициировал создание на электролизном заводе картинной галереи, где была собрана большая коллекция живописных полотен сибирских художников, уникальная в своем роде. По его приглашению в г.Ангарск приезжало много талантливых людей, с которыми он поддерживал дружеские связи – ученых и космонавтов, писателей и поэтов, композиторов и художников.

Виктор Федорович всегда принимал самое активное участие в общественно-политической жизни комбината, Ангарска и Иркутской области, не оставаясь в стороне от актуальных вопросов и проблем жителей города, который стал для него родным. Он был членом Иркутского областного комитета КПСС, депутатом областного Совета депутатов трудящихся, членом Ангарского городского комитета КПСС, членом партийного комитета комбината. Избирался делегатом XXIV съезда КПСС.

За деятельность на посту директора комбината и высокие успехи возглавляемого им коллектива Виктор Федорович был удостоен целого ряда правительственных наград и почетных званий: лауреата Государственной премии, лауреата Премии Совета Министров СССР, кавалера двух орденов Ленина, ордена Октябрьской Революции, ордена Красной Звезды, трех орденов Трудового Красного Знамени. Имел ученую степень кандидата технических наук.

В.Ф.Новокшенов умер 10 мая 1987 года, похоронен в г. Ангарске. Его именем названа одна из улиц нашего города.



## Тихомолов Юрий Владимирович

Директор комбината (май 1985 г. - сентябрь 1994 г.)

Юрий Владимирович Тихомолов родился 4 апреля 1928 года в городе Молога Ярославской области в семье служащих. Вскоре в связи с переводом по работе отца семья была вынуждена переехать в г. Рыбинск.

В 1943 году, после окончания 7-ми классов средней школы Юрий поступил в Щербаковский авиатехникум, который закончил в 1947 году. По завершению учебы как молодой специалист был распределен на предприятие атомной отрасли на Урале. Работал руководителем группы, техником, инженером-технологом, начальником смены. Параллельно в 1952 году поступил учиться в Московский инженерно-физический институт. В 1956 году Юрий Владимирович вместе с большой группой работников родственного предприятия приехал на строящийся Ангарский электролизный химический комбинат. Как специалист высокого уровня, был назначен исполняющим обязанности главного технолога, затем заместителем начальника и начальником основного технологического цеха. В ноябре 1960 года Ю.В.Тихомолов становится главным инженером электролизного завода. Затем с 1963 года в течение 13 лет он работает в производственно-техническом отделе комбината начальником аварийной инспекции, начальником отдела. В марте 1976 года Юрия Владимировича назначают заместителем главного инженера комбината по науке, в октябре 1980 года – главным инженером комбината. В мае 1985 года он сменяет на посту директора В.Ф.Новокшенова и становится директором комбината. В этой ответственной должности он проработал вплоть до выхода на пенсию в сентябре 1994 года.

За время работы Ю.В. Тихомолова директором АЭХК на комбинате было начато внедрение более экономичных методов обогащения урана. В декабре 1990 года произошло знаменательное событие: в эксплуатацию приняли пусковой комплекс нового производства. Начались работы по созданию ряда химических производств на основе химии фтора на химическом заводе. Создан приборный завод, освоивший выпуск автоматизированных комплексов индивидуального дозиметрического контроля, дозиметров гамма-излучения кристаллов особо чистых фторидов. Высокое качество основной продукции

комбината – обогащенного гексафторида урана – было признано на мировом уровне, свидетельством чего стал приз “Коммерческий престиж 1993 года”.

В течение всей своей жизни Юрий Владимирович уделял особое внимание образованию, активно занимался научной и изобретательской деятельностью, самосовершенствовался и совершенствовал родное предприятие. В 1965 году он окончил Всесоюзный заочный политехнический институт по специальности «Экономика и организация машиностроительной промышленности». В 1974 году окончил заочную аспирантуру и защитил кандидатскую диссертацию, в 1983 году – докторскую диссертацию с присуждением ученой степени доктора технических наук.

На счету Ю.В.Тихомолова более 30 изобретений, выполненных в соавторстве с работниками комбината, большинство из которых внедрено в производство. За активное участие в рационализаторской деятельности он награжден Дипломом эффективности технического творчества, удостоен звания «Рационализатор – столетник». В 1972 году Ю.В.Тихомолов занесен в Книгу Почета изобретателей, рационализаторов и патентных работников Министерства среднего машиностроения.

В 1992 году Юрий Владимирович был избран действительным членом Академии инженерных наук Российской Федерации. Он являлся также членом ученого специализированного совета Томского политехнического института, председателем Государственной экзаменационной комиссии по трем специальностям.

Лауреат премии Совета Министров СССР 1983 года в области химической технологии. Заслуженный деятель науки и техники РСФСР. Эти звания, а также государственные награды: орден Трудового Красного Знамени, «Знак Почета», Грамота Президиума Верховного Совета СССР – оценка многолетней плодотворной производственной и научной деятельности директора Ангарского электролизного химического комбината Юрия Владимировича Тихомолова.

Умер Ю.В. Тихомолов 19 марта 1996 года, похоронен в г. Ангарске.



## Шопен Виктор Пантелеймонович

Директор комбината (сентябрь 1994 г. - май 2008 г.)

Виктор Пантелеймонович Шопен родился 9 февраля 1938 года в городе Днепродзержинске Днепропетровской области в рабочей семье. В 1955 году окончил в родном городе среднюю школу № 6 и поступил учиться на физико-технический факультет Московского инженерно-физического института. По окончании вуза в мае 1961 года по распределению приехал в город Ангарск и как молодой специалист был принят на работу на Ангарский электролизный химический комбинат. Здесь он прошел путь от рядового инженера до руководителя предприятия.

С первых лет работы В.П.Шопен зарекомендовал себя талантливым инженером, способным самостоятельно решать сложные производственно-технические вопросы. Пройдя хорошую производственную школу, в декабре 1994 года Виктор Шопен был назначен директором, в июле 1996 года – генеральным директором комбината. На этом посту в полной мере раскрылись его организаторский талант, деловые и волевые качества, перспективное мышление, умение организовать коллектив комбината на решение стоящих задач. Плодотворная деятельность В.П.Шопена по руководству комбинатом способствовала дальнейшему развитию производства, укреплению финансово-экономического положения предприятия, решению экологических проблем, социальному развитию трудового коллектива комбината.

В период 2000-2005 гг. производственные мощности АЭХК возросли на 20%, более чем на 40% увеличились объемы производства фторсодержащей продукции, особенно востребованной европейским и азиатским рынками. Были внедрены технологические установки, повышающие надежность и безопасность разделительного производства и снижающие энергозатраты более, чем на 30%. Высокое качество продукции комбината было признано соответствующим международным требованиям, а система менеджмента качества признана соответствующей требованиям международного стандарта ИСО 9001:2000.

Под руководством Виктора Пантелеймоновича Шопена комбинат активно вел международное торгово-техническое сотрудничество, способствуя тем самым укреплению связей и добрососедских отношений России и Иркутской области со многими зарубежными государствами, в том числе Китаем, Кореей и другими странами Азиатско-Тихоокеанского региона.

Деятельность Виктора Пантелеймоновича никогда не ограничивалась рамками предприятия. Он активно участвовал в общественно-политической жизни города и региона, являлся членом Политсовета Ангарского местного отделения политической партии «Единая Россия». Вклад В.П.Шопена в развитие города Ангарска отмечен званием «Почетный гражданин Ангарского муниципального образования», присужденным ему в 2002 году.

Благотворительная деятельность комбината была отмечена Международным благотворительным фондом «Меценаты столетия», в 2005 году комбинат награжден «Золотой грамотой мецената», а В.П.Шопен занесен в «Золотую книгу нации» и награжден орденом «Меценат».

За достижения в труде В.П.Шопен награжден орденом «Знак Почета», медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина», ему присвоено почетное звание «Заслуженный технолог Российской Федерации». Виктор Пантелеймонович является лауреатом Премии Совета Министров СССР за работу в области совершенствования технологии производства радиоактивных веществ; Премии Правительства Российской Федерации 2004 года в области науки и техники. Неоднократно он поощрялся руководством атомной отрасли и Президиума отраслевого профсоюза, награжден знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», многими другими знаками отличия в труде. В мае 2008 года В.П.Шопен ушел на заслуженный отдых. Его имя на постоянной основе внесено в Галерею Славы Ангарского электролизного химического комбината.



## Белоусов Александр Андрианович

Директор комбината (Май 2008 г. – февраль 2012 г.)

Александр Андрианович Белоусов родился 27 января 1955 года в поселке Монетном Свердловской области в семье рабочих. Отец - высококвалифицированный сварщик работал на местном ремонтно-механическом заводе, мама трудилась на торфяном заводе. После окончания школы Александр устроился слесарем на ремонтно-механический завод, откуда его призвали в армию. По завершению службы в 1975 году он поступил на физико-технический факультет Уральского политехнического института.

После окончания института в 1981 году Александр со своими однокурсниками Игорем Йовиком и Виктором Герцогом, которые ранее уже прошли практику на Ангарском электролизном химическом комбинате, приехал в Ангарск молодым специалистом. Первый месяц он работал аппаратчиком в электролизном цехе № 1, затем был переведен на должность инженера-технолога. Во вновь образованном модуляторном цехе № 1 он был назначен заместителем начальника цеха, где приобрел бесценный опыт участия в историческом для комбината событии – переходе на газоцентрифужную технологию.

В 1995 году он возглавил строительство завода в КНР в качестве представителя «Зарубежатомэнергостроя» от российской стороны. За успешную работу китайское правительство наградило А.А.Белоусова высшей наградой – Орденом Дружбы Китайской Народной Республики.

В 2001 году Александра Андриановича пригласили в Москву на должность начальника отдела Министерства РФ по атомной энергии.

Спустя 3 года он был назначен начальником отдела, позднее – заместителем начальника управления. С января 2006 по июнь 2008 года А.А. Белоусов проработал в ОАО «Техснабэкспорт» Росатома, пройдя путь от советника генерального директора до заместителя руководителя Производственной дирекции фирмы. В Москве на руководящих должностях он проработал в течение 7 лет.

В 2008 году Александр Андрианович получил предложение вернуться в Ангарск в качестве генерального директора ОАО «АЭХК».

С 23.06.2008 он назначен на должность генерального директора ФГУП «Ангарский электролизный химический комбинат», а с 01.09.2008 – генерального директора ОАО «Ангарский электролизный химический комбинат».

Под его руководством на комбинате реализуются принципиально новая для предприятия программа «Новый облик», направленная на повышение эффективности производства, и Производственная система «Росатома». По результатам их внедрения АЭХК занимает лидирующие позиции среди родственных предприятий ТК «ТВЭЛ».

8 февраля 2012 года Белоусов А.А. назначен генеральным директором Уральского электролизного химического комбината, в этой должности он успешно трудится и сегодня.

Александр Андрианович Белоусов награжден знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», Высшим орденом общественного признания «Почетный гражданин России», нагрудным знаком «Е.П.Славский».



## Гернер Юрий Константинович

Директор комбината (Февраль 2012 года - настоящее время)

Юрий Константинович Гернер родился 14 октября 1961 года в городе Улан-Удэ в рабочей семье. В 1970 году вместе с родителями переехал в Ангарск, учился в школе № 10.

В 1979 поступил в Иркутский политехнический институт на авиационный факультет, получил специальность «Технология сборки самолетов». Три года работал на Иркутском авиационном заводе в качестве молодого специалиста.

В 1987 году Юрий Константинович пришел работать на Ангарский электролизный химический комбинат в модуляторный цех № 1 инженером-механиком.

В 1991 г. Ю.К. Гернер возглавил новое производство на разделительном заводе – стратегически важный для АЭХК участок по переливу жидкого гексафторида урана «Челнок-А», который к концу 1994 полностью был укомплектован высококлассными специалистами и начал функционировать

За 25 лет работы на АЭХК он прошел путь от инженера-механика до начальника технологического участка по переливу жидкого гексафторида урана, занимал должность главного механика завода деления изотопов урана.

В 2007 году Юрий Константинович был назначен техническим директором ЗАО «Центр по обогащению урана». Этот проект прошел государственную экспертизу и в 2009 году был перенесен в Новоуральск. Юрий Гернер стал главным инженером разделительного завода, затем – главным механиком комбината, начальником уранового производства.

С 2011 года он проходит обучение в Международной школе бизнеса «Сколково». Благодаря высокой профессиональной подготовке, Юрий Константинович был зачислен в кадровый резерв Топливной Компании «ТВЭЛ» на руководящие должности.

8 февраля 2012 г. Гернер Ю.К. назначен генеральным директором ОАО «АЭХК».

За проведение опытно-конструкторских разработок, завершившихся созданием и применением в производстве новых технологий, приборов, оборудования, Юрий Константинович удостоен звания «Лауреат премии АЭХК» 2004 года.

В 2012 году Гернер Ю.К. награжден знаком отличия в труде «Ветеран атомной энергетики и промышленности»; удостоен почетного звания «Ветеран производства».

# РАБОТНИКИ АЭХК,

## УДОСТОЕННЫЕ ГОСУДАРСТВЕННЫХ НАГРАД

ГОДЫ

СОБЫТИЯ

ЛЮДИ

Успешное развитие производства обеспечено трудом нескольких поколений работников. За полвека работы комбината был сформирован сплоченный коллектив, который в рекордные сроки обеспечил пуск производства, его реконструкцию и модернизацию, не растерял трудовой потенциал в годы рыночных реформ и с уверенностью смотрит в будущее, продолжая работать на благо Отечества и российского народа.

Родина по достоинству оценила труд более 5000 работников комбината, внесших наибольший вклад в становление и развитие производства, решение социальных задач.



### Звание Героя Социалистического Труда с вручением ордена Ленина и золотой медали «Серп и Молот» работникам комбината:

**1966 год**

Моторному Ивану Сергеевичу, прибористу электролизного цеха № 1

**1971 год**

Ковалькову Виктору Васильевичу, слесарю-ремонтнику химического цеха № 1

**ОРДЕНОМ ЛЕНИНА** награждены:

**1962 год**

**Данилов Геннадий Георгиевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1;

**Долбунов Виктор Андреевич** - начальник производственно-технического отдела;

**Заичкин Иван Алексеевич** - слесарь ремонтного цеха;

**Карпушев Михаил Фомич** - главный механик комбината;

**Кизеев Борис Данилович** - аппаратчик химического цеха № 3;

**Новокшенов Виктор Фёдорович** - директор комбината;

**Парахнюк Иван Сафронович** - главный инженер комбината;

**Постных Григорий Степанович** - слесарь ремонтного цеха;

**Рыбинцев Александр Иванович** - инженер отдела главного энергетика;

**Штинов Николай Андреевич** - директор электролизного завода.

**1966 год**

**Барков Иван Петрович** - электромонтер электролизного цеха № 2;

**Вичугов Фёдор Иванович** - слесарь электролизного цеха № 1;



**Гулькович Николай Иванович** - секретарь парткома комбината;

**Жиронкин Евгений Никифорович** - начальник участка химического цеха № 3;

**Зеленкин Яков Антонович** - слесарь ремонтного цеха;

**Лизунов Владимир Ильич** - электромонтер электролизного цеха № 1;

**Новокшенов Виктор Фёдорович** - директор комбината;

**Олоничев Владимир Иванович** - аппаратчик химического цеха № 2;

**Усачев Фёдор Михайлович** - аппаратчик химического цеха № 1.

**1971 год**

**Авдеев Борис Александрович** - каменщик строительно-монтажного цеха;

**Караваев Юрий Георгиевич** - аппаратчик электролизного цеха № 2;

**Маньков Михаил Иванович** - слесарь ремонтного цеха;

**Худолеев Иван Михайлович** - слесарь ремонтного цеха.

**1974 год**

**Кононенко Андрей Григорьевич** - аппаратчик химического цеха № 1;

**Солдатенко Николай Александрович** - слесарь электролизного цеха № 2.

**1977 год**

**Мельникова Валентина Михайловна** - слесарь-ремонтник ремонтного цеха.

**1981 год**

**Науменков Михаил Никифорович** - слесарь-монтажник ремонтного цеха.

**1986 год**

**Морев Роберт Викторович** - приборист электролизного цеха № 2.

**ОРДЕНОМ ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ** награждены:

**1971 год**

**Бородин Антон Михайлович** - слесарь электролизного цеха № 2;

**Гриценко Тихон Ефимович** - слесарь электролизного цеха № 2;

**Гулькович Николай Иванович** - секретарь парткома комбината;

**Коваленко Демьян Иванович** - аппаратчик химического цеха № 1;

**Новокшенов Виктор Фёдорович** - директор комбината;

**Парахнюк Иван Сафронович** - главный инженер комбината;

**Суворкин Никита Фёдорович** - водитель автохозяйства.

**1974 год**

**Попов Антон Максимович** - токарь ремонтного цеха.

**1976 год**

**Евсвлеев Яков Лукич** - дегазаторщик химического цеха № 1;

**Кузьмин Иван Васильевич** - слесарь химического цеха № 1.

**1977 год**

**Скопцов Владимир Иванович** - электромонтер электролизного цеха № 2.

**1981 год**

**Колобов Александр Семенович** - водитель автохозяйства.

**1986 год**

**Жилинский Николай Игнатьевич** - аппаратчик электролизного цеха № 2.

**ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ** награждены:

**1962 год**

**Гущин Юрий Дмитриевич** - начальник ремонтного цеха;

**Дешко Владимир Григорьевич** - старший мастер химического цеха № 1;

**Дылдин Геннадий Георгиевич** - заместитель начальника химического цеха № 1;

**Зайцев Прокопий Гаврилович** - инженер электролизного цеха № 1;

**Зубринских Владимир Дмитриевич** - слесарь цеха ремонта приборов;



**Калмыков Михаил Петрович** - водитель автохозяйства;

**Коврижкин Леонид Иванович** - заместитель директора по капитальному строительству;

**Пикалов Андрей Максимович** - директор химического завода;

**Руденко Андрей Ильич** - аппаратчик химического цеха № 1;

**Солдатенко Николай Александрович** - слесарь электролизного цеха № 2;

**Сольский Виктор Львович** - начальник цеха сетей и подстанций;

**Соц Иван Иванович** - электромонтер цеха сетей и подстанций;

**Спирин Евгений Николаевич** - слесарь ремонтного цеха;

**Стулова Антонина Матвеевна** - крановщик ремонтного цеха;

**Тихомолов Юрий Владимирович** - главный инженер электролизного завода;

**Тютин Александр Алексеевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1;

**Чернышев Василий Васильевич** - заместитель начальника ремонтного цеха;

**Чувашов Вадим Петрович** - начальник лаборатории контроля увлажнения;

**Шалашов Василий Васильевич** - слесарь химического цеха № 3;

**Щербаков Иван Андреевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1.

**1966 год**

**Алейников Борис Фёдорович** - заместитель главного инженера по научной части;

**Вильянов Владимир Васильевич** - заместитель начальника отдела главного прибориста;

**Габов Николай Петрович** - опрессовщик электролизного цеха № 2;

**Дмитроченков Иван Семёнович** - слесарь цеха ремонта приборов;

**Ерошов Всеволод Михайлович** - заместитель начальника электролизного цеха № 2;

**Иванов Александр Михайлович** - главный инженер электролизного завода;

**Изотов Евгений Иванович** - начальник механического цеха;

**Кириллович Анатолий Павлович** - начальник отделения химического цеха № 1;

**Колобов Александр Семёнович** - водитель автохозяйства;

**Костин Петр Данилович** - заместитель директора комбината;

**Никитенко Владимир Ильич** - заместитель главного механика;

**Никитин Сергей Васильевич** - электромонтер СИП;

**Парахнюк Иван Сафронович** - главный инженер комбината по режиму;

**Романчикова Раида Ивановна** - крановщик ремонтного цеха;

**Рыбаков Николай Иванович** - машинист ремонтного цеха;



# РАБОТНИКИ АЭХК,

## УДОСТОЕНЫЕ ГОСУДАРСТВЕННЫХ НАГРАД

ГОДЫ

СОБЫТИЯ

ЛЮДИ

**Сченснович Вадим Игоревич** - заместитель начальника электролизного цеха № 1;  
**Турчанинов Дмитрий Гаврилович** - кузнец механического цеха;  
**Шубин Алексей Иванович** - электрослесарь ремонтного цеха.

### 1971 год

**Андреева Валентина Михайловна** - штукатур ремонтно-строительного цеха;  
**Балуткин Николай Васильевич** - слесарь цеха пароводоканализации  
**Белоусов Василий Серафимович** - аппаратчик химического цеха № 1;  
**Водянова Мимадора Михайловна** - лаборант производственной научно-исследовательской лаборатории;  
**Герасимович Франц Иванович** - электромонтер электро-ремонтного цеха;  
**Губин Василий Григорьевич** - аппаратчик химического цеха № 2;  
**Дрождин Владимир Иванович** - начальник электролизного цеха № 1;  
**Ендальцев Виктор Александрович** - аппаратчик электролизного цеха № 1;  
**Журавлёв Петр Артёмович** - токарь механического цеха;  
**Казанцева Глафира Дмитриевна** - маляр строительного-монтажного цеха;  
**Казымов Ананий Фёдорович** - аппаратчик электролизного цеха № 1;  
**Каменева Зинаида Зиновьевна** - инженер электролизного цеха № 2;  
**Кандыбин Леонид Данилович** - электромонтёр цеха сетей и подстанций;  
**Кузьменко Александр Петрович** - токарь механического цеха;  
**Логинов Анатолий Капитонович** - слесарь-ремонтник ремонтного цеха;  
**Лызенко Иван Андреевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1;  
**Малютин Анатолий Дмитриевич** - слесарь-приборист цеха ремонта приборов;  
**Мельникова Валентина Михайловна** - слесарь-ремонтник ремонтного цеха;  
**Науменков Михаил Никифорович** - слесарь-монтажник ремонтного цеха;  
**Номоконов Григорий Михайлович** - слесарь электролизного цеха № 2;  
**Оксентюк Анатолий Адамович** - футеровщик химического цеха № 3;  
**Орцев Виктор Поликарпович** - председатель ОЗК-37;  
**Паргачёв Пётр Владимирович** - слесарь автохозяйства;  
**Пикалов Андрей Максимович** - директор химического завода;  
**Пужаев Борис Сергеевич** - заместитель главного инженера электролизного завода;

**Логинов Анатолий Капитонович** - слесарь-ремонтник ремонтного цеха;  
**Лызенко Иван Андреевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1;  
**Малютин Анатолий Дмитриевич** - слесарь-приборист цеха ремонта приборов;  
**Мельникова Валентина Михайловна** - слесарь-ремонтник ремонтного цеха;  
**Науменков Михаил Никифорович** - слесарь-монтажник ремонтного цеха;  
**Номоконов Григорий Михайлович** - слесарь электролизного цеха № 2;  
**Оксентюк Анатолий Адамович** - футеровщик химического цеха № 3;  
**Орцев Виктор Поликарпович** - председатель ОЗК-37;  
**Паргачёв Пётр Владимирович** - слесарь автохозяйства;  
**Пикалов Андрей Максимович** - директор химического завода;  
**Пужаев Борис Сергеевич** - заместитель главного инженера электролизного завода;  
**Лобанов Лев Николаевич** - электромонтер электролизного цеха № 1;  
**Морев Роберт Викторович** - приборист электролизного цеха № 2;  
**Оводнев Дмитрий Федосеевич** - водитель автохозяйства;  
**Сидоренко Анатолий Иванович** - начальник участка ремонтного цеха;  
**Скопцов Владимир Иванович** - электромонтер электролизного цеха № 2;  
**Скробова Мария Александровна** - маляр строительного-монтажного цеха;  
**Тебякин Виталий Петрович** - слесарь механического цеха;  
**Трущелев Сергей Николаевич** - механик электролизного цеха № 1;  
**Чубарев Геннадий Яковлевич** - слесарь-ремонтник химического цеха № 1.

### 1976 год

**Вдовин Лев Иванович** - слесарь электролизного цеха № 1;  
**Петров Гавриил Николаевич** - электрообмотчик электро-ремонтного цеха;  
**Сафронов Николай Яковлевич** - слесарь ремонтного цеха.

### 1977 год

**Новокшенов Виктор Фёдорович** - директор комбината;  
**Силантьев Анатолий Иванович** - токарь механического цеха.

### 1981 год

**Белов Георгий Иванович** - электромонтер цеха пароводоканализации;  
**Гулькович Николай Иванович** - секретарь парткома комбината;

**Лемаев Виктор Семёнович** - водитель автохозяйства;  
**Маевский Валерий Анатольевич** - приборист электролизного цеха № 1;  
**Мушта Константин Георгиевич** - аппаратчик химического цеха № 3;  
**Ткаченко Борис Павлович** - аппаратчик ремонтного цеха.

### 1985 год

**Сапожников Михаил Васильевич** - директор химического завода.

### 1986 год

**Загоскин Николай Васильевич** - газосварщик механического цеха;  
**Иванов Валентин Борисович** - слесарь-ремонтник ремонтного цеха;  
**Попов Виктор Сергеевич** - электромонтер цеха сетей и подстанций.

### ОРДЕНОМ ДРУЖБЫ НАРОДОВ

награждены:

#### 1981 год

**Бурый Михаил Сидорович** - слесарь-ремонтник ремонтного цеха;  
**Полынский Александр Сергеевич** - аппаратчик электролизного цеха № 2.

### ОРДЕНОМ "ЗНАК ПОЧЕТА"

награждены:

#### 1962 год

**Белоусов Василий Серафимович** - аппаратчик химического цеха № 1;  
**Гаврилов Геннадий Александрович** - начальник отдела управления электролизного завода;  
**Денисенко Валентин Григорьевич** - главный приборист комбината;  
**Ежов Олег Константинович** - начальник автохозяйства;  
**Китаев Александр Васильевич** - заместитель секретаря парткома комбината;  
**Климин Борис Николаевич** - слесарь ремонтного цеха;  
**Корчагин Михаил Сергеевич** - заместитель главного инженера электролизного завода;  
**Корючкин Виктор Николаевич** - начальник химического цеха № 1;  
**Косинцев Феокист Иванович** - главный инженер химического завода;  
**Куманев Евгений Парфирьевич** - слесарь цеха ремонта приборов;  
**Мелихов Борис Васильевич** - начальник службы ГО ремонтного цеха;  
**Минеев Павел Николаевич** - токарь механического цеха;  
**Муренец Иван Яковлевич** - слесарь механического цеха;



**Носоченко Василий Петрович** - заместитель директора по общим вопросам;  
**Овчинников Фёдор Петрович** - электросварщик ремонтного цеха;  
**Охупкин Михаил Иванович** - начальник цеха пароводоканализации;  
**Поправко Гавриил Логвинович** - слесарь электролизного цеха № 2;  
**Пушкин Алексей Алексеевич** - заместитель главного инженера электролизного завода;

**Ракита Пётр Кузьмич** - слесарь ремонтного цеха;  
**Савинов Александр Фёдорович** - начальник службы ремонтного цеха;  
**Савочкин Владимир Иванович** - слесарь химического цеха № 1;  
**Семыкин Василий Михайлович** - слесарь электролизного цеха № 1;  
**Сергеев Геннадий Александрович** - заместитель главного инженера химического цеха;  
**Сиволов Пётр Сергеевич** - слесарь цеха пароводоканализации;  
**Суворов Михаил Арсеньевич** - диспетчер завкома;  
**Титоренко Владимир Григорьевич** - электромонтер электролизного цеха № 2;  
**Ушаков Серафим Фёдорович** - заместитель начальника отдела главного механика;  
**Цыкалов Кирилл Васильевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1;  
**Шахматов Андрей Михайлович** - помощник директора по кадрам;  
**Шилов Арнольд Иванович** - инженер-наладчик отдела главного прибориста;  
**Шулешко Александр Трефилевич** - начальник БТИ производственно-технического отдела;  
**Якутин Дмитрий Павлович** - слесарь-приборист электролизного цеха № 1.

### 1966 год

**Аванесов Ллойд Аванесович** - энергетик электролизного цеха № 2;  
**Булавинцев Алексей Сергеевич** - электромонтер электро-ремонтного цеха;  
**Вдовиченко Василий Фёдорович** - маляр строительного-монтажного цеха;  
**Голованов Пётр Михайлович** - начальник химического цеха № 3;  
**Губин Юрий Васильевич** - слесарь ремонтного цеха;  
**Кантеев Александр Павлович** - заместитель начальника электролизного цеха № 1;  
**Качанов Матвей Дмитриевич** - слесарь химического цеха № 3;  
**Котов Виктор Яковлевич** - слесарь химического цеха № 1;

# РАБОТНИКИ АЭХК,

## УДОСТОЕНЫЕ ГОСУДАРСТВЕННЫХ НАГРАД

ГОДЫ

СОБЫТИЯ

ЛЮДИ

**Марченков Владимир Михайлович** - заместитель директора ШГО;  
**Маскальцов Юрий Васильевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1;

**Неделяев Василий Васильевич** - водитель автохозяйства;  
**Нохрин Леонид Михайлович** - начальник электролизного цеха № 2;  
**Орцев Виктор Поликарпович** - заместитель секретаря парткома комбината;  
**Марченков Владимир Михайлович** - заместитель директора ШГО;  
**Маскальцов Юрий Васильевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1;  
**Неделяев Василий Васильевич** - водитель автохозяйства;  
**Нохрин Леонид Михайлович** - начальник электролизного цеха № 2;  
**Орцев Виктор Поликарпович** - заместитель секретаря парткома комбината;  
**Приходько Борис Иванович** - слесарь электролизного завода;  
**Сапожников Михаил Васильевич** - заместитель начальника химического цеха № 1;  
**Силкина Анна Даниловна** - заточница механического цеха;  
**Шивков Иван Иванович** - начальник отдела режима;  
**Шопен Виктор Пантелеймонович** - главный инженер электролизного завода;  
**Эйшинский Роальд Владимирович** - главный технолог электролизного завода;  
**Юрьев Михаил Павлович** - слесарь-сборщик механического цеха.

**1971 год**  
**Апарина Валентина Фёдоровна** - заведующая детскими яслями;  
**Беклемишев Иннокентий Васильевич** - электромонтер цеха связи;  
**Громышев Борис Дмитриевич** - руководитель службы механика электролизного цеха № 2;  
**Гуренков Николай Матвеевич** - тракторист автохозяйства;  
**Дудкевич Михаил Адамович** - электромонтер ремонтного цеха;  
**Евтушенко Эдуард Георгиевич** - начальник участка ремонтного цеха;  
**Ермаков Геннадий Васильевич** - начальник электролизного цеха № 2;  
**Житов Иннокентий Иванович** - слесарь ремонтного цеха;  
**Иванов Геннадий Викторович** - электромонтер цеха энерговодоканализации;  
**Исаенко Валентин Иванович** - электрогазосварщик химического цеха № 2;  
**Карасов Агафон Мефодиевич** - главный инженер автохозяйства;  
**Каргина Антонина Павловна** - оператор электролизного цеха № 2;

**Кондырев Алексей Михайлович** - заместитель директора по режиму;  
**Конов Владимир Ильич** - слесарь ремонтного цеха;

**Корнеев Иван Михайлович** - водитель автохозяйства;  
**Кузьмич Клавдия Михайловна** - аппаратчик химического цеха № 1;  
**Куликов Владимир Прохорович** - электромонтер электролизного цеха № 1;  
**Кутузов Сергей Андреевич** - слесарь производственной научно-исследовательской лаборатории;  
**Макаренко Виталий Владимирович** - секретарь комитета комсомола комбината;  
**Маньков Василий Филиппович** - слесарь химического цеха № 2;  
**Моросанов Аркадий Аркадьевич** - начальник отдела технического контроля;  
**Москалев Григорий Серафимович** - слесарь электролизного цеха № 2;  
**Нагибин Геннадий Анатольевич** - лаборант управления электролизного завода;  
**Николаев Анатолий Николаевич** - слесарь-приборист отдела главного прибориста;  
**Островерха Иосиф Стефанович** - аппаратчик химического цеха № 1;  
**Печуркин Анатолий Алексеевич** - токарь автохозяйства;  
**Потапова Анастасия Никитишна** - маляр-штукатур жилищно-коммунального управления;  
**Скрыпникова Раиса Фёдоровна** - лаборант центральной заводской лаборатории;  
**Стеценко Анна Савельевна** - крановщик механического цеха;  
**Тюлькин Владимир Иванович** - электромонтер цеха пароводоканализации;  
**Фокеева Галина Михайловна** - крановщик ремонтного цеха;  
**Чепурков Валентин Николаевич** - электромонтер химического цеха № 1;  
**Черепанов Владимир Поликарпович** - начальник отдела главного конструктора.

**1974 год**  
**Бова Алексей Данилович** - мастер химического цеха № 3;  
**Богданов Владимир Леонидович** - слесарь электролизного цеха № 1;  
**Двиганинова Галина Михайловна** - маляр ремонтно-строительного цеха;  
**Дружинин Олег Николаевич** - руководитель группы управления электролизного завода;  
**Елшин Василий Константинович** - электромонтер химического цеха № 2;  
**Завьялов Владимир Николаевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1;  
**Иванов Валентин Борисович** - слесарь ремонтного цеха;

**Иванов Владимир Андреевич** - электромонтер цеха сетей и подстанций;  
**Комкова Людмила Петровна** - приборист электролизного цеха № 2;

**Лаврухин Евгений Иванович** - начальник технологического участка электролизного цеха № 2;  
**Лончаков Александр Павлович** - водитель автохозяйства;  
**Мельников Михаил Прокопьевич** - слесарь цеха пароводоканализации;  
**Павлов Анатолий Николаевич** - слесарь ремонтного цеха;  
**Ремизов Григорий Андреевич** - электрообмотчик электро-ремонтного цеха;  
**Романов Алексей Алексеевич** - приборист цеха ремонта приборов;  
**Сафронова Мария Александровна** - токарь механического цеха;  
**Склепин Леонид Сергеевич** - начальник смены химического цеха № 1;  
**Скоырский Николай Алексеевич** - аппаратчик химического цеха № 1.

**1976 год**  
**Аполонская Екатерина Семеновна** - слесарь ремонтного цеха;  
**Зайченков Александр Михайлович** - фрезеровщик механического цеха;  
**Львов Виктор Алексеевич** - заместитель начальника химического цеха № 1;  
**Рябченко Людмила Петровна** - лаборант центральной заводской лаборатории;  
**Салов Валентин Иванович** - начальник механического цеха;  
**Севастьянова Вера Ивановна** - маляр жилищно-коммунального управления;  
**Филаткин Олег Александрович** - начальник ремонтно-строительного цеха;  
**Храновский Юрий Николаевич** - токарь механического цеха.

**1977 год**  
**Алексеев Иосиф Иосифович** - электросварщик химического цеха № 3;  
**Алексеева Любовь Петровна** - маляр ремонтно-строительного цеха;  
**Каунов Иван Иосифович** - приборист электролизного цеха № 1;  
**Привалихина Любовь Алексеевна** - слесарь по КИПиА цеха ремонта приборов;  
**Руденко Евграф Петрович** - начальник электроремонтного цеха;  
**Савинов Александр Александрович** - аппаратчик химического цеха № 1.

**1981 год**  
**Беседин Владимир Михайлович** - такелажник складского хозяйства;  
**Ворончихин Геннадий Афанасьевич** - наладчик КИПиА отдела главного прибориста;  
**Кондобаев Геннадий Сергеевич** - заместитель главного инженера комбината;

**Ленденев Валерий Александрович** - электромонтер электро-ремонтного цеха;  
**Пчелинцев Виктор Васильевич** - аппаратчик производственной научно-исследовательской лаборатории;  
**Солдатов Анатолий Владимирович** - слесарь-электромонтер ремонтно-строительного цеха;  
**Федотова Мария Григорьевна** - воспитатель отдела детских дошкольных учреждений;  
**Шуркин Михаил Николаевич** - электромонтер цеха энерговодо-канализации;  
**Щепин Юрий Яковлевич** - стекловуд цеха ремонта приборов.

**1986 год**  
**Долгих Владимир Данилович** - водитель автохозяйства;  
**Репчанский Михаил Макарович** - начальник участка химического цеха № 1;  
**Тасоев Павел Георгиевич** - начальник цеха энерговодо-канализации;  
**Чернов Борис Михайлович** - главный энергетик комбината.

### ОРДЕНОМ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ II СТЕПЕНИ

награждены:

**1981 год**

**Пятенко Николай Алексеевич** - аппаратчик химического цеха № 1;

**1986 год**

**Березина Валентина Васильевна** - электромонтер электро-ремонтного цеха.

### ОРДЕНОМ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ III СТЕПЕНИ

награждены:

**1975 год**

**Будаев Владимир Александрович** - слесарь ремонтного цеха;

**Жиронкина Галина Александровна** - аппаратчик химического цеха № 3;

**Жуков Владимир Григорьевич** - мастер ремонтного цеха;

**Караваев Юрий Георгиевич** - аппаратчик электролизного цеха № 2;

**Кузьменко Александр Петрович** - токарь механического цеха;

**Максаков Владимир Сергеевич** - электромонтер электролизного цеха № 2;

**Маскальцов Юрий Васильевич** - аппаратчик электролизного цеха № 1;

**Овчинников Павел Константинович** - электромонтер цеха сетей и подстанций;

**Пятенко Николай Алексеевич** - аппаратчик химического цеха № 1;

**Репин Виталий Никонович** - мастер механического цеха;

**Старовойтов Николай Григорьевич** -



# РАБОТНИКИ АЭХК,

## УДОСТОЕННЫЕ ГОСУДАРСТВЕННЫХ НАГРАД

ГОДЫ

СОБЫТИЯ

ЛЮДИ

старший мастер ремонтно-строительного цеха;  
**Стафеев Семён Семёнович** -  
аппаратчик химического цеха № 2;  
**Ткаченко Борис Павлович** -  
аппаратчик ремонтного цеха;  
**1976 год**  
**Вавилин Виктор Николаевич** -  
аппаратчик производственной  
научно-исследовательской лаборатории;  
**Горбик Григорий Иванович** -  
слесарь-ремонтник механического цеха;  
**Емельянов Евгений Филиппович** -  
слесарь цеха пароводо- канализации;  
**Жилинский Николай Игнатьевич** -  
аппаратчик электролизного завода;  
**Мамонтов Леонид Андриянович** -  
слесарь ремонтного цеха;  
**Моисеев Владимир Фомич** -  
электромонтер цеха сетей и подстанций;  
**Поскребышев Владимир Иванович** -  
слесарь цеха ремонта приборов;  
**Шубин Алексей Иванович** -  
электромонтер ремонтного цеха.

**1977 год**  
**Афанасьев Анатолий Георгиевич** -  
электромонтер химического цеха № 2;  
**Волокитина Валентина Ивановна** -  
лаборант ЛКК управления  
электролизного завода;  
**Копылов Александр Петрович** -  
слесарь ремонтного цеха.

**1978 год**  
**Березина Валентина Васильевна** -  
электромонтер электро- ремонтного цеха;  
**Буцкевич Олег Геннадьевич** -  
слесарь ремонтно-строительного цеха;  
**Войлошников Юрий Алексеевич** -  
приборист химического цеха № 3;  
**Горяинов Владимир Васильевич** -  
слесарь-ремонтник химического цеха № 2;  
**Непомнящая Нина Ивановна** -  
контролер отдела технического контроля;  
**Нефедьев Михаил Евгеньевич** -  
слесарь ремонтного цеха;  
**Павленко Георгий Андреевич** -  
электрогазосварщик химического цеха № 1;  
**Пляскин Владимир Иванович** -  
слесарь электролизного цеха № 2;  
**Соколов Анатолий Васильевич** -  
слесарь-ремонтник ремонтного цеха;  
**Фролов Александр Георгиевич** -  
слесарь электролизного цеха № 1.

**1981 год**  
**Алексеев Леонид Лукич** -  
аппаратчик химического цеха № 2;  
**Болмусов Юрий Петрович** -  
аппаратчик электролизного цеха № 2;  
**Боровченко Мария Степановна** -  
лаборант центральной заводской лаборатории;

**Бухвалов Михаил Андреевич** -  
электромонтер цеха сетей и подстанций;  
**Жеребцов Станислав Алексеевич** -  
мастер ремонтного цеха;  
**Нефедьева Лариса Дмитриевна** -  
дозиметрист химинспекции;  
**Павлов Владимир Никандрович** -  
аппаратчик химического цеха № 1;  
**Ряпасов Николай Иванович** -  
аппаратчик электролизного цеха № 1;  
**Чулошников Анатолий Геннадьевич** -  
электромонтер цеха связи;  
**1986 год**  
**Абраматец Александр Павлович** -  
аппаратчик химического цеха № 1;  
**Алексеева Любовь Петровна** -  
маляр ремонтно-строительного цеха;  
**Латышев Виктор Григорьевич** -  
аппаратчик химического цеха № 3;  
**Пономарев Евгений Витальевич** -  
приборист цеха ремонта приборов;  
**Цинкер Борис Андреевич** -  
электромонтер цеха пароводо-канализации.

### БОЛЕЕ 30 РАБОТНИКОВ КОМБИНАТА УДОСТОЕНЫ ГОСУДАРСТВЕННЫХ НАГРАД РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ.

#### ОРДЕНОМ МУЖЕСТВА

награждается:

**1997 год**  
**Буглак Георгий Яковлевич** -  
такелажник ремонтного цеха;  
**Доровский Игорь Сергеевич** -  
водитель автохозяйства;  
**Зеленский Сергей Фёдорович** -  
слесарь цеха пароводоканали-  
зации;  
**Каминский Анатолий Петрович** -  
электромонтер цеха сетей и подстанций;  
**Катыхин Виктор Кузьмич** -  
водитель автохозяйства;  
**Кирилов Александр Владимирович** -  
мастер смены электролизного цеха № 2;  
**Михальчук Анатолий Трофимович** -  
дозиметрист отдела радиационной  
безопасности;  
**Нефедьев Олег Юрьевич** -  
такелажник складского хозяйства;  
**Погребной Григорий Петрович** -  
слесарь-ремонтник химического цеха № 1;  
**Сидоренко Анатолий Владимирович** -  
инженер-приборист отдела № 13;  
**Соколов Евгений Иванович** -  
дозиметрист отдела радиационной безопасности;  
**Сокольников Владимир Витальевич** -  
дозиметрист отдела радиационной безопасности;



**Филиппов Павел Васильевич** -  
водитель автохозяйства;  
**Юшко Евгений Генрихович** -  
начальник группы модуляторного цеха № 1.

#### ОРДЕНОМ ПОЧЕТА

награждается:

**1995 год**  
**Парамонов Виктор Александрович** -  
начальник модулярного цеха.  
**1998 год**  
**Горев Вениамин Александрович** -  
аппаратчик электролизного цеха № 2;  
**Левченко Виталий Нилович** -  
электромонтер ремонтного цеха.

**2006 год**

**Бондарь Василий Петрович** -  
заместитель генерального директора  
комбината по управлению персоналом  
и социальным вопросам.



#### ОРДЕНОМ ДРУЖБЫ

награждается:

**2002 год**  
**Меньшов Владимир Сергеевич** -  
коммерческий директор комбината.  
**2005 год**  
**Вандышев Виктор Иванович** -  
заместитель главного инженера  
комбината по производству.

**2007 год**

**Кошелев Сергей Михайлович** -  
технический директор комбината.



#### ОРДЕНОМ “ЗА ЗАСЛУГИ ПЕРЕД ОТЕЧЕСТВОМ” IV степени

**2007 год**

**Шопен Виктор Пантелеймонович** -  
генеральный директор комбината.

#### МЕДАЛЬЮ ОРДЕНА “ЗА ЗАСЛУГИ ПЕРЕД ОТЕЧЕСТВОМ” II степени

**1995 год**

**Иванов Владимир Андреевич** -  
электрослесарь цеха сетей и под-  
станций.  
**Пастухов Владимир Яковлевич** -  
слесарь-ремонтник ремонтного цеха.  
**1998 год**  
**Абдулазянов Пётр Гаязович** -  
электрогазосварщик химического цеха.



**Галашов Анатолий Алексеевич** -  
слесарь по техническому  
обслуживанию оборудования  
модуляторного цеха № 1;  
**Жигунов Александр Иванович** -  
аппаратчик химического цеха № 1.

**2002 год**

**Званцов Владимир Павлович** -  
заместитель главного инженера  
электролизного завода;  
**Михайленко Владимир Александрович** -  
аппаратчик модуляторного цеха № 1;  
**Мурзин Валерий Семенович** -  
слесарь КИПиА электролизного цеха № 2.

#### МЕДАЛЬЮ “ЗА СПАСЕНИЕ ПОГИБАВШИХ”

награждается:

**1997 год**  
**Бакулина Татьяна Петровна** -  
повар цеха питания;  
**Герасименко Сергей Владимирович** -  
слесарь КИПиА химического цеха № 1;  
**Гусев Александр Михайлович** -  
дозиметрист отдела № 13;  
**Каменев Иван Михайлович** -  
инженер отдела радиационной без-  
опасности;  
**Комаров Пётр Алексеевич** -  
инженер по метрологии отдела  
главного прибориста.



#### ПОЧЕТНЫЕ ЗВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПРИСВОЕНЫ: “ЗАСЛУЖЕННЫЙ ТЕХНОЛОГ РФ”

**1995 год**

**Шопену Виктору Пантелеймоновичу** -  
генеральному директору комбината.

#### “ЗАСЛУЖЕННЫЙ ХИМИК РФ”

**1995 год**

**Зеленину Николаю Дмитриевичу** -  
аппаратчику химического цеха № 1;

**1998 год**

**Сапожникову Михаилу Васильевичу** -  
техническому директору -  
главному инженеру комбината;

**2002 год**

**Рабиновичу Ростиславу Леонидовичу** -  
главному инженеру химического завода.

**2007 год**

**Наумову Сергею Витальевичу** -  
аппаратчику химического цеха № 3;  
**Скоробогатову Юрию Леонидовичу** -  
аппаратчику химического цеха № 1.

# РАБОТНИКИ АЭХК, удостоенные государственных наград

ГОДЫ

СОБЫТИЯ

ЛЮДИ

## “ЗАСЛУЖЕННЫЙ РАБОТНИК СВЯЗИ РФ”

1998 год

**Житову Виктору Алексеевичу** -  
начальнику цеха связи.

## “ЗАСЛУЖЕННЫЙ ЭНЕРГЕТИК РФ”

1995 год

**Протченко Валерию Филипповичу** -  
электромонтеру электролизного цеха № 2.

2002 год

**Терновому Сергею Николаевичу** -  
электромонтеру модуляторного цеха № 1.

## “ЗАСЛУЖЕННЫЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬ РФ”

2007 год

**Селезневу Юрию Васильевичу** -  
директору ремонтно-механического завода;  
**Симакову Николаю Ивановичу** -  
вакуумщику ремонтного цеха.

## “ЗАСЛУЖЕННЫЙ ЭКОНОМИСТ РФ”

2007 год

**Любочкиной Татьяне Петровне** -  
главному бухгалтеру комбината.

## ВЕДОМСТВЕННЫЕ НАГРАДЫ

**Ведомственный знак отличия в труде  
“ВETERАН АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ  
И ПРОМЫШЛЕННОСТИ”** получили более  
3500 работников комбината.

## НАГРУДНЫМ ЗНАКОМ “Е.П. СЛАВСКИЙ”

награждены:

2007 год

**Бондарь Василий Петрович** -  
заместитель генерального директора  
комбината по управлению персоналом  
и социальным вопросам;

**Кошелев Сергей Михайлович** -  
технический директор -  
главный инженер комбината.

2009 год

**Дудин Александр Викторович** -  
начальник модуляторного цеха № 1;

**Смарыгин Виктор Александрович** -  
главный конструктор комбината.

2012 год

**Вандышев Виктор Иванович**  
главный инженер комбината;



## НАГРУДНЫМ ЗНАКОМ “АКАДЕМИК И.В. КУРЧАТОВ”

награждены:

I степени

2007 год

**Шопен Виктор Пантелеймонович** -  
генеральный директор комбината.

II степени

2007 год

**Вандышев Виктор Иванович** -  
заместитель главного инженера  
комбината по производству.

III степени

2007 год

**Зарецкий Пётр Михайлович** -  
начальник электролизного цеха № 2.

2008 год

**Мокрый Анатолий Зиновьевич** -  
заместитель начальника химического цеха № 3;

**Юрочкин Виктор Михайлович** -  
заместитель главного инженера  
химического завода.

IV степени

2007 год

**Васин Сергей Александрович** -  
слесарь механосборочных работ  
ремонтно-механического завода;

**Громов Александр Сергеевич** -  
аппаратчик газоразделительного  
производства модуляторного цеха № 1;

**Карпенко Анатолий Сергеевич** -  
начальник учебного центра;

**Лыжин Александр Игоревич** -  
заместитель начальника смены  
химического цеха № 1;

**Манжосов Владимир Фёдорович** -  
заместитель генерального директора  
комбината по безопасности;

**Охотников Юрий Фёдорович** -  
руководитель группы химического цеха № 1;

**Плынский Иван Петрович** -  
электромонтер по оперативным  
переключениям в распределитель-  
ных сетях цеха сетей и подстанций.

2008 год

**Белоусов Александр Андрианович** -  
генеральный директор комбината;

**Кушников Сергей Фёдорович** -  
заместитель начальника участка  
модуляторного цеха № 1;

**Подоплелов Александр Николаевич** -  
начальник специальной научно-технической группы;

**Теплов Владимир Алексеевич** -  
начальник ремонтного цеха;



**Черепанова Нина Андреевна** -  
инженер-технолог ведущий  
ремонтно-механического завода.

2009 год

**Антохин Владимир Сергеевич** -  
мастер участка химического цеха № 2;

**Гараев Рустам Аскарлович** -  
заместитель главного механика комбината;

**Громышев Дмитрий Борисович** -  
заместитель начальника модуляторного цеха № 1;

**Гусев Владимир Сергеевич** -  
заместитель главного инженера  
комбината по охране труда и промсанитарии;

**Денисевич Александр Васильевич** -  
начальник химического цеха № 3;

**Калашников Павел Васильевич** -  
заместитель начальника цеха  
пароэнергетического цеха № 2;

**Карчава Сергей Гурамович** -  
начальник отдела корпоративных  
отношений и регистрации прав;

**Лямажапов Хобито Бадмаевич** -  
начальник службы электролизного цеха № 2;

**Сапожников Валерий Геннадьевич** -  
начальник участка ремонтного цеха;

**Чернов Леонид Григорьевич** -  
помощник директора  
электролизного завода по реконструкции;

**Чернышёв Георгий Андреевич** -  
начальник группы химического цеха № 1;

**Шаманов Владимир Алексеевич** -  
заместитель главного инженера  
управления капитального строительства;

**Шангин Леонид Германович** -  
начальник отдела физической защиты и режима.

2010 год

III степени:

**Кушников Сергей Федорович** -  
заместитель начальника участка (М-1)

IV степени:

**Бабанов Борис Владимирович** -  
заместитель главного энергетика комбината

**Белов Виктор Яковлевич** -  
технолог 1 категории химического цеха № 2;

**Березин Евгений Николаевич** -  
начальник модуляторного цеха № 1

**Ищенко Владимир Александрович** -  
мастер строительных и монтажных работ (РЦ)

**Козлов Александр Александрович** -  
заместитель главного инженера комбината по ядер-  
ному приборостроению, ядерной и радиационной  
безопасности и охране ОС

**Петрикеев Олег Владимирович** -  
слесарь-инструментальщик (РМЗ)

**Плеханова Ирина Сергеевна** -  
начальник отдела (ОРП)

**Станишевский Владимир Владимирович** -  
начальник участка (РЦ)

**Шопен Глеб Викторович** -  
директор завода (УЭЗ);

**Рейхель Павел Викторович** -  
заместитель начальника службы прибориста

2012

ОРДЕН ПОЧЕТА

**Сивохин Игорь Владимирович** -  
аппаратчик получения гексафторида  
урана, химический цех;

МЕДАЛЬ ОРДЕНА  
«ЗА ЗАСЛУГИ ПЕРЕД ОТЕЧЕСТВОМ»

II степени

**Перминов Николай Викторович** -  
начальник службы прибориста РИУ.

НАГРУДНЫМ ЗНАКОМ  
«ЗА ЗАСЛУГИ ПЕРЕД  
АТОМНОЙ ОТРАСЛЬЮ»

III степени

2012

**Мицько Виктор Викторович** -  
заместителя начальника  
цеха разделения изотопов урана

**Подберезного Сергея Григорьевича** -  
ведущего технолога производственного бюро  
сублиматного производства



За помощь в создании юбилейного календаря центр по связям с общественностью ОАО «АЭК» выражает особую благодарность:

ОГНЕВУ Владимиру Федоровичу  
СТРУШЛЯКУ Анатолию Иванович  
ПИНХУСОВИЧУ Вадиму Рудольфовичу  
СНЕГИРЕВУ Максиму Михайловичу  
ШОРОХОВОЙ Елене Леонидовне  
ВАНИНУ Игорю Михайловичу

## Контактная информация

665804, г. Ангарск, Иркутская область,  
ОАО «Ангарский электролизный химический комбинат»  
Факс: 8(3955) 54-00-00  
Телефон: 8(3955) 54-00-40  
E-mail: kran@aecc.ru  
www.aecc.ru

Пресс-служба  
665816, г. Ангарск, Иркутская область,  
ул. 14 Декабря, каб. 222  
Факс: 8(3955) 59-28-39  
Телефон: 8(3955) 59-25-95  
E-mail: pr@aecc.ru